

E-series

B40E | B45E | B50E

Camions-bennes
articulés

Conformes Stage IIIA



BELL

E comme évolution

Votre entreprise est notre priorité.

Les tombereaux articulés Bell transportent davantage de matériaux, plus longtemps, au coût par tonne le plus bas, afin d'augmenter vos marges bénéficiaires.

En tant que leader mondial des tombereaux articulés, Bell Equipment vous propose la gamme E de classe mondiale. Cette gamme évolutive regorge de caractéristiques de premier niveau qui permettent:

- d'augmenter la productivité grâce à des charges utiles plus élevées,
- de réduire les coûts d'exploitation quotidiens,
- d'offrir un confort de conduite supérieur,
- et de garantir des normes de sécurité sans compromis.

Les tombereaux articulés Bell de la gamme E donneront à votre entreprise l'avantage concurrentiel dont vous avez besoin.

- L'utilisation intensive de matériaux légers à haute résistance confère à nos camions les meilleurs rapports charge utile / masse ainsi que des performances de transport optimales dans chaque catégorie.

- Grâce à leur châssis oscillant et leurs pneus à haute flottabilité, les camions Bell ne vous laisseront pas bloqué dans des terrains boueux, accidentés ou en pente.

- La cabine repensée et insonorisée est équipée de commandes réduisant la fatigue, d'un écran de diagnostic avancé avec B drive et d'un module de commande étanche permettant une utilisation simple et précise du bout des doigts.

- Les moteurs économes en carburant et conformes aux normes d'émissions fournissent une puissance propre sans compromis, quelles que soient les conditions. Les technologies de pointe en matière d'émissions garantissent une réponse rapide du moteur et un démarrage fiable à froid.



La gamme E établit de nouvelles normes dans le secteur des tombereaux articulés, avec des améliorations axées sur le client offrant le plus haut niveau de protection automatisée pour l'opérateur et la machine.

Grâce à des investissements importants en recherche et développement et à l'utilisation de technologies de pointe, les progrès réalisés dans les domaines clés de la performance et de l'efficacité énergétique vous permettent de déplacer davantage de matériaux à moindre coût, avec un impact environnemental encore réduit.

Spécifications	B40E	B45E	B50E
Puissance nette maximale	380 kW (510 ch)	390 kW (523 ch)	430 kW (577 ch)
Poids en ordre de marche			
À vide	32 455 kg (71 551 lb)	33 052 kg (72 867 lb)	35 885 kg (79 113 lb)
En charge	71 455 kg (157 531 lb)	74 052 kg (163 257 lb)	81 285 kg (179 203 lb)
Charge utile nominale	39 000 kg (85 980 lb)	41 000 kg (90 390 lb)	45 400 kg (100 090 lb)
Capacité (benne pleine – 2:1)	24 m ³ (31 yd ³)	25 m ³ (33 yd ³)	27,5 m ³ (36 yd ³)



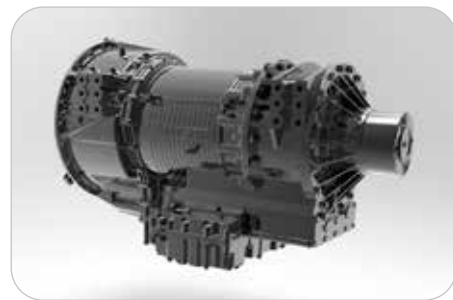
Une expertise éprouvée

S'appuyant sur la plateforme éprouvée de la série D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception permet d'obtenir des rapports puissance/poids optimisés ainsi qu'une efficacité énergétique légendaire.



- La suspension à grand débattement maintient tous les pneus en contact constant avec le sol pour une traction optimale.
- Le contrôle automatique de traction (ATC) fonctionne grâce à des capteurs de vitesse fournissant des informations à l'ordinateur embarqué du camion, qui commande l'engagement du blocage de différentiel selon les besoins. Associé à un débattement de suspension arrière de premier ordre, cela offre des performances tout-terrain inégalées.
- Les tombereaux articulés Bell offrent le meilleur angle d'attaque pour affronter les terrains escarpés grâce à une conception optimisée du moteur et du châssis avant.
- Des charges utiles améliorées, des cycles de transport plus rapides et une consommation de carburant de premier plan dans l'industrie vous permettent de déplacer davantage de matériaux à un coût par tonne inférieur à celui de la concurrence.

- Le ralentissement automatique freine le camion lorsque l'opérateur relâche l'accélérateur, apportant davantage de confiance sur les pentes raides.
- Une transmission planétaire entièrement automatique à sept vitesses, leader dans l'industrie, avec verrouillage du convertisseur de couple, maximise l'efficacité énergétique.
- Le système d'injection de carburant à rampe commune électronique fournit des pressions d'injection élevées même à bas régime moteur, améliorant ainsi le démarrage à froid, la réponse à bas régime et réduisant les émissions.
- Les rapports charge utile/poids optimisés réduisent votre coût par tonne, ce qui signifie qu'une plus grande part de votre carburant est utilisée pour déplacer le matériau plutôt que pour faire fonctionner la machine.



La transmission powershift optimise les points de passage des vitesses en fonction des conditions et du poids du véhicule, tout en protégeant la transmission contre les erreurs et les abus de l'opérateur. Le calibrage Allison FuelSense® optimise la productivité et la consommation de carburant.



La boîte de transfert avec différentiel inter essieux répartit le couple de manière égale entre chaque essieu lorsque l'adhérence est favorable. Lorsque les conditions se dégradent, le blocage du différentiel s'engage automatiquement pour transmettre le couple aux roues pouvant le mieux l'exploiter.



L'utilisation d'acier haute résistance et de roulements à rouleaux coniques largement espacés dans la zone d'articulation améliore la durabilité à long terme.



Un hayon est disponible en option pour une meilleure rétention des matériaux. Il s'ouvre lors du levage de la benne pour le déchargement. Contrairement aux chaînes, les bandes en acier ressort du bac Bell assurent une étanchéité constante pendant le transport, minimisant ainsi les pertes de matériau.

Nos options innovantes de suspension confort à l'avant et à l'arrière sont proposées pour améliorer encore davantage la qualité de conduite et garantir une exposition minimale aux vibrations du corps entier.

La productivité augmente grâce à la réduction des temps de cycle, tandis que la diminution de l'entretien des pistes de roulage constitue un autre avantage de ces systèmes extrêmement performants.

Les opérateurs expérimentés de tombereaux articulés qui ont conduit des machines équipées de ces systèmes ont été impressionnés par le niveau de confort, ainsi que par la confiance qu'inspire la suspension avant adaptative.



Durabilité sans compromis

Conçu plus intelligemment, pour travailler plus dur.

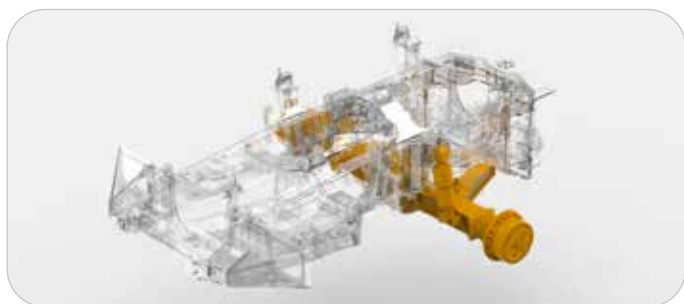
Les tombereaux articulés Bell offrent des masses optimisées, ce qui vous permet de consacrer davantage de temps et de ressources au déplacement des matériaux plutôt qu'au fonctionnement de la machine.

Fort de plusieurs décennies d'expérience dans les ADT, le tombereau articulé de la série E de Bell est conçu et fabriqué avec des composants Bell dédiés, fiables et parfaitement adaptés aux conditions les plus exigeantes.

L'articulation centrale oscillante, le grand débattement de suspension sur tous les essieux et une répartition équilibrée du poids assurent agilité et capacité à évoluer sur les terrains les plus difficiles.



Le châssis en acier haute résistance offre solidité et rigidité sans poids excessif.



Pour une productivité tout en confort, le système de suspension en A, associé à des vérins hydropneumatiques, réduit l'inconfort lié aux vibrations latérales souvent rencontrées en conditions hors route. Un siège de suspension de haute qualité offre une isolation supplémentaire pour l'opérateur.



Les terrains difficiles nécessitent des suspensions robustes. Les composants renforcés absorbent efficacement les chocs et sont conçus pour durer. Vous bénéficiez également d'un débattement de suspension et d'une garde au sol parmi les meilleurs de leur catégorie.

- Les freins à disques humides double circuit, entièrement fermés et immergés, offrent des performances de freinage supérieures ainsi qu'une durée de vie prolongée, essentielles dans des conditions humides et boueuses. Ces freins sont quasiment sans entretien et disposent d'un système de circulation d'huile à haut débit avec refroidissement et filtration.
- Les ventilateurs moteurs à entraînement direct, visqueux et à commande électronique assurent un refroidissement efficace et une excellente efficacité énergétique.
- Le frein moteur de premier ordre, associé au ralentissement automatique, fournit une puissance de freinage supérieure. Le ralentissement s'effectue à des pressions suffisamment faibles pour éviter tout contact entre les disques de frein humides, garantissant ainsi une usure nulle.



D'autres caractéristiques améliorant la disponibilité incluent un système de diagnostic embarqué de classe mondiale avec fonction de diffusion en temps réel, des commandes à interrupteurs étanches à semi-conducteurs, ainsi qu'un système de gestion de flotte par satellite.

Le châssis en acier allié soudé à haute résistance, ainsi que les articulations renforcées, offrent une solidité et une durabilité supérieures tout en conservant un poids optimisé, garantissant un excellent rapport puissance/poids. La réduction de la masse de la machine diminue les contraintes exercées sur la transmission et la structure.

Utilisation facile

Grâce aux dernières technologies issues de l'automobile et à des outils de pointe, la série E élève l'expérience de l'opérateur à un niveau supérieur.

Montez dans la cabine d'un tombereau articulé Bell et vous vous y sentirez immédiatement à l'aise. Son intérieur silencieux et spacieux, son poste de conduite ergonomique et sa cabine climatisée intègrent de nombreuses caractéristiques de confort et de commodité qui améliorent la productivité, réduisent la fatigue de l'opérateur et enrichissent son expérience.

Les lignes modernes et fluides, inspirées des tendances actuelles du design automobile, offrent des niveaux de visibilité inégalés.

De l'écran couleur 10 pouces ultramoderne à l'interface de type souris automobile et au module de commande étanche, jusqu'au siège à suspension pneumatique, au volant réglable en inclinaison et en profondeur et au lecteur CD en option avec haut-parleurs haute puissance, la série E offre tout ce dont vos opérateurs ont besoin pour donner le meilleur d'eux-mêmes.

- Le pack d'insonorisation de série réduit considérablement les niveaux de bruit et la fatigue de l'opérateur.

- Le siège à suspension pneumatique entièrement réglable, avec amortissement variable, réglage automatique de la hauteur en fonction du poids de l'opérateur, soutien lombaire pneumatique et hamais multipoints, garantit un confort et une sécurité de premier ordre.

- Le nouveau design de la machine et les améliorations de la cabine, incluant une porte d'accès entièrement vitrée et un ensemble de rétroviseurs à haute visibilité, offrent une visibilité panoramique exceptionnelle.

