E-series

B18E | B25E 6x4 | B25E | B30E

Camions-bennes articulés

Conformes Stage IIA



BELL

E comme évolution

Votre entreprise est notre priorité.
Les tombereaux articulés Bell transportent davantage de matériaux, plus longtemps, au coût par tonne le plus bas, afin d'augmenter vos marges bénéficiaires.

En tant que leader mondial des tombereaux articulés, Bell Equipment vous propose la gamme E de classe mondiale. Cette gamme évolutive regorge de caractéristiques de premier niveau qui permettent:

- d'augmenter la productivité grâce à des charges utiles plus élevées,
- de réduire les coûts d'exploitation quotidiens,
- d'offrir un confort de conduite supérieur,
- et de garantir des normes de sécurité sans compromis.

Les tombereaux articulés Bell de la gamme E donneront à votre entreprise l'avantage concurrentiel dont vous avez besoin.

- L'utilisation intensive de matériaux légers à haute résistance confère à nos camions les meilleurs rapports charge utile / masse ainsi que des performances de transport optimales dans chaque catégorie.
- Grâce à leur châssis oscillant et leurs pneus à haute flottabilité, les camions Bell ne vous laisseront pas bloqué dans des terrains boueux, accidentés ou en pente.
- La cabine repensée et insonorisée est équipée de commandes réduisant la fatigue, d'un écran de diagnostic avancé avec B drive et d'un module de commande étanche permettant une utilisation simple et précise du bout des doigts.
- Les moteurs économes en carburant et conformes aux normes d'émissions fournissent une puissance propre sans compromis, quelles que soient les conditions. Les technologies de pointe en matière d'émissions garantissent une réponse rapide du moteur et un démarrage fiable à froid.



La gamme E établit de nouvelles normes dans le secteur des tombereaux articulés, avec des améliorations axées sur le client offrant le plus haut niveau de protection automatisée pour l'opérateur et la machine.

Grâce à des investissements importants en recherche et développement et à l'utilisation de technologies de pointe, les progrès réalisés dans les domaines clés de la performance et de l'efficacité énergétique vous permettent de déplacer davantage de matériaux à moindre coût, avec un impact environnemental encore réduit.

Spécifications	B18E	B25E 6x4	B25E	B30E
Puissance nette maximale	163 kW (219 ch)	205 kW (275 ch)	205 kW (275 ch)	240 kW (322 ch)
Masse en ordre de marche				
À vide	16 402 kg (36 160 lb)	17 760 kg (39 154 lb)	19 186 kg (42 298 lb)	21 155 kg (46 639 lb)
En charge	34 402 kg (75 843 lb)	41 760 kg (92 065 lb)	43 186 kg (95 209 lb)	49 155 kg (108 368 lb)
Charge utile nominale	18 000 kg (39 690 lb)	24 000 kg (52 911 lb)	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
Capacité en tas (2:1)	11 m^3 (14,4 yd^3)	15 m^3 (19,6 yd^3)	15 m^3 (19,6 yd^3)	17,5 m^3 (22,9 yd^3)



Une expertise éprouvée

S'appuyant sur la plateforme éprouvée de la série D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception permet d'obtenir des rapports puissance/poids optimisés ainsi qu'une efficacité énergétique légendaire.

La transmission powershift optimise les points de changement de vitesse en fonction des conditions et du poids du véhicule, tout en protégeant la transmission contre les erreurs et abus de l'opérateur. Le calibrage Allison FuelSense® optimise la production et la consommation de carburant.



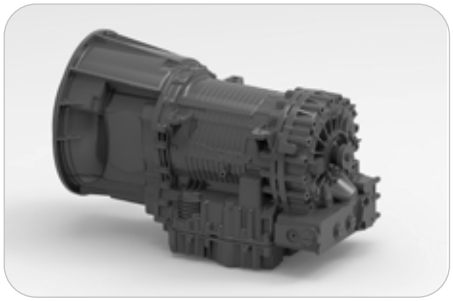
- Les différentiels à glissement limité et le blocage automatique du différentiel inter-essieux (IDL) à commande électronique assurent un contrôle de traction automatique (ATC) dans des conditions difficiles.
- Le meilleur rapport charge utile/poids de sa catégorie permet de consacrer davantage de carburant au transport du matériau plutôt qu'au fonctionnement de la machine, réduisant ainsi le coût par tonne.
- Une transmission planétaire automatique à six vitesses, leader du secteur, avec verrouillage du convertisseur de couple, maximise l'efficacité énergétique.
- Le ralentissement automatique réduit la vitesse du camion lorsque l'opérateur relâche l'accélérateur, offrant plus de sécurité en pente et prolongeant la durée de vie des freins.
- Des charges utiles améliorées, des cycles de transport plus rapides et une consommation de carburant de premier ordre permettent de déplacer plus de matériaux à moindre coût par tonne que la concurrence.

- L'avant court du véhicule offre un excellent angle d'attaque, permettant à ces tombereaux articulés (ADT) de franchir des pentes raides.

Performances et technologie

- Le système d'injection électronique unitaire fournit des pressions d'injection élevées même à bas régime moteur, améliorant:
  - o le démarrage à froid
  - o la réactivité à basse vitesse
  - o la réduction des émissions
- La suspension à grand débattement maintient tous les pneus en contact permanent avec le sol, assurant une traction optimale.
- Le rapport charge utile/poids de référence garantit une productivité et une rentabilité maximales.
- Grâce à:
  - o un châssis articulé à grand angle d'oscillation
  - o une direction articulée
  - o des pneus à forte flottation

ces tombereaux restent performants même par temps humide ou sur des terrains escarpés.



Les commandes de la boîte de vitesses à trains planétaires optimisent les points de passage des rapports pour s'adapter aux conditions et au poids du véhicule tout en la protégeant des erreurs ou des abus d'utilisation de l'opérateur. La programmation Allison FuelSense® permet d'optimiser la production et la consommation de carburant.



Le différentiel inter-essieux du boîtier de transfert distribue le couple de manière égale à chaque essieu lorsque l'adhérence est bonne.
Lorsque les conditions se dégradent, le blocage du différentiel s'enclenche automatiquement pour diriger le couple vers les roues ayant le plus d'adhérence.



L'utilisation d'acier haute résistance et de roulements coniques espacés dans la zone d'articulation améliore la durabilité à long terme.



Une porte arrière (hayon) est disponible en option pour améliorer la rétention des matériaux.
Elle s'ouvre lorsque la benne est relevée pour le déchargement.
Des sangles en acier ressort assurent une fermeture étanche pendant le transport, minimisant les pertes de matériau.

Nos options innovantes de suspension confort à l'avant et à l'arrière sont proposées pour améliorer encore davantage la qualité de conduite et garantir une exposition minimale aux vibrations du corps entier..

La productivité augmente grâce à la réduction des temps de cycle, tandis que la diminution de l'entretien des pistes de roulage constitue un autre avantage de ces systèmes extrêmement performants.
Les opérateurs expérimentés de tombereaux articulés qui ont conduit des machines équipées de ces systèmes ont été impressionnés par le niveau de confort, ainsi que par la confiance qu'inspire la suspension avant adaptative.



Durabilité sans compromis

Conçu plus intelligemment, pour travailler plus dur.
Les tombereaux articulés Bell offrent des masses optimisées, ce qui vous permet de consacrer davantage de temps et de ressources au déplacement des matériaux plutôt qu'au fonctionnement de la machine.

Fort de plusieurs décennies d'expérience dans les ADT, le tombereau articulé de la série E de Bell est conçu et fabriqué à partir de composants Bell fiables et spécifiquement développés pour affronter les conditions les plus exigeantes.

Le joint central d'oscillation, la suspension à grand débattement sur tous les essieux et une répartition équilibrée des masses assurent agilité et capacité à évoluer sur des terrains difficiles.

Caractéristiques principales

• Les freins à double circuit à commande hydraulique garantissent un freinage précis et constant, même par temps froid.

Le B30E est équipé de freins à disques immergés (wet disc) de série, tandis que les B18E à B25E sont dotés de freins à disques secs.

• Les ventilateurs moteurs à entraînement direct, contrôlés électroniquement et à accouplement visqueux, assurent un refroidissement optimal avec une meilleure efficacité énergétique.

• Un frein moteur de premier ordre, associé au ralentissement automatique, offre une puissance de freinage supérieure.



Le châssis en acier haute résistance assure solidité et rigidité sans ajouter de poids inutile.



Pour une productivité confortable, le système de suspension en A, combiné à des jambes hydropneumatiques, réduit les vibrations latérales fréquentes en conditions tout-terrain. Un siège de suspension haut de gamme améliore encore l'isolation de l'opérateur.



• Les terrains accidentés exigent des suspensions robustes. Les composants renforcés absorbent les chocs efficacement et garantissent une grande durabilité.
• Vous bénéficiez également:
o d'un débattement de suspension de référence
o d'une garde au sol élevée



D’autres caractéristiques améliorant la disponibilité incluent un système de diagnostic embarqué de classe mondiale avec fonction de diffusion en temps réel, des commandes à interrupteurs étanches à semi-conducteurs, ainsi qu’un système de gestion de flotte par satellite.

Le châssis en acier allié soudé à haute résistance, ainsi que les articulations renforcées, offrent une solidité et une durabilité supérieures tout en conservant un poids optimisé, garantissant un excellent rapport puissance/poids. La réduction de la masse de la machine diminue les contraintes exercées sur la transmission et la structure.

Gestion de flotte plus intelligente



Technologie de pointe pour vous aider à gérer votre flotte plus efficacement. Elle fournit des données opérationnelles, de production et de diagnostic précises et à jour.

La clé d'une flotte productive et rentable réside dans la capacité à surveiller et gérer efficacement vos machines et vos opérateurs. Les données de fonctionnement des machines sont traitées et compilées en statistiques utiles de production et de performance, accessibles via le site web Bell Fleetm@tic®. Ces rapports sont automatisés et envoyés par e-mail directement.

Deux formules de surveillance sont disponibles:

• **Pack Classic:** fournit suffisamment d'informations pour bien comprendre les performances de vos machines à chaque phase de leur fonctionnement. Ce pack est fourni de série avec la machine pendant 2 ans..

• **Pack Premium** destiné aux clients nécessitant des informations extrêmement détaillées sur le fonctionnement des machines. Il fournit des informations similaires au pack Classic, mais pour chaque cycle complet (chargement › transport › déchargement). En plus, un suivi en direct est disponible via le site Fleetm@tic®, avec une mise à jour à la minute.

Fleetm@tic®:

- Maximiser la productivité
- Générer des rapports d'utilisation des machines
- Identifier les besoins de formation des opérateurs
- Planifier une maintenance proactive
- Mettre en œuvre des dispositifs de sécurité
- Recevoir les codes défauts des machines ainsi que des procédures de dépannage
- Recevoir des données géospatiales en temps réel
- Protéger les investissements

BELL

Fleetm@tic®



Facilité d'utilisation

Grâce aux dernières technologies automobiles et à des équipements de pointe, la série E offre une expérience opérateur exceptionnelle.

Monter la cabine d'un tombereau articulé Bell (ADT) vous fera immédiatement vous sentir à l'aise.
L'habitacle spacieux et silencieux, le poste de conduite ergonomique et la cabine climatisée intègrent de nombreuses fonctionnalités qui améliorent la productivité, le confort et réduisent la fatigue de l'opérateur.

Des lignes modernes, inspirées des tendances stylistiques de l'automobile, offrent une visibilité incomparable.

Grâce à:

- un écran couleur de 10" dernier cri
- une interface type souris automobile
- un module de commande étanche
- un siège à suspension pneumatique
- un volant réglable (inclinaison et télescopique)
- un lecteur CD en option avec haut-parleurs puissants la série E offre tout ce dont les opérateurs ont besoin pour donner le meilleur d'eux-mêmes.

- Le pack de suspension standard réduit significativement les niveaux de bruit et la fatigue de l'opérateur.

- Le contrôle adaptatif de la transmission ajuste l'engagement de l'embrayage pour garantir des changements de vitesse fluides et constants tout au long de la durée de vie du véhicule.

- Un siège pneumatique entièrement réglable avec amortissement variable, réglage de hauteur automatique, soutien lombaire et harnais multipoint assure un confort et une sécurité de premier ordre.

- Un système de climatisation (HVAC) conçu spécifiquement pour ces machines maintient la cabine confortable et les vitres propres.

- Un design moderne de la cabine améliore l'accès et la configuration de visibilité panoramique.

- Les pédales de ralentisseur ne sont pas nécessaires sur un ADT Bell:

toutes les fonctions liées au ralentissement se contrôlent simplement via le pavé de commande, le reste étant automatisé.



Des instruments faciles à comprendre et des commandes intuitives entourent l'opérateur pour une meilleure visibilité et une utilisation simplifiée.



