E-series

B25E | B30E • PIN3

Dúmperes Articulados

Certificado Fase V

BELL

E de Evolución

Su negocio es nuestro negocio. Los dúmperes articulados Bell transportan más material, durante más tiempo, al menor coste por tonelada para proporcionarle un mayor margen de beneficio.

Como líder mundial en dúmperes articulados, Bell Equipment le trae la gama de talla mundial de la serie E. La evolutiva serie E está repleta de características líderes en su clase que proporcionan incrementos de producción de la carga útil, costes operativos diarios más bajos, una mayor calidad de conducción y estándares de seguridad inigualables. Los dúmperes articulados de la serie E de Bell aportarán a su negocio la ventaja competitiva que usted necesita.

- El uso general de materiales ligeros de alta resistencia proporcionan a estos dúmperes la mejor relación entre carga útil/masa y eficacia de transporte dentro de cada categoría.
- Gracias a su chasis oscilante y a sus neumáticos de alta flotación, los dúmperes Bell no le dejarán atascado en terrenos con barro, baches o pendientes.
- El nuevo diseño de la cabina con supresión del sonido incorpora controles para reducir la fatiga, un monitor de diagnóstico avanzado y un módulo de interruptores sellado para la activación de numerosas funciones con un solo toque.
- Motores eficientes en combustible y certificados en emisiones le proporcionan una potencia limpia y sin ninguna pérdida en todo tipo de condiciones. Su tecnología líder en emisiones le garantiza una rápida respuesta del motor y un arranque en frío fiable.

La nueva gama de la serie E lleva la funcionalidad de los dúmperes articulados a nuevos estándares industriales, incorporando mejoras centradas en el cliente y el nivel más alto de sistemas de protección automatizados disponibles.

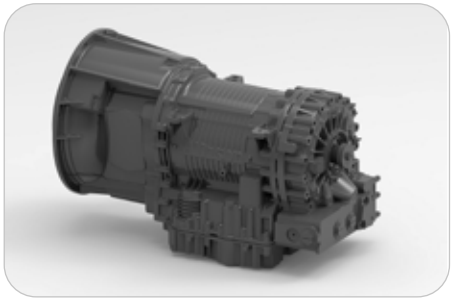
Gracias a altos niveles de inversión en investigación y desarrollo, así como a la implementación de tecnología líder en la industria, se han hecho avances en áreas importantes como el rendimiento y la eficiencia del combustible, ayudándole a mover más material a un menor coste e impacto medioambiental.

Especificaciones	B25E	B30E
Potencia bruta	210 kW (281 hp)	260 kW (348 hp)
Masa operativa		
Vacío	19 186 kg (42 298 lb)	21 155 kg (46 639 lb)
Cargado	43 186 kg (95 209 lb)	49 155 kg (108 368 lb)
Carga nominal	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
Capacidad colmada 2:1	15 m^3 (19.6 yd^3)	17,5 m^3 (22.9 yd^3)

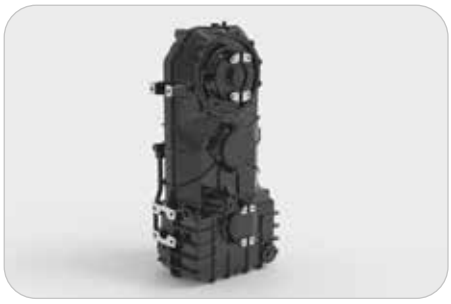
Fabricado con pedigrí

Fabricado a partir de la plataforma de la serie D, el enfoque evolutivo del diseño de Bell Equipment ofrece una relación potencia/peso optimizada y una eficiencia del combustible legendaria.

- Los diferenciales de deslizamiento limitado y el bloqueo automático del diferencial controlado electronicamente (IDL) proporcionan un control de tracción automático (ATC) en condiciones desfavorables del terreno.
- Gracias a la mejor relación carga/peso en vacio de su categoría, usted podrá dedicar una mayor parte de su coste en combustible a mover el material y no a manejar la máquina, reduciendo así el coste por tonelada.
- Su transmisión planetaria de seis velocidades, lider del mercado, totalmente automática y con bloqueo del convertidor de par maximiza la eficiencia del combustible.
- El sistema electrónico de combustible de conducto común produce una alta presión de inyección incluso a baja velocidad del motor para un mejor arranque en frío, mejor respuesta a baja velocidad y reducción de emisiones.
- La corta parte delantera ofrece el mejor ángulo de abordaje, lo que permite a estos dúmperes articulados atacar terrenos empinados.
- El retardador automático desacelera el vehículo cuando el conductor retira el pie del pedal del acelerador, para mayor seguridad en pendientes pronunciadas y para una mayor duración de los frenos.
- La suspensión de alto recorrido mantiene todos los neumáticos en contacto constante con el suelo para una tracción óptima.
- Una mejora de la carga, ciclos de transporte más rápidos y un ahorro de combustible líder en su sector le ayudarán a mover más material con un coste por tonelada menor que el de sus competidores.
- Con una junta de bastidor de alta oscilación, dirección articulada y neumáticos de alta flotación, estos incansables camiones no permitirán que la lluvia o las pendientes pronunciadas estropeen sus planes.



La transmisión planetaria de cambio asistido optimiza los puntos del cambio de marchas en función de las condiciones, protegiendo la transmisión de los errores y el uso inadecuado del conductor. La calibración Fuelsense® de Allison optimiza el rendimiento y el consumo de combustible.



La caja de transferencia transmite el mismo par a cada eje cuando la tracción es favorable. Cuando las condiciones se deterioran, el bloqueo del diferencial se acciona automáticamente para transmitir el par a los neumáticos que mejor pueden aprovecharlo.

El acero de alta resistencia y unos rodillos cónicos muy espaciados en la zona de articulación mejoran la durabilidad a largo plazo.

Existe un portón trasero opcional para una mejor retención del material. La puerta trasera se abre al elevar la caja para descargar. Unas correas de acero con muelles mantienen la puerta cerrada durante el transporte, garantizando que se pierda la mínima cantidad de material.

Nuestro innovador sistema de suspensión integral de conducción confortable se encuentra disponible como opción para mejorar aún más la comodidad en la conducción, minimizando la exposición del cuerpo a la vibración.

El aumento de la productividad gracias a la reducción de los tiempos de ciclo y un menor mantenimiento de los caminos es otra de las ventajas de este sistema, sencillo, pero enormemente eficaz. La máxima ventaja se aprecia sobre todo en los largos ciclos de transporte por caminos difíciles, especialmente durante el trayecto sin carga.

Resistencia a prueba de todo

Construidos de una forma más inteligente para trabajar más duro. Los dúmperes articulados Bell ofrecen un peso optimizado para que usted dedique más tiempo y dinero a mover el material y no a manejar la máquina.

Con décadas de experiencia en dúmperes articulados, el nuevo dúmper articulado Bell de la serie E ha sido diseñado y fabricado con componentes fiables, especialmente creados por Bell, que se adaptan a las condiciones más duras. La junta de oscilación central, la suspensión de alto recorrido en todos los ejes y la distribución equilibrada del peso proporcionan la agilidad y capacidad necesarias para enfrentarse a terrenos hostiles.

- Frenos de disco en seco con accionamiento hidráulico y de doble circuito en el modelo B25E permiten un frenado constante “en la marca”, incluso cuando hace frío. Su diseño simplificado los hace fáciles de mantener.
- Frenos de disco húmedos de doble circuito totalmente cerrados en el modelo B30E ofrecen una calidad de frenado superior y una vida útil más larga, esencial en condiciones de humedad y barro. Los frenos de disco húmedos sumergidos en aceite están prácticamente libres de mantenimiento.
- Ventiladores viscosos de motor controlados electrónicamente se encargan de la refrigeración para conseguir la mayor eficiencia.
- En combinación con la función de retardador automático, el freno motor de alta eficiencia ofrece un rendimiento de frenado excepcional.

El chasis de acero de alta resistencia aporta solidez y rigidez sin un peso excesivo.

Para una productividad con mayor comodidad, el sistema de suspensión con estructura en forma de A y puntales de suspensión hidroneumáticos, reduce la vibración lateral que se suele experimentar cuando se conduce fuera de la carretera. El asiento con suspensión mejorada ofrece un aislamiento adicional para el conductor.

