Grader

G140 | G160 | G200

6x4

6x6

Phase IIIA
Certifié

BELL

Nivelez en toute confiance...

Le pouvoir de façonner l'avenir des niveleuses

Fort de plus de vingt ans d'expérience dans la distribution, l'entretien et la réparation de niveleuses, ainsi que des conseils d'experts locaux et internationaux, Bell possède une compréhension claire des éléments essentiels pour garantir un fonctionnement optimal de ce produit.

Tout en conservant des commandes et une configuration familière, Bell a intégré des composants et des fonctionnalités avancés permettant aux opérateurs d'améliorer leur productivité, de maîtriser les coûts et d'exécuter les travaux efficacement.

Avec trois modèles de base, chacun disponible en versions à quatre ou six roues motrices, Bell propose une solution adaptée à chaque application.

- Le G140: Idéal pour la maintenance et les travaux de construction légers à moyens.
- La G160: Conçue pour les travaux de construction lourds, elle offre une puissance et des performances accrues.
- La G200: Idéale pour les grands travaux de terrassement et les applications minières.

G140 6X6

G160

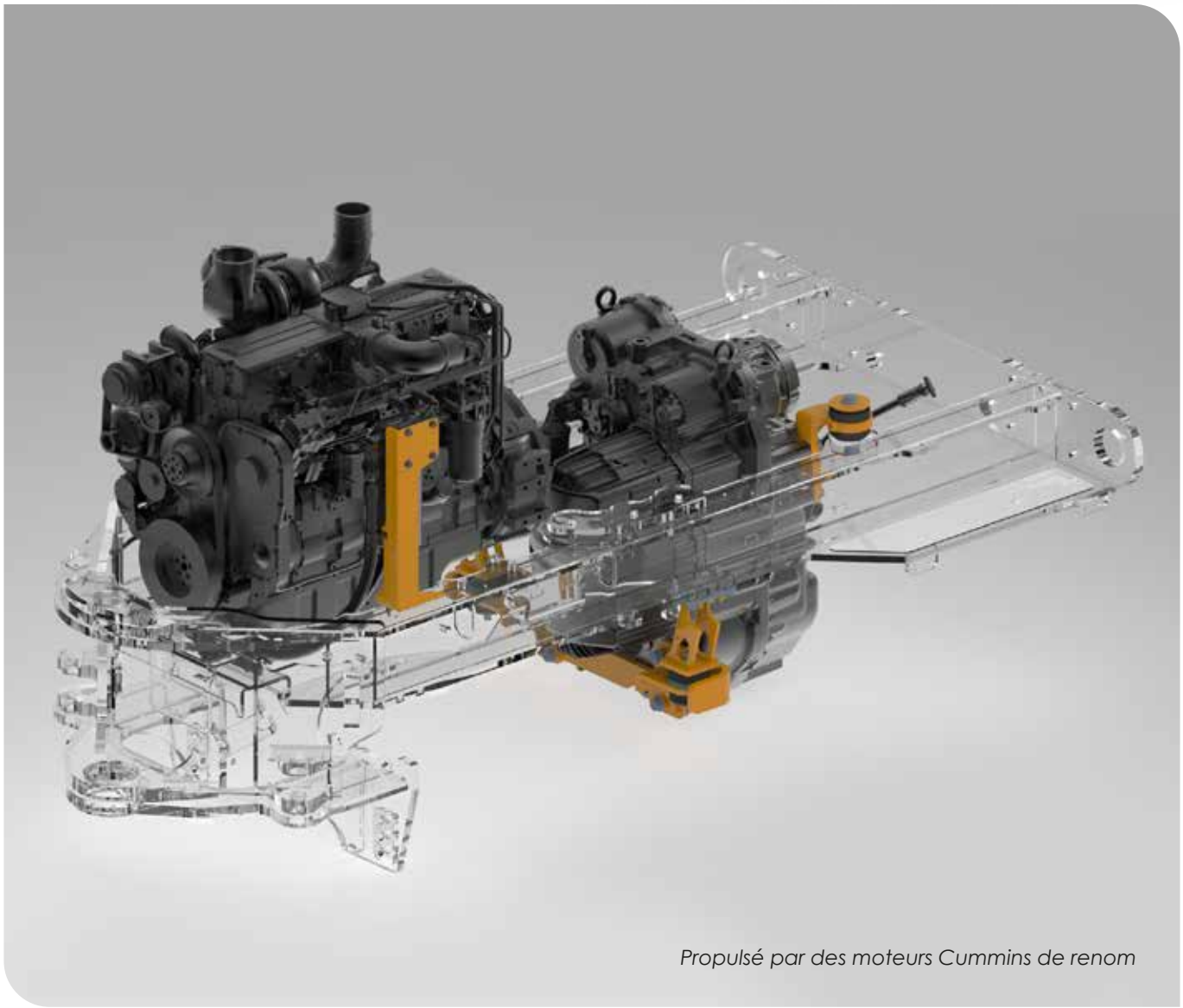
G200

Atteindre l'excellence...