Un écran couleur convivial de 10" affiche les informations de fonctionnement, les alertes de sécurité, les données de diagnostic détaillées et les réglages de la benne.



Un contrôleur de type automobile permet de naviguer facilement dans les informations de fonctionnement et de régler les paramètres de la machine.



Un module de commande étanche avec commandes du bout des doigts offre de nombreuses fonctions améliorant la productivité, notamment:

- Sélection de vitesses
- Verrouillage de transmission (STL)
- Benne (levage)
- Sélection Soft Stop / Hard Stop
- Frein moteur (Retarder)
- Réglage de l'agressivité et du régulateur de vitesse


BELL
B-30E
BELL


B25E
BELL
BELL

La sécurité, aussi notre priorité

En étant à l'écoute des utilisateurs et en répondant aux exigences d'un environnement de travail en constante évolution, nous proposons un camion à la pointe de la sécurité d'utilisation, intégrant de nombreuses innovations.

En étant à l'écoute des utilisateurs et en répondant aux exigences d'un environnement de travail en constante évolution, nous proposons un camion à la pointe de la sécurité d'utilisation, intégrant de nombreuses innovations.

Des fonctionnalités indépendantes telles que:
- Démarrage sans clé
- Aide en côte (Hill Assist)
- Prévention du basculement de la benne (Bin Tip Prevention)
- Frein de stationnement automatique (APA)
- Protection turbo standard
- Pesée embarquée (On-Board Weighing – OBW) sont fournies de série sur la série E.

• Des rampes d'accès complètes (norme ISO 2876) peuvent être installées pour améliorer la sécurité lors des inspections moteur.

• Le frein de stationnement s'active automatiquement lorsque le point mort est sélectionné, et il est impossible d'engager le point mort en mouvement.

Le système Hill Assist (libération du frein dépendant du couple) empêche tout recul en pente.

• Tous les camions peuvent être configurés pour actionner automatiquement le klaxon lors du démarrage ou du passage entre marche avant et marche arrière.

• Le ralentisseur et le frein moteur de premier ordre s'activent automatiquement lorsque l'opérateur relâche l'accélérateur.

L'intensité du ralentissement peut être ajustée facilement via le module de commande étanche pour un contrôle optimal en descente.

• Le géo repérage multiple permet de sécuriser les opérations dans des conditions difficiles, notamment:

o Limitation de vitesse en descente
o Limites de vitesse par zone
o Restrictions de bennage



Nos cabines opérateur silencieuses sont certifiées ROPS/FOPS et équipées d'un siège à suspension pneumatique.
Le siège formateur est doté d'une ceinture abdominale rétractable, tandis que le siège opérateur dispose d'une ceinture de sécurité à 3 points.
Les deux sont équipés de rétracteurs à verrouillage automatique.



Une caméra de recul intégrée (en option) et des rétroviseurs à haute visibilité garantissent une excellente visibilité panoramique.



Le démarrage sans clé, l'identification du conducteur et les codes d'accès empêchent toute utilisation non autorisée de l'équipement.



Le système exclusif de pesée embarquée (OBW) fournit en temps réel à l'opérateur les informations de charge pendant le chargement.
Un mode restriction de vitesse peut être activé si la machine est fortement surchargée.



L'intégration d'un capteur d'inclinaison (tangage et roulis) dans le véhicule empêche le fonctionnement de la benne lorsque le camion se trouve dans une position dangereuse.



Un contrôle de vitesse maximale, configurable soit par l'opérateur soit par le site, permet au véhicule de ralentir automatiquement et d'activer le ralentisseur afin d'éviter les excès de vitesse sur le site.



Maximisez votre disponibilité

En cas de problème, le moniteur de diagnostic fournit des codes de service ainsi que des informations associées pour faciliter l'identification des pannes.

La série E est dotée de nombreuses fonctionnalités qui la rendent aussi facile à entretenir qu'à utiliser.
Vous passez moins de temps et d'argent en préparation, et davantage de temps à travailler.
• Les jauges facilement accessibles, les réservoirs transparents, les indicateurs de niveau et les points de service regroupés simplifient les contrôles quotidiens.
• Les filtres à remplacement rapide, ainsi que les intervalles prolongés de vidange moteur et hydraulique, réduisent les coûts d'exploitation et assurent une meilleure disponibilité de la machine.

Un écran couleur de 10", offre:
• Un diagnostic embarqué de la machine
• Des fonctions de maintenance quotidienne automatisées
Associé à des ports de test de diagnostic, il permet de détecter rapidement les problèmes et de prendre des décisions de maintenance éclairées directement sur le site.





Un écran couleur de 10", offre :
• Un diagnostic embarqué de la machine
• Des fonctions de maintenance quotidienne automatisées
Associé à des ports de test de diagnostic, il permet de détecter rapidement les problèmes et de prendre des décisions de maintenance éclairées directement sur le site.



La cabine peut être basculée en quelques minutes, sans outils spéciaux, pour un accès facile aux composants de la transmission.



Une option de filtre de transmission déporté est disponible, permettant un remplacement rapide et propre.



Un centre de charge intégré dans la cabine simplifie le remplacement des fusibles.
Moins de relais, de connecteurs et de faisceaux signifient une fiabilité accrue.



Les réservoirs de fluides transparents et les indicateurs visuels de niveau permettent de vérifier les niveaux en un coup d'œil.



Les ports de test facilement accessibles permettent aux techniciens de diagnostiquer plus rapidement les pannes.



Le bloc de lubrification centralisé rend accessibles les points de graissage difficilement atteignables.



L'autocollant RSG, clair et pratique, détaille les contrôles et opérations quotidiennes (ex: graissage).

• Les contrôles de maintenance quotidiens automatisés peuvent être effectués facilement et confortablement depuis la cabine opérateur grâce à l'écran LCD couleur de 10 pouces et au contrôleur étanche.

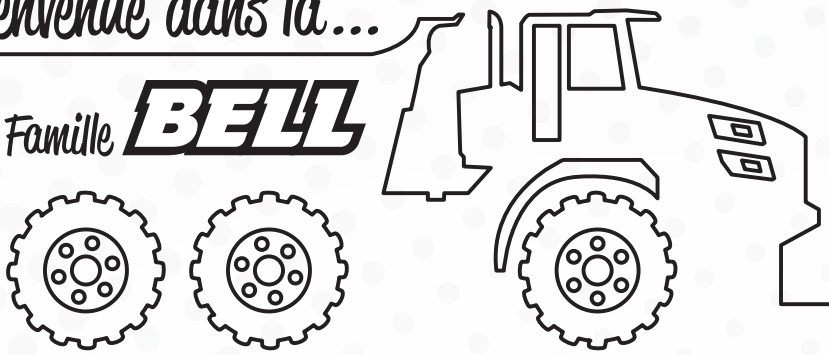
• Le système hydraulique à détection de charge (load-sensing) a été conçu avec un principe de simplicité, tout en maintenant une grande efficacité.
Moins de composants signifie une meilleure fiabilité et maintenance simplifiée.

• Des intervalles prolongés de vidange du moteur, de la transmission et de l'huile hydraulique augmentent la disponibilité de la machine et réduisent les coûts d'exploitation.

• Des systèmes de vidange respectueux de l'environnement sont disponibles, permettant des opérations rapides et sans déversement.

• Votre centre de service Bell dispose des pièces et de l'assistance nécessaires pour maintenir votre productivité, et propose une large gamme de programmes de maintenance préventive et de support afin de vous aider à mieux maîtriser vos coûts.

Bienvenue dans la... Famille BELL



« Mettez-vous en marche et connectez-vous à nos solutions clients de bout en bout! »

DÉMARRER

Grâce à notre devise:

« Des machines fiables et performantes, un support fiable et performant »,
nous offrons à la fois des équipements exceptionnels et des solutions de support après-vente, afin que votre expérience en tant que propriétaire Bell soit pleinement satisfaisante.

VOUS METTRE SUR LA VOIE DU SUCCÈS

- FORMATION

PROTÉGER VOS ACTIFS

- LUBECHECK (contrôle de lubrification)
- CONTRAT DE MAINTENANCE
- GARANTIE PROLONGÉE
- FLEETM@TIC® (Système de gestion de flotte)

MAINTENIR VOTRE MACHINE EN FONCTIONNEMENT

- SUPPORT TECHNIQUE
- LUBRIFIANTS
- OUTILS SPÉCIAUX
- PIÈCES
- POINTS DE SERVICE BELL
- KITS DE SERVICE

VOUS APPORTER UNE VALEUR SUPPLÉMENTAIRE, POUR UNE DURÉE DE VIE PLUS LONGUE

- COMPOSANT RECONDITIONNÉS
- ÉQUIPEMENTS D'OCCASION

À VOS CÔTÉS À CHAQUE ÉTAPE DE VOTRE EXPÉRIENCE BELL

BELL

Parts & Service



B18E Tombereau Articulé

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz

Modèle
OM924LA

Configuration
4 Cylindres en ligne, turbocompressé et avec intercooler

Puissance nette maximale
163 kW (219 ch) à 2 200 tr/min (selon UN ECE R120)

Couple brut
810 Nm (597 lb-pi) à 1 200 -1 600 tr/min

Cylindrée
4,80 litres (293 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein sur échappement et frein de soupape moteur

Capacité du réservoir à carburant
195 litres (53 US gal)

Certification
Conforme aux normes d'émission Euro III

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
Standard sans ralentisseur: 3000P ORS
En option avec ralentisseur: 3000PR ORS

Configuration
Transmission entièrement automatique à trains planétaires avec ralentisseur intégré.

Disposition
Montée sur le moteur

Conception
Engrenages planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage

Vitesses
6 Avant, 1 Arrière

Type d'embrayage
Multi disques hydraulique

Commande
Électronique

Contrôle du couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Série
W1400

Disposition
Montage déporté

Conception
Trois engrenages hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel inter-essieux proportionnel 33/67 avec blocage automatique

ESSIEUX

Fabricant
Bell

Modèle
15T

Différentiel
Différentiel à glissement limité avec engrenages coniques

Transmission finale
Réduction planétaire renforcée sur tous les essieux

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Double circuit hydraulique complet

Freins à disque secs avec 8 étriers (4 AV, 2 inter, 2 Ar).

Force maximale:
244 kN (54 720 lbf)

Frein de stationnement et d'urgence
Disque monté sur la transmission. Application par ressort, desserrage pneumatique

Force maximale:
182 kN (40 802 lbf)

Frein auxiliaire
Frein moteur automatique (échappement + soupapes). Ralentisseur hydrodynamique de transmission (option) avec réglage automatique.

Puissance de ralentissseur
Sans ralentisseur (continu):
99 kW (133 ch).
Avec ralentisseur (continu):
144 kW (193 ch).
Maximum sans ralentisseur:
99 kW (133 ch).
Maximum avec ralentisseur: 505 kW (677 ch).

ROUES

Type
Pneus radiaux pour engins de chantier

Dimension
20.5 R 25

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante avec bras en A et suspension hydro-pneumatique.

SUSPENSION ARRIÉRE

Essieux oscillants avec blocs de caoutchouc laminé.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système à détection de charge pour direction, bennage et freinage. Pompe de direction d'urgence intégrée.

Type de pompe
Pistons à cylindrée variable

Débit
202 L/min (53 gal/min)

Pression
310 Bar (4 500 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION

Vérins double effet avec pompe d'urgence.