Los terrenos difíciles exigen una suspensión resistente. Los componentes de alto rendimiento absorben los golpes y se mantienen listos para recibir más. Usted disfrutará del mejor recorrido de la suspensión y altura sobre el suelo de su categoría.

Otras características que prolongan el tiempo de disponibilidad son el diagnóstico a bordo de alta calidad con función de emisión en directo, interruptores estancos de estado sólido y sistema de gestión de flotas por satélite.

El chasis de aleación de acero soldado de gran resistencia y las juntas de articulación reforzadas, ofrecen mayor resistencia y durabilidad con un peso optimizado para una relación potencia/peso líder en su categoría. La menor masa de la máquina reduce el esfuerzo en la transmisión y la tensión estructural.

Más limpio y con menor consumo

La combinación de un motor perfectamente ajustado y un peso optimizado garantizan que los dúmperes articulados Bell presenten una huella de carbono mínima.

La tecnología RCS (Reducción Catalítica Selectiva) utiliza AdBlue™/DEF, que:

- Es un producto no tóxico, sin olor, de bajo coste y fácil de rellenar.
- Se inyecta en el flujo de los gases de escape y reacciona con los óxidos de nitrógeno en el convertidor catalítico formando nitrógeno inocuo y agua.
- Corresponde al 3-5% de su consumo de combustible.

EGR (Recirculación de gases de escape)

- Devuelve los gases de escape producidos a la cámara de combustión, reduciendo las temperaturas de combustión y la producción de óxidos de nitrógeno.

DPF (Filtro de partículas diesel)

- Nuestra tecnología DPF se ha utilizado en los camiones de carretera Mercedes-Benz durante más de 10 años.
- La regeneración se lleva a cabo durante el funcionamiento normal en la medida de lo posible.
- Para usos ligeros, la regeneración activa estacionaria puede ser necesaria.

- Reducción de las emisiones
- Mayor eficiencia del motor
- Menor consumo de combustible
- Mayor potencia
- Mayor par
- Respuesta del motor mejorada

• El control de emisiones de Fase V, junto con el menor consumo de combustible, garantizan el mínimo impacto ambiental.

La plataforma de la serie E admite fácilmente el nuevo motor y la tecnología de control de emisiones asociada, refleja nuestra estrategia de mejora continua.

La evolutiva serie E de Bell Equipment utiliza la tecnología RCS (Reducción Catalítica Selectiva), junto con el EGR (Recirculación de gases de escape) y un filtro de partículas diesel (DP), para alcanzar un nivel líder en el sector en materia de control de emisiones relacionadas con el uso eficiente del combustible, diseñado especialmente para el mercado de los vehículos todoterreno con arreglo a los requisitos de Fase V. La potencia del motor y el consumo de combustible se han optimizado aún más con ayuda de un software dependiente de las condiciones que controla la retardación, la refrigeración y la carga de los acumuladores.

Facilidad en el manejo

Incorporando lo último en tecnología de automoción y las herramientas más avanzadas, la serie E eleva la experiencia del conductor a nuevas cotas.

Súbase a la cabina de un dúmper articulado Bell y se sentirá como en casa. Su interior silencioso y espacioso, el puesto del conductor ubicado en una posición ergonómica y su cabina climatizada están cargados de soluciones cómodas y prácticas que aumentan la productividad, minimizan la fatiga y mejoran la experiencia del conductor. Sus líneas modernas y fluidas, según las actuales tendencias de estilo en los vehículos de transporte por carretera, ofrecen niveles de visibilidad inigualables.

Desde la pantalla de alta tecnología a todo color de 10", la interfaz de ratón para automóvil y el módulo de interruptores sellado con unidad de pantalla central, hasta el asiento con suspensión de aire, el volante inclinable/telescópico y la opción de reproductor de CD con altavoces de alta potencia, la serie E ofrece todo lo que necesitan sus conductores para rendir al máximo.

- El paquete estándar de supresión de sonido reduce de manera significativa los niveles de ruido y la fatiga del conductor.
- El control de transmisión adaptativo ajusta el acoplamiento del embrague para conseguir un cambio de marchas suave y uniforme durante la vida del vehículo.
- El asiento con suspensión de aire ajustable y con amortiguación variable, ajuste automático de la altura de acuerdo al peso del conductor, soporte neumático lumbar y cinturón de seguridad con varios puntos de sujeción, ofrece una comodidad y seguridad líderes en su categoría.
- Un sistema de climatización especialmente diseñado con rejillas de estilo automoción, mantiene los cristales despejados y la cabina confortable.
- El nuevo estilo de la máquina y las mejoras en el diseño de la cabina, que incluyen puerta de acceso totalmente acristalada y conjunto de retrovisores de alta visibilidad, proporcionan una visibilidad excepcional en todas direcciones.
- En un dúmper Bell no encontrará pedales ni palancas de retardador. La agresividad del retardador se ajusta fácilmente en el panel de interruptores. Todo lo demás es automático.

Los instrumentos fáciles de entender y los controles intuitivos están dispuestos alrededor del conductor, por lo que resultan más fáciles de ver y manejar.

Un monitor a color de 10" de uso intuitivo ofrece información esencial sobre el funcionamiento, advertencias de seguridad, datos de diagnóstico detallados y ajustes de las funciones del volquete.

El mando de tipo automóvil permite navegar por el menú en el monitor a color para extraer información acerca del funcionamiento y los ajustes de la máquina.

El práctico módulo de conmutación sellado permite el control de numerosas funciones para mejorar la productividad con un solo toque, incluyendo: **puesta en marcha sin llave, I-Tip, límite superior del volquete, selección de parada blanda/parada dura, agresividad del retardador y control de velocidad.**

BELL
B-30E
BELL

BELL

La seguridad también es nuestro negocio

Escuchando a los usuarios y respondiendo a sus expectativas en un lugar de trabajo en cambio constante, ofrecemos un dúmper líder en cuestión de seguridad con innovaciones revolucionarias.

Funciones independientes, como la puesta en marcha sin llave, la asistencia en pendientes, la prevención antivuelco, la aplicación de aparcamiento automático (APA), la protección de giro del turbo estándar y el pesaje de la carga a bordo (OBW), siguen incluidas de forma estándar en la serie E. Para una seguridad y productividad mejoradas, la serie E incorpora un bloqueo automático del diferencial entre ejes controlado electrónicamente (IDL) que otorga al vehículo un control total de tracción (ATC) automático.

- Barandillas completas están disponibles como opción (acorde a la norma ISO 2876) para ofrecer una mejora de la seguridad al efectuar inspecciones en el motor.
- El freno de estacionamiento se acciona automáticamente cuando se selecciona el modo neutro y no es posible seleccionar el modo neutro cuando hay accionada una velocidad. La liberación del freno de estacionamiento dependiente del par (asistencia en pendientes), evita que el vehículo se vaya hacia atrás en las cuestas.
- El mejor retardador y freno motor de su categoría se accionan automáticamente cuando el conductor levanta el pie del acelerador. La agresividad del retardador se puede ajustar fácilmente en el módulo de interruptores sellado, garantizando un control de descenso óptimo en todo tipo de condiciones.
- Todos los dúmperes se pueden configurar para que suene el claxon automáticamente al arrancar el motor o al cambiar entre la marcha hacia delante y a trasera.
- El geoperimetraje múltiple en condiciones de terreno cambiantes garantiza un uso seguro de la máquina, como el control de velocidad en pendiente, los límites de velocidad en el geoperimetraje y las restricciones del volquete.

Nuestras silenciosas cabinas están certificadas contra el vuelco y la caída de objetos (ROPS/FOPS) y equipadas con un asiento del conductor con suspensión de aire. El asiento del instructor lleva un cinturón de seguridad sub-abdominal retráctil, mientras que el asiento del conductor lleva un cinturón de seguridad estándar con 3 puntos de sujeción. Ambos poseen retractores de bloqueo automático.

Una cámara trasera integrada opcional y retrovisores de alta visibilidad garantizan una visibilidad superior en todas direcciones.

Código de acceso, identidad del conductor y puesta en marcha sin llave impiden el uso no autorizado de su equipo.

