

B20E

Faible Pression Au Sol • PIN 3

6x6

Tombereaux Articulés

Homologué Phase V



- Puissance brute : 170 kW (228 hp)
- Capacité de chargement : 11 m³ (14.5 yd³)
- Charge utile: 18 000 kg (39 683 lbs)
- Poids total en charge: 34 587 kg (76 251 lbs)

BELL

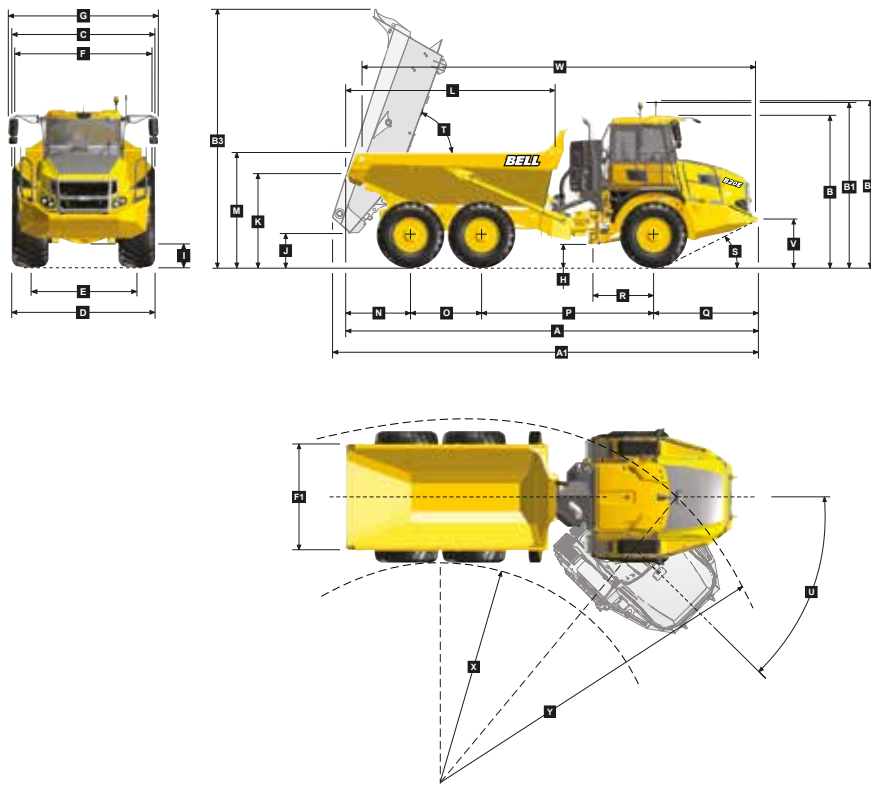
I B20E Faible pression au sol Tombereaux Articulés