- Le contrôle adaptatif de la transmission ajuste l'engagement des embrayages afin d'assurer des changements de vitesse fluides et constants tout au long de la durée de vie du camion.

- Un système de climatisation (HVAC) spécialement conçu, avec aérateurs de style automobile, maintient les vitres dégagées et assure un confort optimal dans la cabine.

- Vous ne trouverez pas de pédales ou de leviers de ralentisseur dans un camion Bell. Le niveau de frein moteur se règle simplement via le panneau de commande — tout le reste est automatique.



Les instruments faciles à comprendre et les commandes intuitives entourent l'opérateur, ce qui les rend plus faciles à visualiser et à utiliser.



Un écran couleur de 10 pouces, convivial et multilingue, fournit des informations essentielles sur le fonctionnement, des alertes de sécurité, des données de diagnostic détaillées ainsi que les paramètres de la benne.



Le contrôleur d'affichage automobile étanche de Bell, B drive, permet une navigation simple dans l'interface CDU pour accéder aux informations de la machine et ajuster ses paramètres.



Un module de commande étanche et pratique permet un contrôle du bout des doigts de nombreuses fonctions améliorant la productivité, notamment: **démarrage sans clé (Keyless Start), I Tip, limite supérieure de la benne, sélection arrêt progressif / arrêt brusque, réglage de l'intensité du ralentisseur, contrôle de la vitesse**



La sécurité, notre priorité aussi

En étant à l'écoute des utilisateurs et en répondant aux exigences d'un environnement de travail en constante évolution, nous proposons un camion leader en matière de sécurité d'application, intégrant de nombreuses innovations majeures.

Des fonctions indépendantes telles que: démarrage sans clé (Keyless Start), assistance en côte (Hill Assist), prévention de basculement de benne (Bin Tip Prevention), activation automatique du frein de stationnement (APA), protection standard du turbo (Turbo Spin Protection), pesée embarquée (OBW).

Sont de série sur la gamme E.

Pour une sécurité et une productivité accrue, la série E intègre également le contrôle automatique de traction (ATC).

- Des mains courantes complètes (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installées afin d'améliorer la sécurité lors des contrôles moteur.

- Le frein de stationnement s'enclenche automatiquement lorsque le point mort est sélectionné, et il est impossible de passer au point mort à grande vitesse. Le relâchement du frein dépend du couple (Hill Assist), garantissant l'absence de recul dans les pentes.

- Tous les camions peuvent être configurés pour activer automatiquement le klaxon au démarrage ou lors du passage de la marche avant à la marche arrière.

- Le ralentisseur et le frein moteur, parmi les meilleurs de leur catégorie, s'activent automatiquement lorsque l'opérateur relâche la pédale d'accélérateur. L'intensité du ralentissement peut être réglée facilement via le module de commande étanche, assurant un contrôle optimal dans toutes les conditions de descente.

- Les fonctions avancées de géorepérage (geofencing) pour les sites complexes garantissent un fonctionnement sécurisé de la machine, incluant:
 - le contrôle de la vitesse en descente
 - les limites de vitesse par zone
 - les restrictions liées à la benne



Nos cabines opérateur silencieuses sont certifiées ROPS/FOPS et équipées d'un siège à suspension pneumatique. Le siège instructeur est doté d'une ceinture abdominale rétractable, tandis que le siège opérateur est équipé d'une ceinture de sécurité à 3 points de série. Les deux sont munis d'enrouleurs à verrouillage automatique.



Une caméra de recul intégrée en option et des rétroviseurs haute visibilité garantissent une excellente visibilité sur l'ensemble de l'environnement.



Le démarrage sans clé, l'identification du conducteur et les codes d'accès garantissent qu'aucune utilisation non autorisée de votre équipement n'est possible.



Le système exclusif de pesée embarquée fournit à l'opérateur des informations en temps réel sur la charge utile pendant le chargement. Un mode de restriction de vitesse peut également être activé si la machine est fortement surchargée.



L'intégration d'un capteur de tangage et de roulis dans le véhicule empêche l'activation de la benne si le camion se trouve dans une position dangereuse.



Le contrôle de la vitesse maximale, configurable par l'opérateur ou le site, permet au véhicule de décélérer automatiquement et d'activer le ralentisseur afin d'éviter tout excès de vitesse sur le site.



Maximisez votre disponibilité

La série E est dotée de nombreuses fonctionnalités qui la rendent aussi facile à entretenir qu'à utiliser. Passez moins de temps et dépensez moins d'efforts pour préparer vos machines, et davantage de temps à produire.

Les jauges d'huile facilement accessibles et les points de service regroupés simplifient les opérations quotidiennes.

Les filtres à remplacement rapide, ainsi que les intervalles prolongés de vidange pour l'huile moteur et hydraulique, réduisent les coûts d'exploitation quotidiens et garantissent une disponibilité maximale de la machine.

Le moniteur couleur de 10 pouces, leader dans l'industrie, offre des diagnostics embarqués ainsi que des fonctions automatiques de maintenance quotidienne. Associé à des ports de test de diagnostic, il facilite la recherche de pannes et aide à la prise de décisions en matière de maintenance sur site.



En cas de problème, le moniteur de diagnostic fournit des codes de service ainsi que des informations complémentaires pour faciliter l'identification de la panne.



La cabine peut être basculée en quelques minutes sans outils spéciaux, permettant un accès pratique aux composants de la chaîne cinématique pour les opérations d'entretien.



Un boîtier de fusibles intégré dans la cabine simplifie leur remplacement. Le nombre réduit de relais, de connecteurs et de faisceaux électriques améliore la fiabilité globale.



L'option de filtre de transmission déporté rend le remplacement du filtre encore plus rapide et plus propre.



- Les contrôles d'entretien quotidiens automatisés peuvent être effectués facilement et confortablement depuis la cabine de l'opérateur grâce au moniteur LCD couleur de 10 pouces et à l'unité d'affichage étanche.

- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu dans un souci de simplicité, tout en maintenant une grande efficacité. Moins de composants pour une meilleure fiabilité et une maintenance facilitée.

- Intervalles de vidange prolongés pour l'huile moteur, de transmission et hydraulique, permettant une disponibilité accrue et une réduction des coûts d'exploitation.

- Des points de vidange écologiques disponibles permettent des remplacements rapides sans risque de déversement.

- Votre centre de service Bell dispose des pièces et du support nécessaires pour maintenir votre productivité et propose une large gamme de programmes de maintenance préventive et d'assistance afin de vous aider à maîtriser vos coûts.



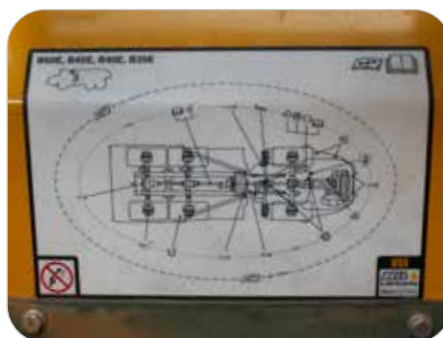
Les réservoirs de fluide translucides et les jauges de niveau permettent de vérifier les niveaux de fluide en un coup d'œil.



Les ports de test facilement accessibles permettent aux techniciens de diagnostiquer les problèmes plus rapidement.



La centrale de lubrification centralisée rend accessibles les points de graissage difficiles à atteindre.



L'autocollant RSG, pratique et facile à comprendre, détaille les contrôles et actions quotidiens (par exemple: le graissage).

Bienvenue dans la...

Famille **BELL**

« Mettez-vous en marche et connectez-vous à nos solutions clients de bout en bout! »

DÉMARRER

Grâce à notre devise:

« Des machines fiables et performantes, un support fiable et performant »,
nous offrons à la fois des équipements exceptionnels et des solutions de support après-vente, afin que votre expérience en tant que propriétaire Bell soit pleinement satisfaisante.



VOUS METTRE SUR LA VOIE DU SUCCÈS



FORMATION



PROTÉGER VOS ACTIFS



LUBECHECK
(contrôle de lubrification)



CONTRAT DE MAINTENANCE



GARANTIE PROLONGÉE



FLEETM@TIC®
(Système de gestion de flotte)



MAINTENIR VOTRE MACHINE EN FONCTIONNEMENT

LUBRIFIANTS

PIÈCES

KITS DE SERVICE

SUPPORT TECHNIQUE

OUTILS SPÉCIAUX

POINTS DE SERVICE BELL



COMPOSANT RECONDITIONNÉS



ÉQUIPEMENTS D'OCCASION



VOUS APPORTER UNE VALEUR SUPPLÉMENTAIRE, POUR UNE DURÉE DE VIE PLUS LONGUE

**À VOS CÔTÉS À CHAQUE ÉTAPE
DE VOTRE EXPÉRIENCE BELL**

Gestion de flotte plus intelligente



Technologie de pointe pour vous aider à gérer votre flotte de manière plus intelligente. Fournissant des données opérationnelles, de production et de diagnostic précises et à jour.

La clé d'une flotte productive et rentable réside dans la capacité à surveiller et gérer efficacement vos machines et opérations. Les données d'exploitation des machines sont traitées et compilées en statistiques utiles de production et de performance, accessibles via le site web Bell Fleetm@tic®. Les rapports sont également automatisés et envoyés directement par e-mail. Deux offres de suivi sont disponibles:

- **Le pack Classic** fournit des informations standard sur la production pour vous donner une très bonne compréhension du fonctionnement de votre machine à chaque poste de travail. Ce pack est inclus de série avec la machine pendant 2 ans.
- **Le pack Premium** s'adresse aux clients ayant besoin d'informations encore plus détaillées sur le fonctionnement de leur machine. Ce pack offre des informations similaires au pack Classic pour chaque cycle de chargement et de déchargement. De plus, la localisation en direct est disponible sur le site Fleetm@tic® à la minute près.