El exclusivo pesaje a bordo ofrece al conductor información en tiempo real sobre la carga mientras se está cargando la máquina. También se puede activar un modo de "limitación de velocidad" si la máquina está significativamente sobrecargada.

La incorporación de un sensor de inclinación longitudinal y lateral en el vehículo evita el accionamiento del volquete si el dúmper se encuentra en una posición insegura.

El control de velocidad máxima seleccionable, para el conductor o el sitio de trabajo, permite desacelerar automáticamente el vehículo y accionar el retardador para evitar el exceso de velocidad en el lugar de trabajo.

Maximice su tiempo de actividad

La serie E está repleta de funciones que la hacen tan fácil de mantener como de operar. Dedique menos tiempo y gastos a prepararse para el trabajo y más tiempo a acabar el trabajo.

Varillas medidoras de fácil acceso, depósitos transparentes, medidores de nivel y puntos de mantenimiento agrupados aceleran la rutina diaria de mantenimiento. Filtros de cambio rápido y la baja frecuencia de mantenimiento del aceite hidráulico y del motor reducen el coste operativo diario y permiten un mayor tiempo de actividad de la máquina. Un monitor a color de 10" líder en el sector ofrece diagnóstico a bordo de la máquina, así como funciones automáticas de mantenimiento diario. Todo ello, junto con los puertos de prueba de diagnóstico, le ayudara a resolver los problemas y a tomar decisiones razonadas sobre mantenimiento en el lugar de trabajo.

Si algo va mal, el monitor de diagnóstico presenta unos códigos de servicio, junto con información adicional, para ayudarle a diagnosticar el problema.

La cabina se puede inclinar en pocos minutos sin necesidad de herramientas especiales para un práctico acceso a los componentes de la transmisión.

El centro de carga en el interior de la cabina simplifica el cambio de fusibles. Menos relés, conectores y arneses de cables significan mayor fiabilidad.

Como opción le ofrecemos un filtro de transmisión remoto que convierte la sustitución del filtro de la transmisión en una tarea rápida y limpia.

Depósitos de líquido transparentes y sus medidores de nivel le permiten comprobar el nivel de líquidos de un vistazo.

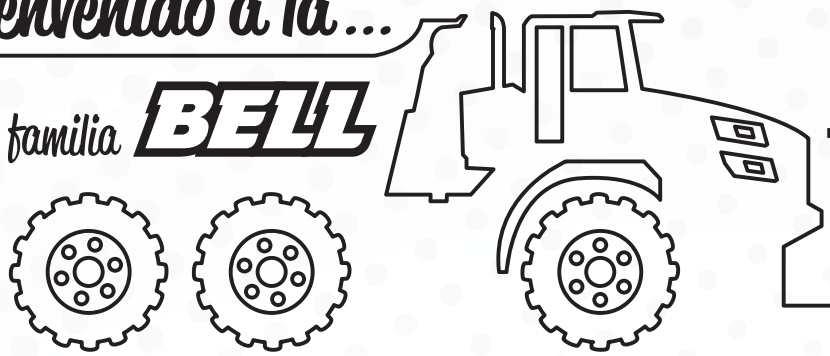
Puertos de diagnóstico fácilmente accesibles permiten a los técnicos localizar los problemas con mayor rapidez.

El banco de lubricación centralizado pone a su alcance los puntos de engrase de difícil acceso.

El esquema de la guía de mantenimiento recomendado, práctico y fácil de entender, detalla el control y las acciones diarias (e.g. engrasado).

- Los controles de mantenimiento diarios automatizados se pueden realizar de manera cómoda y sencilla desde el propio puesto del conductor a través del monitor LCD a color de 10" y el controlador de pantalla sellada.
- El sistema hidráulico de detección de carga ha sido diseñado pensando en la sencillez, pero manteniendo al mismo tiempo la eficacia. Menos componentes para una mayor fiabilidad y facilidad de mantenimiento.
- Baja frecuencia de cambio del aceite hidráulico, de transmisión y del motor para un mayor tiempo de actividad y menor coste operativo.
- Los desagües ecológicos disponibles permiten el cambio rápido sin ningún derrame.
- Su Centro de Servicio Bell dispone de los componentes y el respaldo que usted necesita para mantener su productividad y le ofrece una gran variedad de programas de mantenimiento preventivo y asistencia para ayudarle a controlar sus costes.

Bienvenido a la... familia BELL



"Encienda y conéctese a nuestras soluciones integrales para nuestros clientes!"

INICIO

A través de nuestro lema vital

"Máquinas fuertes y fiables, servicio fuerte y fiable"

ofrecemos equipamientos y productos de servicio posventa excepcionales, porque queremos que su experiencia de compra sea realmente afortunada.

PONIÉNDOLE EN MARCHA PARA EL ÉXITO

- FORMACIÓN

PROTEGIENDO SUS ACTIVOS

- ANÁLISIS DE LUBRICANTES
- CONTRATO DE MANTENIMIENTO
- GARANTÍA EXTENDIDA
- FLEETM@TIC®

MANTENIENDO SU MÁQUINA EN FUNCIONAMIENTO

- APOYO TÉCNICO
- LUBRICANTES
- HERRAMIENTAS ESPECIALES
- REPUESTOS
- PUNTOS DE VENTA BELL
- KITS DE MANTENIMIENTO

APORTÁNDOLE VALOR AÑADIDO, UNA VIDA MÁS LARGA

- COMPONENTES REACONDICIONADOS
- EQUIPOS SEMINUEVOS

APOYÁNDOLE EN CADA PASO DE SU EXPERIENCIA DE COMPRA EN BELL

Supervisión inteligente de flotas

Tecnología de vanguardia que le ayuda a supervisar su flota de manera más inteligente, proporcionándole datos de operación, producción y diagnóstico precisos y actualizados

La clave para una flota productiva y rentable se encuentra en la capacidad de monitorizar y supervisar sus máquinas y conductores de manera eficiente. Los datos operativos de las máquinas son procesados y recopilados generando estadísticas útiles sobre la producción y el rendimiento, que se pueden consultar a través de la página web Fleetm@tic® de Bell. Estos informes se automatizan y se le envían directamente a usted por correo electrónico. Los dos paquetes de supervisión que ofrecemos son:

• **El Paquete Classic** le ofrece información suficiente para que tenga un buen conocimiento de cómo está funcionando su máquina en cada turno que se utiliza. Este paquete se incluye de forma estándar con la máquina durante 2 años.

• **El paquete Premium** está creado pensando en aquellos clientes que precisan conocer todos los detalles sobre el funcionamiento de su máquina. Con este paquete ofrecemos información similar a la del Paquete Classic, pero por cada ciclo con y sin carga. Se ofrece además un seguimiento en directo, minuto a minuto, en la página web Fleetm@tic®.

Fleetm@tic®:

- Maximiza la productividad
- Genera informes detallados de utilización de las máquinas
- Identifica los requerimientos de formación de los operadores
- Planificación proactiva del mantenimiento
- Recibe códigos de error de la máquina y sugiere procedimientos para la solución de problemas.
- Protege las inversiones.
- Recibe datos geoespaciales en tiempo real.

B25E Dúmperes Articulados

MOTOR
Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM936LA

Configuración
6 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia neta
210 kW (281 hp) @ 1 800 rpm en conformidad con la norma UN ECE R120

Par bruto
1 200 Nm (885 lbft) @ 1 200 -1 600 rpm

Cilindrada
7,7 litros (469 pulg. cu.)

Freno auxiliar
Freno por compresión del motor

Capacidad del depósito de combustible
302 litros (79.78 US gal)

Capacidad del depósito de AdBlue®
31 L (8.2 US gal)

Certificación
OM936LA cumple la normativa sobre emisiones de Fase V de la UE.

TRANSMISIÓN
Fabricante
Allison

Modelo
3500PR ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado.

Estructura
Instalada en el motor

Disposición de las marchas
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control del par
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE TRANSFERENCIA
Fabricante
Kessler

Modelo
W1400

Estructura
Montaje remoto

Disposición de las marchas
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

EJES
Fabricante
Bell

Modelo
15T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta actividad con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria con exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO
Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito y 8 calibradores (4 delanteros, 2 centrales, 2 traseros).

