# E-Serie

## B25E | B30E • PIN 3

Knickgelenkte Muldenkipper

EU-Stufe V

BELL

# E wie Evolution

## Ihr unternehmerischer Erfolg ist unser Ziel. Knickgelenkte Muldenkipper von Bell transportieren mehr und zu den niedrigsten Kosten pro Tonne, um Ihnen den höchsten Profit zu sichern.

Als einer der führenden Hersteller von knickgelenkten Muldenkippern, präsentiert Bell Equipment Ihnen die herausragende E-Serie. Die evolutionäre Baureihe bietet klassenführende Merkmale, die ein Plus an Nutzlast, niedrigere Betriebskosten, überragenden Fahrkomfort und kompromisslose Sicherheitsstandards bringen. E-Serie-Muldenkipper sichern Ihnen echte Vorteile im Wettbewerb.

- Die weitreichende Verwendung von hochfesten, gewichtsoptimierten Komponenten gewährleistet ein führendes Verhältnis von Leergewicht zu Nutzlast in der jeweiligen Klasse.
- Die überarbeitete schallgedämpfte Kabine sorgt für ermüdungsarmes Arbeiten mit fortschrittlichen Monitoranzeigen und einem gut erreichbaren Bedienmodul zur Aktivierung der Fahrzeugfunktion per Fingerdruck.
- Mit Knickgelenk und EM-Bereifungn kommen Bell-Muldenkipper auch im schwierigsten Gelände immer weiter.
- Die verbrauchsoptimierten Motoren überzeugen unter allenBetriebsbedingungen durch optimale Kraftentfaltung ohne Kompromisse. Die erstklassige Emissionstechnik gewährleistet schnelles Ansprechverhalten des Motors undzuverlässige Kaltstart-Leistung.

## Die Modelle der E-Serie von Bell Equipment setzen Klassenstandards in Funktionalität, kundenorientierten Verbesserungen sowie im zurzeit größtmöglichen Schutz vor Fehlbedienungen.

Hohe Investitionen in Forschung und Entwicklung und die Anwendung neuester Technologien führten zu Verbesserungen in den Schlüsselbereichen wie Fahrleistung und Kraftstoffverbrauch. Ihr Nutzen: Sie bewegen mehr Material zu niedrigeren Betriebskosten und das bei geringerer Umweltbelastung.

| Technische Daten | B25E | B30E |
|---|---|---|
| **Maximale Nutzleistung Motor** | 210 kW (281 hp) | 260 kW (348 hp) |
| **Betriebsgewicht** | | |
| Leer | 19 186 kg (42 298 lb) | 21 155 kg (46 639 lb) |
| Beladen | 43 186 kg (95 209 lb) | 49 155 kg (108 368 lb) |
| **Nennnutzlast** | 24 000 kg (52 911 lb) | 28 000 kg (61 729 lb) |
| **Muldeninhalt (SAE 2:1)** | 15 $m^3$ (19,6 $yd^3$) | 17,5 $m^3$ (22,9 $yd^3$) |

# Basierend auf langjähriger Erfahrung

Auf Grundlage seiner bewährten D-Serie wählte Bell Equipment einen evolutionären Ansatz für die Neukonstruktion. Dadurch konnte ein optimales Verhältnis von Leistung zu Gewicht bei unschlagbar niedrigem Kraftstoffverbrauch realisiert werden

• Antischlupf-Differenziale in allen Achsen und ein elektronisch überwachtes automatisches Zwischenachs-Differenzial (IDL) bieten eine automatische Traktions-kontrolle (ATC) bei schwierigen Bodenverhältnissen.

• Klassenführende Verhältnisse von Leergewicht zu Nutzlast setzen den Kraftstoff direkt in Transportleistung um. Das senkt direkt Ihre Ausgaben und die Kosten pro Tonne.

• Die serienmäßige Retarder-Funktion verzögert das Fahrzeug automatisch, bringt dadurch mehr Sicherheit und erhöht die Standzeit der Bremsanlage.

• Die elektronisch gesteuerte Common-Rail-Einspritzung optimiert den Einspritzdruck auch bei niedriger Drehzahl. Das bringt ein gutes Kaltstartverhalten, guten Durchzug und reduziert Abgas-Schadstoffe.

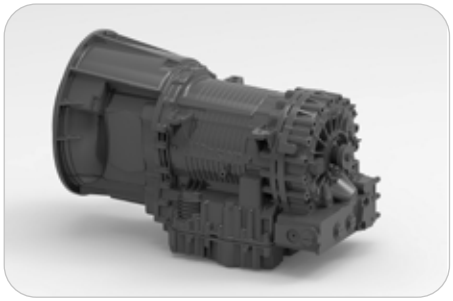
• Der kurze Fahrzeugüberhang sorgt für einen großen Böschungswinkel, macht damit steilste Rampen leicht passierbar und verschafft der Maschine eine exzellente Geländegängigkeit.

• Das vollautomatische Sechs-Gang-Getriebe mit Drehmomentwandler reduziert den Treibstoffverbrauch.

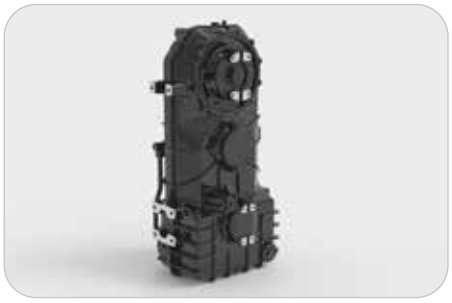
• Lange Federwege des Fahrwerks sorgen für ständigen Bodenkontakt und effektive Traktion unter allen Bedingungen.

• Die kurze Fahrzeugfront gewährleistet große Böschungswinkel und erleichtert den Einsatz im steilen Gelände.

• Dank des hoch positionierten Drehgelenks, großer Bodenfreiheit, Knicklenkung und traktionsstarker Bereifung meistern sie auch Einsätze in schwierigem Gelände bei jedem Wetter.



Das elektronisch gesteuerte, automatische Planetengetriebe optimiert die Schaltpunkte in Bezug auf Maschinenbeladung und Einsatzbedingungen und schützt das Getriebe gleichzeitig vor Fehlbedienungen. Die Allison FuelSense® Technologie steigert Ihre Produktivität und minimiert den Kraftstoffverbrauch.



Das Verteilergetriebe leitet im Normalbetrieb das Drehmoment gleichmäßig an alle Achsen weiter. Wenn die Bodenverhältnisse es erfordern, schaltet sich die Differenzialsperre im Verteilergetriebe automatisch zu, um das Drehmoment an die Achse zu leiten, die es am besten umsetzen kann.

Hochfester Stahl und großzügig dimensionierte Kegelrollenlager im Knickgelenkbereich garantieren lange Haltbarkeit.

Die optionale Heckklappe erhöht das Ladevolumen und vermindert Materialverlust auf der Transportstrecke. Die Klappe öffnet sich automatisch beim Anheben der Mulde. Bänder aus Federstahl halten die Klappe auch bei Leerfahrt sauber geschlossen.

Unsere innovativen „Comfort-Ride“ Front- und Heckfederungen sorgen für noch besseren Fahrkomfort und gewährleisten minimale Ganzkörper-Vibrationsbelastungen.

Die hocheffizienten Systeme steigern direkt Ihre Produktivität durch kürzere Umlaufzeiten und einen reduzierten Aufwand im Fahrwegsunterhalt. Selbst erfahrene Dumper-Maschinisten zeigten sich beeindruckt vom Fahrzeugkomfort und dem subjektiven Plus an sicherer Fahrzeugbeherrschung, das die adaptive Frontfederung bringt.

# Keine Kompromisse bei der Lebensdauer

## Intelligenter konstruiert, um mehr zu leisten! Die knickgelenkten Muldenkipper von Bell verfügen über optimierte Einsatzgewichte - unser Fokus liegt auf ihrem Materialumschlag mit möglichst wenig unproduktiver Fahrzeugmasse.

Unsere jahrzehntelange Erfahrungen im Bau von knickgelenkten Muldenkipper sind in die Entwicklung und Fertigung der E-Serie eingeflossen. Auf Haltbarkeit und härteste Einsätze geprüfte und abgestimmte Komponenten werden Sie nicht im Stich lassen. Das zentrale Drehgelenk, große Federwege und eine durchdachte Gewichtsverteilung bieten optimale Voraussetzungen im schwierigsten Gelände.

Der Rahmen aus hochfestem Stahl bringt Stabilität und Robustheit ohne Mehrgewicht

- Hydraulisch betätigte Zweikreis-Scheibenbremsen gewährleisten im B25E konstante Bremsleistungen selbst unter kalten Bedingungen. Optimiertes Design vereinfacht die Wartung.
- Vollgekapselte Zweikreis-Ölbadlamellenbremsen bieten im Bell B30E sehr gute Verzögerungswerte und verlängerte Service-Intervalle selbst unter schlammigen und nassen Einsatzbedingungen. Ölbadlamellenbremsen sind praktisch wartungsfrei.
- Direktangetriebene, temperaturabhängige Lüfter gewährleisten effiziente Kühlung.
- In Verbindung mit der automatischen Retarderfunktion bietet die hocheffiziente Motorbremse herausragende Bremsleistungen.

Für besseren Arbeitskomfort reduziert die A-Rahmen-Aufhängung mit hydro-pneumatischen Dämpfern die häufig im Off-Road-Betrieb auftretenden seitlichen Schwingungen. Eine wirkungsvolle Federung des Fahrersitz schützt den Fahrer zusätzlich.