Tours de butée à butée
4,5

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet à simple étage

Temps de levage
8,5 s

Temps de descente
7 s

Angle de bennage
70° (programmable)

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Sécheur d'air avec chauffage. Valve de décharge intégrée

Pression système
8,1 Bar (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Batteries
Deux de type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité
2 X 75 Ah

Alternateur
28 V–80 A

VITESSE DU VÉHICULE

1ère	11 km/h	7 mph
2ème	20 km/h	12 mph
3ème	27 km/h	17 mph
4ème	38 km/h	24 mph
5ème	50 km/h	31 mph
6ème	50 km/h	31 mph
Marche arrière	7 km/h	4 mph

CABINE

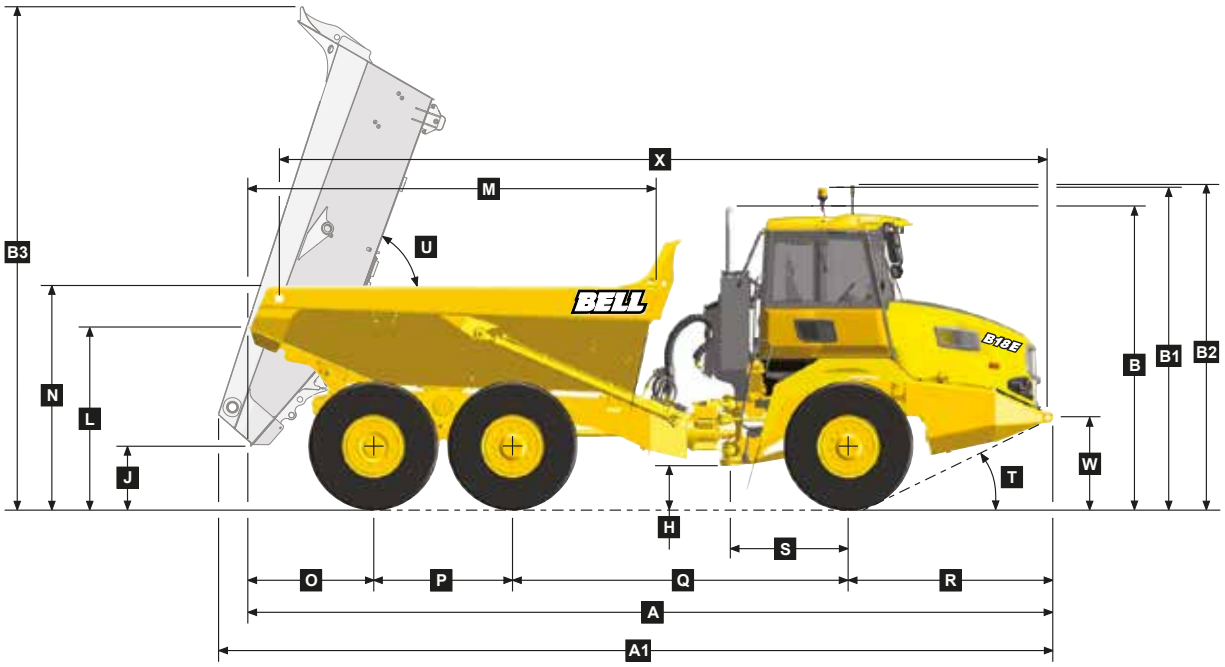
Certifiée ROPS FOPS

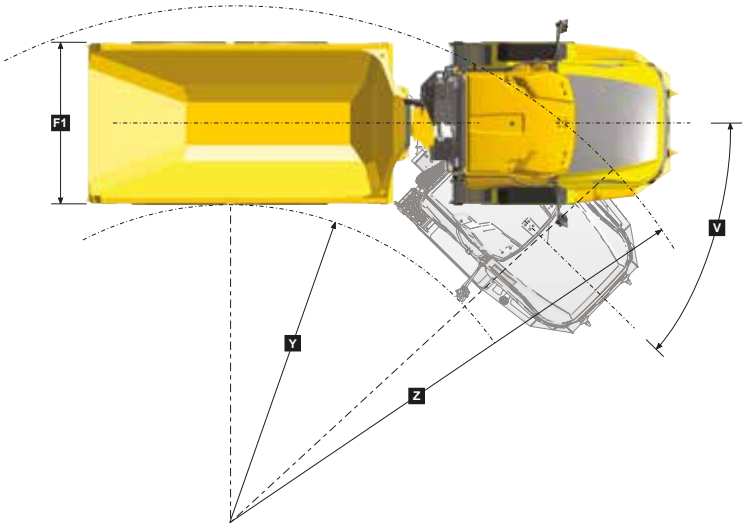
Capacité de charge et Pression au sol

POIDS EN CHARGE		PRESSION AU SOL		CAPACITÉS ET CHARGES		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE*		(CHARGÉ)		BENNE	m³ (yd³)		
Tare	kg (lb)**	(Sans pénétration au sol)		Capacité benne rase	9 (11)		kg (lb)
Avant	7 888 (17 390)	20.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité en tas		Revêtement	
Milieu	4 430 (9 766)	Avant	236 (34,2)	(SAE 2:1)	11 (14,4)	de benne	779 (1 718)
Arrière	4 084 (9 004)	Milieu	310 (45)	Capacité SAE 1:1	13,5 (17,5)	Ridelle	633 (1 396)
Total	16 402 (36 160)	Arrière	310 (45)				
ISO 6016	kg (lb)***			Charge utile	18 000 kg	Jeu de roues supplémentaire	
Avant	9 688 (21 358)			nominale	(39 690 lbs)	20.5 R 25	
Milieu	12 420 (27 381)					(pár vehicular) +	132 (291)
Arrière	12 294 (27 104)						
Chargé	34 402 (75 843)						

*Inclut masse supplémentaire. **Sans carburant ni opérateur. ***Avec plein de carburant et opérateur

Dimensions







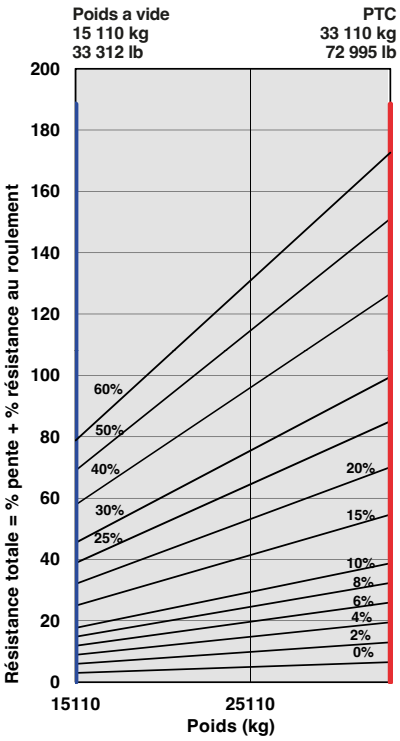
Dimensions de la machine

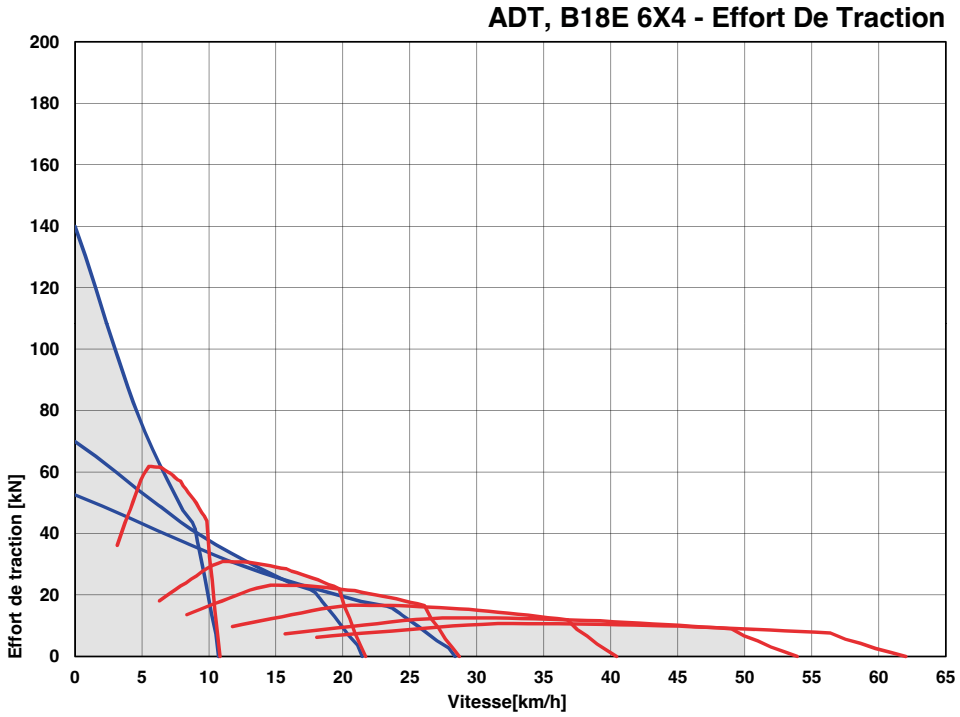
A	Longueur (position transport sans ridelle)	9 271 mm	(30 ft. 5 in.)
A	Longueur (position transport avec ridelle)	9 368 mm	(30 ft. 9 in.)
A1	Longueur (benne complètement levée)	9 560 mm	(31 ft. 4 in.)
B	Hauteur (position transport)	3 461 mm	(11 ft. 4 in.)
B1	Hauteur (gyrophare)	3 675 mm	(12 ft. 1 in.)
B2	Hauteur (feux de charge)	3 701 mm	(12 ft. 2 in.)
B3	Hauteur de benne (complètement levée)	5 747 mm	(18 ft. 10 in.)
C	Largeur hors garde-boue	2 568 mm	(8 ft. 5 in.)
D	Largeur hors pneus (20.5R25)	2 550 mm	(8 ft. 4 in.)
E	Voie des pneus (20.5R25)	2 022 mm	(6 ft. 7 in.)
F	Largeur de la benne	2 540 mm	(8 ft. 4 in.)
F1	Largeur avec ridelle	2 838 mm	(9 ft. 4 in.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	3 260 mm	(10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol (articulation)	480 mm	(18.90 in.)
I	Garde au sol (essieu avant)	452 mm	(17.80 in.)
J	Garde au sol (benne levée)	684 mm	(26.93 in.)

L	Hauteur du bord de benne (position transport)	2 073 mm	(6 ft. 10 in.)
M	Longueur de la benne	4 709 mm	(15 ft. 5 in.)
N	Hauteur de chargement	2 544 mm	(8 ft. 4 in.)
O	Distance centre essieu arrière ›› arrière-benne	1 449 mm	(4 ft. 9 in.)
P	Distance essieu central ›› essieu arrière	1 600 mm	(5 ft. 2 in.)
Q	Distance essieu central ›› essieu avant	3 865 mm	(12 ft. 8 in.)
R	Distance essieu avant ›› avant machine	2 357 mm	(7 ft. 8 in.)
S	Distance essieu avant ›› articulation	1 361 mm	(4 ft. 5 in.)
T	Angle d'approche	26 °	
U	Angle maximal de bennage	70 °	
V	Angle maxmal d'articulation	45 °	
W	Hauteur des points d'arrimage avant	1 035 mm	(3 ft. 5 in.)
X	Centres de levage de la machine	8 845 mm	(29 ft.)
Y	Rayon de braquage intérieur (23.5R25)	3 954 mm	(12 ft. 11 in.)
Z	Rayon de braquage extérieur (23.5R25)	7 309 mm	(23 ft. 11 in.)

Capacité de franchissement / Effort de traction

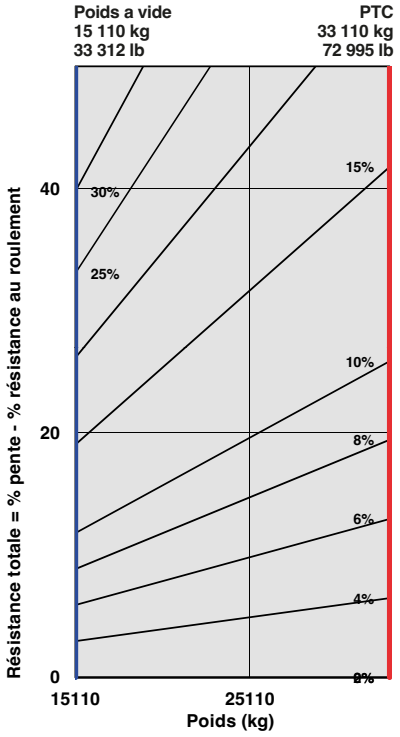
1. Déterminer la résistance à la traction en trouvant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
   REMARQUE: une résistance au roulement typique de 2 % est déjà incluse dans le graphique et la ligne de pente.
2. À partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à ce que la ligne coupe la courbe d'effort de traction.
3. Descendre verticalement à partir de ce point pour déterminer la vitesse maximale atteinte pour cette résistance à la traction.