Fuerza de frenado máxima: 160,5 kN (36 081 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y accionado por muelle.

Fuerza de frenado máxima: 195 kN (43 900 lbf)

Freno auxiliar
Freno motor automático

Retardador de transmisión hidrodinámico, integrado, ajustable y automático. Dependiente de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardación
Continua: 318 kW (426 hp)
Máxima: 588 kW (788 hp)

RUEDAS
Tipo
Radiales para movimiento de tierras

Neumáticos
23.5 R 25 (750/65 R 25 opcional)

SUSPENSIÓN DELANTERA
Suspensión adaptable electrónicamente controlada con ajuste de altura. (Comfort-Ride).

SUSPENSIÓN TRASERA
Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados.

SISTEMA HIDRÁULICO
Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vaciado del volquete y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Flujo
202 L/min (53 gal/min)

Presión
310 Bar (4 500 psi)

Filtro
5 micras

SISTEMA DE DIRECCIÓN
Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,1

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE DESCARGA
Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Tiempo de elevación
12 s

Tiempo de descenso
10 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO
Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
8,1 Bar (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO
Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Capacidad del alternador
28V 80A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

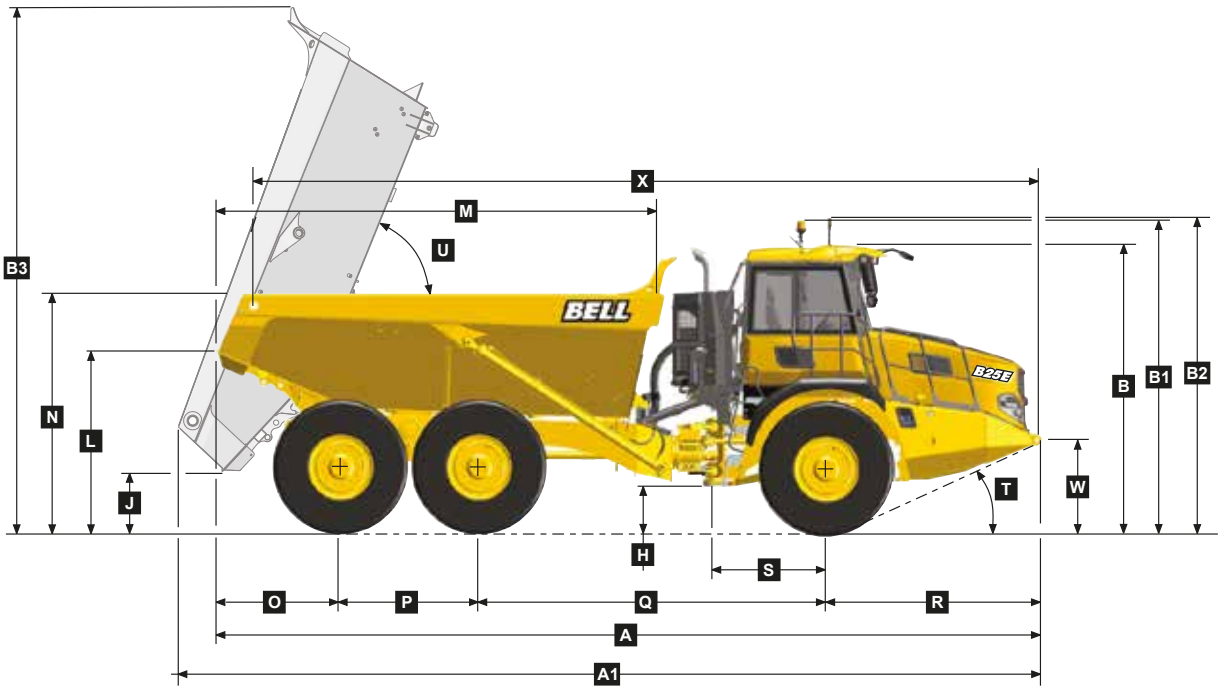
1ª	7 km/h	4 mph
2ª	15 km/h	9 mph
3ª	23 km/h	14 mph
4ª	35 km/h	22 mph
5ª	47 km/h	29 mph
6ª	50 km/h	31 mph
Marcha atrás	7 km/h	4 mph

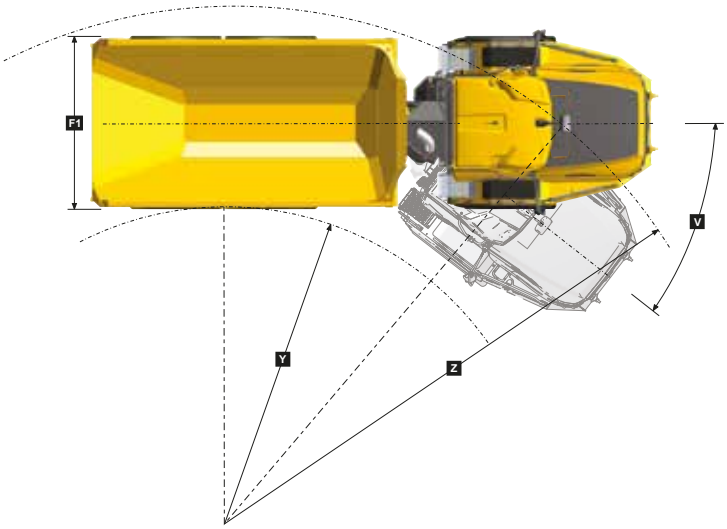
CABINA
Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA conforme a la norma ISO 6396.

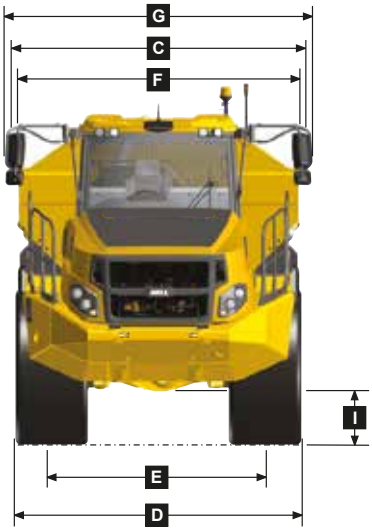
Capacidad de carga y presión sobre el suelo

PESOS OPERATIVOS		PRESIÓN SOBRE EL SUELO				CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA				CAJA	m³ (yd³)		kg (lb)
Delantero	9 832 (21 676)	Sin hundimiento/Área total de contacto (según lo recomendado por el fabricante de neumáticos)		Método de cálculo utilizado por la competencia		Capacidad rasa	11,5 (15)	Revestimiento	
Central	4 697 (10 355)					Capacidad SAE 2:1	15 (19.6)	del volquete	751 (1 656)
Trasero	4 657 (10 267)	**23.5 R 25**	kPa (Psi)	**23.5 R 25**	kPa (Psi)	Capacidad SAE 1:1	18 (23.5)	Portón trasero	735 (1 621)
Total	19 186 (42 298)	Delantero	267 (38.7)	Delantero	131 (19)	Capacidad SAE 2:1		Juego de ruedas 750/65R25	
CON CARGA		Central/ Trasero	357 (51.8)	Central/ Trasero	155 (22.5)	con portón	15,5 (20.3)	adicional	642 (1 415)
Delantero	12 572 (27 717)							JUEGO DE RUEDAS EXTRA	
Central	15 327 (33 790)	**750/65 R 25**		**750/65 R 25**		Carga nominal	24 000 kg	23.5 R 25 adicional	544 (1 199)
Trasero	15 287 (33 702)	Delantero	229 (33.2)	Delantero	106 (15.4)		(52 911 lbs)	750/65R25 adicional	656 (1 446)
Total	43 186 (95 209)	Central/ Trasero	270 (39.1)	Central/ Trasero	128 (18.6)				