Schweres Gelände erfordert eine wirksame Fahrzeugfederung. Hochwertige Komponenten absorbieren Stoßbelastungen und optimieren die Fahreigenschaften durch praxisgerechte Federwege und große Bodenfreiheit.

Weitere Ausstattungen zur Minimierung der Standzeiten sind die Onboard-Diagnostik mit Online-Zugriff, robuste gekapselte Hardware-Komponenten und das satellitengestützte Flottenmanagementsystem.

Rahmen aus hochfesten Sonderstählen und ein verstärktes Knickgelenk bieten ihnen die nötige Zuverlässigkeit bei optimiertem Gewicht und gewährleisten ein besonders vorteilhaftes Verhältnis von Motorleistung zu Fahrzeugmasse. Die geringere Fahrzeugmasse reduziert zudem die Beanspruchungen im Antriebsstrang und die strukturellen Belastungen.

# Einfach sauber

## Die Kombination aus optimal ausgelegten Motoren und gewichtsoptimierten Gesamtfahrzeugen gewährleisten die Umweltfreundlichkeit von Bell Muldenkippern.

SCR arbeitet mit AdBlue®/DEF,
- das ungiftig, geruchsfrei und einfach zu tanken ist.
- das in den Abgasstrom eingespritzt wird und im Katalysator mit den NOx-Gasen zu harmlosem Stickstoff und Wasser reagiert.
- dessen Verbrauchsanteil bei etwa 3 - 5 % des Kraftstoffkonsums liegt.

EGR
- führt verbrannte Abgase zurück in die Brennkammern und senkt damit die Verbrennungstemperaturen und den NOx-Ausstoß.

DPF
- Unsere Dieselpartikelfilter-Technologie bewährt sich in Mercedes-Benz Nutzfahrzeugen bereits seit über zehn Jahren.
- Die Regeneration erfolgt während des normalen Arbeitseinsatz.
- Lediglich bei leichten Einsätzen mit geringen Betriebstemperaturen wird vereinzelt eine Regeneration im Standbetrieb notwendig.

- Geringere Emissionen
- Effizientere Motoren
- Weniger Kraftstoffverbrauch
- Höhere Leistung
- Größeres Drehmoment
- Verbessertes Ansprech-verhalten des Motors

• Die Abgasreinigung nach EU-Stufe V sichert gemeinsam mit dem niedrigsten Kraftstoffverbrauch geringste Umweltbelastungen.

Die Fahrzeug-Plattform unserer E-Serie ist für die aktuellen Motoren und die dazu gehörigen Abgasreinigungs-Technologien ausgelegt und beweist damit unsere Strategie der kontinuierlichen Weiterentwicklung.

Die weiterentwickelte Bell E-Serie nutzt die SCR-Technologie (Selektive Katalytische Reduktion) in Verbindung mit der EGR-Abgasrückführung und einem Dieselpartikelfilter (DPF). Speziell entwickelt für den Baumaschinenbereich mit den Abgasregelungen nach EU-Stufe V etablieren die Fahrzeuge branchenweite Standards in kraftstoffeffizienter Schadstoffbegrenzung. Motorleistung und Kraftstoffverbrauch konnten durch den Einsatz fahrsituations-abhängiger Software optimiert werden, die Retarderfunktion, Kühlerleistung und Batterieladung regelt.

# Bedienung leicht gemacht

## Durch die Übernahme moderner Bedienkonzepte aus dem Automobilbereich setzt die E-Serie neue Standards in punkto Fahrerkomfort.

Nach dem Einsteigen in die Kabine eines Bell fühlt man sich sofort heimisch. Alles ist da, wo man es erwartet. Der leise, großzügig und ergonomisch gestaltete Arbeitsplatz in der klimatisierten Kabine verfügt über eine Vielzahl von produktivitätssteigernden Funktionen und Komfortmerkmalen. Diese steigern die Attraktivität für den Fahrer und minimieren Ermüdungserscheinungen im Arbeitsalltag.

Vom zentral platzierten 10-Zoll-Farbdisplay und der B-Drive-Einheit mit Drehknopf und Softtasten über den luftgefederten Sitz, das neigungs- und höhenverstellbare Lenkrad sowie dem CD-Radio mit hochwertigen Lautsprechern bietet die E-serie alles, um Ihren Fahrern ein angenehmes Arbeiten zu ermöglichen.

- Die optimierte Geräuschdämmung reduziert spürbar den Lärmpegel und erhöht den Fahrkomfort.
- Die elektronisch überwachte und adaptive Getriebesteuerung gewährleistet sanfte Schaltvorgänge über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- Die Klimaanlage mit PKW-ähnlicher Bedienung sorgt für gute Sicht und angenehme Arbeitsbedingungen.
- Der voll einstellbare luftgefederte Fahrersitz passt sich dem Fahrergewicht an und bietet mit Lordosen-Stütze und integriertem Dreipunkt-Sicherheitsgurt größten Komfort und Sicherheit.
- Das Fahrerhaus mit vollverglaster Kabinentür sichert in Verbindung mit einem kompletten Spiegelpaket beste Rundumsicht.
- Sie finden keine Pedale oder Hebel mehr für die Bedienung des Retarders. Wählen Sie nur noch die Bremswirkung des Retarders vor und der Rest erfolgt automatisch.

Intuitiv erfassbare Anzeigen und Bedienelemente liegen direkt im Blickfeld des Fahrers und sind komfortabel und sicher erreichbar.

Das benutzerfreundliche 10-Zoll-Farbdisplay informiert über die aktuellen Fahrzeug-parameter, gibt Sicherheitswarnungen, unterstützt die Diagnose und ermöglicht Muldeneinstellungen.

Über ein aus dem Automobilbereich vertrautes Bedienelement lassen sich per Bildschirmmenü alle Betriebszustände der Maschine auslesen und Einstellungen verändern.

Das staubgeschützte Tastenmodul bietet Zugriff auf alle Produktivitäts-steigernde Funktionen, **darunter die schlüssellose Startfunktion, die Muldenkippbegrenzung und -dämpfung, Retardereinstellung und Geschwindigkeitsbegrenzung.**

BELL
B30E
BELL

BELL

# Mit größter Sicherheit

Wir sind nah an unseren Kunden und kennen ihre Anforderungen. Deshalb haben wir einen knickgelenkten Muldenkipper entwickelt, der mit herausragenden Innovationen führend im Bereich Arbeitssicherheit ist.

Funktionen wie schlüsselloses Starten, der Berganfahr-Assistent, die automatische Parkbremse, der Turboladerschutz durch Motornachlauf und die On-Board-Waage sind bereits serienmäßig in den Modellen der E-Serie.

Für noch mehr Sicherheit und Produktivität besitzt die E-Serie jetzt ein elektronisch gesteuertes Zwischenachs-Selbstsperrdifferenzial (IDL), das eine Automatische Traktionskontrolle (ATC) gewährleistet.

- Vielfältige Voreinstellungen garantieren im anspruchsvollen Gelände den sicheren Maschinenbetrieb. Dazu zählen unter anderem Tempolimits sowie festgelegte Kippbereiche.

- Die effiziente Hilfsbremse aus kombinierter Motorbremse und Retarderfunktion wird automatisch aktiviert, wenn der Fahrer seinen Fuß vom Gaspedal nimmt. Die Retarderwirkung lässt sich dabei einfach über das staubgeschützte Tastenmodul voreinstellen. Dies gewährleistet sichere Abfahrten unter allen Betriebsbedingungen.

- Die Parkbremse wird am stehenden Fahrzeug beim Schalten in den Leerlauf (Neutral) automatisch aktiviert. Der Berganfahr-Assistent verhindert durch ein drehmomentgesteuertes Lösen der Parkbremse ein Zurückrollen an Hanglagen.

- Bei allen Modellen lässt sich ein automatisches Hupsignal beim Anfahren oder beim Wechsel zwischen Vorwärts- und Rückwärtsgang einstellen.

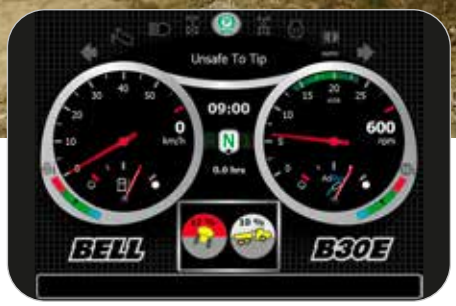
- Umlaufende Sicherungsgeländer nach ISO 2876 bieten optional noch größeren Arbeitsschutz.

Unsere geräuscharmen Fahrerkabinen sind ROPS/FOPS-zertifiziert und mit einem luftgefederten Fahrersitz mit Dreipunktgurt sowie einem klappbaren Trainersitz mit Beckengurt ausgestattet.

Die Rückfahrkamera in Verbindung mit Rück- und Weitwinkelspiegel garantiert optimale Sicht.

Die schlüssellose Startfunktion mit Fahreridentifizierung und Berechtigungscodes verhindert den unbefugten Betrieb Ihrer Maschinen.

Das On-Board-Wägesystem zeigt dem Fahrer die aufgenommene Nutzlast in Echtzeit – bereits beim Ladevorgang. Eine “Notlauf-Funktion” kann eingestellt werden, die den sicheren Betrieb bei erheblicher Überladung gewährleistet.