Fleetm@tic®

- Maximiser la productivité
- Générer des rapports d'utilisation des machines
- Identifier les besoins en formation des opérateurs
- Planifier la maintenance proactive
- Protéger les investissements
- Mettre en œuvre des fonctionnalités de sécurité
- Recevoir les codes défaut des machines ainsi que des procédures de dépannage recommandées
- Recevoir des données géospatiales en temps réel



Tombereau Articulé **B40E**



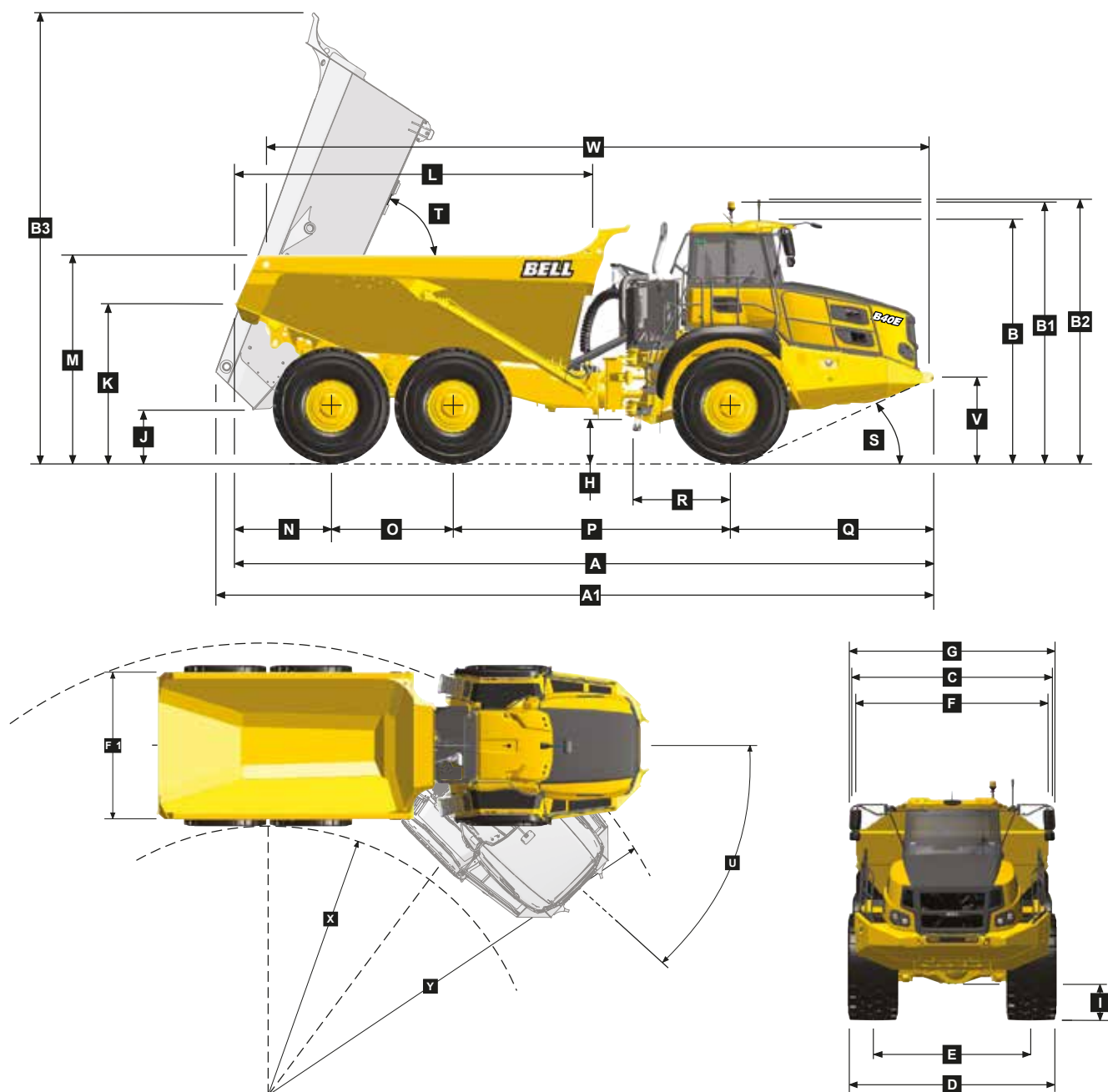
<div>MOTEUR</div> <div>Fabricant Mercedes Benz (MTU)</div> <div>Modèle OM471LA (MTU 6R 1300)</div> <div>Configuration 6 cylindres en ligne, turbocompressé et intercooler</div> <div>Puissance nette maximale 380 kW (510 ch) @ 1 600 tr/min selon UN ECE R120</div> <div>Couple brut 2 600 Nm à 1 300 tr/min</div> <div>Cylindrée 12,8 litres (781 po³)</div> <div>Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake®</div> <div>Capacité du réservoir de carburant 533 litres (140.8 US gal)</div> <div>Normes Équivalent EU Stage IIIA / EPA Tier 3</div>	<div>BOÎTE DE TRANSFERT</div> <div>Fabricant Kessler</div> <div>Series W2400</div> <div>Disposition Montage déporté</div> <div>Configuration Trois engrenages hélicoïdaux en ligne</div> <div>Différentiel de sortie Différentiel inter-ponts proportionnel 29/71 avec verrouillage automatique.</div> <div>ESSIEUX</div> <div>Fabricant Bell</div> <div>Modèle 30T</div> <div>Différentiel Différentiel à traction contrôlée avec engrenages coniques spiraux.</div> <div>Réducteurs finaux Planétaires renforcés extérieurs sur tous les essieux</div> <div>SYSTÈME DE FREINAGE</div> <div>Frein de service Double circuit hydraulique complet, freins à disques humides sur essieux avant et central. Huile filtrée et refroidie en continu.</div> <div>Force maximale: 327 kN (73 513 lbf)</div> <div>Frein de stationnement et d'urgence Disque monté sur la transmission, serré par ressort et libéré par air</div> <div>Force maximale: 218 kN (49 008 lbf)</div> <div>Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake® avec ralentissement automatique via activation électronique.</div> <div>Puissance totale de rétention Continue: 442 kW (593 hp) Maximale: 854 kW (1 145 hp)</div>	<div>ROUES</div> <div>Type Pneus radiaux pour terrassement</div> <div>Pneus 29.5 R 25 (option: 875/65 R 29)</div> <div>SUSPENSION AVANT Semi-indépendante, avec bras en A et vérins hydropneumatiques. Option: Suspension Comfort Ride active à double raideur avec contrôle de hauteur.</div> <div>SUSPENSION ARRIÈRE Balanciers pivotants avec blocs en caoutchouc laminé. Option : balanciers Comfort Ride passifs à double raideur.</div> <div>SYSTÈME HYDRAULIQUE Système complet à détection de charge pour direction prioritaire, bennage et freinage. Pompe de direction d'urgence intégrée.</div> <div>Type de pompe Piston à cylindrée variable</div> <div>Débit 300 L/min (79 gal/min)</div> <div>Pression 310 Bar (4 500 psi)</div> <div>Filtration 5 microns</div> <div>DIRECTION Vérins double effet avec pompe d'urgence entraînée au sol.</div> <div>Nombre de tours butée à butée 4,5</div> <div>Angle de braquage 42°</div> <div>SYSTÈME DE BENNAGE Deux vérins double effet à un étage</div> <div>Temps de levage 12 secondes</div> <div>Temps de descente 11 secondes</div>	<div>Angle de basculement 70° (ou programmable inférieur)</div> <div>SYSTÈME PNEUMATIQUE Sécheur d'air avec chauffage et soupape de décharge intégrée.</div> <div>Pression du système 8,1 Bar (117 psi)</div> <div>SYSTÈME ELECTRIQUE</div> <div>Tension 24 V</div> <div>Batteries 2 AGM (Absorption Glass Mat)</div> <div>Capacité 2 X 75 Ah</div> <div>Alternateur 28 V 100 A</div> <div>VITESSE MAXIMALE</div> <div><table><tr><td>1re</td><td>4 km/h</td><td>2,5 mph</td></tr><tr><td>2e</td><td>9 km/h</td><td>6 mph</td></tr><tr><td>3e</td><td>17 km/h</td><td>11 mph</td></tr><tr><td>4e</td><td>23 km/h</td><td>14 mph</td></tr><tr><td>5e</td><td>33 km/h</td><td>21 mph</td></tr><tr><td>6e</td><td>44 km/h</td><td>27,3 mph</td></tr><tr><td>7e</td><td>51 km/h</td><td>32 mph</td></tr></table></div> <div>Marche arrière 7 km/h 4 mph</div> <div>CABINE Certifiée ROPS/FOPS Niveau sonore interne: 77 dBA (selon ISO 6396).</div>	1re	4 km/h	2,5 mph	2e	9 km/h	6 mph	3e	17 km/h	11 mph	4e	23 km/h	14 mph	5e	33 km/h	21 mph	6e	44 km/h	27,3 mph	7e	51 km/h	32 mph
1re	4 km/h	2,5 mph																						
2e	9 km/h	6 mph																						
3e	17 km/h	11 mph																						
4e	23 km/h	14 mph																						
5e	33 km/h	21 mph																						
6e	44 km/h	27,3 mph																						
7e	51 km/h	32 mph																						
<div>TRANSMISSION</div> <div>Fabricant Allison</div> <div>Modèle 4700 ORS</div> <div>Configuration Transmission entièrement automatique à trains planétaires</div> <div>Disposition Montée sur moteur</div> <div>Engrenages Planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage</div> <div>Rapports 7 avant, 1 arrière</div> <div>Type d'embrayage Multidisque à commande hydraulique</div> <div>Commande Électronique</div> <div>Contrôle du couple Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports</div>																								

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL (indicatif)*				CAPACITÉ DE BENNE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE				BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	17 046 (37 580)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Méthode de calcul utilisée par la concurrents		SAE 2:1	19 (25)	Renfort de benne	1 369 (3 018)
Milieu	7 811 (17 220)					SAE 1:1	24 (31)	Porte arrière	1 002 (2 209)
Arrière	7 598 (16 751)	29.5 R 25	kPa (Psi)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité max	28,5 (37)		
Total	32 455 (71 551)	Avant	310 (45)	Avant	151 (21,9)	Avec hayon	24,5 (32)	JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
EN CHARGE		Milieu/Arrière	367 (53,2)	Milieu/Arrière	169 (24,5)			29.5 R 25	
Avant	21 921 (48 328)					Capacité de	39 000 kg	(par véhicule) +	516 (1 138)
Milieu	24 874 (54 838)	875/65 R29		875/65 R29		charge nominale	(85 980 lb)	875/65 R29	
Arrière	24 661 (54 368)	Avant	293 (42,5)	Avant	131 (19)			(par véhicule) +	1 338 (2 950)
Total	71 455 (157 531)	Milieu/Arrière	329 (47,7)	Milieu/Arrière	149 (21,6)				

* Les poids incluent les équipements supplémentaires. Pressions calculées avec pneus Michelin spécifiques.