Dimensiones







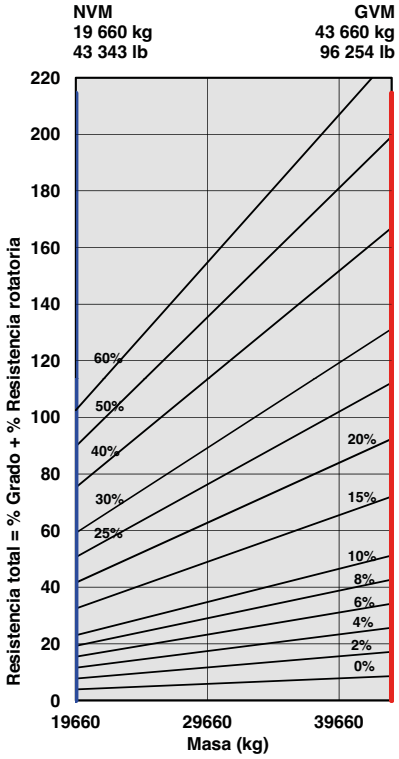
Dimensiones de la Máquina

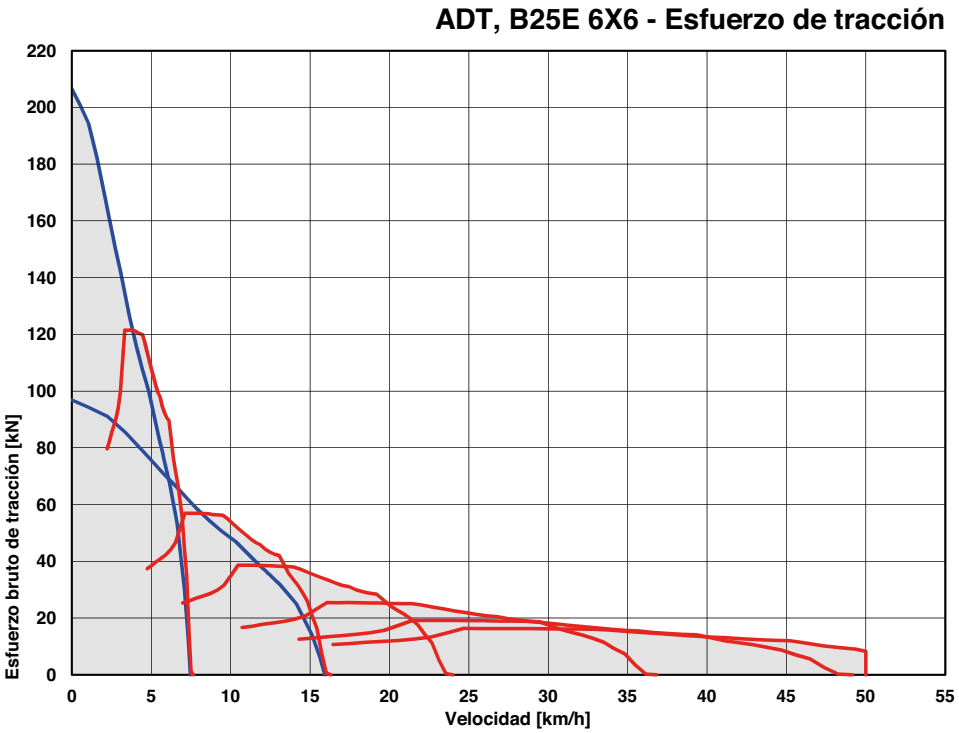
A	Longitud - Posición de transporte sin portón trasero	9 953 mm	(32 ft. 7 in.)
A	Longitud - Posición de transporte con portón trasero	10 035 mm	(32 ft. 11 in.)
A1	Longitud - Volquete totalmente extendido	10 311 mm	(33 ft. 9 in.)
B	Altura - Posición de transporte S5	3 426 mm	(11 ft. 2 in.)
B	Altura - Posición de transporte S2	3 500 mm	(11 ft. 6 in.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3 723 mm	(12 ft. 3 in.)
B2	Altura - Con luz de carga	3 748 mm	(12 ft. 4 in.)
B3	Altura del volquete - Totalmente extendido	6 258 mm	(20 ft. 6 in.)
C	Anchura guardabarro a guardabarro	2 985 mm	(9 ft. 9 in.)
D	Anchura llanta a llanta - 23.5R25	2 940 mm	(9 ft. 7 in.)
F	Anchura del volquete	2 700 mm	(8 ft. 10 in.)
F1	Anchura del portón trasero	2 998 mm	(9 ft. 10 in.)
G	Anchura entre espejos - Operativo	3 260 mm	(10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo – Articulación	537 mm	(21.14 in.)
I	Distancia al suelo – Eje frontal	488 mm	(19.21 in.)
J	Distancia al suelo - Volquete extendido	675 mm	(26.57 in.)

L	Altura del borde del contenedor - Pos. de transporte	2 176 mm	(7 ft. 1 in.)
M	Longitud del volquete	5 272 mm	(17 ft. 3 in.)
N	Altura del volquete con carga	2 755 mm	(9 ft.)
O	Centro del eje trasero al final del volquete	1 500 mm	(4 ft. 11 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1 670 mm	(5 ft. 5 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	4 181 mm	(13 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2 602 mm	(8 ft. 6 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1 362 mm	(4 ft. 5 in.)
T	Ángulo de aproximación	25 °	
U	Ángulo máximo del volquete	70 °	
V	Ángulo máximo de articulación	45 °	
W	Altura de la conexión de elevación frontal	1 075 mm	(3 ft. 6 in.)
X	Conexiones de elevación frontal a trasera	9 477 mm	(31 ft. 1 in.)
Y	Radio de giro interior - 23.5R25	4 110 mm	(13 ft. 5 in.)
Z	Radio de giro exterior - 23.5R25	8 000 mm	(26 ft. 2 in.)

Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

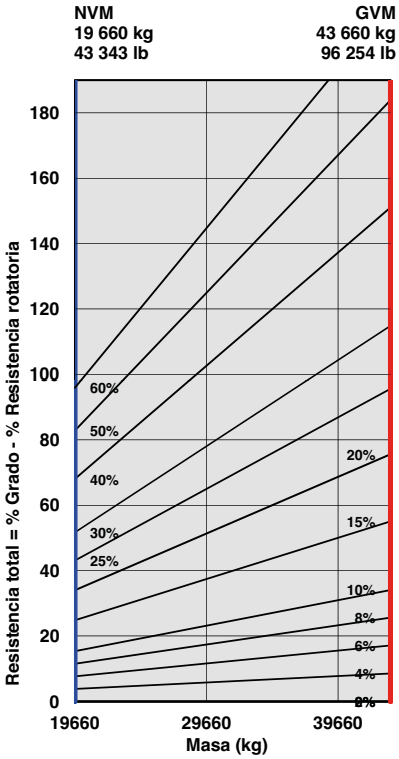
1. Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente.
   NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.

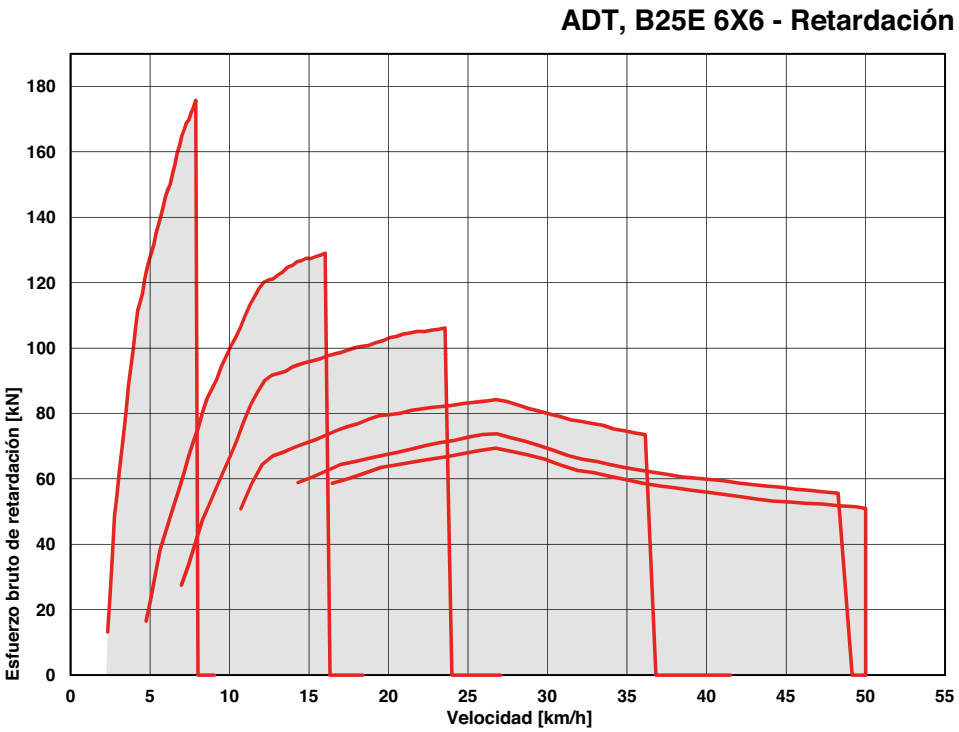




Retardación

1. Determine la fuerza de retardación requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva.
   NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.