Der eingebaute Neigungs- und Rollsensor kontrolliert die Maschine und unterbindet Kippvorgänge bei instabiler Position

Der vom Fahrer oder der Betriebsleitung einstellbare Geschwindigkeitsbegrenzer bremst das Fahrzeug über den Retarder automatisch ab, um betrieblich zulässige Höchstgeschwindigkeiten einzuhalten. Bei Überladung des Fahrzeuges kann er ebenfalls aktiviert werden

# Verlängern Sie Ihre Einsatzzeiten

## Weniger Aufwand und Zeit für die Vorbereitung bedeuten mehr Zeit für die eigentliche Arbeit.

Leicht erreichbare Kontrollpunkte, transparente Vorratsbehälter, Schaugläser und zusammengelegte Schmierpunkte verkürzen die tägliche Wartungsarbeit. Schnellwechsel-Filterelemente, lange Wechselintervalle für Motor- und Hydrauliköl reduzieren die Standzeiten und verringern die Kosten.

Der große 10"-Farbmonitor im Cockpit liefert Diagnose- und Serviceinformationen. In Verbindung mit Diagnoseanschlüssen können so Wartungsentscheidungen schnell und sicher getroffen werden.

Der Farbmonitor zeigt Ihnen bei Unregelmäßigkeiten Fehlercodes an und liefert die passenden Serviceinformationen dazu.

Sicherungen und Relais sind in der Kabine platziert und somit schnell und einfach erreichbar. Weniger Kabelbäume und Steckverbindungen bedeuten höhere Zuverlässigkeit.

Die kippbare Kabine kann schnell und ohne Spezialwerkzeug für den Zugriff auf den Antriebsstrang geöffnet werden.

Als Option bieten wir leicht erreichbar platzierte Getriebeöl-Filter, die einen einfachen und sauberen Filterwechsel ermöglichen.

Transparente Vorratsbehälter und Schaugläser erlauben einfache Kontrollen.

Bequem zu erreichende Diagnoseanschlüsse ermöglichen dem Service schnelle Prüfungen.

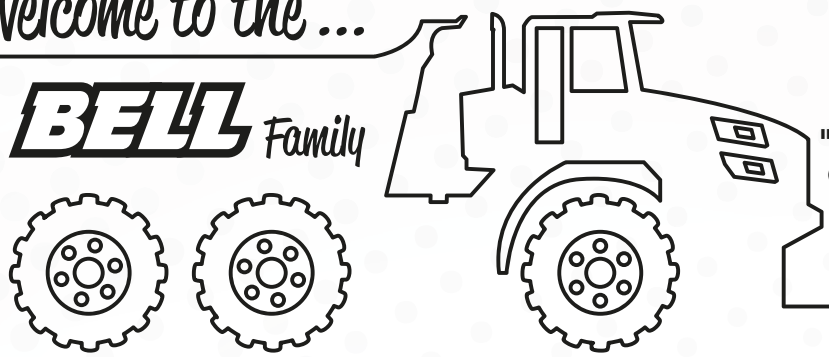
Zusammengelegte Schmierpunkte erleichtern die Wartungsarbeiten. Die komfortabel erreichbaren Schmierleisten stellen sicher, dass nichts übersehen wird.

Gut zugängliche und verständliche Wartungshinweise erleichtern tägliche Überprüfungen und Maßnahmen (z. B. das Abschmieren).

- Tägliche Servicekontrollen können über den Farbmonitor und das große Tastenfeld schnell und bequem in der Kabine durchgeführt werden.
- Die hocheffiziente Load-Sensing-Hydraulik wurde servicefreundlich ausgelegt. Weniger Komponenten garantieren höhere Zuverlässigkeit.
- Lange Wechselintervalle für Motor- und Hydrauliköl reduzieren die Standzeiten und verringerndie Kosten.
- Ablassvorrichtungen machen den Ölwechsel schnell, sauber und umweltfreundlich.
- Ihr Bell-Servicepartner unterstützt Sie in allen Belangen Ihrer Maschinen und hilft Service- und Reparaturzeiten so gering wie möglich zu halten.

Welcome to the ...

BELL Family



"Profitieren auch Sie von der Rundum-Betreuung durch unseren Kundendienst!"

START

Getreu unserem Motto

**"Starke zuverlässige Maschinen - Starker zuverlässiger Service"**

bieten wir unseren Betreibern herausragende Fahrzeuge und dauerhaft gute Kundendienstlösungen.

## GRUNDSTEINE FÜR DEN ERFOLG

- TRAINING

## SICHERER WERTERHALT

- ÖLANALYSEN
- WARTUNGSVERTRÄGE
- GARANTIEVERLÄNGERUNGEN
- FLEETM@TIC®

## GESICHERTE VERFÜGBARKEIT

- TECHNISCHER SUPPORT
- SCHMIERSTOFFE
- SPEZIALWERKZEUGE
- ERSATZTEILE
- BELL-NIEDERLASSUNGEN
- WARTUNGSKITS

## MEHR PROFIT DURCH LANGE LEBENSDAUER

- AUSTAUSCH-KOMPONENTEN
- GEBRAUCHTMASCHINEN

# ALS BELL-KUNDE SIND WIR IMMER FÜR SIE DA...

# Fuhrpark-Management jetzt noch intelligenter

## Die Spitzentechnologie zur Optimierung Ihrer Fuhrparkorganisation bietet genaue und aktuelle Betriebsdaten, Produktionsleistungen und Diagnosen.

Der Schlüssel zu einem produktiven Fuhrpark liegt in der effizienten Überwachung und Einsatzplanung von Fahrzeugen und Personal. Betriebsdaten der Maschine werden zu aussagekräftigen Produktions- und Leistungsstatistiken aufbereitet, die über die Fleetm@tic®-Website abrufbar sind. Auf Wunsch erhalten Sie alle Berichte auch automatisch per E-Mail. Wir bieten zwei Leistungspakete:

• Das Leistungspaket **Classic** liefert Ihnen ausreichend Informationen über die Funktion Ihrer Maschine innerhalb einer Einsatzschicht. Serienmäßig erhalten Sie dieses Paket für die Dauer von zwei Jahren.

• Das Leistungspaket **Premium** richtet sich an Betreiber, die sehr umfassende Informationen zum Einsatz ihrer Maschinen benötigen. In diesem Paket bieten wir ähnliche Informationen wie im Classic-Paket, allerdings für jeden einzelnen Fahrzeug-Umlauf. Zusätzlich liefert die Fleetm@tic®-Website Echtzeit-Informationen auf Minuten-Basis.

## Fleetm@tic®:

- Maximierung der Produktivität
- Maschinenbezogene Einsatzberichte abrufen
- Bedarf an Fahrertraining erkennen
- Vorausschauende Wartungsplanung vornehmen
- Sicherheitsmaßnahmen im Betrieb
- Erhalten Sie Maschinenfehlercodes sowie Vorschläge zu deren Behebung
- Ihre Investition schützen
- Standortgenaue Maschinendaten in Echtzeit erhalten

# **B25E** Knickgelenkte Muldenkipper

## MOTOR
Mercedes Benz OM 936 LA

**Bauart**
Reihen-6, Turbolader mit Ladeluftkühlung

**Maximale Nettoleistung**
210 kW (281 hp) @ 1 800 U/min (nach UN ECE R120)

**Drehmoment**
1 200 Nm (848 lbft) @ 1 200 -1 600 U/min

**Hubraum**
7,7 Liter (469 cu.in)

**Tankinhalt**
302 Liter (79,78 US gal)

**Hilfsbremse**
Jacobs®-Motorbremse

**AdBlue® Tankinhalt**
31 Liter (8.2 US gal)

**Abgaseinstufung**
OM936LA erfüllt die Abgasregelungen der EU-Stufe V / EPA Tier 4 Final

## GETRIEBE
**Hersteller**
Allison 3500PR ORS

**Auslegung**
Permanent greifender Planetenantrieb mit integriertem Retarder

**Gänge**
Automatisch: 6 Vorwärts, 1 Rückwärts

**Kupplung**
Hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung

**Steuerung**
Elektronisch

**Drehmomentwandler**
Hydrodynamisch mit Wandlerüberbrückung in allen Gängen.

## VERTEILERGETRIEBE
**Hersteller**
Kessler

**Modell**
W1400

**Auslegung**
Permanent greifender Planetenantrieb

**Bauart**
Dreireihig schrägverzahnt

**Ausgangsdifferenzial**
33/67 proportionale Drehmomentverteilung automatisch sperrbar.

## ACHSEN
Bell 15T
hochfeste Stahlachskörper mit spiralradverzahntem Antischlupf-Differenzial sowie Außenplanetenantrieb in Schwerlastausführung.

## BREMSSYSTEM
**Betriebsbremse**
Vollhydraulische Zweikreis-Bremsanlage; Trockene Scheibenbremsen mit 8 Bremssätteln (4V, 2M, 2H)

Maximale Bremskraft:
160,5 kN (36 081 lbf) mit Standard-Bereifung

**Park & Notbremse**
Scheibenbremse mit Federspeicherzylinder an der Kardanwelle, pneumatisch lösbar.

Maximale Bremskraft:
195 kN (43 900 lbf)

**Hilfsbremse**
Jacobs®-Motorbremse und automatischer einstellbarer hydrodynamischer Getriebe-Retarder. Abhängig von der Drehzahl der Antriebswelle.

**Maximale Verzögerung**
Kontinuierlich: 318 kW
Maximal: 588 kW

## BEREIFUNG
EM-Bereifung

**Reifengröße**
23.5R25 (750/65 R 25 optional)

## FEDERUNG VORDERACHSE
Elektronisch gesteuerte adaptive Stoßdämpfer mit Niveauregulierung (Comfort-Ride).

## FEDERUNG HINTERACHSE
Tandemschwingen mit Gummi-Dämpfung.

Optional: Comfort-Ride-Federung mit zweistufigem Sandwich-Block.