Dimensions

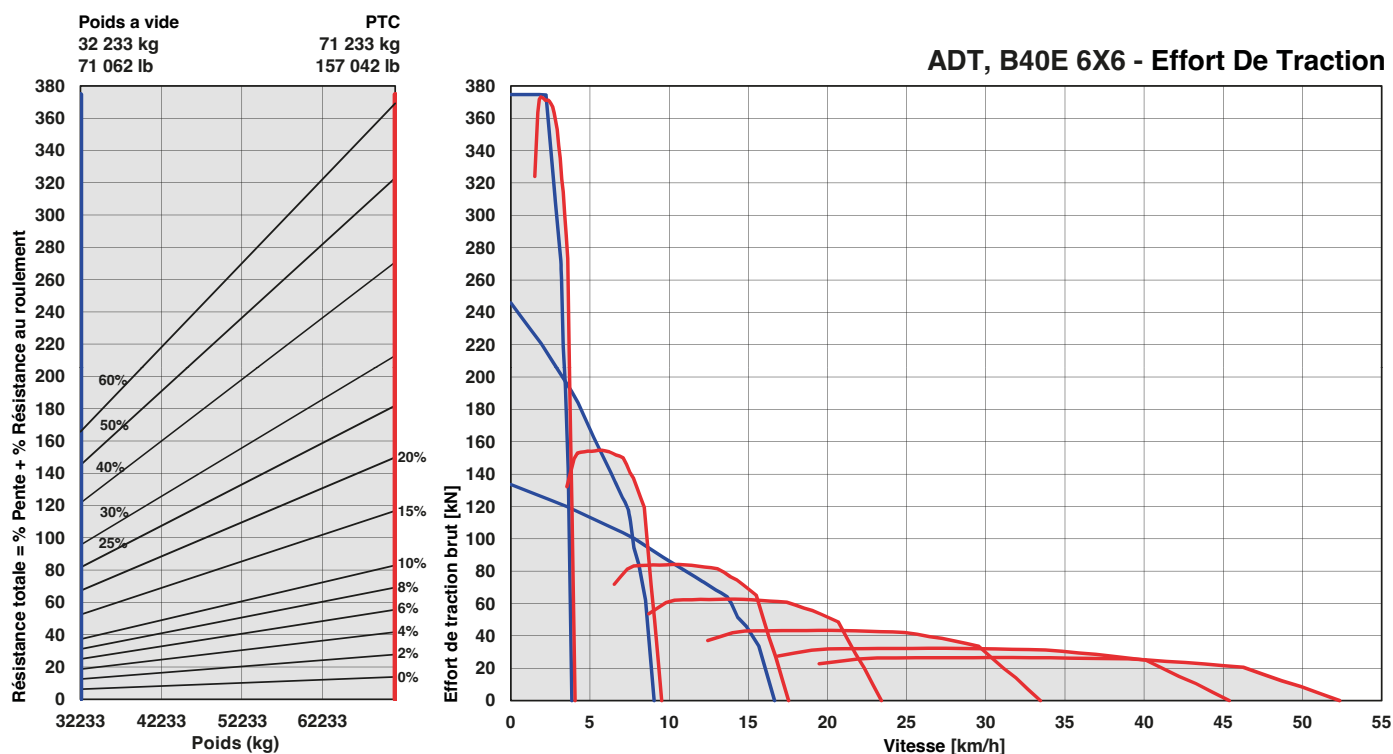


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec hayon	11 195 mm (36 pi. 9 po.)	K	Hauteur du bord de benne - position de transport	2 519 mm (8 pi. 3 po.)
A	Longueur - position de transport sans hayon	11 185 mm (36 pi. 8 po.)	L	Longueur de la benne	5 742 mm (18 pi. 10 po.)
A1	Longueur - benne complètement relevée	11 741 mm (38 pi. 6 po.)	M	Hauteur de chargement	3 278 mm (10 pi. 9 po.)
B	Hauteur - position de transport	3 804 mm (12 pi. 6 po.)	N	Centre essieu arrière > arrière de benne	1 541 mm (5 pi.)
B1	Hauteur - gyrophare	4 102 mm (13 pi. 5 po.)	O	Centre essieu central > centre essieu arrière	1 950 mm (6 pi. 5 po.)
B2	Hauteur - feu de charge	4 125 mm (13 pi. 6 po.)	P	Centre essieu central > centre essieu avant	4 438 mm (14 pi. 7 po.)
B3	Hauteur de la benne - complètement relevée	7 315 mm (23 pi. 12 po.)	Q	Centre essieu avant > avant machine	3 256 mm (10 pi. 8 po.)
C	Largeur hors garde-boue	3 495 mm (11 pi. 6 po.)	R	Centre essieu avant > centre articulation	1 558 mm (5 pi. 1 po.)
D	Largeur hors pneus - 875/65 R29	3 656 mm (11 pi. 12 po.)	S	Angle d'approche	24 °
D	Largeur hors pneus - 29.5R25	3 487 mm (11 pi. 5 po.)	T	Angle maximal de basculement de la benne	70 °
E	Voie des pneus - 875/65 R29	2 773 mm (9 pi. 1 po.)	U	Angle maxi d'articulation	42 °
E	Voie des pneus - 29.5R25	2 725 mm (8 pi. 11 po.)	V	Hauteur point d'arrimage avant	1 265 mm (4 pi. 2 po.)
F	Largeur de benne	3 372 mm (11 pi.)	W	Points de levage de la machine	10 591 mm (34 pi. 9 po.)
F1	Largeur au hayon	3 662 mm (12 pi.)	X	Rayon de braquage intérieur - 875/65R29	4 782 mm (15 pi. 8 po.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	3 614 mm (11 pi. 10 po.)	X	Rayon de braquage intérieur - 29.5R25	4 866 mm (15 pi. 12 po.)
H	Garde au sol sous - articulation	545 mm (21.46 po.)	Y	Rayon de braquage extérieur - 875/65R29	9 320 mm (30 pi. 7 po.)
I	Garde au sol sous - essieu avant	545 mm (21.46 po.)	Y	Rayon de braquage extérieur - 29.5R25	9 235 mm (30 pi. 4 po.)
J	Garde au sol - benne complètement relevée	878 mm (34.57 po.)			

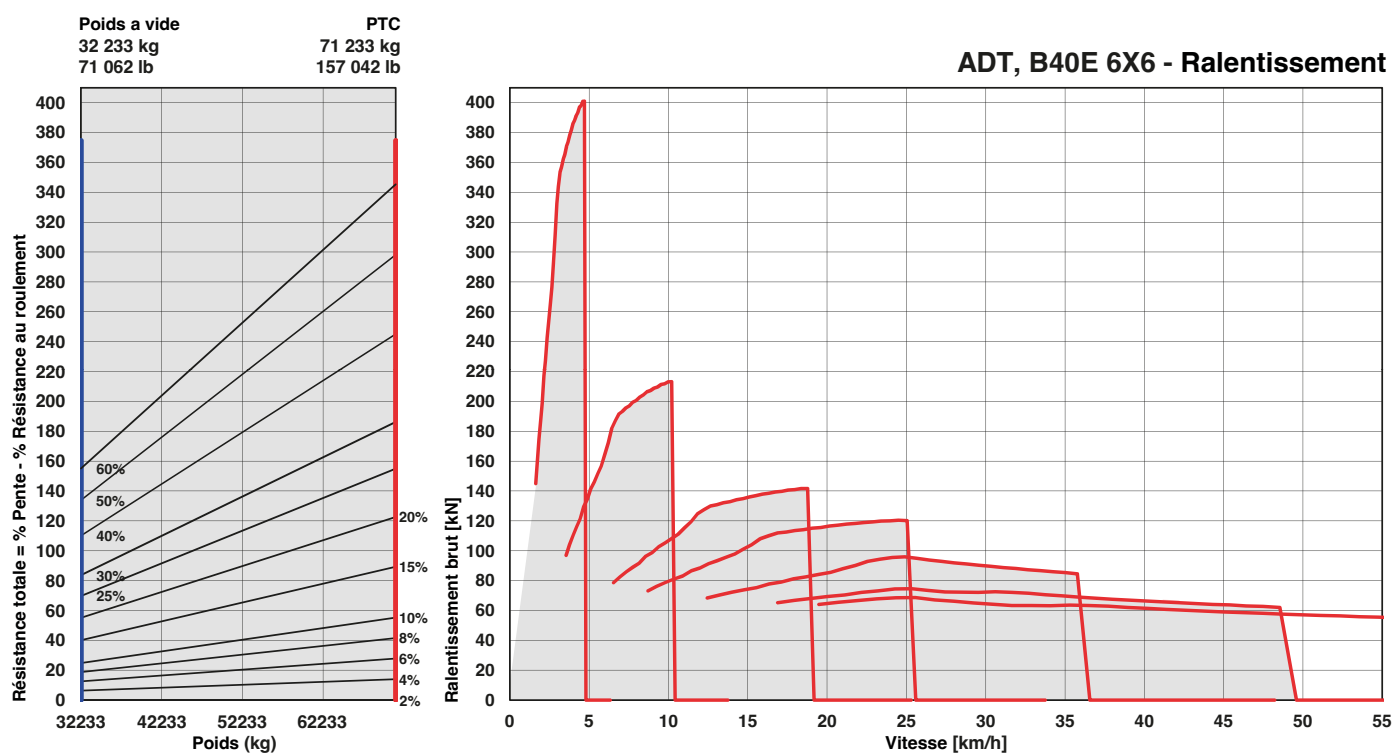
Aptitude au franchissement / Effort de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en trouvant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
2. À partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à croiser la courbe d'effort de traction.
3. Descendre verticalement depuis ce point pour déterminer la vitesse maximale atteignable pour cette résistance à la traction.



Ralentissement (Retardation)

1. Déterminer la force de ralentissement requise en trouvant l'intersection avec la ligne de masse du véhicule.
2. À partir de ce point, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à atteindre la courbe. REMARQUE : une résistance au roulement de 2 % est déjà prise en compte dans le graphique.
3. Descendre verticalement pour déterminer la vitesse maximale correspondante.



