

## I Datos Técnicos

### MOTOR Y AUXILIARES

Yanmar TNV98

#### Configuración

4 cilindros

#### Aspiración

Natural aspirado

#### Nivel de Emisión

Nivel II

#### Potencia gobernada

45 kW

#### Velocidad gobernada

2 200 rpm

#### Desplazamiento

3 319 cc

#### Tipo de filtro de combustible

Separador de agua en línea con centrifugado separado en el filtro de combustible.

#### Filtro de combustible

5 µm

#### Capacidad refrigerante (solo motor)

4 litros

#### Radiador

Fácil acceso y fácil de limpiar. Tolerancia al polvo fino según especificación agrícola - amplio espacio entre las aletas.

#### Depósito de combustible

Llenado a nivel del suelo, seguro y con cierre. Integrado a la sección inferior del marco para mantener un centro bajo de gravedad.

#### Capacidad del tanque de combustible

100 litros

#### Tipo de filtro de aire

El prefiltro ciclónico se limpia continuamente al vacío a través del escape. Filtro primario con segundo filtro de seguridad con indicador de restricción montado en el tablero. El doble de la capacidad de retención de polvo de los filtros de aire convencionales.

### SISTEMA HIDRÁULICO

#### Sistema de accionamiento hidrostático

Servo controlado Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.

#### Sistema de tracción de la rueda

Buje planetario de Bell, comprobado y robusto, impulsado por un motor de pistón radial de gran desplazamiento con freno de discos múltiples húmedo, con resorte, de liberación hidráulica, a prueba de fallas.

#### Marca y Modelo de Sistema de Tracción

Bell #24P

#### Freno de servicio

Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.

#### Bomba hidráulica de implementos 1- Caudal máximo a la velocidad nominal del motor

60.9 l/min

#### Bomba hidráulica de implementos 1 - Presión máxima intermitente

241 bar

#### Bomba hidráulica de implementos 1 uso

Ascenso y descenso del mástil

#### Bomba hidráulica de implementos 1 Caudal máximo a la velocidad nominal del motor

39.4 l/min

#### Bomba hidráulica de implementos 2 Presión máxima intermitente

280 bar

#### Bomba hidráulica de implementos 2. Uso

250 bar

#### Bomba hidráulica de implementos 2. Uso

Accesorios - Inclínación del mástil

#### Tanque

Integrado dentro del marco tubular

#### Capacidad del tanque

140 litros

#### Respiradero de tanque

Control remoto a tapa de llenado, clasificación de 3 micrones, presión de 0,75 bar

#### Espacio entre aletas del enfriador de aire del sistema hidráulico

Fácil de limpiar el espaciado de la aleta ancha.

### SISTEMA ELÉCTRICO

#### Sistema

Sistema de 12 voltios con una sola batería sin mantenimiento montada en la parte posterior de la máquina arriba de la rueda trasera.

#### Salida del alternador

12 v 80 Amp

#### Clasificación del motor de arranque

12 v 3.0 kW

#### Caja de fusibles

Fusibles de cuchilla ubicados dentro de la cabina en la caja de instrumentación.

#### Batería

Batería rellena de gel, libre de mantenimiento. Clasificación de 100 amperios por hora.

#### Aislador de batería

Tipo de polo único con bloqueo montado en el lado derecho del marco.

#### Luces de trabajo

8 luces en total. 4 hacia adelante, 2 hacia atrás, 1 hacia los lados en cada lado del marco.

#### Luz estroboscópica

Montado en la parte trasera del marco.

#### Luces interiores

LED montado dentro de la cabina y dentro del compartimiento del motor.

### PESOS OPERATIVOS ESTIMADOS CON OPCIONES ESTÁNDAR

#### Sin carga

Delantero:	4 567 kg
Trasero:	2 211 kg
Total:	6 778 kg

#### Con carga Con pluma Sin pluma

Delantero:	9 814 kg
Trasero:	464 kg
Total:	10 278 kg

#### Carga de trabajo segura

3 500 kg

### PORTAHORQUILLAS

1,2 m ancho

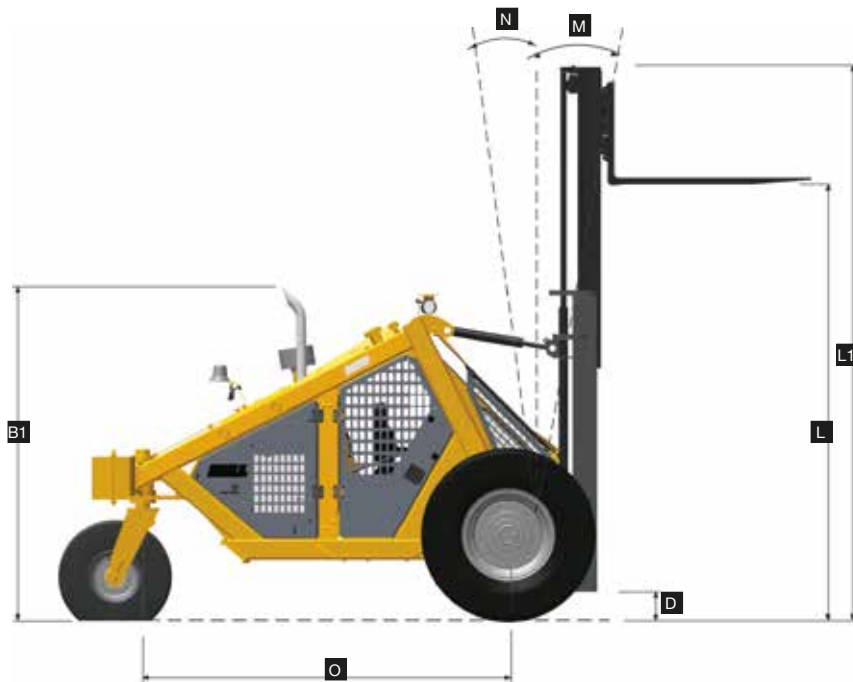
2,5 m ancho (opción)