## HYDRAULIK
Load-Sensing System mit Verstellpumpe, integrierte Notlenkpumpe.

**Fördermenge**
202 L/min (53 gal/min)

**Druck**
310 Bar (4 500 psi)

**Filter**
5 Micron

## LENKUNG
Doppelt wirkende Lenkzylinder plus fahrabhängige Notlenkpumpe.

**Drehungen Anschlag/Anschlag**
4,1

**Lenkwinkel**
45°

## MULDENHYDRAULIK
Zwei doppelt wirkende, einstufige Kippzylinder

**Kippzeit**
12 s

**Senkzeit**
10 s

**Kippwinkel**
70°

## DRUCKLUFTANLAGE
Lufttrockner mit Heizung und Überdruckventil, zur Versorgung der Feststellbremse und weiteren Nebenfunktionen.

**Betriebsdruck**
8,1 Bar (117 psi)

## ELEKTRISCHE ANLAGE
**Spannung**
24V

**Batterietyp**
Zwei wartungsfreie AGM Batterien

**Batteriekapazität**
2 X 75 Ah

**Lichtmaschine**
28 V 80 A

## FAHRGESCHWINDIGKEITEN

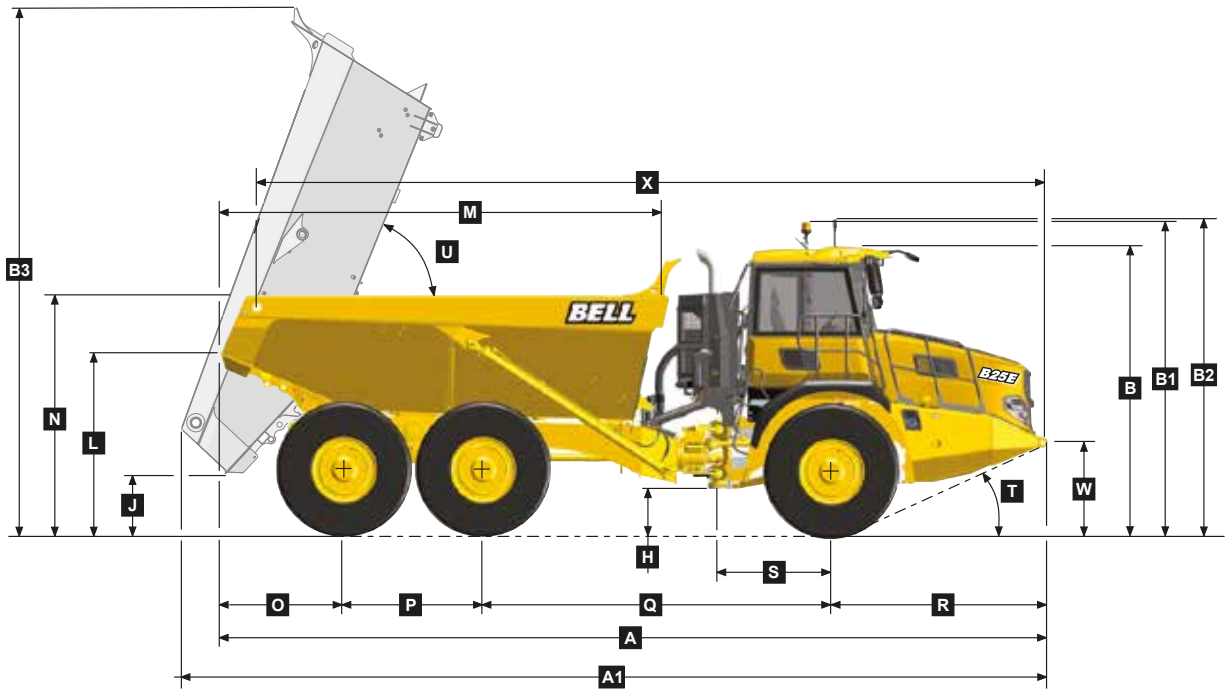
| | | |
|---|---|---|
| 1st | 7 km/h | 4 mph |
| 2nd | 15 km/h | 9 mph |
| 3rd | 23 km/h | 14 mph |
| 4th | 35 km/h | 22 mph |
| 5th | 47 km/h | 29 mph |
| 6th | 50 km/h | 31 mph |
| R | 7 km/h | 4 mph |

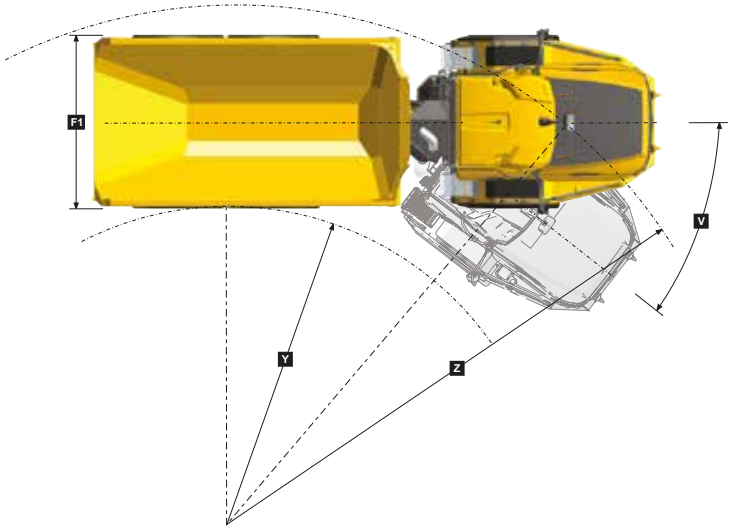
## KABINE
ROPS/FOPS zertifiziert 74 dBA interner Schalldruckpegel gemessen nach ISO 6396.

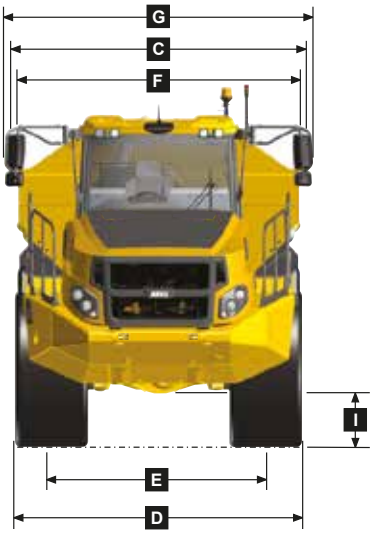
# Muldenvolumen & Bodendruck

| BETRIEBSGEWICHT | | BODENDRUCK | | | | MULDENVOLUMEN | | GEWICHT ZUSATZAUSRÜSTUNGEN | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LEER | kg (lb) | BELADEN | | | | MULDE | m³ (yd³) | | kg (lb) |
| Vorne | 9 832 (21 676) | Fester Untergrund/gesamte Kontaktfläche (Messmethode gemäß Empfehlung des Reifenherstellers) | | Berechnung gemäß Methode von Mitbewerbern | | Gestrichen | 11,5 (15) | Muldenauskleidung | 751 (1 656) |
| Mitte | 4 697 (10 355) | | | | | Gehäuft 2:1 SAE | 15 (19.6) | Heckklappe | 735 (1 621) |
| Hinten | 4 657 (10 267) | 23.5 R 25 | kPa (Psi) | 23.5 R 25 | kPa (Psi) | SAE 1:1 Capacity | 18 (23.5) | | |
| Gesamt | 19 186 (42 298) | Vorne | 267 (38,7) | Vorne | 131 (19) | Muldeninhalt mit aut. | | ZUS. KOMPLETTRAD | |
| BELADEN | | Mitte/Hinten | 357 (51,8) | Mitte/Hinten | 155 (22,5) | Heckklappe SAE 2:1 | 15,5 (20.3) | 23.5 R 25 | 544 (1 199) |
| Vorne | 12 572 (27 716) | | | | | | | 750/65R25 | 656 (1 446) |
| Mitte | 15 327 (33 790) | 750/65 R 25 | | 750/65 R 25 | | Nennnutzlast | 24 000 kg | | |
| Hinten | 15 287 (33 702) | Vorne | 229 (33,2) | Vorne | 106 (15,4) | | (52 911 lbs) | | |
| Gesamt | 43 186 (95 209) | Mitte/Hinten | 270 (39,1) | Mitte/Hinten | 128 (18,6) | | | | |