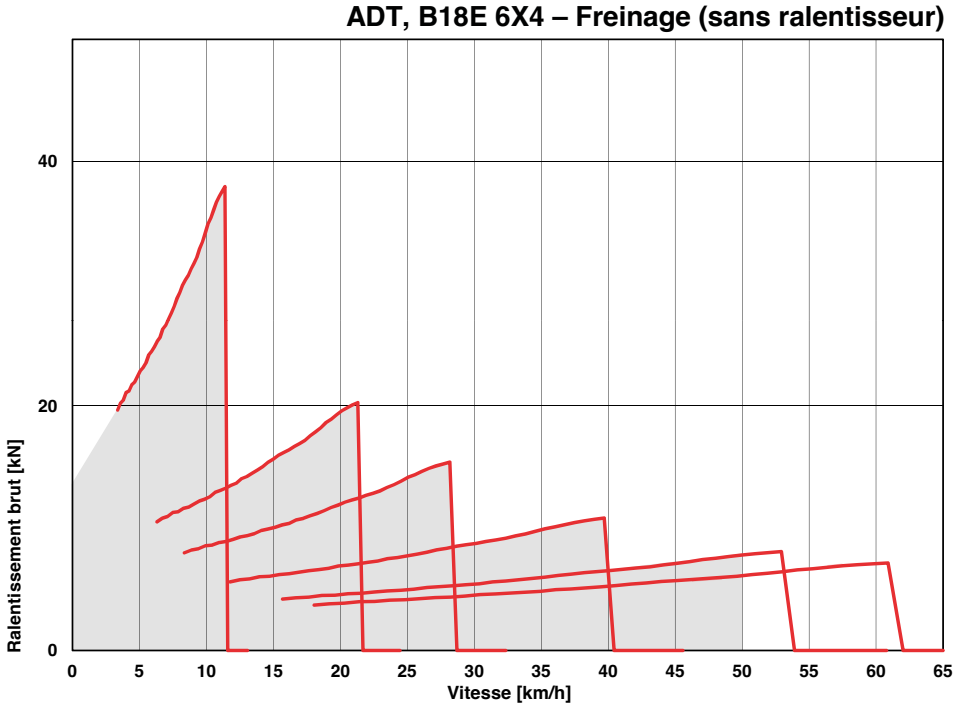




Freinage

1. Déterminer la force de freinage requise en trouvant l'intersection avec la ligne de masse du véhicule.
2. À partir de ce point, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à atteindre la courbe correspondante.
   REMARQUE: une résistance au roulement de 2 % est déjà prise en compte dans le graphique.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.





B25E 6x4 Supertruck Tombereau Articulé

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz

Modèle
OM926LA

Configuration
6 cylindres en ligne,turbocompressé et avec intercooler

Puissance nette maximale
205 kW (275 ch) à 2 200 tr/min (selon UN ECE R120)

Couple brut
810 Nm (597 lb-pi) à 1 200 – 1 600 tr/min

Cylindrée
6,37 litres (389 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein sur échappement et frein de soupape moteur

Capacité du réservoir de carburant
379 litres (100 US gal)

Certification
OM906LA Conforme aux normes d'émission EU Stage II / EPA Tier 2

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
3500PR ORS

Configuration
Transmission entièrement automatique à trains planétaires avec ralentisseur intégré

Disposition
Montée sur le moteur

Conception
Engrenages planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage

Vitesses
6 avant, 1 arrière

Type d'embrayage
Multidisque hydraulique

Commande
Electronique

Contrôle du couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Série
W1400

Disposition
Montage déporté

Conception
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel inter-essieux proportionnel 33/67 avec blocage automatique.

ESSIEUX

Fabricant
Bell

Modèle
15T

Différentiel
Différentiel à glissement limité avec engrenages coniques

Transmission finale
Réduction planétaire renforcée sur tous les essieux

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Double circuit hydraulique complet. Freins à disque secs avec 8 étriers.

Force maximale:
175,5 kN (39 004 lbf)

Frein de stationnement et d'urgence
Disque monté sur la transmission
Application par ressort, desserrage pneumatique

Force maximale:
170 kN (38 217 lbf)

Frein auxiliaire
Frein moteur automatique (échappement + soupapes.
Ralentisseur hydrodynamique de transmission (option) avec réglage automatique.

Puissance de ralentissseur
En continu: 250 kW (335 hp)
Maximale: 539 kW (723 hp)

ROUES

Type
Pneus radiaux pour engins de chantier

Dimension
20.5 R 25

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante avec bras en A et suspension hydro-pneumatique

SUSPENSION ARRIÉRE

Essieux oscillants avec blocs de caoutchouc laminé

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système à détection de charge pour direction, bennage et freinage. Pompe de direction d'urgence intégrée.

Type de pompe
Pistons à cylindrée variable

Débit
202 L/min (53 gal/min)

Pression
310 Bar (4 500 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION

Vérins double effet avec pompe d'urgence

Tours de butée à butée
4,1

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet à simple étage

Temps de levage
12 s

Temps de descente
10 s

Angle de bennage
70° (programmable)

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Sécheur d'air avec chauffage.
Valve de décharge intégrée

Pression système
8,1 Bar (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Batteries
2 AGM

Capacité
2 X 75 Ah

Alternateur
28 V–80 A

VITESSE DU VÉHICULE

1ère	9 km/h	6 mph
2ème	18 km/h	11 mph
3ème	27 km/h	17 mph
4ème	41 km/h	25 mph
5ème	50 km/h	31 mph
6ème	50 km/h	31 mph
Marche arrière	8 km/h	5 mph

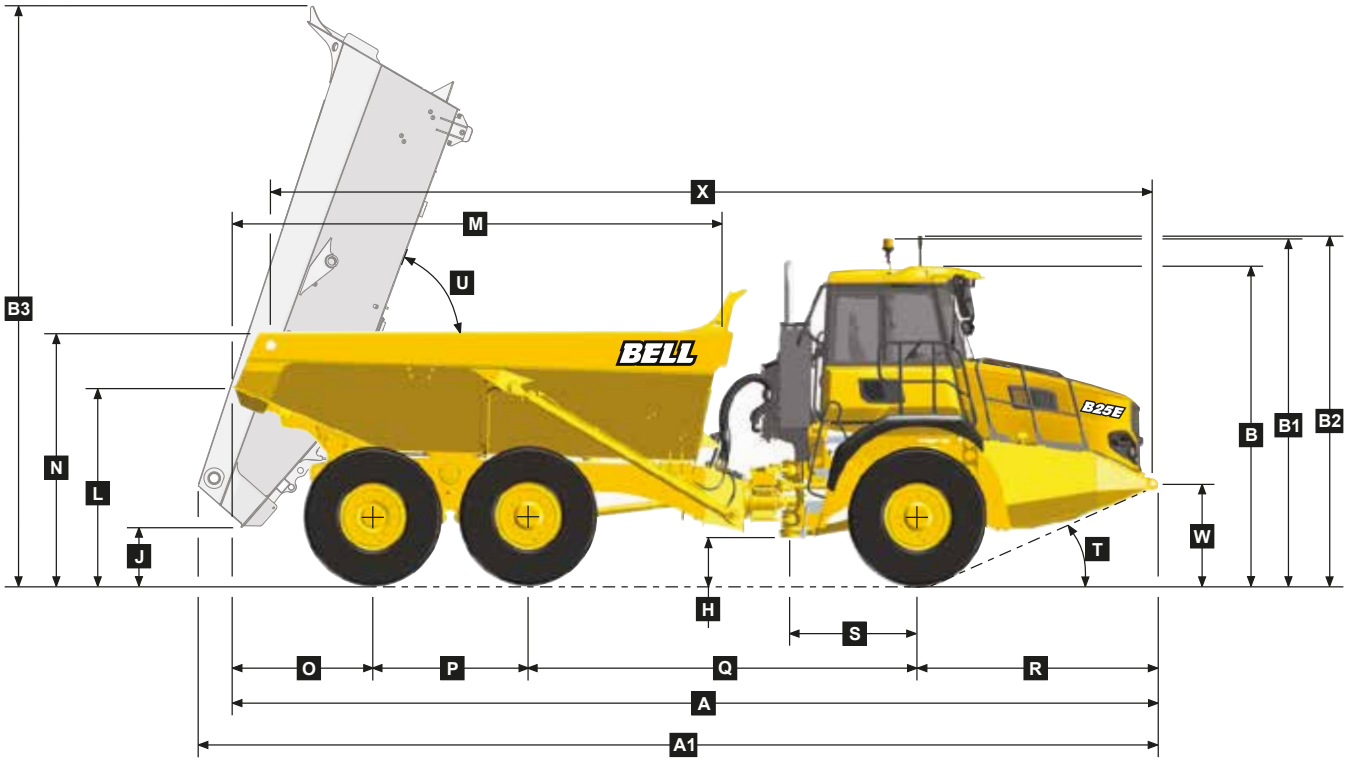
CABINE

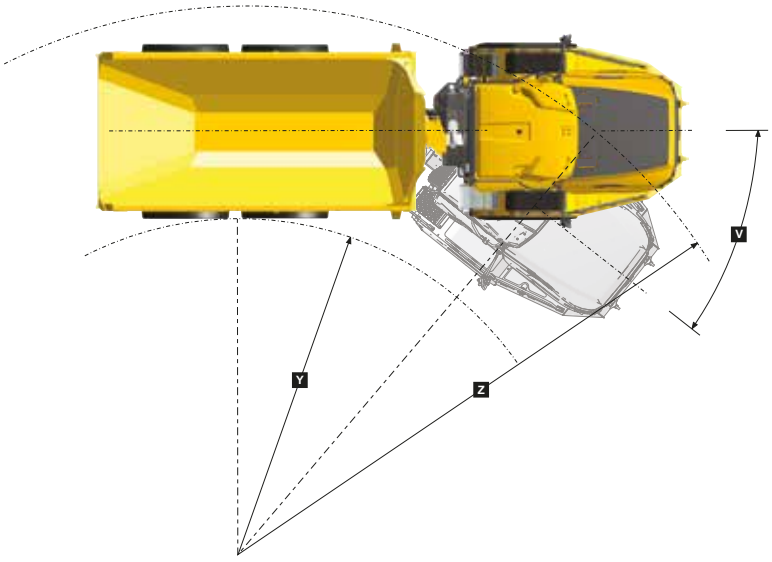
Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 74 dBA selon ISO 6396.

Capacités et charges

POIDS EN CHARGE		PRESSION AU SOL		CAPACITÉS ET CHARGES		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m^3 (yd^3)		
Avant	9 640 (21 256)	(Sans pénétration au sol)		Capacité benne rase	11,5 (15)	ROUE DE SECOURS	kg (lb)
Milieu	4 190 (9 237)	20.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité en tas		20.5 R 25	
Arrière	3 930 (8 664)	Avant	306 (44,4)	(SAE 2:1)	15 (19.6)	(pàr vehicular) +	156 (344)
Total	17 760 (39 154)	Milieu	359 (52)	Capacité SAE 1:1	18 (23.5)		
		Arrière	359 (52)				
EN CHARGE	kg (lb)			Charge utile	24 000 kg		
Avant	12 370 (27 271)			nominale	(52 911 lbs)		
Milieu	14 760 (32 540)						
Arrière	14 630 (32 254)						
Total	41 760 (92 065)						

Dimensions







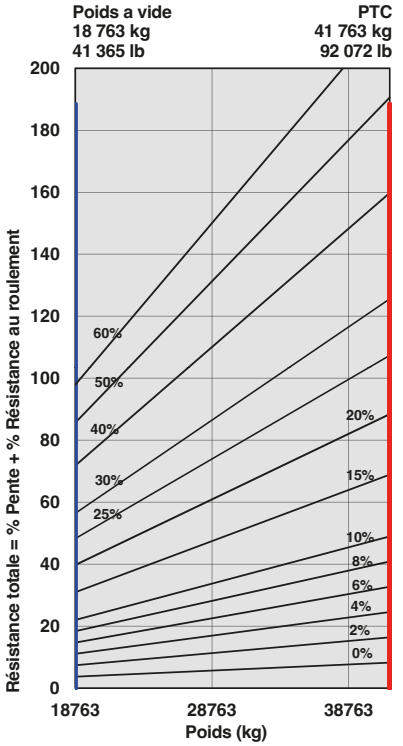
Dimensions de la machine

A	Longueur (position de transport)	9 953 mm	(32 ft. 7 in.)
A1	Longueur (benne complètement levée)	10 311 mm	(33 ft. 9 in.)
B	Hauteur (position transport)	3 443 mm	(11 ft. 3 in.)
B1	Hauteur (gyrophare)	3 670 mm	(12 ft.)
B2	Hauteur (feu de charge)	3 695 mm	(12 ft. 1 in.)
B3	Hauteur de benne (complètement levée)	6 198 mm	(20 ft. 4 in.)
C	Largeur hors garde-boue	2 985 mm	(9 ft. 9 in.)
D	Largeur hors pneus (20.5R25)	2 850 mm	(9 ft. 4 in.)
E	Voie des pneus (20.5R25)	2 322 mm	(7 ft. 6 in.)
F	Largeur de la benne	2 700 mm	(8 ft. 9 in.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	3 260 mm	(10 ft. 8 in.)
H	Garde au sol (articulation)	490 mm	(1 ft. 7 in.)
I	Garde au sol (essieu avant)	435 mm	(1 ft. 5 in.)
J	Garde au sol (benne levée)	615 mm	(2 ft.)
L	Hauteur du bord de benne (position transport)	2 116 mm	(6 ft. 11 in.)