Tombereau Articulé **B45E**



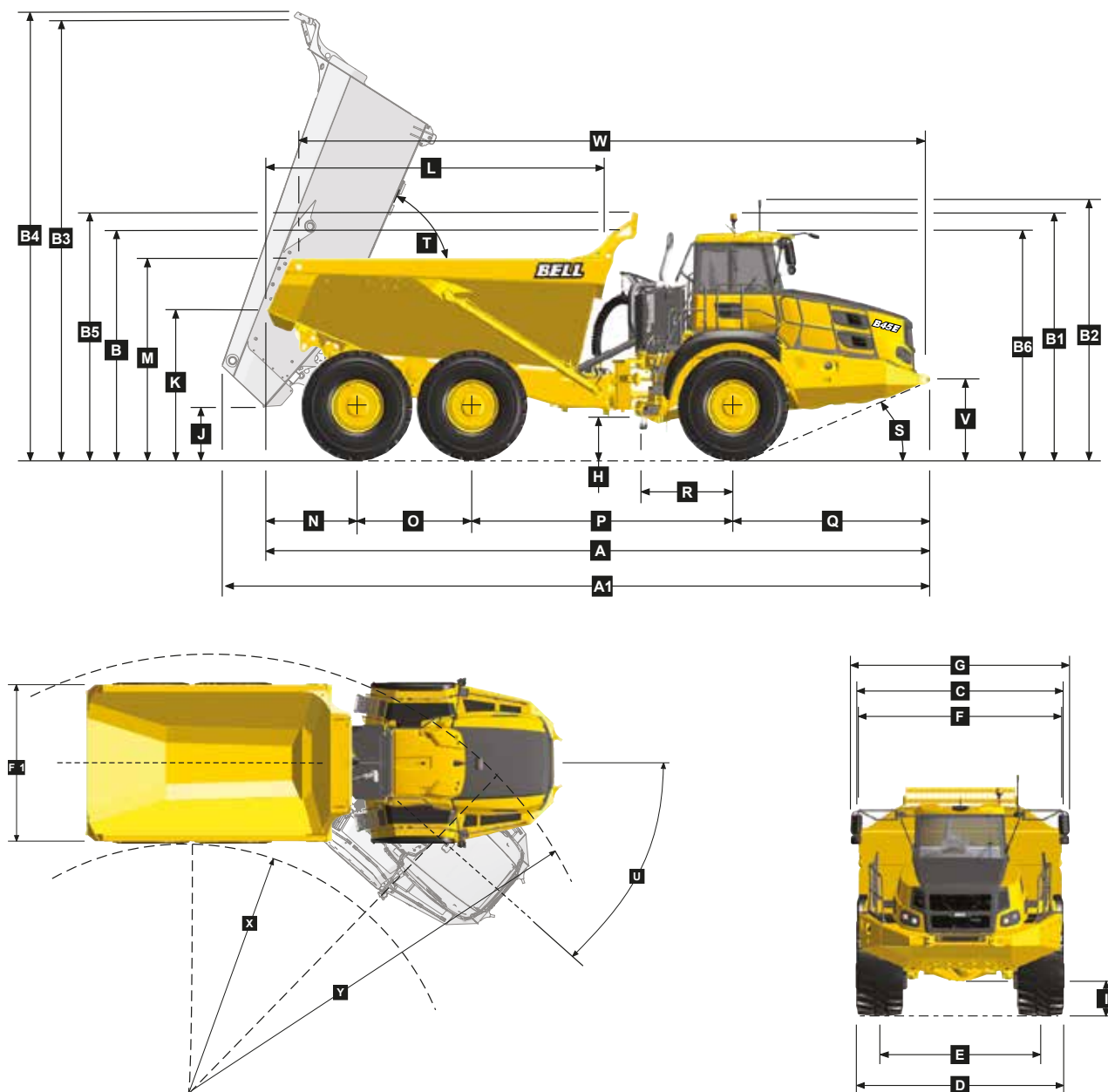
<div>MOTEUR</div> <div>Fabricant</div> <div>Mercedes Benz (MTU)</div> <div>Modèle</div> <div>OM471LA (MTU 6R 1300)</div> <div>Configuration</div> <div>6 cylindres en ligne, turbocompressé et intercooler</div> <div>Puissance nette maximale</div> <div>390 kW (523 ch) @ 1 600 tr/min selon UN ECE R120</div> <div>Couple brut</div> <div>2 600 Nm à 1 300 tr/min</div> <div>Cylindrée</div> <div>12,8 litres (781 po)</div> <div>Frein auxiliaire</div> <div>Jacobs Engine Brake®</div> <div>Capacité du réservoir de carburant</div> <div>533 litres (140.8 US gal)</div> <div>Normes</div> <div>Équivalent EU Stage IIIA / EPA Tier 3</div>	<div>BOÎTE DE TRANSFERT</div> <div>Fabricant</div> <div>Kessler</div> <div>Série</div> <div>W2400</div> <div>Disposition</div> <div>Montage déporté</div> <div>Configuration</div> <div>Trois engrenages hélicoïdaux en ligne</div> <div>Différentiel de sortie</div> <div>Différentiel inter-ponts proportionnel 29/71 avec verrouillage automatique.</div>	<div>ROUES</div> <div>Type</div> <div>Pneus radiaux pour terrassement</div> <div>Pneus</div> <div>29.5 R 25 (option 875/65 R 29)</div> <div>SUSPENSION AVANT</div> <div>Semi-indépendante, avec bras en A et vérins hydropneumatiques</div> <div>Optional: Suspension active</div> <div>Confort Ride adaptant la course d'amortissement.</div> <div>SUSPENSION ARRIÈRE</div> <div>Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.</div> <div>Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.</div> <div>SYSTÈME HYDRAULIQUE</div> <div>Système complet à détection de charge pour direction prioritaire, bennage et freinage.</div> <div>Pompe de direction d'urgence intégrée.</div> <div>Type de pompe</div> <div>Piston à cylindrée variable</div> <div>Débit</div> <div>330 L/min (87 gal/min)</div> <div>Pression</div> <div>310 Bar (4 500 psi)</div> <div>Filtration</div> <div>5 microns</div> <div>DIRECTION</div> <div>Vérins double effet avec pompe d'urgence entraînée au sol.</div> <div>Nombre de tours butée à butée</div> <div>4,5</div> <div>Angle de braquage</div> <div>42°</div> <div>SYSTÈME DE BENNAGE</div> <div>Deux vérins double effet à un étage</div> <div>Temps de levage</div> <div>12 secondes</div>	<div>Temps de descente</div> <div>11 secondes</div> <div>Angle de basculement</div> <div>70° (ou programmable inférieur)</div> <div>SYSTÈME PNEUMATIQUE</div> <div>Sécheur d'air avec chauffage et soupape de décharge intégrée.</div> <div>Pression du système</div> <div>8,1 Bar (117 psi)</div> <div>SYSTÈME ELECTRIQUE</div> <div>Tension</div> <div>24 V</div> <div>Batteries</div> <div>2 AGM (Absorption Glass Mat)</div> <div>Capacité</div> <div>2 X 75 Ah</div> <div>Alternateur</div> <div>28 V 100 A</div> <div>MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT</div> <div><table><tr><td>1ère</td><td>4 km/h</td><td>2,5 mph</td></tr><tr><td>2ème</td><td>9 km/h</td><td>6 mph</td></tr><tr><td>3ème</td><td>17 km/h</td><td>11 mph</td></tr><tr><td>4ème</td><td>23 km/h</td><td>14 mph</td></tr><tr><td>5ème</td><td>33 km/h</td><td>21 mph</td></tr><tr><td>6ème</td><td>44 km/h</td><td>27,3 mph</td></tr><tr><td>7ème</td><td>51 km/h</td><td>32 mph</td></tr><tr><td>Marche arrière</td><td>7 km/h</td><td>4 mph</td></tr></table></div> <div>CABINE</div> <div>Certifiée ROPS/FOPS</div> <div>Niveau sonore interne: 72 dBA (selon ISO 6396).</div>	1ère	4 km/h	2,5 mph	2ème	9 km/h	6 mph	3ème	17 km/h	11 mph	4ème	23 km/h	14 mph	5ème	33 km/h	21 mph	6ème	44 km/h	27,3 mph	7ème	51 km/h	32 mph	Marche arrière	7 km/h	4 mph
1ère	4 km/h	2,5 mph																									
2ème	9 km/h	6 mph																									
3ème	17 km/h	11 mph																									
4ème	23 km/h	14 mph																									
5ème	33 km/h	21 mph																									
6ème	44 km/h	27,3 mph																									
7ème	51 km/h	32 mph																									
Marche arrière	7 km/h	4 mph																									
<div>TRANSMISSION</div> <div>Fabricant</div> <div>Allison</div> <div>Modèle</div> <div>4700 ORS</div> <div>Configuration</div> <div>Transmission entièrement automatique à trains planétaires</div> <div>Disposition</div> <div>Montée sur moteur</div> <div>Engrenages</div> <div>Planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage</div> <div>Rapports</div> <div>7 avant, 1 arrière</div> <div>Type d'embrayage</div> <div>Multidisques à commande hydraulique</div> <div>Commande</div> <div>Électronique</div> <div>Contrôle du couple</div> <div>Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports</div>	<div>ESSIEUX</div> <div>Fabricant</div> <div>Bell</div> <div>Modèle</div> <div>30T</div> <div>Différentiel</div> <div>À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.</div> <div>Réducteurs finaux</div> <div>Planétaires renforcés extérieurs sur tous les essieux</div> <div>SYSTÈME DE FREINAGE</div> <div>Frein de service</div> <div>Double circuit hydraulique complet, freins à disques humides sur essieux avant et central.</div> <div>Huile filtrée et refroidie en continu.</div> <div>Force maximale:</div> <div>327 kN (73 513 lbf)</div> <div>Frein de stationnement et d'urgence</div> <div>Disque monté sur la transmission, serré par ressort et libéré par air</div> <div>Force maximale:</div> <div>218 kN (49 008 lbf)</div> <div>Frein auxiliaire</div> <div>Jacobs Engine Brake® avec ralentissement automatique via activation électronique.</div> <div>Puissance totale de rétention</div> <div>Continue: 442 kW (593 hp)</div> <div>Maximale: 854 kW (1 145 hp)</div>																										

Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL (indicatif)*				CAPACITÉ DE BENNE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE				BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	17 775 (39 187)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la surface de contact totale)		Méthode de calcul utilisée par la concurrents		SAE 2:1	19,5 (25,5)	Renfort de benne	1 404 (3 095)
Milieu	7 883 (17 379)					SAE 1:1	25 (33)	Porte arrière	1 030 (2 271)
Arrière	7 394 (16 301)	29.5 R 25	kPa (Psi)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité max	29,5 (38)		
Total	33 052 (72 867)	Avant	314 (45,5)	Avant	153 (22,2)	Avec hayon	26 (34)	JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
EN CHARGE		Milieu/Arrière	370 (53,7)	Milieu/Arrière	176 (25,5)			29.5 R 25	
Avant	22 900 (50 486)					Capacité de	41 000 kg	(par véhicule) +	516 (1 138)
Milieu	25 821 (56 926)	875/65 R29		875/65 R29		charge nominale	(90 390 lb)	875/65 R29	
Arrière	25 332 (55 848)	Avant	295 (42,8)	Avant	135 (19,6)			(par véhicule) +	1 338 (2 950)
Total	74 052 (163 257)	Milieu/Arrière	331 (48)	Milieu/Arrière	154 (22,3)				

* Les poids incluent les équipements supplémentaires. Pressions calculées avec pneus Michelin spécifiques.