# Abmessungen



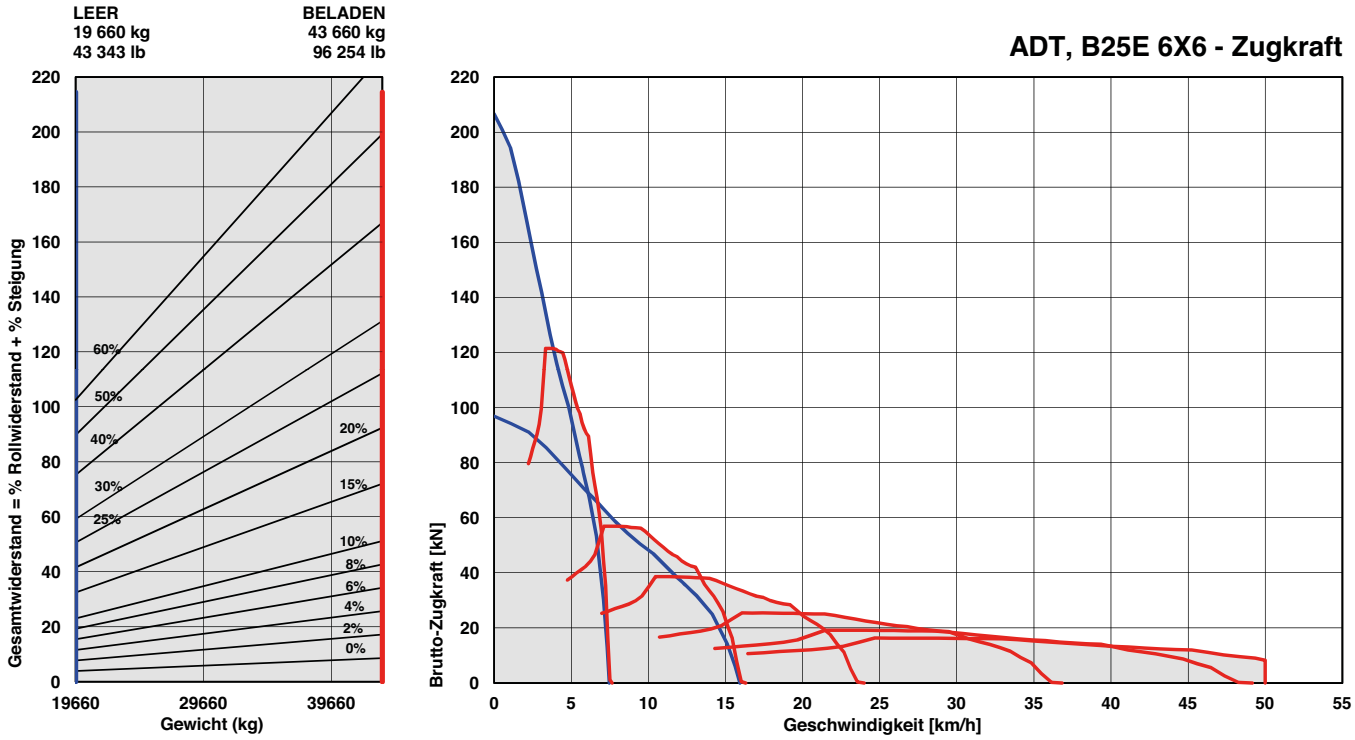

## Fahrzeugabmessungen

| | | | |
|---|---|---|---|
| A | Länge - in Fahrposition ohne Heckklappe | 9 953 mm | (32 ft. 7 in.) |
| A | Länge - in Fahrposition mit Heckklappe | 10 035 mm | (32 ft. 11 in.) |
| A1 | Länge - max. Kippwinkel Mulde | 10 311 mm | (33 ft. 9 in.) |
| B | Höhe - in Fahrposition S5 | 3 426 mm | (11 ft. 2 in.) |
| B | Höhe - in Fahrposition S2 | 3 500 mm | (11 ft. 6 in.) |
| B1 | Höhe - Rundumleuchte | 3 723 mm | (12 ft. 3 in.) |
| B2 | Höhe - Ladeampel | 3 748 mm | (12 ft. 4 in.) |
| B3 | Muldenhöhe - max. Kippwinkel | 6 258 mm | (20 ft. 6 in.) |
| C | Breite über Kotflugel | 2 985 mm | (9 ft. 9 in.) |
| D | Breite über Reifen - 23.5R25 | 2 940 mm | (9 ft. 7 in.) |
| F | Breite über Mulde | 2 700 mm | (8 ft. 10 in.) |
| F1 | Breite über Heckklappe | 2 998 mm | (9 ft. 10 in.) |
| G | Breite über Außenspiegel | 3 260 mm | (10 ft. 8 in.) |
| H | Bodenfreiheit - Knickgelenk | 537 mm | (21.14 in.) |
| I | Bodenfreiheit - Frontachse | 488 mm | (19.21 in.) |
| J | Bodenfreiheit - max. Kippwinkel Mulde | 675 mm | (26.57 in.) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| L | Muldenunterkante - in Fahrposition | 2 176 mm | (7 ft. 1 in.) |
| M | Muldenlänge | 5 272 mm | (17 ft. 3 in.) |
| N | Überladehöhe | 2 755 mm | (9 ft.) |
| O | Abstand Hinterachse zu Muldenkante | 1 500 mm | (4 ft. 11 in.) |
| P | Achsabstand Mittel-/Hinterachse | 1 670 mm | (5 ft. 5 in.) |
| Q | Achsabstand Mittel-/Vorderachse | 4 181 mm | (13 ft. 8 in.) |
| R | Abstand Vorderachse/Fahrzeugfront | 2 602 mm | (8 ft. 6 in.) |
| S | Abstand Vorderachse/Knickgelenk | 1 362 mm | (4 ft. 5 in.) |
| T | Böschungswinkel | 25 ° | |
| U | Max. Kippwinkel Mulde | 70 ° | |
| V | Max. Knickwinkel | 45 ° | |
| W | Höhe Verzurrpunkte | 1 075 mm | (3 ft. 6 in.) |
| X | Abstand Hubpunkte | 9 477 mm | (31 ft. 1 in.) |
| Y | Wenderadius innen - 23.5R25 | 4 110 mm | (13 ft. 5 in.) |
| Z | Wenderadius außen - 23.5R25 | 8 000 mm | (26 ft. 2 in.) |

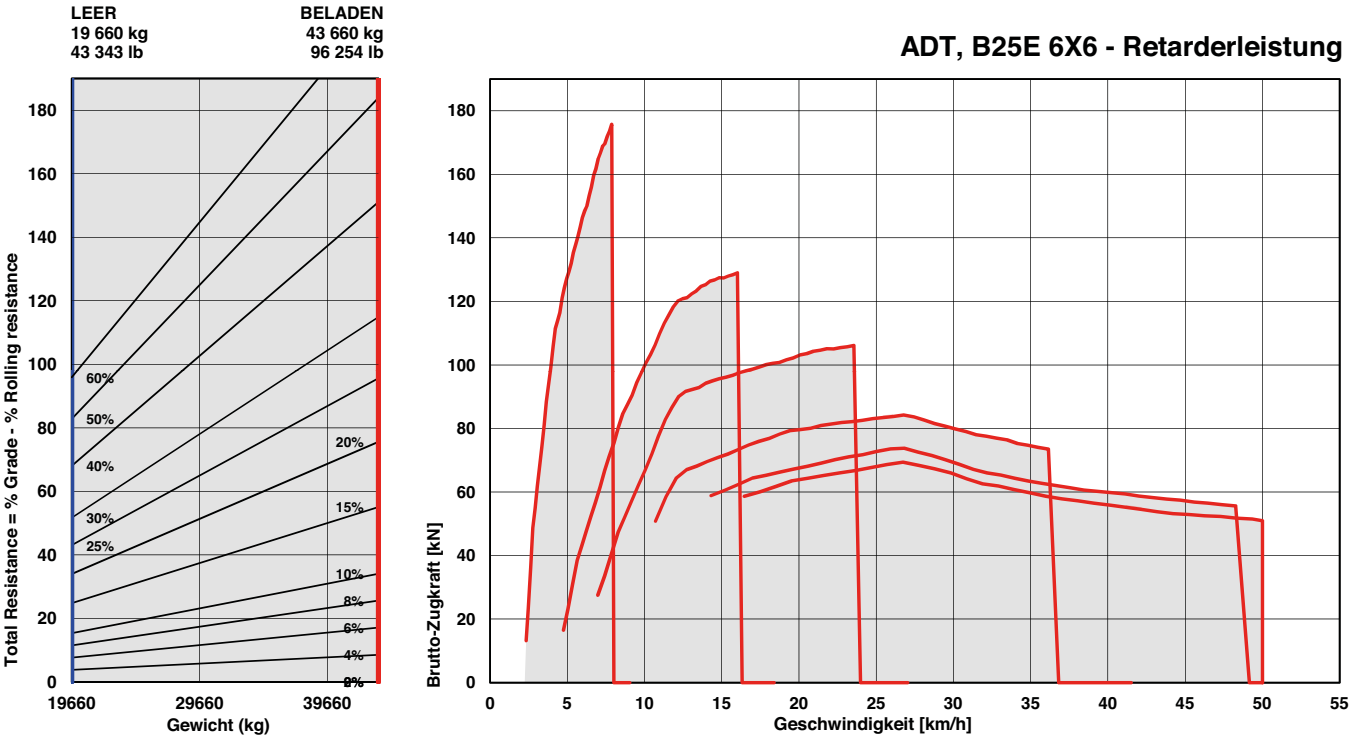
## Steigfähigkeit/Zugkraft

1. Bestimmen Sie die Zugkraft über den Schnittpunkt der Fahrzeuggewichtslinie und der Steigungslinie.
   Anmerkung: 2% typischer Rollwiderstand sind bereits in der Grafik und der Steigungslinie berücksichtigt.
2. Von diesem Schnittpunkt fahren Sie über die Grafiken nach rechts zu den Schnittpunkten der Zugkraftkurven.
3. Die untere Skala zeigt nun die Maximalgeschwindigkeit auf der jeweiligen Steigung.




## Retarderleistung

1. Bestimmen Sie die erforderliche Retarderkraft über den Schnittpunkt der Fahrzeuggewichtslinie und der Steigungslinie.
2. Von diesem Schnittpunkt fahren Sie über die Grafiken nach rechts zu den Schnittpunkten der Kurven.
   Anmerkung: 2 % typischer Rollwiderstand sind bereits in der Grafik berücksichtigt.
3. Die untere Skala zeigt nun die Maximalgeschwindigkeit.