M	Longueur de la benne	5 272 mm	(17 ft. 3 in.)
N	Hauteur de chargement	2 697 mm	(8 ft. 8 in.)
O	Distance centre essieu arrière » arrière-benne	1 500 mm	(4 ft. 11 in.)
P	Distance essieu central » essieu arrière	1 670 mm	(5 ft. 5 in.)
Q	Distance essieu central » essieu avant	4 181 mm	(13 ft. 8 in.)
R	Distance essieu avant » avant machine	2 602 mm	(8 ft. 6 in.)
S	Distance essieu avant » articulation	1 362 mm	(4 ft. 5 in.)
T	Angle d'approche	24 °	
U	Angle maximal de bennage	70 °	
V	Angle maximal d'articulation	45 °	
W	Hauteur des points d'arrimage avant	1 024 mm	(3 ft. 4 in.)
X	Centres de levage de la machine	9 477 mm	(31 ft. 1 in.)
Y	Rayon de braquage intérieur - 20.5R25	4 155 mm	(13 ft. 7 in.)
Z	Rayon de braquage extérieur - 20.5R25	7 955 mm	(26 ft. 1 in.)

Capacité de franchissement / Effort de traction

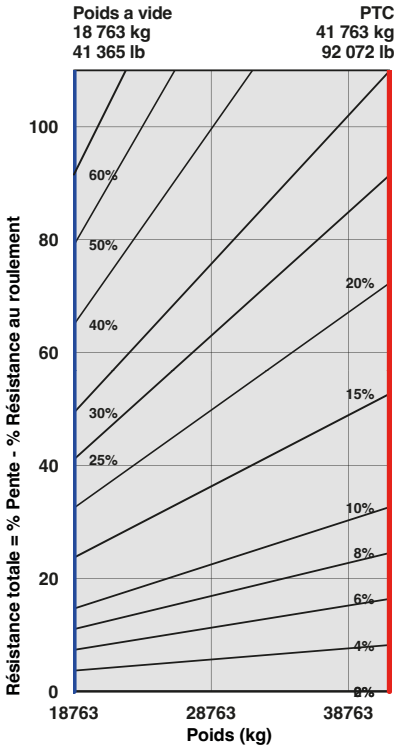
1. Déterminer la résistance à la traction en trouvant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
   REMARQUE: une résistance au roulement typique de 2 % est déjà incluse dans le graphique et la ligne de pente.
2. À partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à ce que la ligne coupe la courbe d'effort de traction.
3. Descendre verticalement à partir de ce point pour déterminer la vitesse maximale atteinte pour cette résistance à la traction.

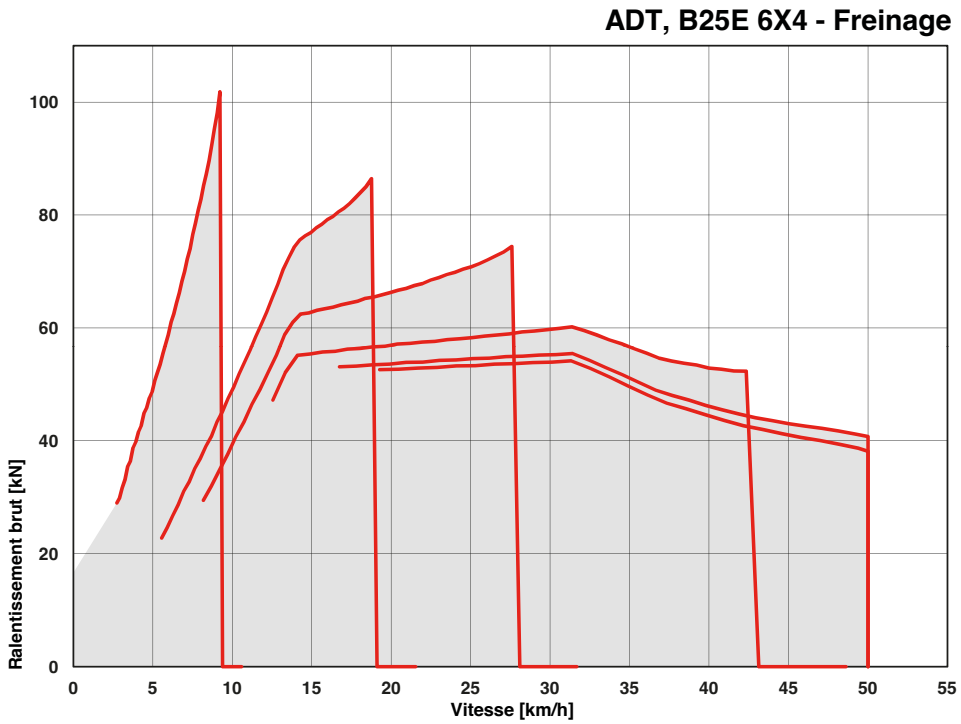




Freinage

1. Déterminer la force de freinage requise en trouvant l'intersection avec la ligne de masse du véhicule.
2. À partir de ce point, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à atteindre la courbe correspondante.
   REMARQUE: une résistance au roulement de 2 % est déjà prise en compte dans le graphique.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.





B25E Tombereau Articulé

MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz

Modèle
OM926LA

Configuration
6 cylindres en ligne,turbocompressé et avec intercooler

Puissance nette maximale
205 kW (275 ch) à 2 200 tr/min (selon UN ECE R120)

Couple brut
810 Nm (597 lb-pi) à 1 200 – 1 600 tr/min

Cylindrée
6,37 litres (389 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein sur échappement et frein de soupape moteur

Capacité du réservoir de carburant
379 litres (100 US gal)

Certification
OM906LA Conforme aux normes d'émission EU Stage II / EPA Tier 2

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
3500PR ORS

Configuration
Transmission entièrement automatique à trains planétaires avec ralentisseur intégré

Disposition
Montée sur le moteur

Conception
Engrenages planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage

Vitesses
6 avant, 1 arrière

Type d'embrayage
Multidisque hydraulique

Commande
Electronique

Contrôle du couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Série
W1400

Disposition
Montage déporté

Conception
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel inter-essieux proportionnel 33/67 avec blocage automatique.

ESSIEUX

Fabricant
Bell

Modèle
15T

Différentiel
Différentiel à glissement limité avec engrenages coniques

Transmission finale
Réduction planétaire renforcée sur tous les essieux

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Double circuit hydraulique complet. Freins à disque secs avec 8 étriers.

Force maximale:
175,5 kN (39 004 lbf)

Frein de stationnement et d'urgence
Disque monté sur la transmission
Application par ressort, desserrage pneumatique

Force maximale:
170 kN (38 217 lbf)

Frein auxiliaire
Frein moteur automatique (échappement + soupapes. Ralentisseur hydrodynamique de transmission (option) avec réglage automatique.

Puissance de ralentissseur
En continu: 250 kW (335 hp)
Maximale: 539 kW (723 hp)

ROUES

Type
Pneus radiaux pour engins de chantier

Dimension
23.5 R 25 (750/65 R 25 Optional)

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante avec bras en A et suspension hydro-pneumatique

Suspension active Confort Ride adaptant la course d'amortissement.

SUSPENSION ARRIÉRE

Essieux oscillants avec blocs de caoutchouc laminé

Option double-springrate passif Confort Ride, faisceau de marche disponible.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système à détection de charge pour direction, bennage et freinage. Pompe de direction d'urgence intégrée.

Type de pompe
Pistons à cylindrée variable

Débit
202 L/min (53 gal/min)

Pression
310 Bar (4 500 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION

Vérins double effet avec pompe d'urgence

Tours de butée à butée
4,1

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE

Deux vérins double effet à simple étage

Temps de levage
12 s

Temps de descente
10 s

Angle de bennage
70° (programmable)

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Sécheur d'air avec chauffage. Valve de décharge intégrée

Pression système
8,1 Bar (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension
24 V

Batteries
2 AGM

Capacité
2 X 75 Ah

Alternateur
28 V–80 A

VITESSE DU VÉHICULE

1ère	7 km/h	4 mph
2ème	15 km/h	9 mph
3ème	23 km/h	14 mph
4ème	35 km/h	22 mph
5ème	47 km/h	29 mph
6ème	50 km/h	31 mph
Marche arrière	7 km/h	4 mph

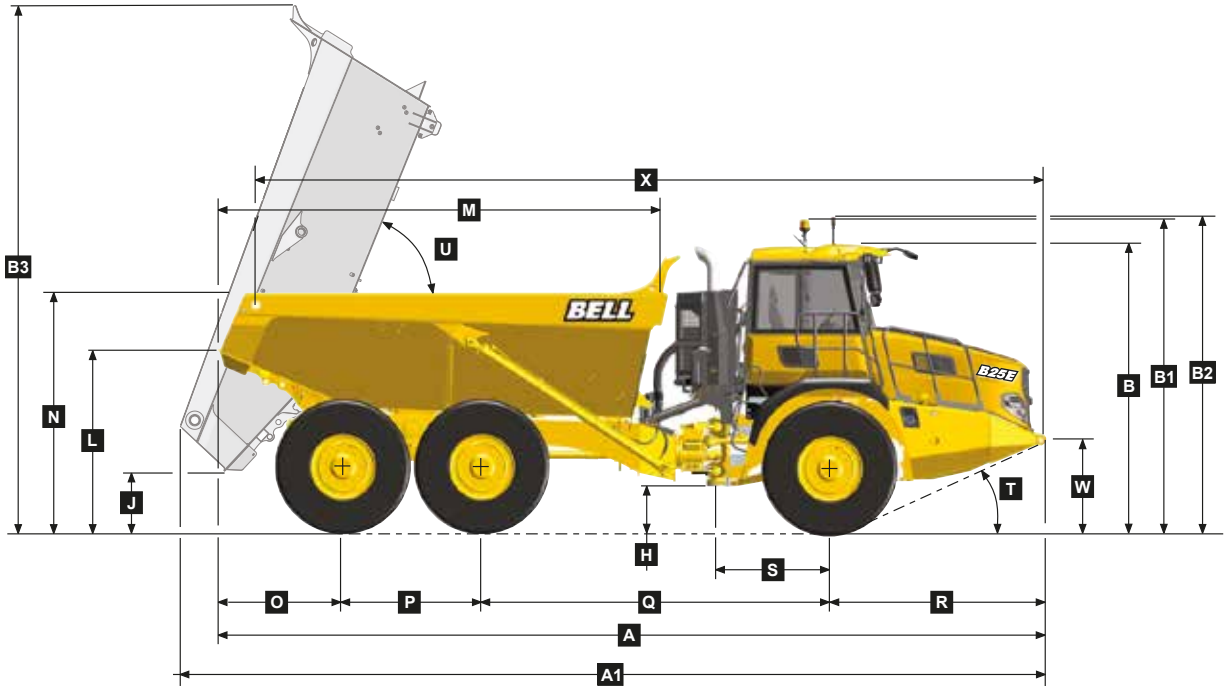
CABINE

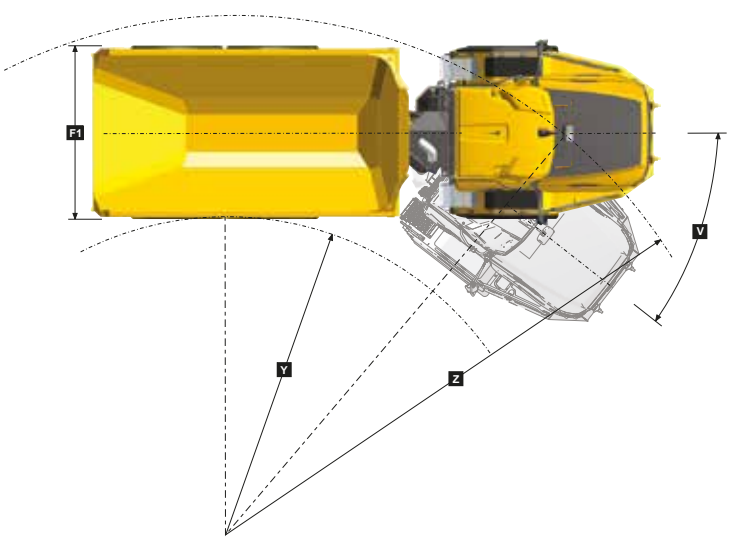
Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 74 dBA selon ISO 6396.