Allier puissance et efficacité

Les niveleuses Bell sont équipées de turbocompresseurs à géométrie variable (VGT), de systèmes d'injection à rampe commune haute pression (HPCR) et d'un système de posttraitement monobloc pour une efficacité et une durabilité maximales.

Chaque modèle est équipé d'une transmission ZF spécifiquement conçue pour améliorer ses performances: la G140 dispose de la transmission automatique ZF Ergopower, tandis que les G160 et G200 sont dotées de la transmission hydro-mécanique avancée ZF cPower.



Propulsé par des moteurs Cummins de renom

Changement de direction sans effort

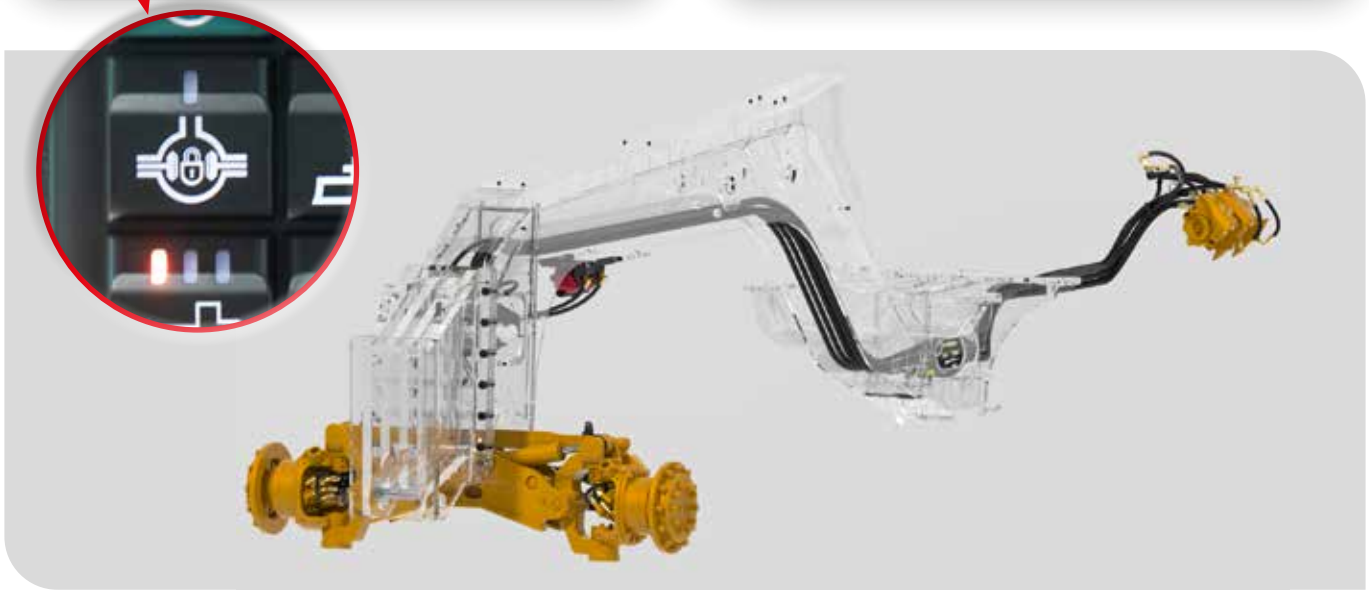
La fonction d'inverseur de marche (shuttle shift) sur ces transmissions élimine la nécessité d'une pédale d'approche. Cela permet aux opérateurs de passer facilement de la marche avant à la marche arrière par simple pression d'un bouton, réduisant ainsi la fatigue et améliorant la productivité.

Contrôle et précision supérieurs

Définissez une vitesse maximale pour la niveleuse afin d'éviter tout excès de vitesse accidentel. Utilisez le régulateur de vitesse pour maintenir une vitesse de déplacement constante, réduisant ainsi la fatigue de l'opérateur, lors de longues passes.