# **B30E** Knickgelenkte Muldenkipper

### MOTOR
Mercedes Benz OM 936 LA

**Bauart**
Reihen-6, Turbolader mit Ladeluftkühlung

**Maximale Nettoleistung**
260 kW (348 hp) @ 1 800U/min (nach UN ECE R120)

**Drehmoment**
1 450 Nm (1 069 lbft) @ 1 200 -1 600 U/min

**Hubraum**
7,7 Liter (469 cu.in)

**Tankinhalt**
302 Liter (79,78 US gal)

**Hilfsbremse**
Jacobs®-Motorbremse

**AdBlue® Tankinhalt**
31 Liter (8.2 US gal)

**Abgaseinstufung**
OM936LA erfüllt die Abgasregelungen der EU-Stufe V / EPA Tier 4 Final

### GETRIEBE
Allison 3400P ORS

**Auslegung**
Permanent greifender Planetenantrieb

**Gänge**
Automatisch: 6 Vorwärts, 1 Rückwärts

**Kupplung**
Hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung

**Steuerung**
Elektronisch

**Drehmomentwandler**
Hydrodynamisch mit Wandlerüberbrückung in allen Gängen.

### VERTEILERGETRIEBE
**Hersteller**
Kessler

**Modell**
W1400

**Auslegung**
Permanent greifender Planetenantrieb

**Bauart**
Dreireihig schrägverzahnt

**Ausgangsdifferenzial**
33/67 proportionale Drehmomentverteilung automatisch sperrbar.

### ACHSEN
Bell 18T

Hochfeste Stahlachskörper mit spiralradverzahntem Antischlupf-Differenzial sowie Außenplanetenantrieb in Schwerlastausführung.

### BREMSSYSTEM
**Betriebsbremse**
Zweikreisbremsanlage, vollhydraulische Ölbad-Lamellenbremsen an Vorder -und Mittelachse. Bremsöl zirkuliert durch ein Filter und Kühlsystem.

Maximale Bremskraft:
174 kN (39 116 lbf) mit Standard-Bereifung

**Park & Notbremse**
Scheibenbremse mit Federspeicherzylinder an der Kardanwelle, pneumatisch lösbar.

Maximale Bremskraft:
251 kN (56 400 lbf)

**Hilfsbremse**
Jacobs®-Motorbremse. Automatisierte Retarderbremse durch elektronische Aktivierung der Ölbadlamellenbremsen.

**Maximale Verzögerung**
Kontinuierlich: 335 kW (449 hp)
Maximal: 494 kW (662 hp)

### BEREIFUNG
EM-Bereifung

**Reifengröße**
23.5 R 25 oder 750/65R25 (opt.)

### FEDERUNG VORDERACHSE
Elektronisch gesteuerte adaptive Stoßdämpfer mit Niveauregulierung (Comfort-Ride).

### FEDERUNG HINTERACHSE
Tandemschwingen mit Gummi-Dämpfung.

Optional: Comfort-Ride-Federung mit zweistufigem Sandwich-Block.

### HYDRAULIK
Load-Sensing System mit Verstellpumpe, integrierte Notlenkpumpe.

**Fördermenge**
202 L/min (53 gal/min)

**Druck**
310 Bar (4 500 psi)

**Filter**
5 Micron

### LENKUNG
Doppelt wirkende Lenkzylinder plus fahrabhängige Notlenkpumpe.

**Drehungen Anschlag/Anschlag**
4,1

**Lenkwinkel**
45°

### MULDENHYDRAULIK
Zwei doppelt wirkende, einstufige Kippzylinder

**Kippzeit**
12 s

**Senkzeit**
10 s

**Kippwinkel**
70°

### DRUCKLUFTANLAGE
Lufttrockner mit Heizung und Überdruckventil, zur Versorgung der Feststellbremse und weiteren Nebenfunktionen.

**Betriebsdruck**
8,1 Bar (117 psi)

### ELEKTRISCHE ANLAGE
**Spannung**
24V

**Batterietyp**
Zwei wartungsfreie AGM Batterien

**Batteriekapazität**
2 X 75 Ah

**Lichtmaschine**
28 V 100 A

### FAHRGESCHWINDIGKEITEN

| | | |
|---|---|---|
| 1st | 7 km/h | 4 mph |
| 2nd | 15 km/h | 9 mph |
| 3rd | 23 km/h | 14 mph |
| 4th | 35 km/h | 22 mph |
| 5th | 47 km/h | 29 mph |
| 6th | 50 km/h | 31 mph |
| R | 7 km/h | 4 mph |

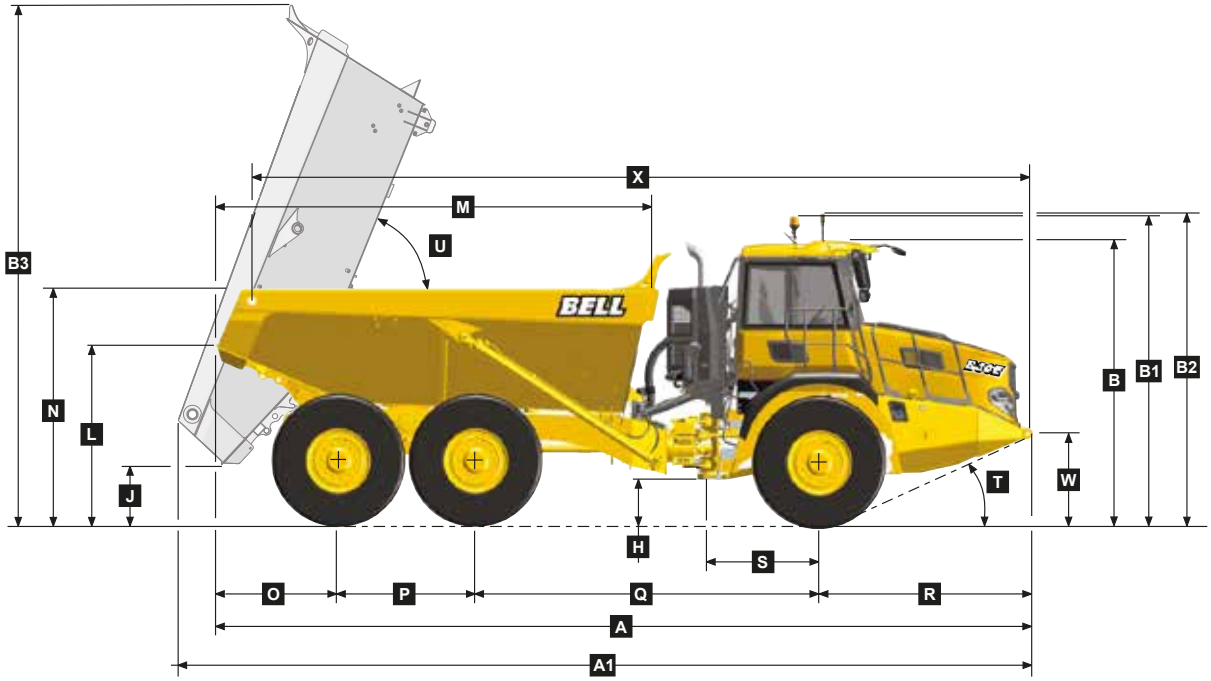
### KABINE
ROPS/FOPS zertifiziert 74 dBA interner Schalldruckpegel gemessen nach ISO 6396.

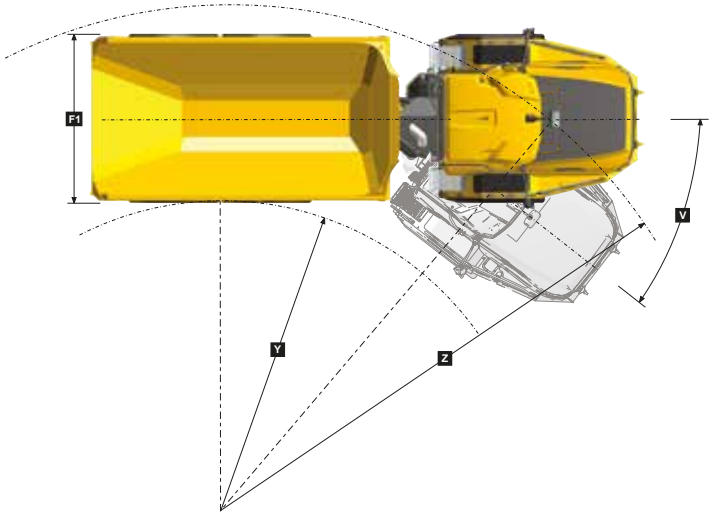
## Muldenvolumen & Bodendruck

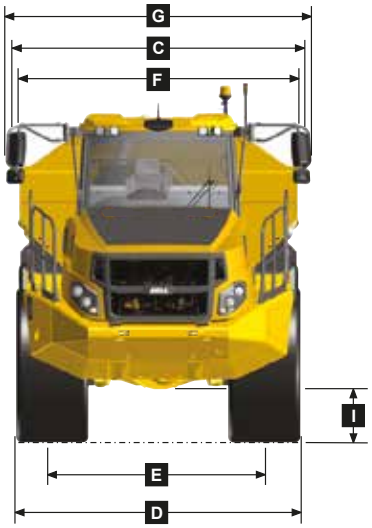
| BETRIEBSGEWICHT | | BODENDRUCK | | | | MULDENVOLUMEN | | GEWICHT ZUSATZAUSRÜSTUNGEN | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LEER | kg (lb) | BELADEN | | | | MULDE | m³ (yd³) | | kg (lb) |
| Vorne | 11 147 (24 575) | Fester Untergrund/gesamte Kontaktfläche (Messmethode gemäß Empfehlung des Reifenherstellers) | | Berechnung gemäß Methode von Mitbewerbern | | Gestrichen | 13,5 (17,6) | Muldenauskleidung | 853 (1 881) |
| Mitte | 5 232 (11 535) | | | | | Gehäuft 2:1 SAE | 17 (22) | Heckklappe | 785 (1 731) |
| Hinten | 4 776 (10 529) | 23.5 R 25 | kPa (Psi) | 23.5 R 25 | kPa (Psi) | SAE 1:1 Capacity | 21 (27,5) | | |
| Gesamt | 21 155 (46 639) | Vorne | 298 (43,2) | Vorne | 134 (19,4) | Muldeninhalt mit aut. | | ZUS. KOMPLETTRAD | |
| BELADEN | | Mitte/Hinten | 405 (58,7) | Mitte/Hinten | 169 (24,5) | Heckklappe SAE 2:1 | 18 (23,5) | 23.5 R 25 | 544 (1 199) |
| Vorne | 14 517 (32 004) | | | | | | | 750/65R25 | 656 (1 446) |
| Mitte | 17 547 (38 684) | 750/65 R 25 | | 750/65 R 25 | | Nennnutzlast | 28 000 kg | | |
| Hinten | 17 091 (37 679) | Vorne | 240 (34,8) | Vorne | 111 (16,1) | | (61 729 lbs) | | |
| Gesamt | 49 155 (108 368) | Mitte/Hinten | 310 (45) | Mitte/Hinten | 143 (20,7) | | | | |