B30E Dúmperes Articulados

MOTOR
Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM936LA

Configuración
6 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia neta
260 kW (348 hp) @ 1 800 rpm en conformidad con la norma UN ECE R120

Par Bruto
1 450 Nm (1 069 lbft) @ 1 200 - 1 600 rpm

Cilindrada
7,7 litros (469 pulg. cu.)

Freno auxiliar
Freno de compresión

Capacidad del depósito de combustible
302 litros (79.78 US gal)

Capacidad del depósito de AdBlue®
31 L (8.2 US gal)

Certificación
OM936LA cumple la normativa sobre emisiones de Fase V de la UE.

TRANSMISIÓN
Fabricante
Allison

Modelo
3400P ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado.

Estructura
Instalada en el motor

Disposición de las marchas
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control del par
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE TRANSFERENCIA
Fabricante
Kessler

Modelo
W1400

Estructura
Montaje remoto

Disposición de las marchas
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

EJES
Fabricante
Bell

Modelo
18T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta actividad con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO
Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito en los ejes delantero, central y trasero.

Fuerza de frenado máxima: 174 kN (39 116 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y accionado por muelle.

Fuerza de frenado máxima: 251 kN (56 400 lbf)

Freno auxiliar
Freno motor automático. Retardador de transmisión hidrodinámico, integrado, ajustable y automático. Dependiente de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardación
Continua: 335 kW (449 hp)
Máxima: 494 kW (662 hp)

RUEDAS
Tipo
Radiales para movimiento de tierras

Neumáticos
23.5 R 25 (750/65 R 25 opcional)

SUSPENSIÓN DELANTERA
Suspensión adaptable electrónicamente controlada con ajuste de altura. (Comfort-Ride).

SUSPENSIÓN TRASERA
Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados

SISTEMA HIDRÁULICO
Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vaciado del volquete y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Flujo
202 L/min (53 gal/min)

Presión
310 Bar (4 500 psi)

Filtro
5 micras

SISTEMA DE DIRECCIÓN
Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,1

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE DESCARGA
Dos cilindros de vuelco de una etapa con acción doble

Tiempo de elevación
12 s

Tiempo de descenso
10 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO
Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
8,1 Bar (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO
Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Capacidad del alternador
28V 100A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1ª	7 km/h	4 mph
2ª	15 km/h	9 mph
3ª	23 km/h	14 mph
4ª	35 km/h	22 mph
5ª	47 km/h	29 mph
6ª	50 km/h	31 mph
Marcha atrás	7 km/h	4 mph

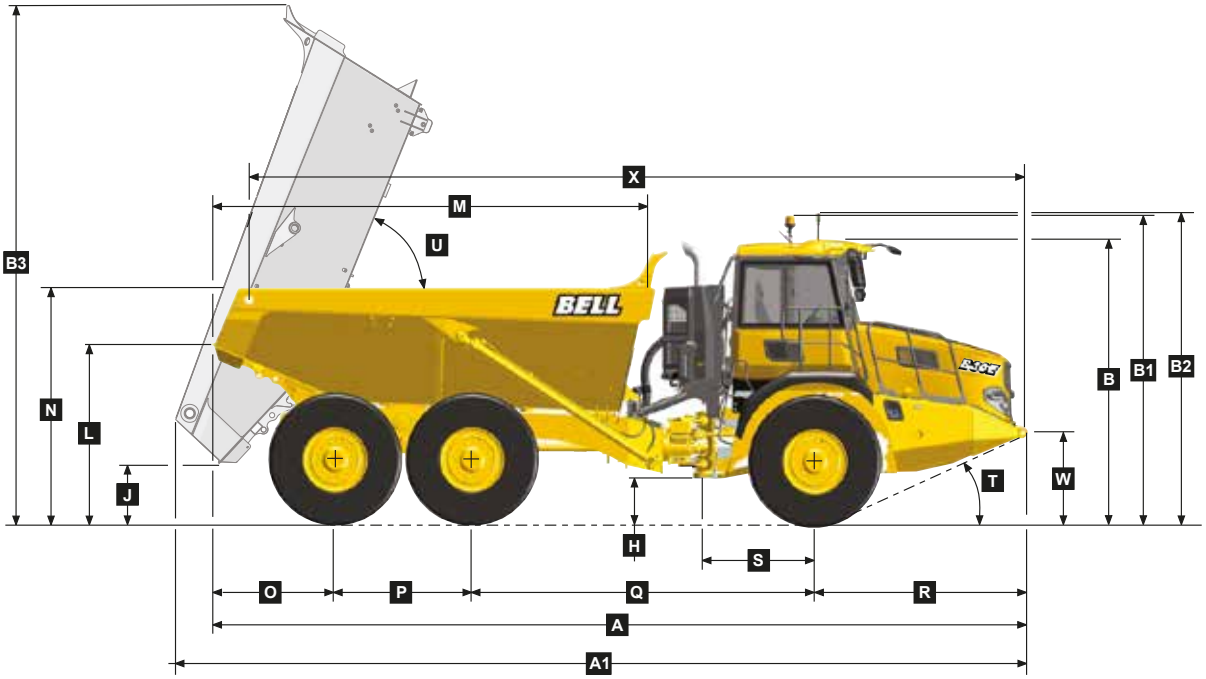
CABINA
Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA conforme a la norma ISO 6396.

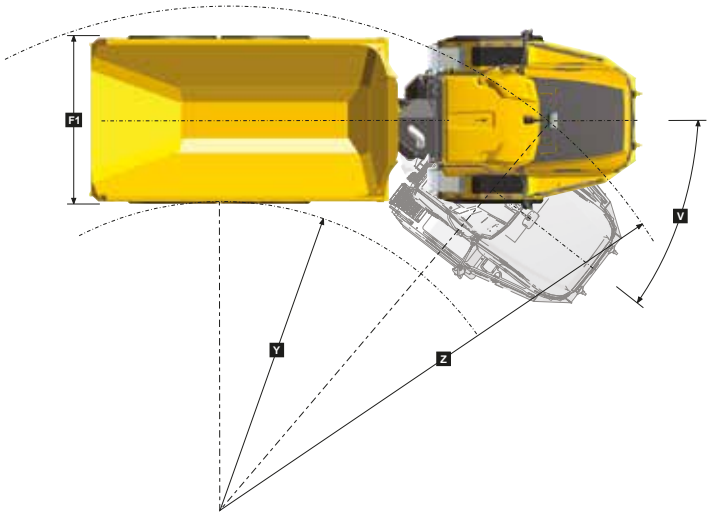
Capacidad de carga y presión sobre el suelo