Traction quand vous en avez besoin

Le désengagement automatique du blocage de différentiel et de la transmission intégrale (6WD) garantit une traction lorsque cela est nécessaire et protège la machine lorsque ce n'est pas le cas.



Confort et contrôle ultimes pour l'opérateur

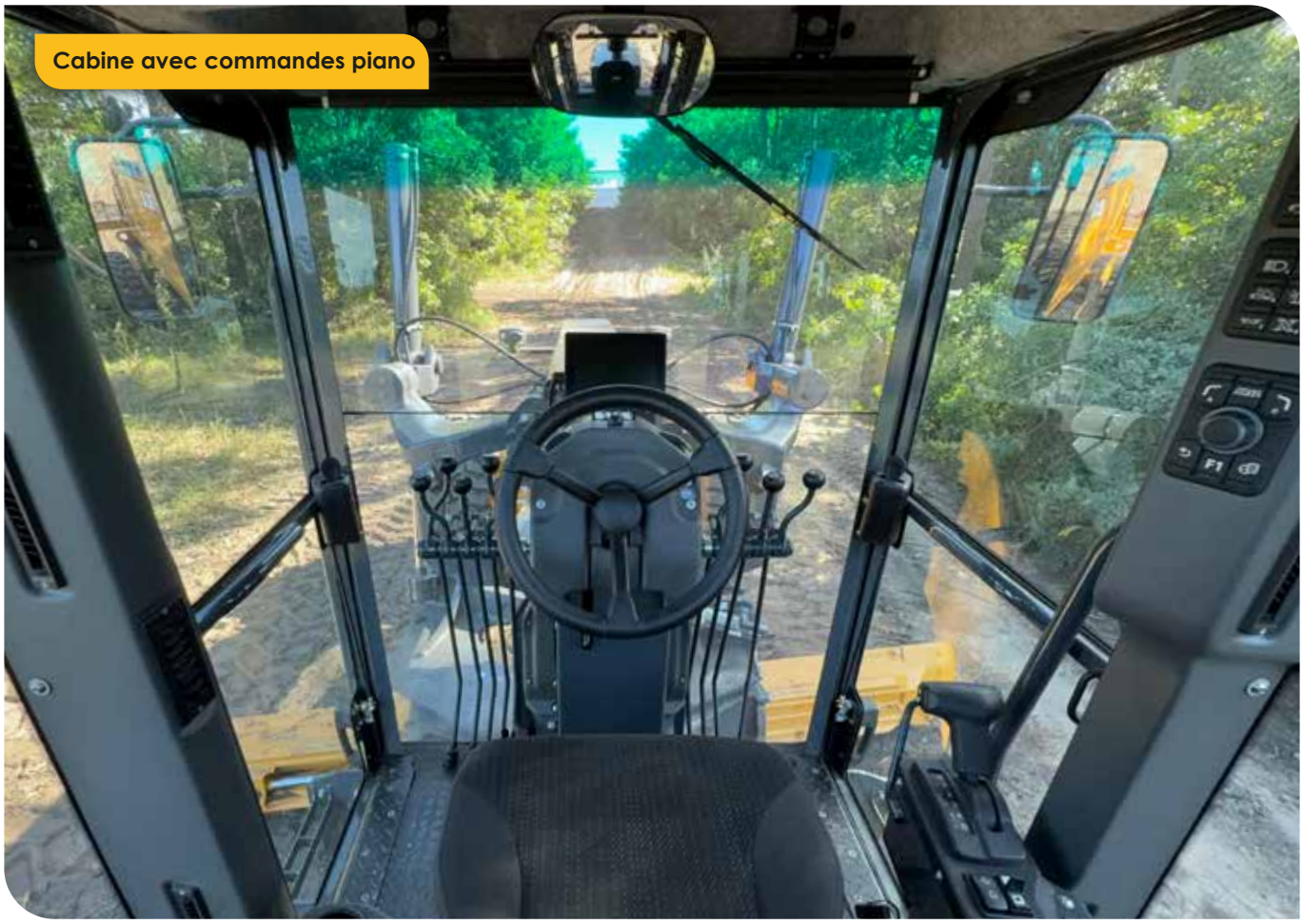
La niveleuse Bell est conçue en mettant l'accent sur le confort optimal de l'opérateur, afin de réduire la fatigue et d'augmenter la productivité. Grâce à des commandes ergonomiques et une visibilité exceptionnelle, les opérateurs peuvent travailler avec aisance et en toute confiance.