# B30E

## Abmessungen



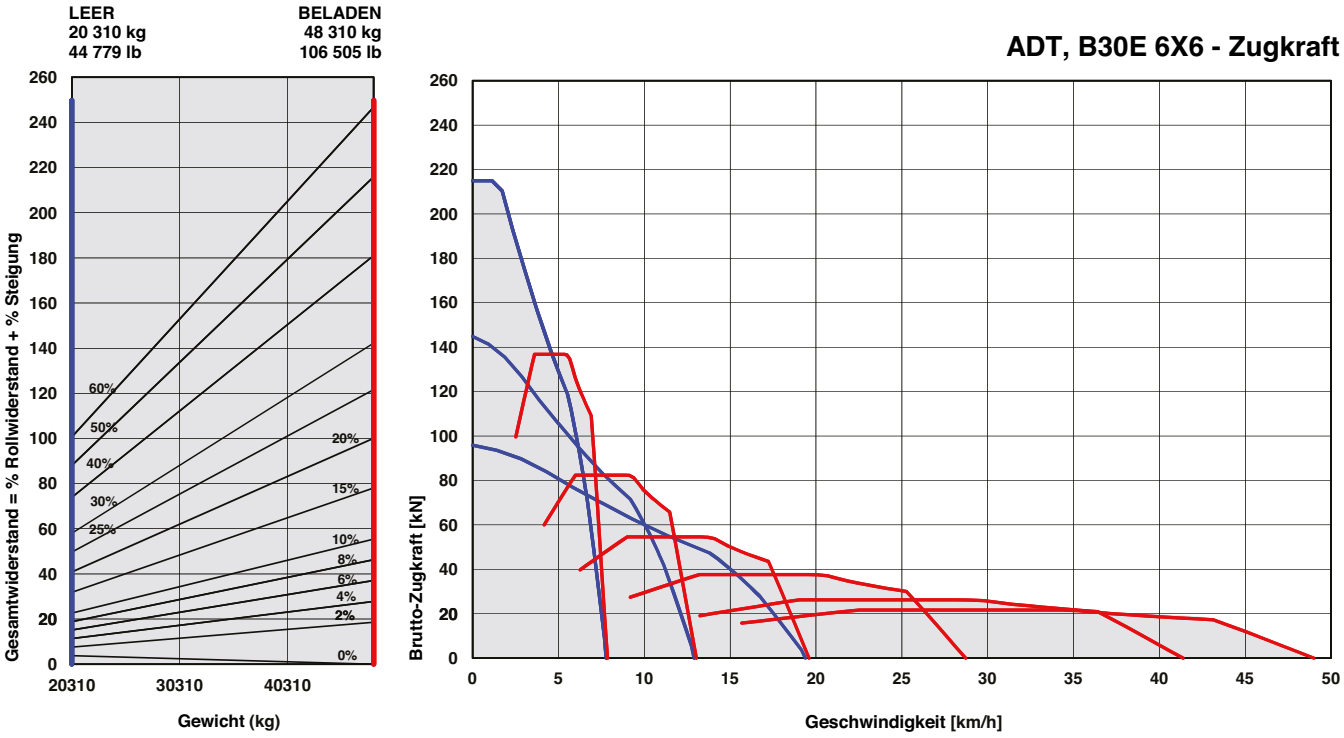




### Fahrzeugabmessungen

| | | | |
|---|---|---|---|
| A | Länge - in Fahrposition ohne Heckklappe | 9 953 mm | (32 ft. 7 in.) |
| A | Länge - in Fahrposition mit Heckklappe | 9 976 mm | (32 ft. 9 in.) |
| A1 | Länge - max. Kippwinkel Mulde | 10 395 mm | (34 ft. 1 in.) |
| B | Höhe - in Fahrposition S5 | 3 426 mm | (11 ft. 2 in.) |
| B | Höhe - in Fahrposition S2 | 3 500 mm | (11 ft. 6 in.) |
| B1 | Höhe - Ladeampel | 3 723 mm | (12 ft. 3 in.) |
| B2 | Höhe - Ladescheinwerfer | 3 748 mm | (12 ft. 4 in.) |
| B3 | Muldenhöhe - max. Kippwinkel | 6 311 mm | (20 ft. 8 in.) |
| C | Breite über Kotflügel | 2 985 mm | (9 ft. 9 in.) |
| D | Breite über Reifen - 23.5R25 | 2 940 mm | (9 ft. 7 in.) |
| D1 | Breite über Reifen - 750/65 R25 | 2 998 mm | (9 ft. 10 in.) |
| E | Spurweite Reifen - 23.5R25 | 2 356 mm | (7 ft. 8 in.) |
| E1 | Spurweite Reifen - 750/65 R25 | 2 260 mm | (7 ft. 4 in.) |
| F | Breite über Mulde | 2 968 mm | (9 ft. 8 in.) |
| F1 | Breite über Heckklappe | 3 268 mm | (10 ft. 8 in.) |
| G | Breite über Außenspiegel | 3 260 mm | (10 ft. 8 in.) |
| H | Bodenfreiheit - Knickgelenk | 537 mm | (21.14 in.) |
| I | Bodenfreiheit - Frontachse | 488 mm | (19.21 in.) |
| J | Bodenfreiheit - max. Kippwinkel Mulde | 675 mm | (26.57 in.) |
| L | Muldenunterkante - in Fahrposition | 2 176 mm | (7 ft. 1 in.) |
| M | Muldenlänge | 5 294 mm | (17 ft. 4 in.) |
| N | Überladehöhe | 2 864 mm | (9 ft. 4 in.) |
| O | Abstand Hinterachse zu Muldenkante | 1 500 mm | (4 ft. 11 in.) |
| P | Achsabstand Mittel-/Hinterachse | 1 670 mm | (5 ft. 5 in.) |
| Q | Achsabstand Mittel-/Vorderachse | 4 181 mm | (13 ft. 8 in.) |
| R | Abstand Vorderachse/Fahrzeugfront | 2 602 mm | (8 ft. 6 in.) |
| S | Abstand Vorderachse/Knickgelenk | 1 362 mm | (4 ft. 5 in.) |
| T | Böschungswinkel | 25 ° | |
| U | Max. Kippwinkel Mulde | 70 ° | |
| V | Max. Knickwinkel | 45 ° | |
| W | Höhe Verzurrpunkte | 1 075 mm | (3 ft. 6 in.) |
| X | Abstand Hubpunkte | 9 443 mm | (30 ft. 11 in.) |
| Y | Wenderadius innen - 23.5R25 | 4 110 mm | (13 ft. 5 in.) |
| Y1 | Wenderadius innen - 750/65 R25 | 4 081 mm | (13 ft. 4 in.) |
| Z | Wenderadius außen - 23.5R25 | 8 000 mm | (26 ft. 2 in.) |
| Z1 | Wenderadius außen - 750/65 R25 | 8 029 mm | (26 ft. 4 in.) |