Dimensions

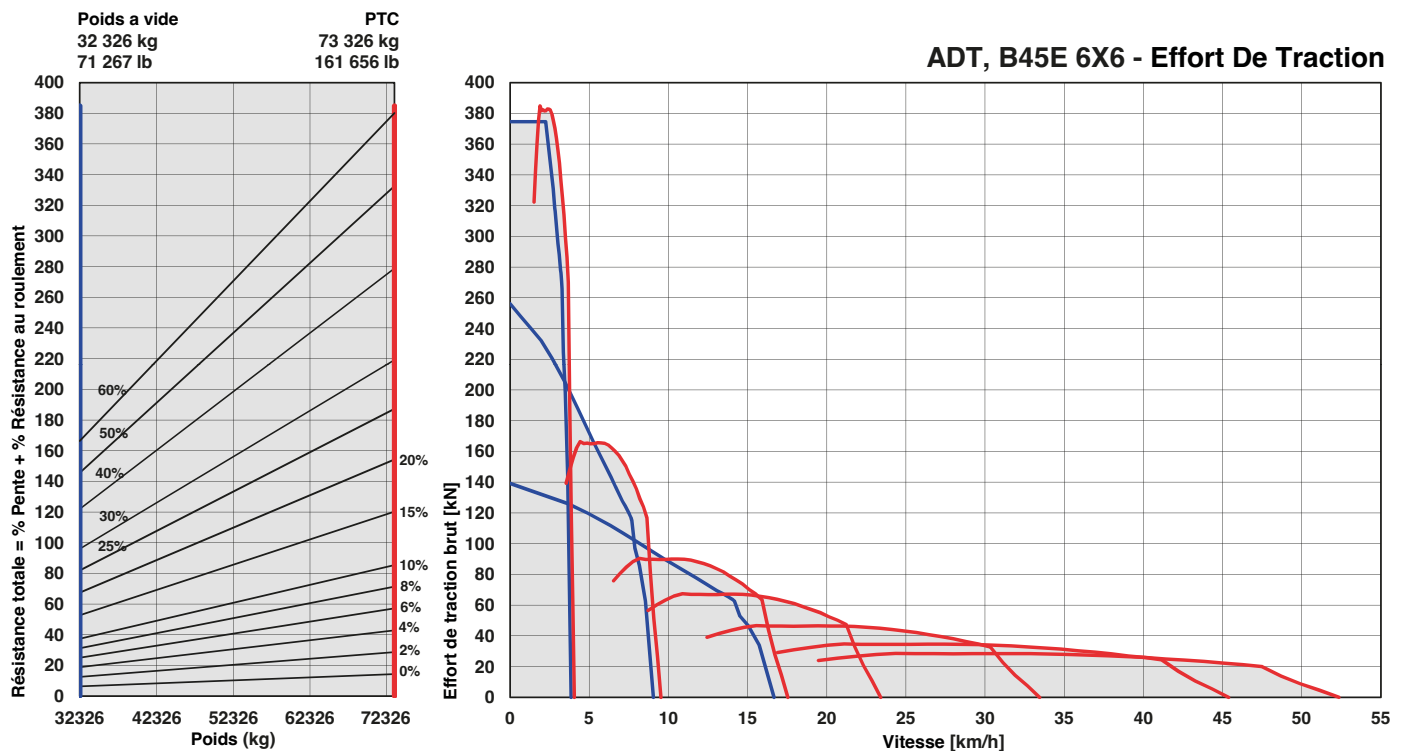


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec hayon	11 184 mm (36 pi. 8 po.)	I	Garde au sol - essieu avant	545 mm (21.46 po.)
A	Longueur - position de transport sans hayon	11 184 mm (36 pi. 8 po.)	J	Garde au sol - benne complètement relevée	881 mm (34.69 po.)
A1	Longueur - benne complètement relevée	11 778 mm (38 pi. 8 po.)	K	Hauteur du bord de benne - position de transport	2 522 mm (8 pi. 3 po.)
B	Hauteur - position de transport sans pare-pierres	3 797 mm (12 pi. 5 po.)	L	Longueur de la benne	5 753 mm (18 pi. 10 po.)
B	Hauteur - position de transport avec pare-pierres	3 846 mm (12 pi. 7 po.)	M	Hauteur de chargement	3 324 mm (10 pi. 11 po.)
B1	Hauteur - gyrophare	4 102 mm (13 pi. 5 po.)	N	Centre essieu arrière > arrière de benne	1 540 mm (5 pi.)
B2	Hauteur - feu de charge	4 325 mm (14 pi. 2 po.)	O	Centre essieu central > centre essieu arrière	1 950 mm (6 pi. 5 po.)
B3	Hauteur de la benne - complètement relevée	7 340 mm (24 pi. 1 po.)	P	Centre essieu central > centre essieu avant	4 438 mm (14 pi. 7 po.)
B4	Hauteur benne levée - avec pare-pierres	7 448 mm (24 pi. 5 po.)	Q	Centre essieu avant > avant machine	3 256 mm (10 pi. 8 po.)
B5	Hauteur - avec pare-pierres	4 125 mm (13 pi. 6 po.)	R	Centre essieu avant > centre articulation	1 558 mm (5 pi. 1 po.)
B6	Hauteur - cabine	3 804 mm (12 pi. 6 po.)	S	Angle d'approche	24 °
C	Largeur hors garde-boue	3 495 mm (11 pi. 6 po.)	T	Angle maximal de basculement de la benne	70 °
D	Largeur hors pneus - 875/65 R29	3 656 mm (11 pi. 12 po.)	U	Angle maximal d'articulation	42 °
D	Largeur hors pneus - 29.5R25	3 487 mm (11 pi. 5 po.)	V	Hauteur point d'arrimage avant	1 264 mm (4 pi. 2 po.)
E	Voie des pneus - 875/65 R29	2 773 mm (9 pi. 1 po.)	W	Points de levage de la machine	10 570 mm (34 pi. 8 po.)
E	Voie des pneus - 29.5R25	2 725 mm (8 pi. 11 po.)	X	Rayon de braquage intérieur - 875/65R29	4 782 mm (15 pi. 8 po.)
F	Largeur de benne	3 448 mm (11 pi. 4 po.)	X	Rayon de braquage intérieur - 29.5R25	4 866 mm (15 pi. 12 po.)
F1	Largeur au hayon	3 738 mm (12 pi. 3 po.)	Y	Rayon de braquage extérieur - 875/65R29	9 320 mm (30 pi. 7 po.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	3 614 mm (11 pi. 10 po.)	Y	Rayon de braquage extérieur - 29.5R25	9 235 mm (30 pi. 4 po.)
H	Garde au sol - articulation	546 mm (21.50 po.)			

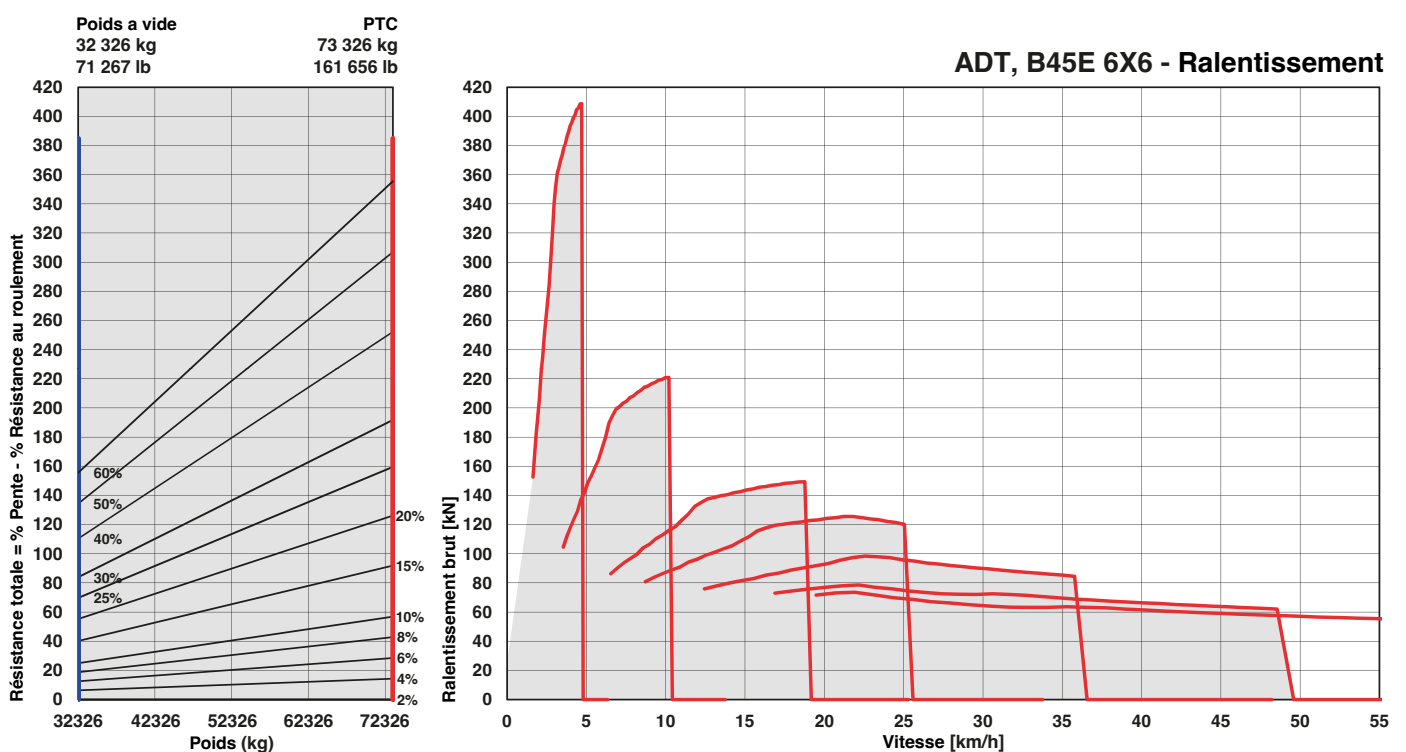
Aptitude au franchissement / Effort de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en trouvant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
2. À partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à croiser la courbe d'effort de traction.
3. Descendre verticalement depuis ce point pour déterminer la vitesse maximale atteignable pour cette résistance à la traction.



Ralentissement (Retardation)

1. Déterminer la force de ralentissement requise en trouvant l'intersection avec la ligne de masse du véhicule.
2. À partir de ce point, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à atteindre la courbe. REMARQUE : une résistance au roulement de 2 % est déjà prise en compte dans le graphique.
3. Descendre verticalement pour déterminer la vitesse maximale correspondante.