<div>MOTEUR</div> <div>Fabricant</div> <div>Mercedes Benz (MTU)</div> <div>Modèle</div> <div>OM934LA / 4R 1000</div> <div>Configuration</div> <div>4 cylindres en ligne avec turbocompresseur et intercooler.</div> <div>Puissance nette maximale</div> <div>170 kW (228 hp) @ 1 800 rpm en accord avec UN ECE R120</div> <div>Couple brut</div> <div>900 Nm (664 lbft) @ 1 200 -1 600 rpm</div> <div>Cylindrée</div> <div>5,1 L (311 cu.in)</div> <div>Frein auxiliaire</div> <div>Frein moteur de type Jacobs®</div> <div>Capacité du réservoir de carburant</div> <div>195 L (52 US gal)</div> <div>Capacité du réservoir d'AdBlue®</div> <div>31 L (8,2 US gal)</div> <div>Certification</div> <div>Le moteur OM934LA répond aux normes européennes d'émissions Stage V.</div>	<div>Type d'embrayage</div> <div>Multidisques à commande hydraulique</div> <div>Type de commande</div> <div>Electronique</div> <div>Contrôle de couple</div> <div>Hydrodynamique avec « lock-up » à toutes les vitesses.</div> <div>BOITE DE TRANSFERT</div> <div>Fabricant</div> <div>Kessler</div> <div>Serie</div> <div>W1400</div> <div>Disposition</div> <div>Montage séparé avec arbre de transmission</div> <div>Disposition des pignons</div> <div>Trois pignons hélicoïdaux étagés en ligne</div> <div>Sortie différentielle</div> <div>Sortie proportionnelle 33/67 avec blocage inter pont automatique.</div> <div>PONTS</div> <div>Fabricant</div> <div>Bell</div> <div>Modèles</div> <div>15T</div> <div>Différentiel</div> <div>Différentiel à glissement limité à haut rendement avec couple conique à dents hélicoïdales</div> <div>Réduction finale</div> <div>Réducteur extra robuste à train planétaire sur chaque roue.</div> <div>SYSTÈME DE FREINAGE</div> <div>Frein de service</div> <div>Double circuit à commande hydraulique sur freins immergés multidisques aux ponts avant et intermédiaire.</div> <div>Force de freinage maximale:</div> <div>173 kN (38 892 lbf)</div> <div>Frein de parcage & d'urgence</div> <div>Frein négatif par ressort, monté sur la ligne d'arbre, relâchable par pression d'air.</div> <div>Force de freinage maximale:</div> <div>193 kN (43 388 lbf)</div>	<div>Frein auxiliaire</div> <div>Frein moteur automatique de type « Jacobs® ». Ralentisseur hydraulique, intégral, automatique et ajustable dépendant de la vitesse de sortie de l'arbre.</div> <div>Force de ralentissement maximale</div> <div>En continu: 178 kW (239 hp) Maximum: 584 kW (783 hp)</div> <div>ROUES</div> <div>Type en standard</div> <div>Basse pression au sol. (Flotation)</div> <div>Pneu</div> <div>800/45 R 30.5</div> <div>Type en option</div> <div>Génie civil</div> <div>Pneu</div> <div>20.5 R 25</div> <div>SUSPENSION AVANT</div> <div>Semi-indépendante, berceau en A supporté par deux vérins hydropneumatiques.</div> <div>SUSPENSION ARRIÈRE</div> <div>Balanciers oscillants avec sandwich-blocs et tirants</div> <div>SYSTÈME HYDRAULIQUE</div> <div>Circuit fermé avec détection de charge alimentant en priorité à la direction, le levage de benne, et le freinage. Une pompe de secours de direction entraînée par les roues est intégrée au circuit.</div> <div>Type de pompe</div> <div>Débit variable à détection de charge</div> <div>Débit</div> <div>202 L/min (53 gal/min)</div> <div>Pression</div> <div>310 Bar (4 500 psi)</div> <div>Filtration</div> <div>5 microns</div> <div>SYSTÈME DE DIRECTION</div> <div>Vérins de direction à double effet et pompe de secours de direction entraînée par les roues.</div>	<div>Tours de butée à butée</div> <div>4,5</div> <div>Angle de braquage</div> <div>45°</div> <div>SYSTÈME DE BENNAGE</div> <div>Vérins de levage à double effet et simple extension.</div> <div>Temps de levage</div> <div>8,5 s</div> <div>Temps d'abaissement</div> <div>7 s</div> <div>Angle de bennage</div> <div>70° en standard ou inférieur pro-programmable</div> <div>SYSTÈME PNEUMATIQUE</div> <div>Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrée, assurant la commande du frein de stationnement et des servitudes.</div> <div>Pression du système</div> <div>8,1 Bar (117 psi)</div> <div>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</div> <div>Tension</div> <div>24 V</div> <div>Type de batteries</div> <div>2 batteries de type AGM (Absorp-tion Glass Mat).</div> <div>Capacité des batteries</div> <div>2 X 75 Ah</div> <div>Capacité de l'alternateur</div> <div>28V 100A</div> <div>VITESSE DU VÉHICULE</div> <table><tr><td>1ère</td><td>6 km/h</td><td>4 mph</td></tr><tr><td>2ème</td><td>15 km/h</td><td>9 mph</td></tr><tr><td>3ème</td><td>19 km/h</td><td>12 mph</td></tr><tr><td>4ème</td><td>27 km/h</td><td>17 mph</td></tr><tr><td>5ème</td><td>36 km/h</td><td>22 mph</td></tr><tr><td>6ème</td><td>42 km/h</td><td>26 mph</td></tr><tr><td>M.AR</td><td>6 km/h</td><td>4 mph</td></tr></table> <div>CABINE</div> <div>Certifiée FOPS/ROPS avec un niveau sonore inférieur à 74 dB(A) selon la norme ISO 6396.</div>	1ère	6 km/h	4 mph	2ème	15 km/h	9 mph	3ème	19 km/h	12 mph	4ème	27 km/h	17 mph	5ème	36 km/h	22 mph	6ème	42 km/h	26 mph	M.AR	6 km/h	4 mph
1ère	6 km/h	4 mph																						
2ème	15 km/h	9 mph																						
3ème	19 km/h	12 mph																						
4ème	27 km/h	17 mph																						
5ème	36 km/h	22 mph																						
6ème	42 km/h	26 mph																						
M.AR	6 km/h	4 mph																						

I Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS*		PRESSION AU SOL		CAPACITE DE CHARGE		POIDS DES OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE (3" sinkage)		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	8 925 (19 676)	800/45 R 30.5	kPa (Psi)	Benne rase	9 (11)	Renforts de benne	779 (1 718)
Inter	3 984 (8 783)	Avant	72 (10)	Capacité SAE 2:1	11 (14,5)	Porte	633 (1 396)
Arriere	3 678 (8 108)	Inter	95 (14)	Capacité SAE 1:1	13,5 (17,5)	Roue de secours	
Total	16 587 (36 567)	Arriere	95 (14)	Capacité SAE 2:1		800/45 R 30.5	300 (661)
EN CHARGE		EN CHARGE (Avec pneus normaux)		avec porte	11,5 (15)	Roue de secours	
Avant	10 725 (23 645)	20.5 R 25	kPa (Psi)			20.5 R 25	156 (334)
Inter	11 974 (26 398)	Avant	215 (31)	Charge utile	18 000 kg		
Arriere	11 888 (26 209)	Inter	309 (45)	nominale	(39 683 lbs)		
Total	34 587 (76 251)	Arriere	309 (45)				

Dimensions

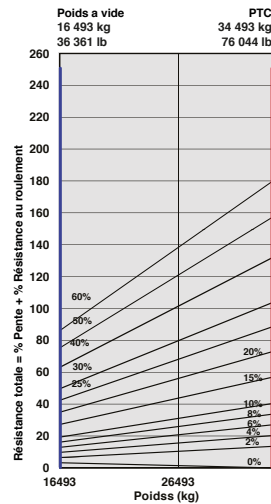


Dimensions de la machine

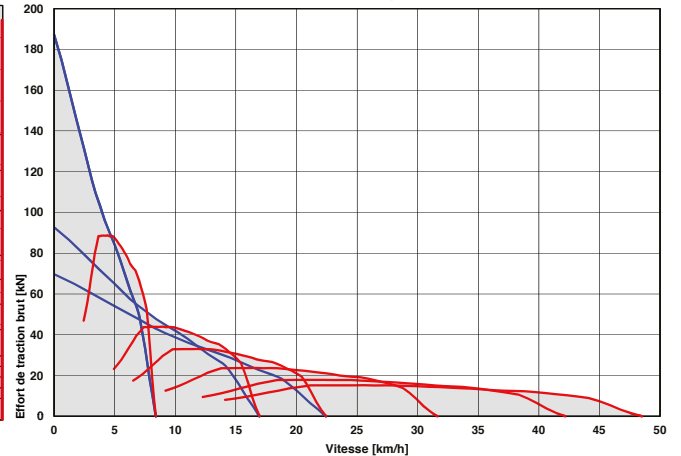
A	Longueur en position de transport sans Porte arrière	9 271 mm (30 ft. 5 in.)
A	Longueur en position de transport avec Porte arrière	9 368 mm (30 ft. 9 in.)
A1	Longueur benne levée	9 560 mm (31 ft. 4 in.)
B	Hauteur en position de transport	3 393 mm (11 ft. 1 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3 689 mm (11 ft. 10 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3 715 mm (12 ft. 2 in.)
B3	Hauteur benne levée	5 754 mm (18 ft. 10 in.)
C	Largeur aux ailes	2 984 mm (9 ft. 9 in.)
D	Largeur avec pneus - 800/45-30.5	3 102 mm (10 ft. 2 in.)
D1	Largeurs avec pneus - 20.5 R 25	2 931 mm (9 ft. 7 in.)
D2	Largeurs avec pneus - 850/45B30.5	3 142 mm (10 ft. 4 in.)
E	Voie avec pneus - 800/45-30.5	2 312 mm (7 ft. 7 in.)
E1	Voie avec pneus - 20.5 R 25	2 399 mm (7 ft. 10 in.)
E2	Voie avec pneus - 850/45B30.5	2 312 mm (7 ft. 7 in.)