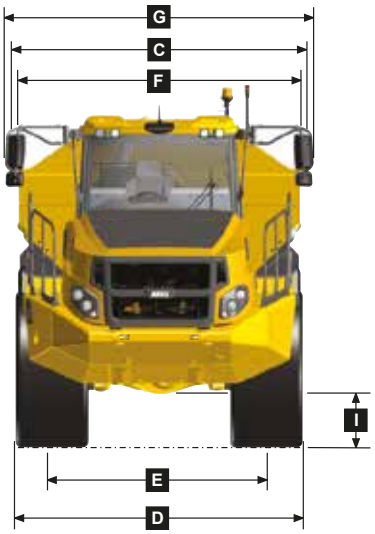
Capacité de charge et Pression au sol

POIDS EN CHARGE		PRESSION AU SOL				CAPACITÉS ET CHARGES		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE				BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	9 832 (21 676)	(Sans pénétration au sol)		(Avec 15% pénétration au sol)		Capacité benne rase	11,5 (15)	Renforts de benne	751 (1 656)
Milieu	4 697 (10 335)					Capacité SAE 2:1	15 (19.6)	Porte arrière	735 (1 621)
Arrière	4 657 (10 267)	23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	18 (23.5)	750/65R25	
Total	19 186 (42 298)	Avant	267 (38,7)	Avant	131 (19)	Capacité SAE 2:1		(pàr vehicular) +	642 (1 415)
		Milieu/Arrière	357 (51,8)	Milieu/Arrière	155 (22,5)	avec porte arrière	15,5 (20.3)		
EN CHARGE	kg (lb)							ROUE DE SECOURS	
Avant	12 572 (27 716)	750/65 R 25		750/65 R 25		Charge utile	24 000 kg	23.5 R 25	
Milieu	15 327 (33 790)	Avant	229 (33,2)	Avant	106 (15,4)	nominale	(52 911 lbs)	(pàr vehicular) +	544 (1 199)
Arrière	15 287 (33 702)	Milieu/Arrière	270 (39,1)	Milieu/Arrière	128 (18,6)			750/65R25	
Total	43 186 (95 209)							(pàr vehicular) +	656 (1 446)

Dimensions





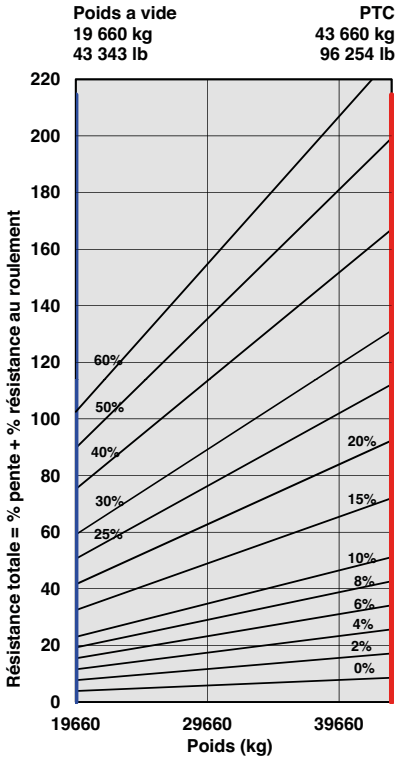


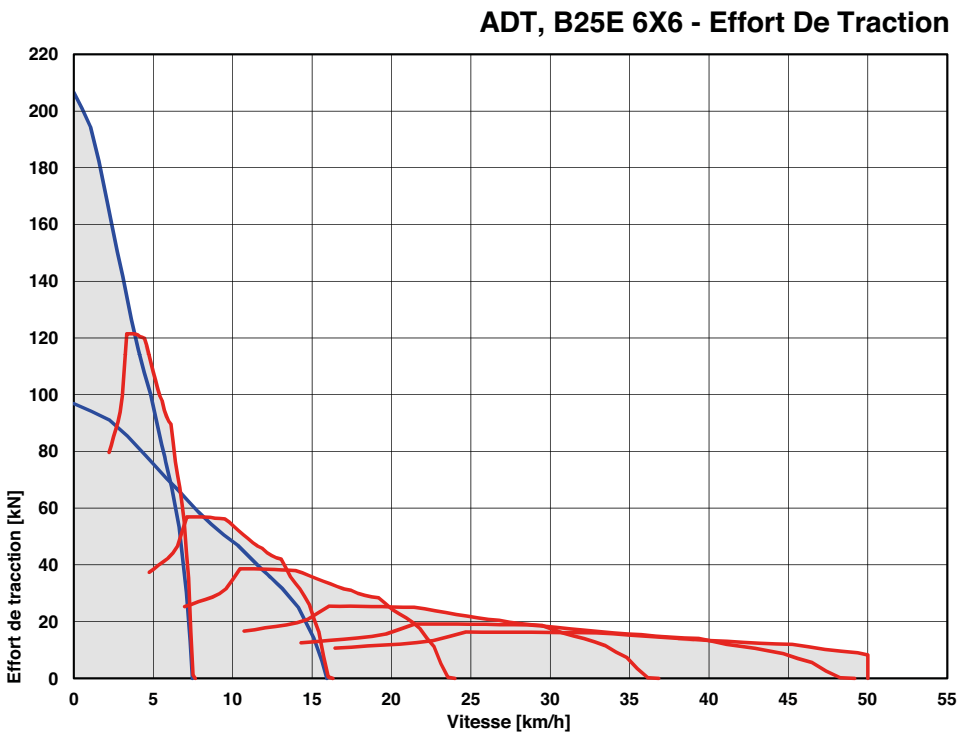
Dimensions de la machine

A	Longueur (position transport sans ridelle)	9 953 mm (32 pi. 7 po.)	L	Hauteur du bord de benne (position transport)	2 176 mm (7 pi. 1 po.)
A	Longueur (position transport avec ridelle)	10 035 mm(32 pi. 11 po.)	M	Longueur de la benne	5 272 mm (17 pi. 3 po.)
A1	Longueur (benne complètement levée)	10 311 mm (33 pi. 9 po.)	N	Hauteur de chargement	2 755 mm (9 pi.)
B	Hauteur (position transport) S5	3 426 mm (11 pi. 2 po.)	O	Distance centre essieu arrière » arrière-benne	1 500 mm (4 pi. 11 po.)
B	Hauteur (position transport) S2	3 500 mm (11 pi. 6 po.)	P	Distance essieu central » essieu arrière	1 670 mm (5 pi. 5 po.)
B1	Hauteur (gyrophare)	3 723 mm (12 pi. 3 po.)	Q	Distance essieu central » essieu avant	4 181 mm (13 pi. 8 po.)
B2	Hauteur (feu de charge)	3 748 mm (12 pi. 4 po.)	R	Distance essieu avant » avant machine	2 602 mm (8 pi. 6 po.)
B3	Hauteur de benne (complètement levée)	6 258 mm (20 pi. 6 po.)	S	Distance essieu avant » articulation	1 362 mm (4 pi. 5 po.)
C	Largeur hors garde-boue	2 985 mm (9 pi. 9 po.)	T	Angle d'approche	25 °
D	Largeur hors pneus - 23.5R25	2 940 mm (9 pi. 7 po.)	U	Angle maximal de bennage	70 °
F	Largeur de la benne	2 700 mm (8 pi. 10 po.)	V	Angle maximal d'articulation	45 °
F1	Largeur avec ridelle	2 998 mm (9 pi. 10 po.)	W	Hauteur des points d'arrimage avant	1 075 mm (3 pi. 6 po.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	3 260 mm (10 pi. 8 po.)	X	Centres de levage de la machine	9 477 mm (31 pi. 1 po.)
H	Garde au sol (articulation)	537 mm (21.14 po.)	Y	Rayon de braquage intérieur - 23.5R25	4 110 mm (13 pi. 5 po.)
I	Garde au sol (essieu avant)	488 mm (19.21 po.)	Z	Rayon de braquage extérieur - 23.5R25	8 000 mm (26 pi. 2 po.)
J	Garde au sol (benne levée)	675 mm (26.57 po.)			

Capacité de franchissement / Effort de traction

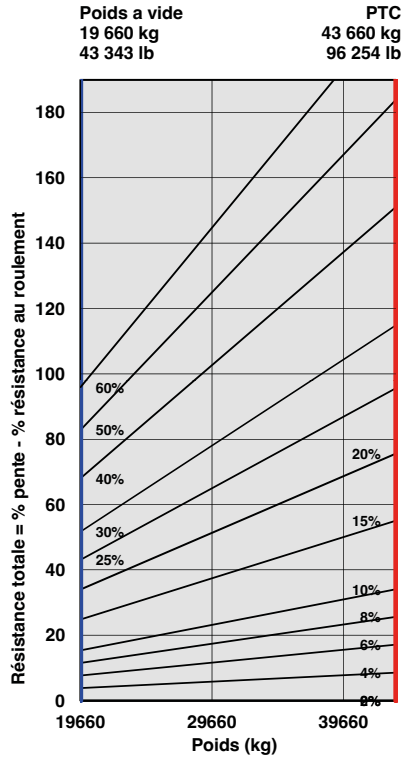
1. Déterminer la résistance à la traction en trouvant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
   REMARQUE: une résistance au roulement typique de 2 % est déjà incluse dans le graphique et la ligne de pente.
2. À partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à ce que la ligne coupe la courbe d'effort de traction.
3. Descendre verticalement à partir de ce point pour déterminer la vitesse maximale atteinte pour cette résistance à la traction.

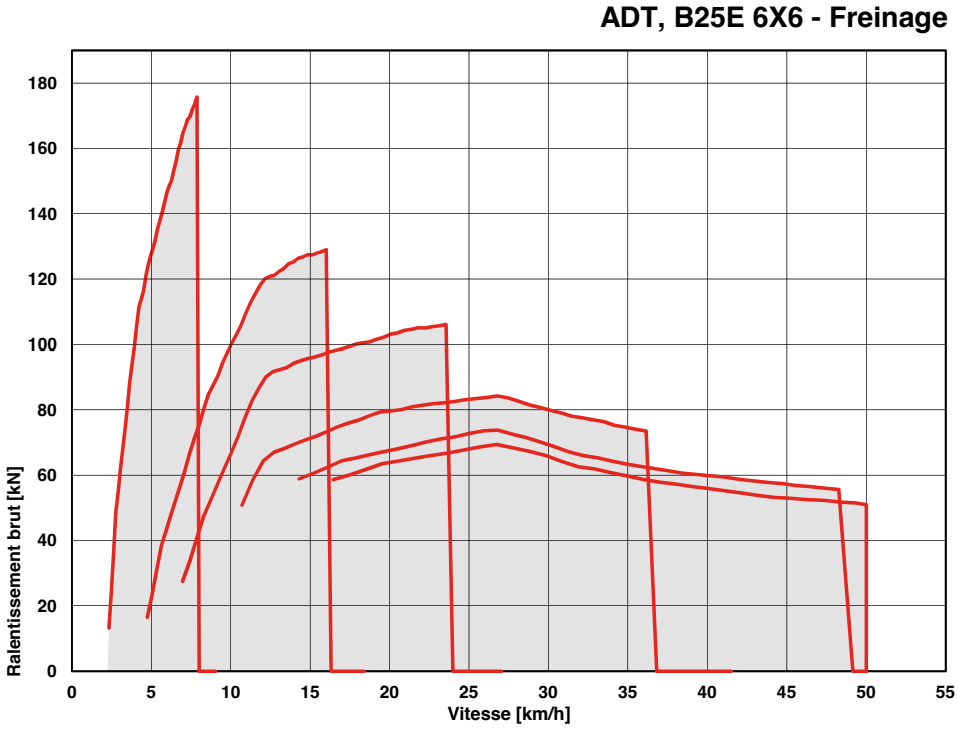




Freinage

1. Déterminer la force de freinage requise en trouvant l'intersection avec la ligne de masse du véhicule.
2. À partir de ce point, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à atteindre la courbe correspondante.
   REMARQUE: une résistance au roulement de 2 % est déjà prise en compte dans le graphique.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.





B30E Tombereau Articulé

MOTEUR
Fabricant
Mercedes Benz

Modèle
OM926LA

Configuration
6 cylindres en ligne, turbocompressé et avec intercooler

Puissance nette maximale
240 kW (322 ch) à 2 200 tr/min (selon UN ECE R120)

Couple brut
1 300 Nm (959 lb-pi) à 1 200 -1 600 tr/min

Cylindrée
7,2 litres (439 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein sur échappement et frein de soupape moteur

Capacité du réservoir de carburant
379 litres (100 US gal)

Certification
OM926LA aux normes d'émission Euro Stage II / EPA Tier 2

TRANSMISSION
Fabricant
Allison

Modèle
3400P ORS

Configuration
Transmission entièrement automatique à trains planétaires avec ralentisseur intégré

Disposition
Montée sur le moteur

Conception
Engrenages planétaires à engrènement constant, commandés par embrayage

Vitesses
6 avant, 1 arrière

Type d'embrayage
Multidisque hydraulique

Commande
Electronique

Contrôle du couple
Hydrodynamique avec verrouillage sur tous les rapports

BOÎTE DE TRANSFERT
Fabricant
Kessler

Série
W1400

Disposition
Montage déporté

Conception
Trois engrenages hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel inter-essieux proportionnel 33/67 avec blocage automatique.

ESSIEUX
Fabricant
Bell

Modèle
18T

Différentiel
Différentiel à glissement limité avec engrenages coniques

Transmission finale
Réduction planétaire renforcée sur tous les essieux

SYSTÈME DE FREINAGE
Frein de service
Double circuit hydraulique complet. Freins à disque secs avec 8 étriers.