Tombereau Articulé **B50E**



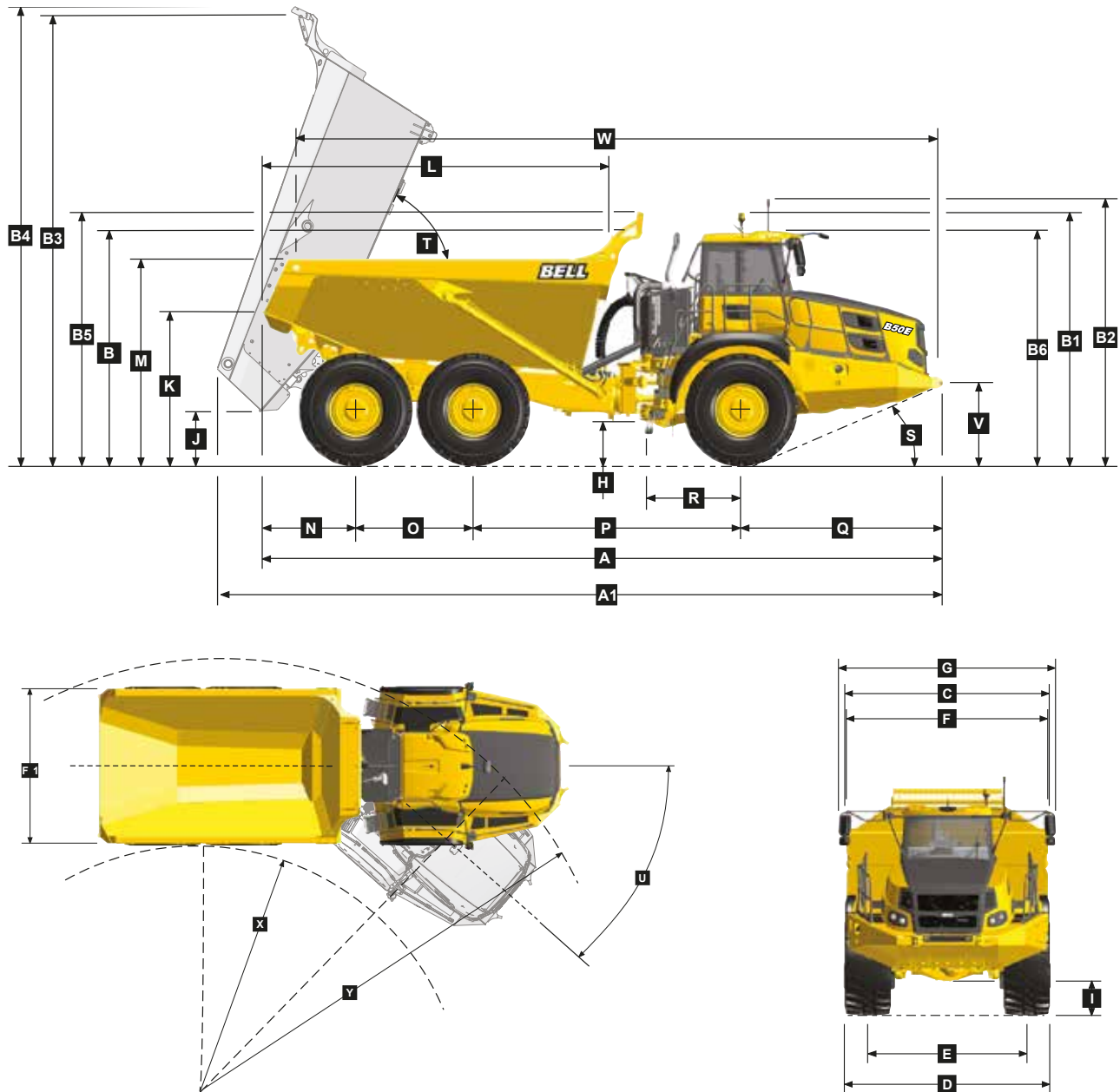
<div>MOTEUR</div> <div>Fabricant Mercedes Benz (MTU)</div> <div>Modèle OM473LA (MTU 6R 1500)</div> <div>Configuration 6 cylindres en ligne, turbocompressé et intercooler</div> <div>Puissance nette maximale 430 kW (577 ch) à 1 600 tr/min selon UN ECE R120</div> <div>Couple brut 2 850 Nm (2 102 lbft) à 1 300 tr/min</div> <div>Cylindrée 15,6 litres (952 po)</div> <div>Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake®</div> <div>Capacité du réservoir de carburant 630 litres (166 US gal)</div> <div>Normes Équivalent EU Stage IIIA / EPA Tier 3</div>	<div>BOÎTE DE TRANSFERT</div> <div>Fabricant Kessler</div> <div>Série W2400</div> <div>Disposition Montage déporté</div> <div>Configuration Trois engrenages hélicoïdaux en ligne</div> <div>Différentiel de sortie Différentiel inter-ponts proportionnel 29/71 avec verrouillage automatique</div> <div>ESSIEUX</div> <div>Fabricant Bell</div> <div>Modèle 30T</div> <div>Différentiel Différentiel à traction contrôlée avec engrenages coniques spiraux</div> <div>Réducteurs finaux Planétaires renforcés extérieurs sur tous les essieux</div>	<div>ROUES</div> <div>Type Pneus radiaux pour terrassement</div> <div>Pneus 875/65 R 29 (option: 29.5 R 25)</div> <div>SUSPENSION AVANT Semi-indépendante, avec bras en A et vérins hydropneumatiquess.</div> <div>Option: suspension Comfort Ride active à double raideur avec contrôle de hauteur.</div> <div>SUSPENSION ARRIÈRE Balanciers pivotants avec blocs en caoutchouc laminé.</div> <div>Option: balanciers Comfort Ride passifs à double raideur.</div> <div>SYSTÈME HYDRAULIQUE Système complet à détection de charge pour direction prioritaire, bennage et freinage. Pompe de direction d'urgence intégrée.</div> <div>Type de pompe Piston à cylindrée variable</div> <div>Débit 300 L/min (79 gal/min)</div> <div>Pression 310 Bar (4 500 psi)</div> <div>Filtration 5 microns</div> <div>DIRECTION Vérins double effet avec pompe d'urgence entraînée au sol.</div> <div>Nombre de tours butée à butée 5,5</div> <div>Angle de braquage 42°</div> <div>SYSTÈME DE BENNAGE Deux vérins double effet à un étage</div> <div>Temps de levage 12,5 secondes</div> <div>Temps de descente 11,5 secondes</div>	<div>Angle de basculement 70° (ou programmable inférieur)</div> <div>SYSTÈME PNEUMATIQUE Sécheur d'air avec chauffage et soupape de décharge intégrée</div> <div>Pression du système 8,1 Bar (117 psi)</div> <div>SYSTÈME ELECTRIQUE</div> <div>Tension 24 V</div> <div>Batteries 2 AGM (Absorption Glass Mat)</div> <div>Capacité 2 X 75 Ah</div> <div>Alternateur 28 V 100 A</div> <div>VITESSE MAXIMALE</div> <div><table><tr><td>1re</td><td>4 km/h</td><td>2,5 mph</td></tr><tr><td>2e</td><td>9 km/h</td><td>6 mph</td></tr><tr><td>3e</td><td>17 km/h</td><td>11 mph</td></tr><tr><td>4e</td><td>23 km/h</td><td>14 mph</td></tr><tr><td>5e</td><td>33 km/h</td><td>21 mph</td></tr><tr><td>6e</td><td>44 km/h</td><td>27,3 mph</td></tr><tr><td>7e</td><td>51 km/h</td><td>32 mph</td></tr></table></div> <div>Marche arrière 7 km/h 4 mph</div> <div>CABINE Certifiée ROPS/FOP Niveau sonore interne: 77 dBA (selon ISO 6396).</div>	1re	4 km/h	2,5 mph	2e	9 km/h	6 mph	3e	17 km/h	11 mph	4e	23 km/h	14 mph	5e	33 km/h	21 mph	6e	44 km/h	27,3 mph	7e	51 km/h	32 mph
1re	4 km/h	2,5 mph																						
2e	9 km/h	6 mph																						
3e	17 km/h	11 mph																						
4e	23 km/h	14 mph																						
5e	33 km/h	21 mph																						
6e	44 km/h	27,3 mph																						
7e	51 km/h	32 mph																						
<div>TRANSMISSION</div> <div>Fabricant Allison</div> <div>Modèle 4800 ORS</div> <div>Configuration Transmission entièrement automatique à trains planétaires</div> <div>Disposition Montée sur moteur</div> <div>Engrenages Planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage</div> <div>Rapports 7 avant, 1 arrière</div> <div>Type d'embrayage Multidisque à commande hydraulique</div> <div>Commande Électronique</div> <div>Contrôle du couple Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports</div>	<div>Frein de service Double circuit hydraulique complet, freins à disques humides sur essieux avant et central. Huile filtrée et refroidie en continu.</div> <div>Force maximale: 488 kN (109 707 lbf)</div> <div>Frein de stationnement et d'urgence Disque monté sur la transmission, serré par ressort et libéré par air.</div> <div>Force maximale: 215,5 kN (48 446 lbf)</div> <div>Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake® avec ralentissement automatique via activation électronique.</div> <div>Puissance totale de rétention Continue: 546 kW (732 hp) Maximale: 963 kW (1 291 hp)</div>																							

Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL (indicatif)*		CAPACITÉ DE BENNE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	18 554 (40 905)	(Sans pénétration au sol/méthode		SAE 2:1	21,5 (28)	Renfort de benne	1 495 (3 296)
Milieu	8 718 (19 220)	basée sur la surface de contact totale)		SAE 1:1	27,5 (36)	Porte arrière	1 136 (2 505)
Arrière	8 613 (18 988)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacité max	33 (43)	29.5 R 25	
Total	35 885 (79 113)	Avant	297 (43,1)	Avec hayon	29 (38)	(par véhicule) Minus	1 334 (2 941)
EN CHARGE		Milieu & Arrière	366 (53,1)				
Avant	24 274 (53 515)			Capacité de	45 400 kg	JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
Milieu	28 558 (62 960)	29.5 R 25	kPa (Psi)	charge nominale	(100 090 lb)	29.5 R 25	516 (1 138)
Arrière	28 453 (62 728)	Avant	339 (49,2)			875/65 R29	1 338 (2 950)
Total	81 285 (179 203)	Milieu & Arrière	381 (55,3)				

* Les poids incluent les équipements supplémentaires. Pressions calculées avec pneus Michelin spécifiques.