Nota: Los tamaños de los neumáticos indicados representan los neumáticos disponibles en el momento de la impresión. Asegúrese de que su elección esté disponible al momento de realizar el pedido.

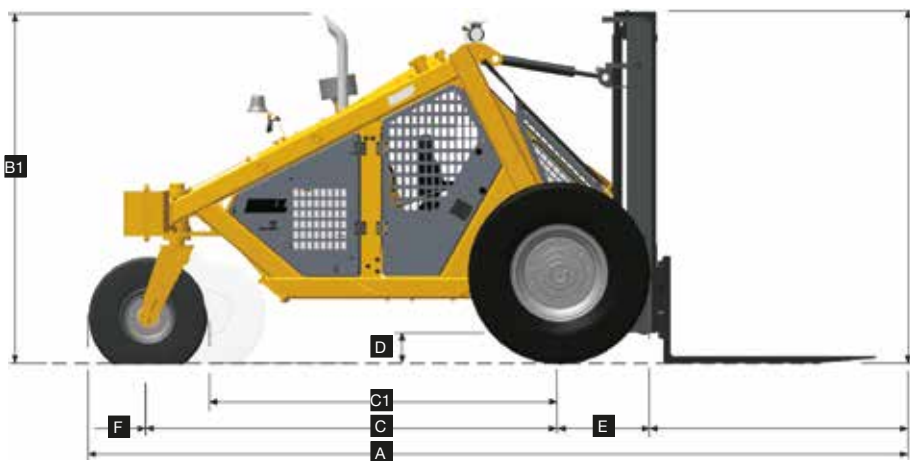
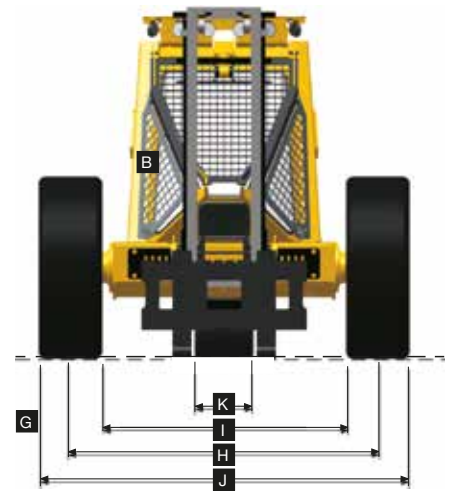
Capacidad de 3.5 toneladas  
 Soluciones de menor costo por tonelada  
 Bajo consumo de combustible  
 Bajo mantenimiento  
 Diseñado para operaciones en terrenos difíciles  
 Donde la agilidad y la productividad son requisitos

## I Dimensiones

### POSICION OPERATIVA



### POSICION DE TRANSPORTE



### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

A	Longitud - Posición de transporte - portahorquillas estándar	5 739 mm	G	Alcance - Portahorquillas ancho	1 693 mm
A	Longitud - Posición de transporte - portahorquillas ancho	5 789 mm	H	Ancho de vía - delantera: 17.5-25	2 249 mm
B	Altura - Mástil - Posición de transporte	2 569 mm	I	Anchura interna del neumático - Delantero: 17.5-25	1 787 mm
B1	Altura - Escape - Posición de transporte	2 563 mm	J	Anchura sobre neumáticos - Delantero: 17.5-25	2 711 mm
C	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 998 mm	K	Ancho del neumático - Trasero: 400-15.5	385 mm
C1	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 577 mm	L	Altura - Dientes de horquilla @ Máximo alcance	3 342 mm
D	Distancia al suelo - mástil	231 mm	L1	Altura - Mástil @ Máximo alcance	4 238 mm
E	Rueda delantera 17.5-25 - Radio libre (diámetro libre)	674 mm (1 348)	M	Ángulo máximo de inclinación hacia delante	10°
F	Rueda trasera: 400-15.5 - Radio libre (diámetro libre)	432 mm (864)	N	Ángulo máximo de inclinación hacia atrás	7.5°
G	Alcance - Portahorquillas estándar	1 643 mm	O	Centro del eje delantero al centro de giro de la rueda trasera	2 788 mm

NOTA: Todas las dimensiones son valores sin carga basados en los juegos de ruedas estándar, a menos que se indique lo contrario.