Force maximale:
174 kN (39 116 lbf)

Frein de stationnement et d'urgence
Disque sec monté sur la transmission. Application par ressort, desserrage pneumatique.

Force maximale:
251 kN (56 400 lbf)

Frein auxiliaire
Frein moteur automatique (échappement + soupapes). Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement
En continu: 265 kW (355 ch)
Maximale: 494 kW (662 ch)

ROUES
Type
Pneus radiaux pour engins de chantier

Pneus
23.5 R 25 (750/65 R 25 Optional)

SUSPENSION AVANT
Semi-indépendante avec bras en A et suspension hydro-pneumatique.

Suspension active Confort Ride adaptant la course d'amortissement.

SUSPENSION ARRIÉRE
Balancier oscillants avec blocs cacoutchouc laminé.

Option double-springrate passif Confort Ride, faisceau de marche disponible.

SYSTÈME HYDRAULIQUE
Système à détection de charge pour direction, bennage et freinage. Pompe de direction d'urgence intégrée.

Type de pompe
Pistons à cylindrée variable

Débit
202 L/min (53 gal/min)

Pression
310 Bar (4 500 psi)

Filtration
5 microns

DIRECTION
Vérins double effet avec pompe d'urgence

Tours de butée à butée
4,1

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE
Deux vérins double effet à simple étage

Temps de levage
12 s

Temps de descente
10 s

Angle de bennage
70° (programmable)

SYSTÈME PNEUMATIQUE
Sécheur d'air avec chauffage. Valve de décharge intégrée

Pression système
8,1 Bar (117 psi)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE
Tension
24 V

Batteries
2 AGM

Capacité
2 X 75 Ah

Alternateur
28 V–80 A

VITESSE DU VÉHICULE

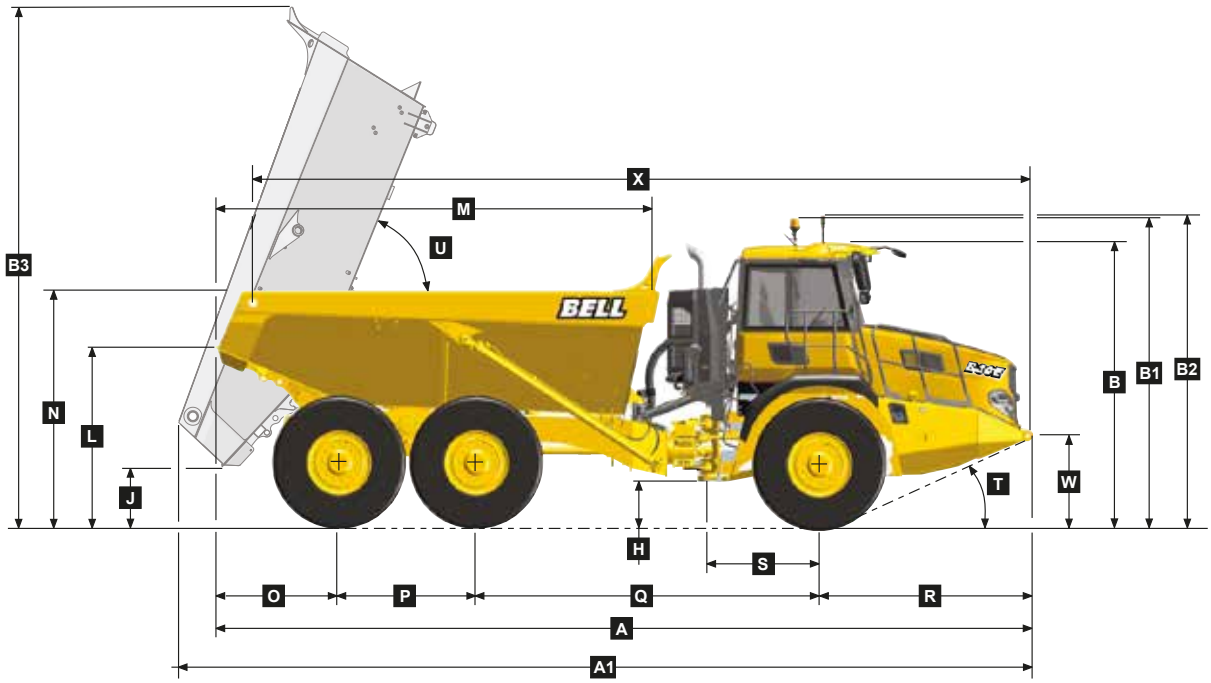
1ère	8 km/h	5 mph
2ème	14 km/h	9 mph
3ème	20 km/h	12 mph
4ème	29 km/h	18 mph
5ème	43 km/h	26 mph
6ème	50 km/h	31 mph
Marche arrière	8 km/h	5 mph

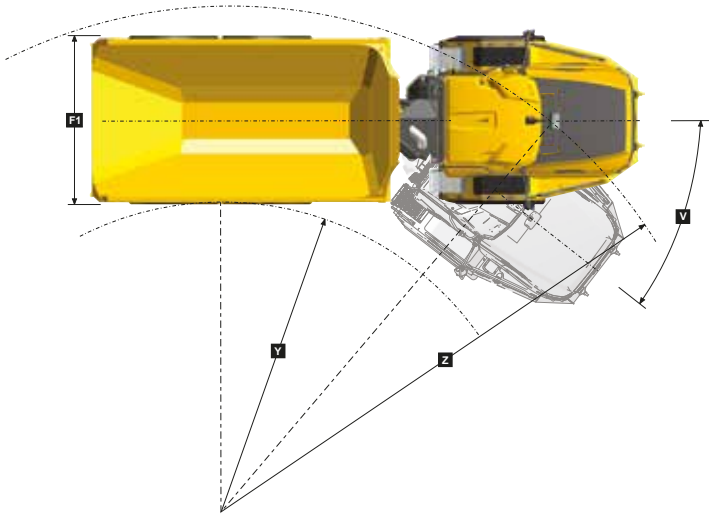
CABINE
Certifiée ROPS FOPS avec niveau sonore intérieur à 74 dBA selon ISO 6396.

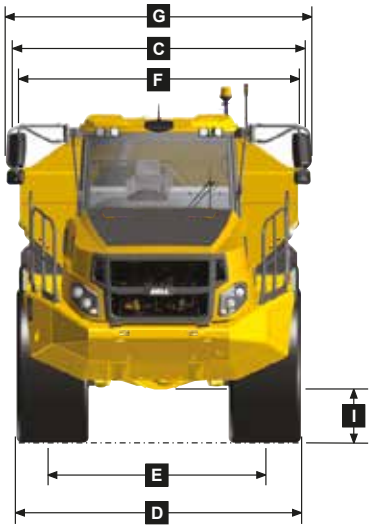
Capacité de charge et Pression au sol

POIDS EN CHARGE		PRESSION AU SOL				CAPACITÉS ET CHARGES		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE				BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	11 147 (24 575)	Sans pénétration dans le sol (selon les recommandations du fabricant de pneus)		Méthode de calcul utilisée par la concurrence		Capacité benne rase	13,5 (17,6)	Renforts de benne	853 (1 881)
Milieu	5 232 (11 535)					Capacité SAE 2:1	17,5 (22,9)	Porte arrière	785 (1 731)
Arrière	4 776 (10 529)	23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	21 (27,5)	Wheelset 750/65R25	
Total	21 155 (46 639)	Avant	298 (43,2)	Avant	134 (19,4)	Capacité SAE 2:1		(pàr vehicular) +	642 (1 415)
		Milieu/Arrière	405 (58,7)	Milieu/Arrière	169 (24,5)	avec porte arrière	18 (23,5)		
EN CHARGE	kg (lb)							ROUE DE SECOURS	
Avant	14 517 (32 005)	750/65 R 25		750/65 R 25		Charge utile	28 000 kg	23.5 R 25	
Milieu	17 547 (38 685)	Avant	240 (34,8)	Avant	111 (16,1)	nominale	(61 740 lbs)	(pàr vehicular) +	544 (1 199)
Arrière	17 091 (37 679)	Milieu/Arrière	310 (45)	Milieu/Arrière	143 (20,7)			750/65R25	
Total	49 155 (108 368)							(pàr vehicular) +	656 (1 446)

Dimensions







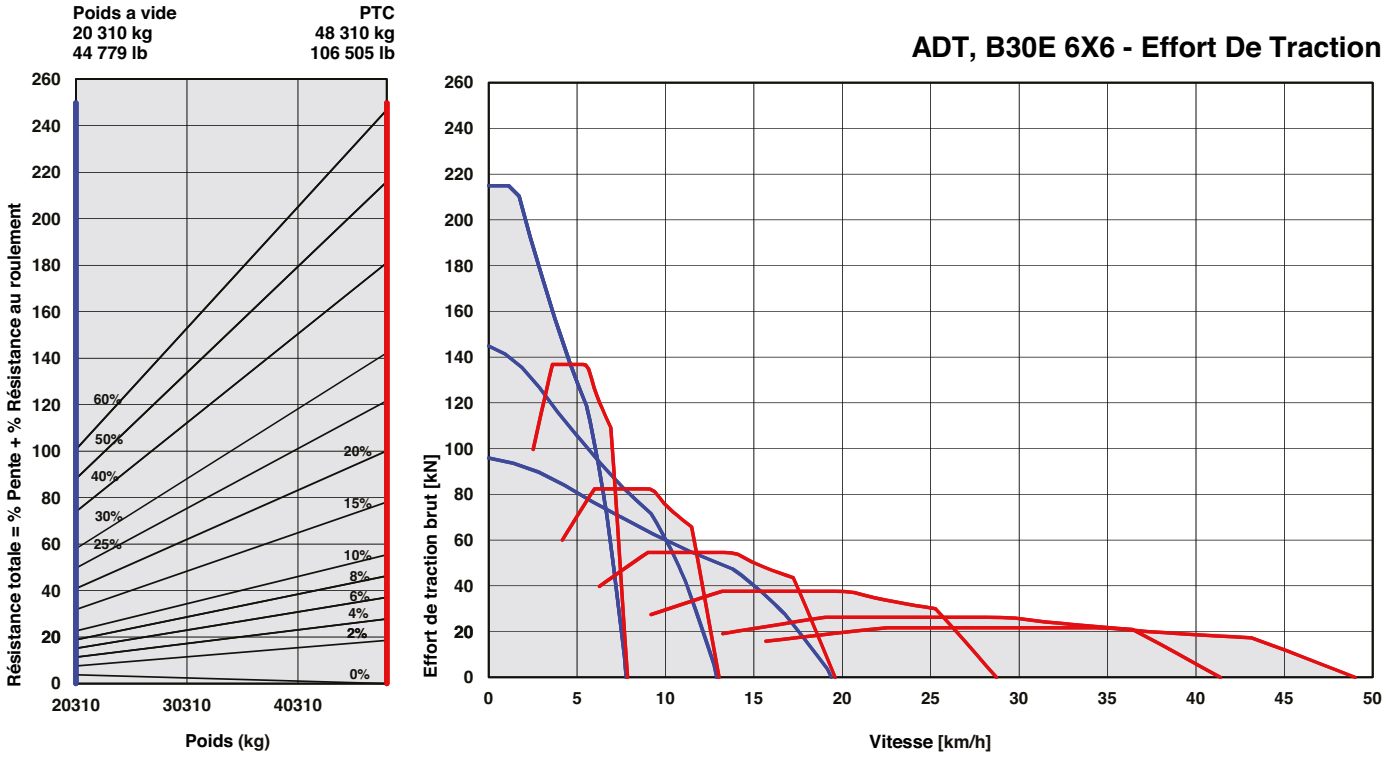
Dimensions de la machine

A	Longueur (position transport sans ridelle)	9 953 mm (32 pi. 7 po.)
A	Longueur (position transport avec ridelle)	9 976 mm (32 pi. 9 po.)
A1	Longueur (benne complètement levée)	10 395 mm (34 pi. 1 po.)
B	Hauteur (position transport) S5	3 426 mm (11 pi. 2 po.)
B	Hauteur (position transport) S2	3 500 mm (11 pi. 6 po.)
B1	Hauteur (gyrophare)	3 723 mm (12 pi. 3 po.)
B2	Hauteur (feu de charge)	3 748 mm (12 pi. 4 po.)
B3	Hauteur de benne (complètement levée)	6 311 mm (20 pi. 8 po.)
C	Largeur hors garde-boue	2 985 mm (9 pi. 9 po.)
D	Largeur hors pneus (23.5R25)	2 940 mm (9 pi. 7 po.)
D1	Largeur hors pneus (750/65 R25)	2 998 mm (9 pi. 10 po.)
E	Voie des pneus (23.5R25)	2 356 mm (7 pi. 8 po.)
E1	Voie des pneus (750/65 R25	2 260 mm (7 pi. 4 po.)
F	Largeur de la benne	2 968 mm (9 pi. 8 po.)
F1	Largeur avec ridelle	3 268 mm (10 pi. 8 po.)
G	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	3 260 mm (10 pi. 8 po.)
H	Garde au sol (articulation)	537 mm (21.14 po.)
I	Garde au sol (essieu avant)	488 mm (19.21 po.)