Dimensions

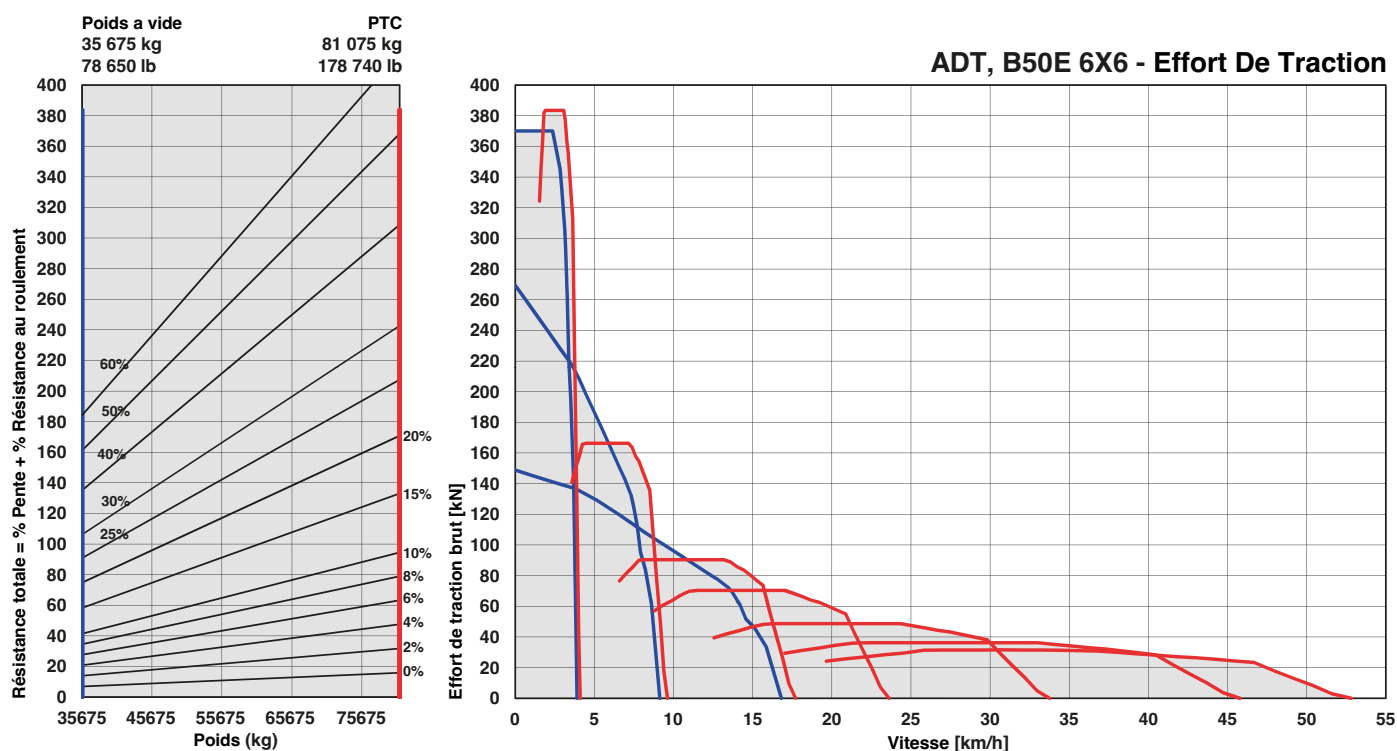


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec hayon	11 272 mm	(37 pi.)
A	Longueur - position de transport sans hayon	11 272 mm	(37 pi.)
A1	Longueur - benne complètement levée	11 916 mm	(39 pi. 1 po.)
B	Hauteur - position de transport sans pare-pierres	3 822 mm	(12 pi. 6 po.)
B	Hauteur - position de transport avec pare-pierres	3 870 mm	(12 pi. 8 po.)
B1	Hauteur - gyrophare	4 112 mm	(13 pi. 6 po.)
B2	Hauteur - feu de	4 335 mm	(14 pi. 3 po.)
B3	Hauteur de la benne - complètement relevée	7 325 mm	(24 po.)
B4	Hauteur benne levée - avec pare-pierres	7 430 mm	(24 pi. 5 po.)
B5	Hauteur - avec pare-pierres	4 148 mm	(13 pi. 7 po.)
B6	Hauteur - cabine	3 813 mm	(12 pi. 6 po.)
C	Largeur hors garde-boue	3 790 mm	(12 pi. 5 po.)
D	Largeur hors pneus - 875/65 R29	3 832 mm	(12 pi. 7 po.)
D	Largeur hors pneus - 29.5R25	3 714 mm	(12 pi. 2 po.)
E	Voie des pneus - 875/65 R29	2 949 mm	(9 pi. 8 po.)
E	Voie des pneus - 29.5R25	2 952 mm	(9 pi. 8 po.)
F	Largeur de benne	3 735 mm	(12 pi. 3 po.)
F1	Largeur au hayon	4 057 mm	(13 pi. 4 po.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	4 027 mm	(13 pi. 3 po.)
H	Garde au sol - articulation	558 mm	(21.97 po.)
I	Garde au sol - essieu avant	555 mm	(21.85 po.)
J	Garde au sol - benne complètement relevée	907 mm	(35.71 po.)
K	Hauteur du bord de benne - position de transport	2 542 mm	(8 pi. 4 po.)
L	Longueur de la benne	5 714 mm	(18 pi. 9 po.)
M	Hauteur de chargement	3 396 mm	(11 pi. 2 po.)
N	Centre essieu arrière > arrière de benne	1 533 mm	(5 pi.)
O	Centre essieu central > centre essieu arrière	1 950 mm	(6 pi. 5 po.)
P	Centre essieu central > centre essieu avant	4 438 mm	(14 pi. 7 po.)
Q	Centre essieu avant > avant machine	3 351 mm	(10 pi. 12 po.)
R	Centre essieu avant > centre articulation	1 558 mm	(5 pi. 1 po.)
S	Angle d'approche	23°	
T	Angle maximal de basculement de la benne	70°	
U	Angle maxi d'articulation	42°	
V	Hauteur point d'arrimage avant	1 269 mm	(4 pi. 2 po.)
W	Points de levage de la machine	10 632 mm	(34 pi. 11 po.)
X	Rayon de braquage intérieur - 875/65R29	4 694 mm	(15 pi. 5 po.)
X	Rayon de braquage intérieur - 29.5R25	4 753 mm	(15 pi. 7 po.)
Y	Rayon de braquage extérieur - 875/65R29	9 408 mm	(30 pi. 10 po.)
Y	Rayon de braquage extérieur - 29.5R25	9 349 mm	(30 pi. 8 po.)

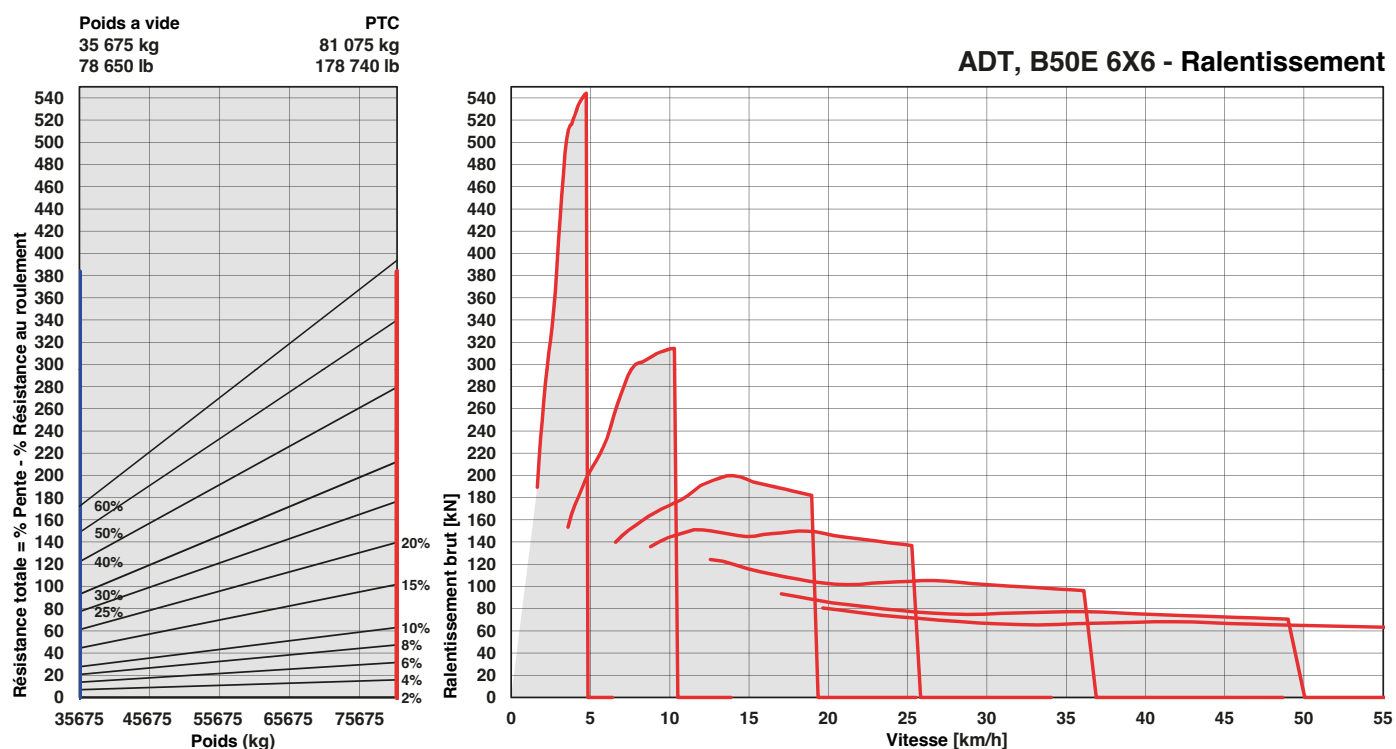
Aptitude en pente / capacité de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente.
NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B40E	B45E	B50E		
			MOTEUR	
●	●	●	Frein moteur Jacobs Brake Engine®	
●	●	●	Filtre à air double élément avec valve d'éjection des poussières	
●	●	●	Préfiltre avec élimination automatique des poussières	
●	●	●	Séparateur d'eau	
●	●	●	Courroie serpentine avec tendeur automatique	
●	●	●	Prédisposition pour remplissage rapide	
●	●	●	Chemises de cylindre humides	
			REFROIDISSEMENT	
●	●	●	Ventilateur visqueux à commande électronique monté sur vilebrequin	
●	●	●	Grille de protection du ventilateur	
			SYSTEME PNEUMATIQUE	
●	●	●	Compresseur monté sur moteur	
●	●	●	Sécheur d'air avec chauffage	
●	●	●	Soupape de décharge intégrée	
			SYSTEME ÉLECTRIQUE	
▲	▲	▲	Matériel PDS en option	
●	●	●	Coupe-batterie	
●	●	●	Feux de route	
▲	▲	▲	Feux de route LED	
●	●	●	Klaxon à air	
●	●	●	Alarme de marche arrière	
▲	▲	▲	Alarme de recul à bruit blanc	
●	●	●	Feux de recul LED	
●	●	●	Gyrophare	
●	●	●	Capteur de tangage et roulis	
●	●	●	Feu de recul d'articulation halogène	
▲	▲	▲	Feu de recul d'articulation LED	
			SYSTEME DE DIRECTION	
●	●	●	Pompe unidirectionnelle	
▲	▲	▲	Pompe de direction secondaire bidirectionnelle entraînée au sol	
			CABINE	
●	●	●	Certification ROPS/FOPS	
●	●	●	Cabine basculable	
●	●	●	Porte assistée par vérin à gaz	
●	●	●	Réglages programmables de basculement de benne I-Tip	
●	●	●	Système HVAC semi-automatique	
▲	▲	▲	Radio AM/FM avec Aux + USB	
●	●	●	Protection de vitre arrière	
●	●	●	Essuie-glace/lave-glace avec commande intermittente	
●	●	●	Volant réglable en inclinaison et télescopique	
●	●	●	Siège central à suspension pneumatique	
●	●	●	Feux de travail halogènes	
▲	▲	▲	Feux de travail LED	
▲	▲	▲	Gyrophare avec installation de ceinture	
▲	▲	▲	Coupeure moteur et machine à distance	
●	●	●	Démarrage batterie à distance (boost)	
●	●	●	Ceinture de sécurité 3 points rétractable	
●	●	●	Siège instructeur rabattable avec ceinture	
●	●	●	Prise 12 volts	
●	●	●	Compartment utilitaire cabine (amovible)	
●	●	●	Porte-gobelet	
●	●	●	Boîte repas chauffante/refroidissante	
			CABINE (suite)	
●	●	●	Rétroviseurs réglables manuellement	
▲	▲	▲	Rétroviseurs réglables électriquement et chauffants	
●	●	●	Écran LCD couleur 10" de luxe comprenant: Compteur de vitesse / jauge de carburant / Température huile transmission / Température liquide de refroidissement / Indicateurs LED / alarmes sonores / Rapport de transmission sélectionné rapport engagé / Compte-tours / Tension batterie / Compteur d'heures / Odomètre / Consommation carburant / Compteur de bennes / Chronomètre trajet / Distance parcourue / Unités métriques /impériales / Codes service / diagnostics	
●	●	●	Module de commandes étanche rétroéclairé avec: Commande essuie-glace / Éclairages / Rétroviseurs-chauffants / Réglage du freinage auxiliaire / Blocage différentiel boîte de transfert / Maintien du rapport / Limiteur debasculement de benne / Paramètres automatiques de basculement / Climatisation / chauffage / Régulateur de vitesse prédéfini	
			BENNE	
●	●	●	Verrous mécaniques de benne (x2) – position partielle et totale	
▲	▲	▲	Revêtement de benne	
▲	▲	▲	Hayon	
▲	▲	▲	Chauffage de benne	
▲	▲	▲	Sans benne ni vérins	
▲	▲	▲	Rehausse de benne (faible densité)	
▲	▲	▲	Verrouillage de sécurité de benne	
▲	▲	▲	Benne grand volume	
▲	▲	▲	Extensions triangulaires de benne	
			AUTRES	
●	●	●	Contrôle automatique de traction (ATC)	
●	●	●	Freins à disques humides	
●	●	▲	Pneus 29.5 R25	
▲	▲	●	Pneus 875/65 R29	
●	●	●	Points de graissage déportés	
▲	▲	●	Graissage automatique	
●	●	●	Pesage embarqué	
▲	▲	▲	Feux de charge (empilement)	
▲	▲	●	Suspension Comfort Ride (avant)	
▲	▲	▲	Suspension Comfort Ride (arrière)	
▲	▲	▲	Caméra de recul	
●	●	●	Mains courantes	
▲	▲	▲	Mains courantes HSE	
●	●	●	Toit de cabine	
▲	▲	▲	Filtre hydraulique haute pression	
▲	▲	▲	Chauffage carburant	
●	●	●	Plaque de protection inférieure	
▲	▲	▲	Protections inférieures complètes	
▲	▲	●	Filtres de transmission déportés	
●	●	●	Vidange gravitaire moteur et transmission déportée	
▲	▲	▲	Vidange assistée moteur et transmission	
▲	▲	▲	Bouton brise-vitre	
●	●	●	Rétroviseurs haute visibilité	
●	●	●	Pack Fleetm@tic® Classic (2 ans)	
●	●	●	Ouverture électronique du capot	
▲	▲	▲	Raccord de vidange rapide huile moteur	

Notes



Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres, sauf indication contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue, nous nous réservons le droit de modifier les données techniques et la conception sans préavis. Les photographies présentées dans cette brochure peuvent inclure des équipements en option. Blu@dvantage™ est une marque de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd. AdBlue® est une marque déposée de la VDA.



• A840E30 • A845E30 • A850E30

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9297
E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8-9355-2442



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: +44 (0)1283-712862



Tel: +1 (854) 855 7507

Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support

BELL