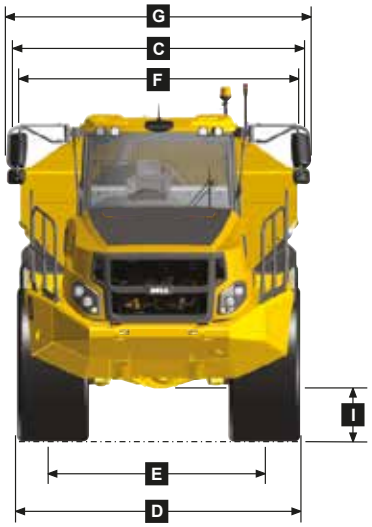
PESOS OPERATIVOS		PRESIÓN SOBRE EL SUELO				CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA				CAJA	m³ (yd³)		kg (lb)
Delantero	11 147 (24 575)	Sin hundimiento/Área total de contacto (según lo recomendado por el fabricante de neumáticos)		Método de cálculo utilizado por la competencia		Capacidad rasa	13,5 (17.6)	Revestimiento	
Central	5 232 (11 535)					Capacidad SAE 2:1	17,5 (22.9)	del volquete	853 (1 881)
Trasero	4 776 (10 529)	23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacidad SAE 1:1	21 (27.5)	Portón trasero	785 (1 731)
Total	21 155 (46 639)	Delantero	298 (43.2)	Delantero	134 (19.4)	Capacidad SAE 2:1		Juego de ruedas 750/65R25	
CON CARGA		Central/ Trasero	405 (58.7)	Central/ Trasero	169 (24.5)	con portón	18 (23.5)	adicional	642 (1 415)
Delantero	14 517 (32 005)							JUEGO DE RUEDAS EXTRA	
Central	17 547 (38 685)	750/65 R 25		750/65 R 25		Carga nominal	28 000 kg	23.5 R 25 adicional	544 (1 199)
Trasero	17 091 (37 679)	Delantero	240 (34.8)	Delantero	111 (16.1)		(61 729 lbs)	750/65R25 adicional	656 (1 446)
Total	49 155 (108 369)	Central/ Trasero	310 (45)	Central/ Trasero	143 (20.7)				

B30E

Dimensiones





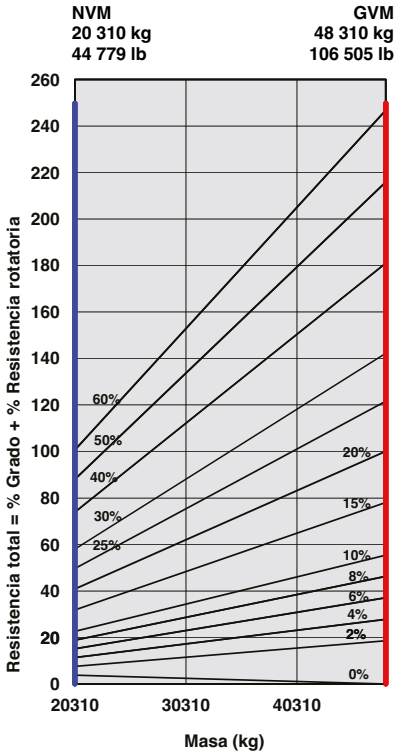


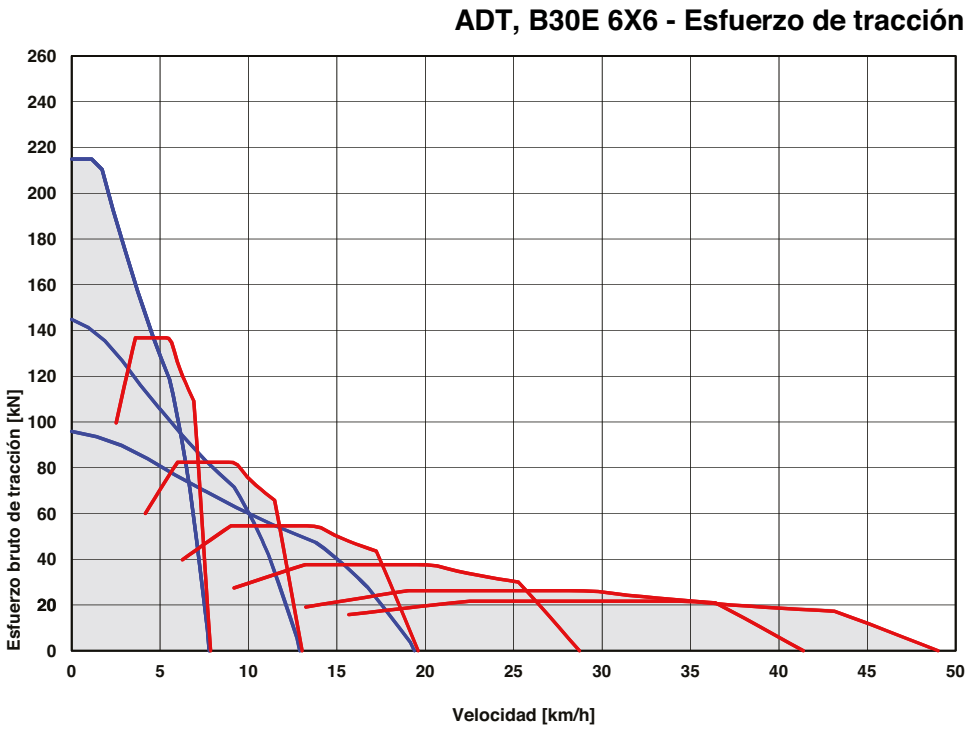
Dimensiones de la Máquina

A	Longitud - Posición de transporte sin portón trasero	9 953 mm	(32 ft. 7 in.)
A	Longitud - Posición de transporte con portón trasero	9 976 mm	(32 ft. 9 in.)
A1	Longitud - Volquete totalmente extendido	10 395 mm	(34 ft. 1 in.)
B	Altura - Posición de transporte S5	3 426 mm	(11 ft. 2 in.)
B	Altura - Posición de transporte S2	3 500 mm	(11 ft. 6 in.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3 723 mm	(12 ft. 3 in.)
B2	Altura - Con luz de carga	3 748 mm	(12 ft. 4 in.)
B3	Altura del volquete - Totalmente extendido	6 311 mm	(20 ft. 8 in.)
C	Anchura guardabarro a guardabarro	2 985 mm	(9 ft. 9 in.)
D	Anchura llanta a llanta - 23.5R25	2 940 mm	(9 ft. 7 in.)
D1	Anchura llanta a llanta - 750/65 R25	2 998 mm	(9 ft. 10 in.)
E	Anchura de los neumáticos - 23.5R25	2 356 mm	(7 ft. 8 in.)
E1	Anchura de los neumáticos - 750/65 R25	2 260 mm	(7 ft. 4 in.)
F	Anchura del volquete	2 968 mm	(9 ft. 8 in.)
F1	Anchura del portón trasero	3 268 mm	(10 ft. 8 in.)
G	Anchura entre espejos - Operativo	3 260 mm	(10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo – Articulación	537 mm	(21.14 in.)
I	Distancia al suelo – Eje frontal	488 mm	(19.21 in.)
J	Distancia al suelo - Volquete extendido	675 mm	(26.57 in.)
L	Altura del borde del contenedor - Pos. de transporte	2 176 mm	(7 ft. 1 in.)
M	Longitud del volquete	5 294 mm	(17 ft. 4 in.)
N	Altura del volquete con carga	2 864 mm	(9 ft. 4 in.)
O	Centro del eje trasero al final del volquete	1 500 mm	(4 ft. 11 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1 670 mm	(5 ft. 5 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	4 181 mm	(13 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2 602 mm	(8 ft. 6 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1 362 mm	(4 ft. 5 in.)
T	Ángulo de aproximación	25 °	
U	Ángulo máximo del volquete	70 °	
V	Ángulo máximo de articulación	45 °	
W	Altura de la conexión de elevación frontal	1 075 mm	(3 ft. 6 in.)
X	Conexiones de elevación frontal a trasera	9 443 mm	(30 ft. 11 in.)
Y	Radio de giro interior - 23.5R25	4 110 mm	(13 ft. 5 in.)
Y1	Radio de giro interior - 750/65 R25	4 081 mm	(13 ft. 4 in.)
Z	Radio de giro exterior - 23.5R25	8 000 mm	(26 ft. 2 in.)
Z1	Radio de giro exterior - 750/65 R25	8 029 mm	(26 ft. 4 in.)

Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

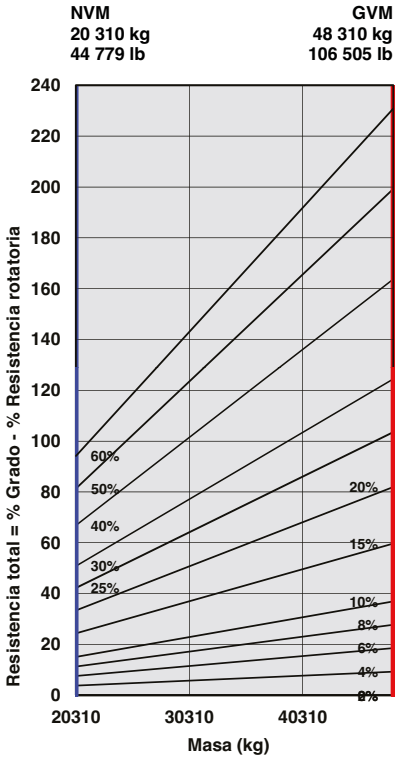
1. Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente.
   NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.