F	largeur à la benne	2 540 mm (8 ft. 4 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	2 838 mm (9 ft. 4 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs en position de travail	3 260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	493 mm (19.41 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	466 mm (18.35 in.)
J	Garde au sol benne levée	691 mm (27.20 in.)
K	Hauteur arrière de benne en position transport	2 080 mm (6 ft. 10 in.)
L	Longueur de benne	4 709 mm (15 ft. 5 in.)
M	Hauteur de chargement à la ridelle	2 553 mm (8 ft. 5 in.)
N	Distance centre du pont arrière / arrière de benne	1 449 mm (4 ft. 9 in.)
O	Distance centre pont arrière à centre pont intermédiaire	1 600 mm (5 ft. 2 in.)
P	Distance centre pont intermédiaire à centre pont avant	3 865 mm (12 ft. 8 in.)
Q	Distance centre pont avant à avant de la machine	2 357 mm (7 ft. 8 in.)
R	Distance centre pont avant à centre articulation	1 361 mm (4 ft. 5 in.)
S	Angle d'approche	27°
T	Angle maxi de bennage	70°
U	Angle maximum d'articulation	45°
V	Hauteur des points de remorquage avant	1 051 mm (3 ft. 5 in.)
W	Distance entre les points de levage	8 845 mm (29 ft.)
X	Rayon de braquage interne avec pneus - 800/45-30.5	3 678 mm (12 ft. 1 in.)
X1	Rayon de braquage interne avec pneus - 20.5 R 25	3 763 mm (12 ft. 4 in.)
X2	Rayon de braquage interne avec pneus - 850/45B30.5	3 658 mm (12 ft.)
Y	Rayon de braquage externe avec pneus - 800/45-30.5	7 585 mm (24 ft. 11 in.)
Y1	Rayon de braquage externe avec pneus - 20.5 R 25	7 499 mm (24 ft. 7 in.)
Y1	Rayon de braquage externe avec pneus - 850/45B30.5	7 605 mm (24 ft. 11 in.)

Resistance a la Pente

1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. Note : une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

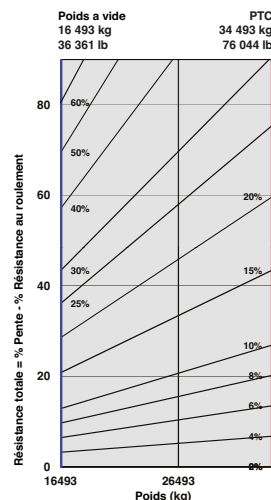


ADT, B20E 6X6 - Effort De Traction

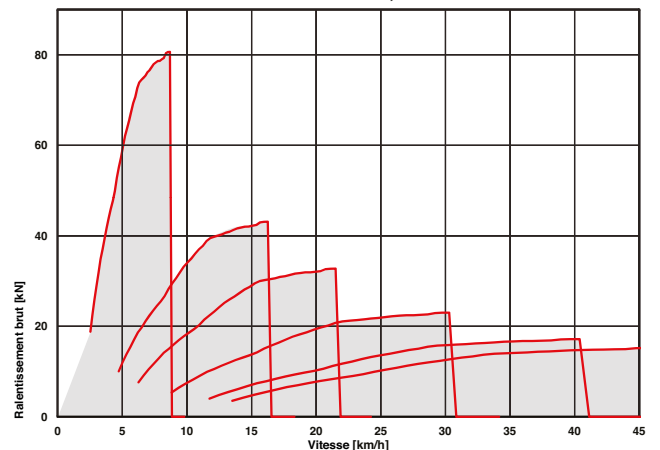


Ralentissement

1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur. Note : une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maximale.