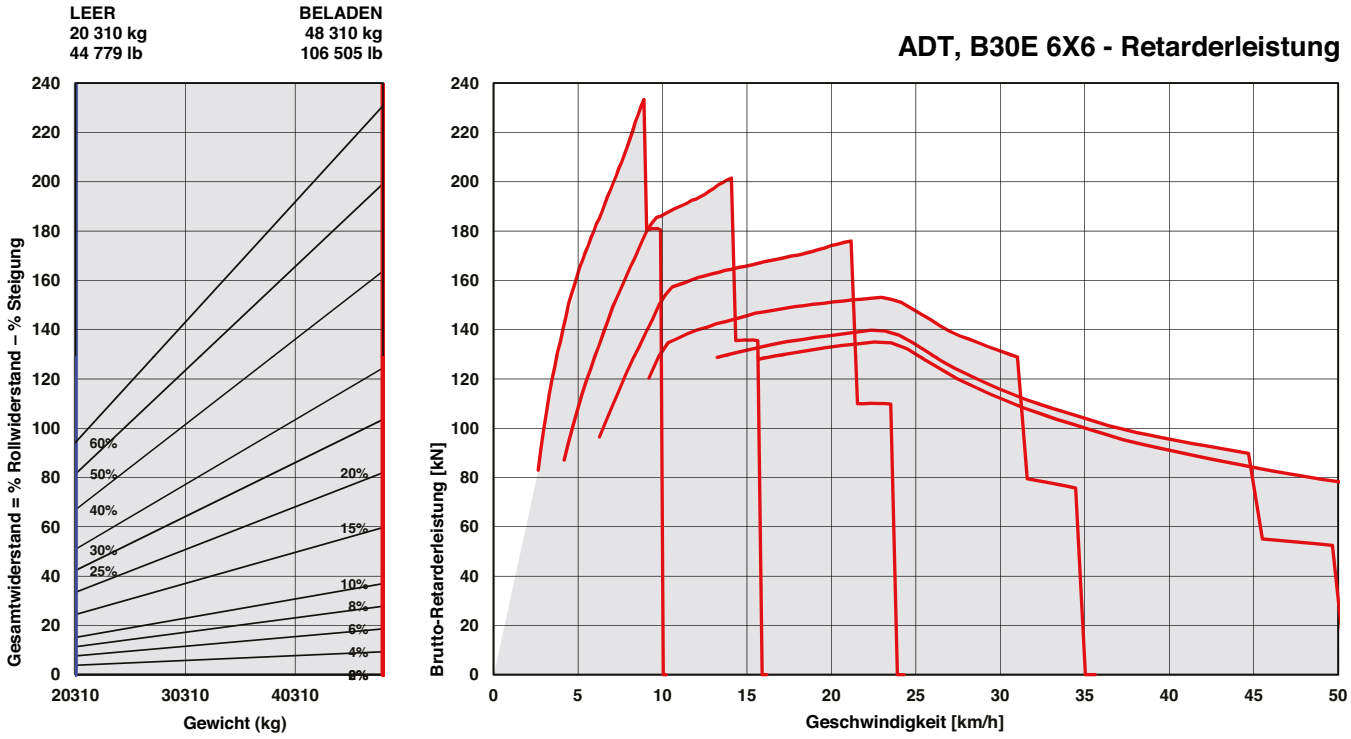
## Steigfähigkeit/Zugkraft

1. Bestimmen Sie die Zugkraft über den Schnittpunkt der Fahrzeuggewichtslinie und der Steigungslinie.
   Anmerkung: 2% typischer Rollwiderstand sind bereits in der Grafik und der Steigungslinie berücksichtigt.
2. Von diesem Schnittpunkt fahren Sie über die Grafiken nach rechts zu den Schnittpunkten der Zugkraftkurven.
3. Die untere Skala zeigt nun die Maximalgeschwindigkeit auf der jeweiligen Steigung.




## Retarderleistung

1. Bestimmen Sie die erforderliche Retarderkraft über den Schnittpunkt der Fahrzeuggewichtslinie und der Steigungslinie.
2. Von diesem Schnittpunkt fahren Sie über die Grafiken nach rechts zu den Schnittpunkten der Kurven.
   Anmerkung: 2 % typischer Rollwiderstand sind bereits in der Grafik berücksichtigt.
3. Die untere Skala zeigt nun die Maximalgeschwindigkeit.



# Ausrüstung und Zubehör

● STANDARD ▲ OPTION

| B25E | B30E | |
|---|---|---|
| | | **MOTOR** |
| ● | ● | Automatische mehrstufige Kompressionsbremse |
| ● | ● | Dual-Luftfiltersystem mit Entstaubungsventil |
| ● | ● | Vorluftfilter |
| ● | ● | Wasserabscheider |
| ● | ● | Keilrippenriemen mit automatischer Spannrolle |
| | | **KÜHLUNG** |
| ● | ● | Lüfter mit Viskosekupplung |
| ● | ● | Lüfterschutzgitter |
| | | **DRUCKLUFTANLAGE** |
| ● | ● | Motorseitig befestigter Kompressor |
| ● | ● | Beheizter Lufttrockner |
| ● | ● | Integriertes Überdruckventil |
| | | **ELEKTRISCHE ANLAGE** |
| ● | ● | Batterie Hauptschalter |
| ● | ● | Zusätzliche Arbeitsbeleuchtung |
| ● | ● | Luftdruckhorn |
| ● | ● | Rückfahrwarnsignal |
| ▲ | ▲ | "White-Noise"-Rückfahrwarnsignal |
| ● | ● | Rundumkennleuchte |
| ● | ● | Nick- und Roll-Sensor |
| ● | ● | LED-Rückfahrleuchte |
| ▲ | ▲ | LED-Rückfahrleuchte im Knickbereich |
| ▲ | ▲ | Halogen Rückfahrleuchte im Knickbereich |
| | | **LENKUNG** |
| ● | ● | Fahrabhängige Notlenkpumpe |
| | | **KABINE** |
| ● | ● | ROPS/FOPS zertifiziert |
| ● | ● | Kippbare Kabine |
| ● | ● | Tür mit Gasdruckdämpfer |
| ● | ● | Programmierbare I-Tip-Muldenkippfunktionen |
| ● | ● | Klimaanlage |
| ● | ● | Radio mit CD-Player |
| ● | ● | Steinschlagschutz für die Heckscheibe |
| ● | ● | Scheibenwischer mit Intervallschaltung |
| ● | ● | Höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad |
| ● | ● | Zentraler, luftgefederter Fahrersitz |
| ▲ | ▲ | LED-Arbeitsscheinwerfer |
| ● | ● | Halogen-Arbeitsscheinwerfer |
| ▲ | ▲ | Warnleuchte Sicherheitsgurt |
| ▲ | ▲ | Außenschalter für 24-V-Spannungsunterbrechung |
| ● | ● | 24V-Starthilfekabel |
| ● | ● | Dreipunkt-Fahrergurt |
| ● | ● | Sitzheizung |
| ● | ● | Klappbarer Trainer-Sitz mit Sicherheitsgurt |
| ● | ● | 12 Volt Steckdose |
| ● | ● | Herausnehmbarer Staukasten |
| ● | ● | Flaschenhalter |

| B25E | B30E | |
|---|---|---|
| | | **KABINE (Fortsetzung)** |
| ● | ● | Klimatisiertes Ablagefach |
| ● | ● | Elektr. verstell- und beheizbare Hauptspiegel |
| ● | ● | 10-Zoll-Farbmonitor: Geschwindigkeitsanzeige / Tankanzeige / Getriebetemperatur /Kühlmitteltemperatur LED Warnanzeigen und akustischesWarnsignal / Ganganzeige /Digitale Geschwindigkeitsanzeige / Batteriespannung /Betriebsstunden / Kilometeranzeige / Durchschnittsverbrauch / Kippzähler /Tageskilometerzähler / Umschaltung zwischen metrischer und imperialer Angabe / Fehlercodes / Diagnosefunktion |
| ● | ● | Beleuchtetes, staubgeschütztes Tastenmodul: Scheibenwischer / Fahrzeugbeleuchtung / Spiegelheizung /Retardervoreinstellung / VerteilergetriebesperreDifferenzialsperren / Ganghalte-Funktion / Muldenwinkelbegrenzung / AuskippautomatikKippeinstellungen / Klimaanlage und Lüftungssteuerung / Geschwindigkeitsbegrenzer |
| | | **MULDENKÖRPER** |
| ● | ● | Muldenabstützung und Bolzensicherung |
| ▲ | ▲ | Muldenauskleidung |
| ▲ | ▲ | Heckklappe (div. Ausführungen) |
| ▲ | ▲ | Muldenheizung |
| | ▲ | Fahrgestell ohne Mulde und Kippzylinder |
| ▲ | ▲ | Deflektoren auf Muldenoberkanten |
| | | **WEITERE** |
| ● | ● | Automatische Traktionskontrolle (ATC) |
| | ● | Ölbadlamellenbremsen B30E |
| ● | | Scheibenbremsen B25E |
| ● | ● | 23.5R25 EM-Radialreifen |
| ▲ | ▲ | 750/65R25 EM-Radialreifen |
| ● | ▲ | Zentrale Schmierpunkte |
| ▲ | ▲ | Automatische Schmieranlage |
| ● | ● | On-Board-Wägesystem |
| ▲ | ▲ | Ladeampel |
| ▲ | ▲ | Comfort-Ride-Federung (Vorne) |
| ▲ | ▲ | Comfort-Ride-Federung (Hinten) |
| ▲ | ▲ | Rückfahrkamera |
| ▲ | ▲ | Sicherheits-Handläufe |
| ● | ● | Kabinen-Dachüberstand mit Arbeitsscheinwerfer |
| ▲ | ▲ | Hochdruck-Hydraulikfilter |
| ▲ | ▲ | Kraftstoff-Vorwärmer |
| ● | ● | Ölwannenschutz |
| ● | ● | Rahmenanfahrschutz |
| ▲ | ▲ | Zentral zusammen gelegte Getriebeölfilter zur Wartungserleichterung |
| ▲ | ▲ | Glasbrecher (fix montiert an der Seitenscheibe rechts) |
| ● | ● | Elektrisch öffnende Motorhaube |

Alle Angaben in Millimeter, evtl. andere Angaben in Klammern.
Bedingt durch unsere Philosophie der ständigen Verbesserung behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
Die Abbildungen in der Broschüre können Zusatzausrüstungen zeigen.
AdBlue® ist ein eingetragenes Warenzeichen von VDA.

• A625E30 • A631E30


**BELL INTERNATIONAL - Tel: +27 (0)35-907 9297**
**E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com**

Tel: +61 (0)8-9355-2442
Tel: +27 (0)11-928-9700
Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0
Tel: +44 (0)1283-712862
Tel: +33 (0)5-55-89-23-56
Tel: +1 (854) 855 7507


**Strong Reliable Machines**
**Strong Reliable Support**

BELL

2481_B25E-B30E ADT_PIN3.6_StageV_Broch0922_German