J	Garde au sol (benne levée)	675 mm (26.57 po.)
L	Hauteur du bord de benne (position transport)	2 176 mm (7 pi. 1 po.)
M	Longueur de la benne	5 294 mm (17 pi. 4 po.)
N	Hauteur de chargement	2 864 mm (9 pi. 4 po.)
O	Distance centre essieu arrière » arrière-benne	1 500 mm (4 pi. 11 po.)
P	Distance essieu central » essieu arrière	1 670 mm (5 pi. 5 po.)
Q	Distance essieu central » essieu avant	4 181 mm (13 pi. 8 po.)
R	Distance essieu avant » avant machine	2 602 mm (8 pi. 6 po.)
S	Distance essieu avant » articulation	1 362 mm (4 pi. 5 po.)
T	Angle d'approche	25 °
U	Angle maximal de bennage	70 °
V	Angle maximal d'articulation	45 °
W	Hauteur des points d'arrimage avant	1 075 mm (3 pi. 6 po.)
X	Centres de levage de la machine	9 443 mm(30 pi. 11 po.)
Y	Rayon de braquage intérieur (23.5R25)	4 110 mm (13 pi. 5 po.)
Y1	Rayon de braquage intérieur (750/65 R25)	4 081 mm (13 pi. 4 po.)
Z	Rayon de braquage extérieur (23.5R25)	8 000 mm (26 pi. 2 po.)
Z1	Rayon de braquage extérieur (750/65 R25)	8 029 mm (26 pi. 4 po.)

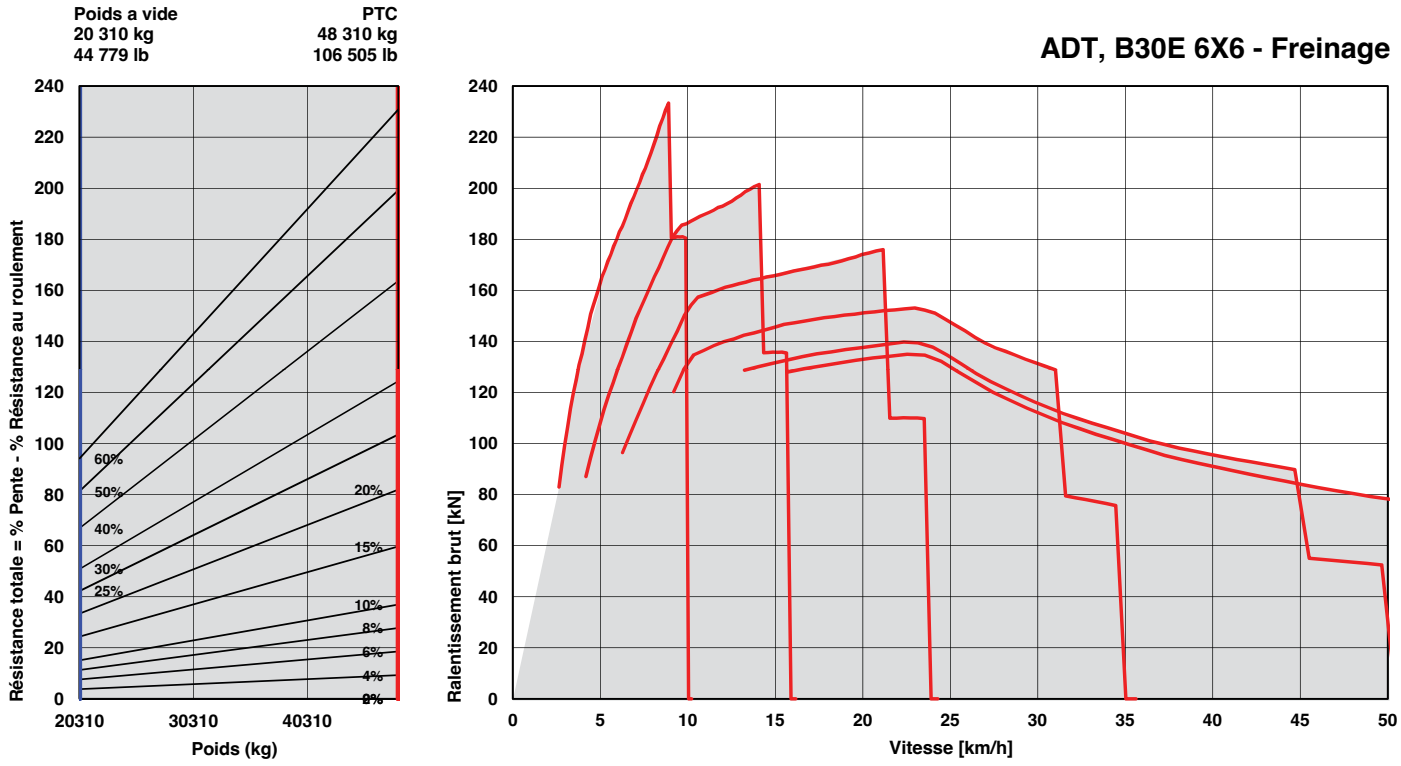
Capacité de franchissement / Effort de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en trouvant l'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
   REMARQUE: une résistance au roulement typique de 2 % est déjà incluse dans le graphique et la ligne de pente.
2. À partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à ce que la ligne coupe la courbe d'effort de traction.
3. Descendre verticalement à partir de ce point pour déterminer la vitesse maximale atteinte pour cette résistance à la traction.



Freinage

1. Déterminer la force de freinage requise en trouvant l'intersection avec la ligne de masse du véhicule.
2. À partir de ce point, se déplacer horizontalement vers la droite jusqu'à atteindre la courbe correspondante.
   REMARQUE: une résistance au roulement de 2 % est déjà prise en compte dans le graphique.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Caractéristiques **Standard** et **Options**

● STANDARD ▲ OPTION

B18E	B25E (6x4)	B25E	B30E	
				MOTEUR
●	●	●	●	Frein moteur à soupapes et frein d'échappement
●	●	●	●	Filtre à air à double élément avec valve d'éjection de poussière
●	●	●	●	Préfiltre avec évacuation automatique des poussières
●	●	●	●	Séparateur d'eau
●	●	●	●	Courroie d'entraînement serpentine avec tendeur automatique
				REFROIDISSEMENT
●	●	●	●	Ventilateur à entraînement visqueux contrôlé électroniquement, monté sur le vilebrequin
●	●	●	●	Protection de ventilateur
				SYSTÈME PNEUMATIQUE
●	●	●	●	Compresseur monté sur le moteur
●	●	●	●	Dessiccateur d'air avec chauffage
●	●	●	●	VValve de décharge intégrée
				SYSTÈME ÉLECTRIQUE
●	●	●	●	Coupe-batterie
●	●	●	●	Feux de route
●	●	●	●	Klaxon pneumatique
●	●	●	●	Alarme de recul
▲	▲	▲	▲	Alarme de recul à bruit blanc
●	●	●	●	Gyrophare
●	●	●	●	Capteur de tangage et roulis
▲	▲	▲	▲	Feu de recul artic LED
▲	▲	▲	▲	Feu de recul artic halogène
●	●	●	●	Feu de recul LED
				DIRECTION
▲	▲	▲	▲	Pompe de direction secondaire bidirectionnelle entraînée par le sol
●	●	●	●	Pompe de direction secondaire entraînée par le sol
				CABINE
●	●	●	●	Certification ROPS/FOPS
●	●	●	●	Cabine basculante
●	●	●	●	Porte avec vérin à gaz
●	●	●	●	Réglages programmables de basculement de la benne (I-Tip)
●	●	●	●	Système de climatisation (HVAC)
●	●	●	●	Radio AM/FM avec Aux + USB
●	●	●	●	Protection de vitre arrière
●	●	●	●	Essuie-glace/lave-glace avec contrôle intermittent
▲	▲	▲	▲	Système d'essuie-glace extra large
●	●	●	●	Volant inclinable et télescopique
●	●	●	●	Siège central à suspension pneumatique
●	●	●	●	Ceinture de sécurité 3 points rétractable
●	●	●	●	Siège instructeur rabattable avec ceinture rétractable
▲	▲	▲	▲	Gyrophare avec installation sur ceinture de sécurité
●	●	●	●	Projecteurs de travail halogènes
▲	▲	▲	▲	Projecteurs de travail LED
▲	▲	▲	▲	Isolation à distance du moteur et de la machine
●	●	●	●	Démarrage auxiliaire à distance

B18E	B25E (6x4)	B25E	B30E	
				CABINE (suite)
	▲	▲	▲	Rétroviseurs haute visibilité
●	●	●	●	Prise 12 volts
●	●	●	●	Porte-gobelet
▲	▲	▲	▲	Rétroviseurs réglables électriquement et chauffants
●	●	●	●	Boîte à repas chauffée/refroidie
●	●	●	●	Module de commutateurs rétroéclairés incluant: • Essuie-glaces • Éclairage • Rétroviseurs chauffants • Réglage de la rétention • Blocage du différentiel de la boîte de transfert • Maintien du rapport de transmission • Limite de basculement de la benne • Paramètres automatiques de basculement • Climatisation/Chauffage • Contrôle de vitesse présélectionné
●	●	●	●	Écran LCD couleur 10" Deluxe: • Compteur de vitesse • Jauge carburant • Température huile transmission • Température liquide de refroidissement • Indicateurs LED / alarmes sonores • Sélection de vitesse • Compte-tours • Tension batterie • Compteur horaire • Odomètre • Consommation carburante • Compteur de basculement • Chronomètre trajet • Distance trajet • Unités métriques/anglaises • Codes service / diagnostics
				BENNE
●	●	●	●	Verrou mécanique partiel en position levée
▲	▲	●	●	Verrou mécanique en position complètement levée
▲	▲	▲	▲	Revêtement de benne
▲		▲	▲	Hayon
		▲	▲	Chauffage de benne
			▲	Sans benne ni vérins
		▲	▲	Rehausses de ridelles (200 mm)
▲	▲	▲	▲	Protections de benne triangulaires
				AUTRES
●	●	●	●	Contrôle automatique de traction (ATC)
●	●			Pneus radiaux 20.5R25 chantier
		●	●	Pneus radiaux 23.5R25 chantier
		▲	▲	Pneus radiaux 750/65R25
●	●	●	●	Points de graissage déportés
▲	▲	▲	▲	Graissage automatique
●	●	●	●	Pesée embarquée
▲	▲	▲	▲	Feux de chargement empilables
	▲	▲	▲	Suspension confort (avant)
	▲	▲	▲	Suspension confort (arrière)
▲	▲	▲	▲	Caméra de recul
	▲	▲	▲	Main courante sécurité (HSE)
●	●	●	●	Casquette de cabine
▲	▲	▲	▲	Filtre hydraulique haute pression
▲	▲	▲	▲	Chauffage carburant
●	●	●	●	Protection inférieure (carter)
	▲	▲	▲	Protection de traverse
▲	▲	▲	▲	Filtres de transmission déportés
▲	▲	▲	▲	Bouton brise-vitre
●	●	●	●	Ouverture électronique du capot
▲	▲	▲	▲	Raccord de vidange rapide huile moteur

**PDS Hardware option*

Sécurité et choix améliorés

Obtenez votre ADT prêt pour PDS/CAS Niveau 9* (Système de détection de proximité / Système pour éviter les collisions)

Les tombereaux articulés Bell (ADT) peuvent être équipés des dernières technologies avancées **PDS/CAS*** qui sont conçues pour se conformer aux réglementations minières et garantir la sécurité des opérateurs, des piétons et des autres équipements mobiles sur le site.

Contactez votre représentant Bell Equipment Customer Care pour en savoir plus sur la mise à niveau de votre Bell ADT existant.

En même temps, les propriétaires bénéficient de la flexibilité de choisir une solution PDS/CAS qui correspond le mieux à leurs besoins et à leur budget, tandis que le fait que tous les modèles Bell ADT soit **PDS/CAS*** signifie que chaque Bell ADT peut être équipé ultérieurement (rétrofité) avec un kit PDS.



** Système de détection de piétons/ Système anticollision*

Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels. AdBlue® est une marque déposée de VDA.

• A817E30 • A820E30 • A824E30 • A825E30 • A830E30

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9297
E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Tel: +61 (0)8-9355-2442
Tel: +27 (0)11-928-9700
Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0
Tel: +44 (0)1283-712862
Tel: +33 (0)5-55-89-23-56
Tel: +1 (854) 855 7507

Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support

BELL

2698_B18E-B30E_PIN 3.6_Stage II_Broch0626_French