ADT, B20E 6X6 - Ralentissement



Cette courbe est pour une transmission sans ralentisseur

MOTEUR

- Frein moteur de type Jacobs®
- Filtre à air à 2 éléments avec valve d'éjection de poussière
- Préfiltre
- Décanteur d'eau
- Courroie avec tendeur automatique
- Remplissage rapide en attente

REFROIDISSEMENT

- Ventilateur entraîné par le vilebrequin et un visco-coupleur électronique
- Grille de protection du ventilateur

SYSTÈME PNEUMATIQUE

- Compresseur intégré au moteur
- Déshydrateur d'air avec réchauffeur
- Clapet de décharge intégré

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Coupe batterie
- Projecteurs longue portée
- Avertisseur pneumatique
- Alarme de recul
- ▲ Alarme de recul à «son blanc»
- Gyrophare
- Capteurs d'inclinaison
- Feux de recul à LED
- ▲ Feux de recul sur articulation à LED
- ▲ Feux de recul sur articulation à Halogènes

SYSTÈME DE DIRECTION

- Pompe bidirectionnelle entraînée par les roues

CABINE

- Certification FOPS/ROPS
- Cabine basculable/Vérin à gaz d'ouverture de portel
- Bennage programmable par I-Tip
- Climatisation réversible
- Autoradio AM/FM/lecteur CD
- Protection de la vitre arrière
- Essuie-glace et lave glace intermittent
- Volant réglable en hauteur et inclinaison
- Siège central à suspension pneumatique
- Feux de travail à Halogènes
- ▲ Feux de travail à LED
- ▲ Fonction gyrophare si ceinture non bouclée
- ▲ Arrêt d'urgence du moteur ou de la machine
- Prise externe de câblage des batteries
- Ceinture de sécurité à enrouleur et trois points
- Siège chauffant
- Siège formateur rétractable avec ceinture à enrouleur
- Prise électrique 12 volts

CABINE

- Coffret de rangement dans la cabine (démontable)
- Porte gobelet
- Casier réfrigérant ou chauffant
- Rétroviseurs chauffant à réglage électrique
- Ecran couleur LCD 10" : Indicateur de vitesse analogique jauge à carburant/Indicateur de T° BVA/ Indicateur de T°LDR témoins de fonctionnement/ d'avertissement à LED et alarme sonore/Sélection des rapports/compte-tours/ tension de la batterie/ compteur d'heures/ totaliseur kilométrique/ consommation de carburant/ compteur de bennage/minuteur de trajet/ distance par trajet/ choix des unités/code de service/ diagnostique.
- Fonction des commandes au SSMRétro éclairé : Commandes d'essuie-glace/ Feux/ Rétroviseurs/ puissance du ralentisseur/ blocage du différentiel inter-pont/ verrouillage du rapport de boîte/ limitation d'angle de bennage/ Réglage de bennage automatique/ air conditionné/ commande de chauffage/sélection des limitations de vitesse.

BENNE

- ▲ Blocage de sécurité benne haute
- Blocage de sécurité de benne à mi-course
- ▲ Tôle d'usure de benne
- ▲ Porte arrière
- ▲ Benne chauffante
- ▲ Sans benne ni vérin
- ▲ Cornière sur profil de benne

OTHER

- Contrôle de traction automatique
- Frein immergés
- Pneus génie civil 800/45 R 30
- ▲ Pneus basse pression au sol 20.5 R 25
- Retardateur de transmission réglable
- Graisseurs regroupés à distance
- ▲ Graissage automatique
- Pesage embarqué
- ▲ Feux de chargement
- Caméra de recul
- ▲ Garde-fous
- Double toit de cabine
- ▲ Filtre hydraulique haute pression
- ▲ Réchauffeur de carburant
- Blindage inférieurs
- Protection des traverses
- ▲ Filtres de transmission déportés
- Abonnement au Fleetm@tic® pour 2 ans
- ▲ Brise vitre
- Ouverture capot moteur électrique

Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels.



BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9297

E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Tel: +61 (0)8-9355-2442

Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

Tel: +27 (0)11-928-9700

Tel: +44 (0)1283-712862

Tel: +1 (854) 855 7507

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