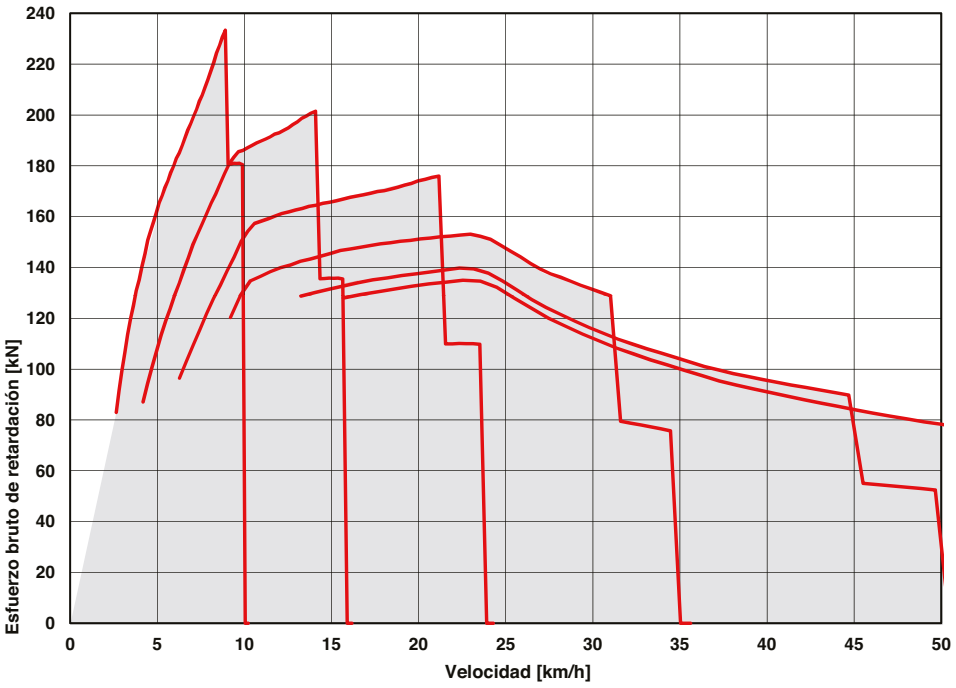




Retardación

1. Determine la fuerza de retardación requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva.
   NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.





Características y Opciones

● ESTÁNDAR ▲ OPCIONAL

B25E	B30E	
		ENGINE
●	●	Jacobs Engine Brake®
●	●	Depurador de aire de doble filtro con válvula de expulsión del polvo
●	●	Pre-depurador con recogida automática del polvo
●	●	Correa de transmisión en serpentina con tensor automático
●	●	Separador de agua
●	●	Equipación para llenado rápido
		REFRIGERACIÓN
●	●	Ventilador de transmisión viscosa controlado electrónicamente e instalado en el cigüeñal
●	●	Protector del ventilador
		SISTEMA NEUMÁTICO
●	●	Compresor instalado en el motor
●	●	Secador de aire con calentador
●	●	Válvula de descarga integrada
		SISTEMA ELÉCTRICO
●	●	Desconexión de la batería
●	●	Luces de conducción
●	●	Bocina de aire
●	●	Alarma de marcha atrás
▲	▲	Alarma de marcha atrás de ruido de fondo
●	●	Señal luminosa giratoria
●	●	Sensor de inclinación longitudinal y lateral
●	●	Luces LED de marcha atrás
▲	▲	Luz LED de marcha atrás de la articulación
▲	▲	Luz halógena de marcha atrás de la articulación
		SISTEMA DE DIRECCIÓN
●	●	Bomba de dirección secundaria bidireccional accionada por el movimiento
		CABINA
●	●	Certificación ROPS/FOPS
●	●	Cabina inclinable
●	●	Puerta sostenida por puntales de gas
●	●	Ajustes programables de inclinación del volquete I-Tip
●	●	Sistema de control de climatización
●	●	Radio AM/FM/reproductor de CD
●	●	Protector de la ventanilla trasera
●	●	Limpiaparabrisas con control intermitente
●	●	Volante inclinable y telescópico
●	●	Asiento con suspensión de aire instalado en posición central
▲	▲	Luces de trabajo LED
●	●	Luces de trabajo halógenas
▲	▲	Señal luminosa giratoria: instalación del cinturón de seguridad
▲	▲	Aislamiento del motor y la máquina a distancia
●	●	Arranque de la batería con pinzas a distancia
●	●	Cinturón de seguridad retráctil con 3 puntos de sujeción
●	●	Asiento con calefacción
●	●	Asiento del instructor plegable con cinturón de seguridad retráctil
●	●	Toma de corriente de 12 voltios

B25E	B30E	
		CABINA (CONTINUACIÓN)
●	●	Caja de almacenaje en cabina (extraíble)
●	●	Soporte de vaso
●	●	Compartimento de frío/calor para los alimentos
●	●	Retrovisores eléctricos ajustables calefactados
●	●	LCD en color Deluxe de 10": Velocímetro / Indicador del nivel de combustible / Indicador de temperatura del aceite de transmisión / Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor / Indicadores LED de función/advertencia y alarma sonora / Selección de marchas /Tacómetro / Voltaje de la batería / Contador de horas / Cuentakilómetros / Consumo de combustible / Contador de descarga / Temporizador de trayecto / Distancia de trayecto / Unidades métricas / anglosajonas / Códigos/diagnósticos de servicio
●	●	Funciones del módulo de interruptores estanco retroiluminado con: Control del limpiaparabrisas / Luces / Retrovisores calefactados / Agresividad de la retardación / Bloqueo del diferencial en la caja de distribución / Retención de marchas / Límite de descarga del volquete / Ajustes de vuelco automático de la caja basculante / Controles de aire acondicionado/calefacción / Control de velocidad preseleccionado
		VOLQUETE
●	●	Bloqueos mecánicos del volquete (2). Elevación parcial y elevación completa
▲	▲	Revestimiento del volquete
▲	▲	Portón trasero
▲	▲	Volquete calefactable
	▲	Menos basculante y cilindros del volquete
▲	▲	Deflectores en los bordes superiores del volquete
		OTROS
●	●	Control de tracción automático
	●	Frenos de disco húmedos B30E
●		Frenos de disco en seco B25E
●	●	Neumáticos radiales para maquinaria 23.5 R 25
▲	▲	Neumáticos radiales para maquinaria 750/65 R 25
●	●	Bancos de grasa a distancia
▲	▲	Engrasado automático
●	●	Pesaje a bordo
▲	▲	Luces de carga: tubo de escape
▲	▲	Suspensión con sistema de conducción cómoda (Delantero)
▲	▲	Suspensión con sistema de conducción cómoda (Trasera)
▲	▲	Cámara trasera
▲	▲	Barandillas
●	●	Visera de cabina
▲	▲	Filtro hidráulico de alta presión
▲	▲	Calentador de combustible
●	●	Cubierta de chasis inferior
●	●	Cubierta de travesaño
▲	▲	Filtros de transmisión a distancia
●	●	Apertura electrónica del capó
▲	▲	Conector de drenaje rápido de aceite del motor

Todas las dimensiones se indican en milímetros a menos que se especifique de otra forma entre paréntesis. Dada nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño sin previo aviso. Las fotografías de este folleto pueden incluir equipamiento opcional.
Blu@dvantage™ es una marca registrada de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd.
AdBlue® es una marca registrada de VDA.

BELL INTERNATIONAL - Tel: +27 (0)35-907 9297
E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Tel: +61 (0)8-9355-2442
Tel: +27 (0)11-928-9700
Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0
Tel: +44 (0)1283-712862
Tel: +33 (0)5-55-89-23-56
Tel: +1 (854) 855 7507

Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support

BELL

• A625E30 • A631E30

2500_B25E-B30E_StageV_PIN3.6_Broch1025_Spanish