À l'intérieur de la cabine

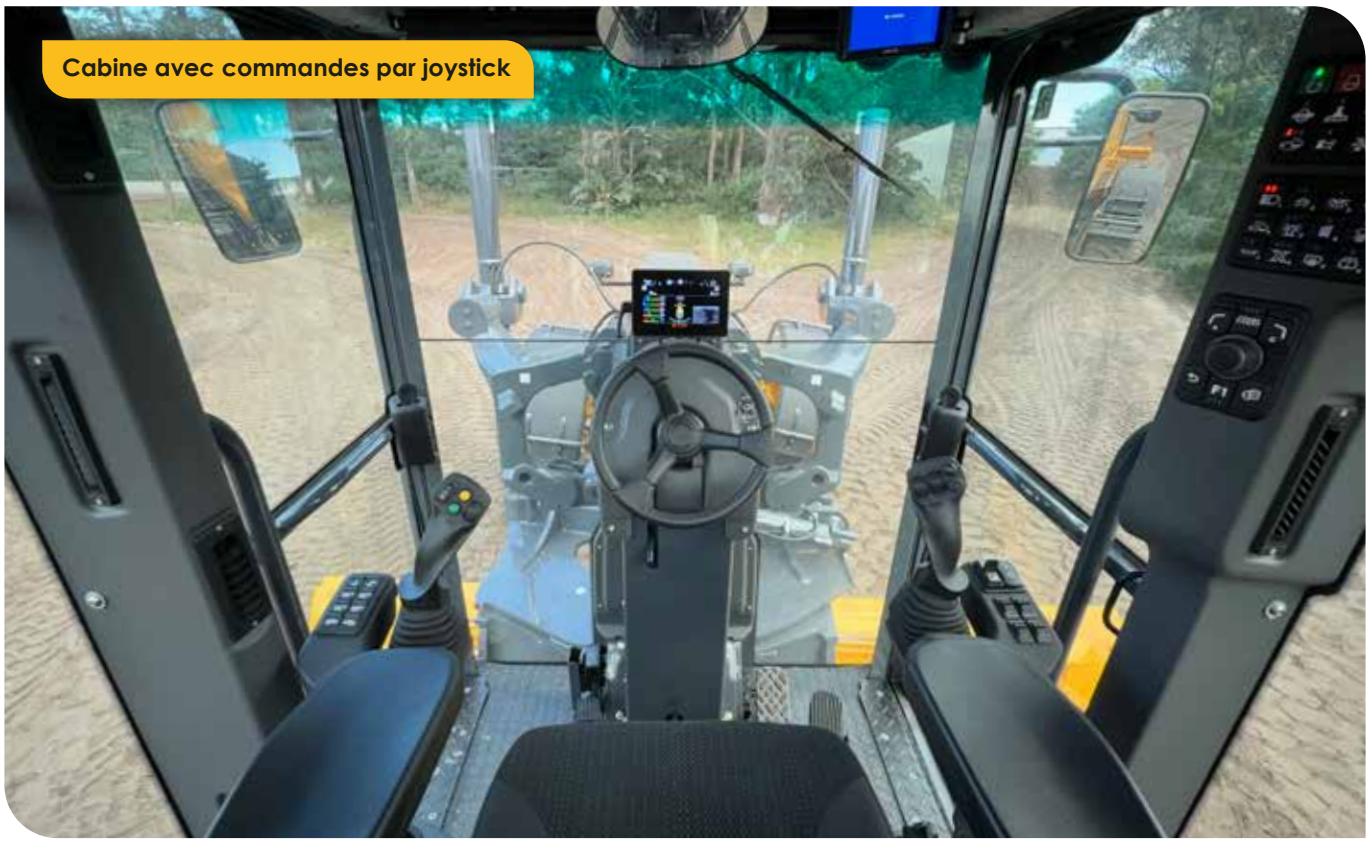
La grande cabine certifiée ROPS/FOPS assure la protection de l'opérateur tout en offrant une visibilité dégagée et un confort climatique optimal.

Le contrôle est toujours essentiel sur une niveleuse, et la gamme Bell propose des commandes intuitives avec un module de commutation étanche à 30 boutons (SSM), ainsi qu'un sélecteur 6 roues motrices (6WD) étanche pour les modèles concernés. L'écran couleur de 7 pouces est multifonction et permet de surveiller le fonctionnement de la machine, y compris les diagnostics. Il est facile de l'utiliser grâce à une souris de type automobile (B-drive).

Options de commande adaptées à chaque opérateur
La gamme de niveleuses Bell offre aux opérateurs la flexibilité de choisir leur configuration de commande préférée.



Cabine avec commandes piano



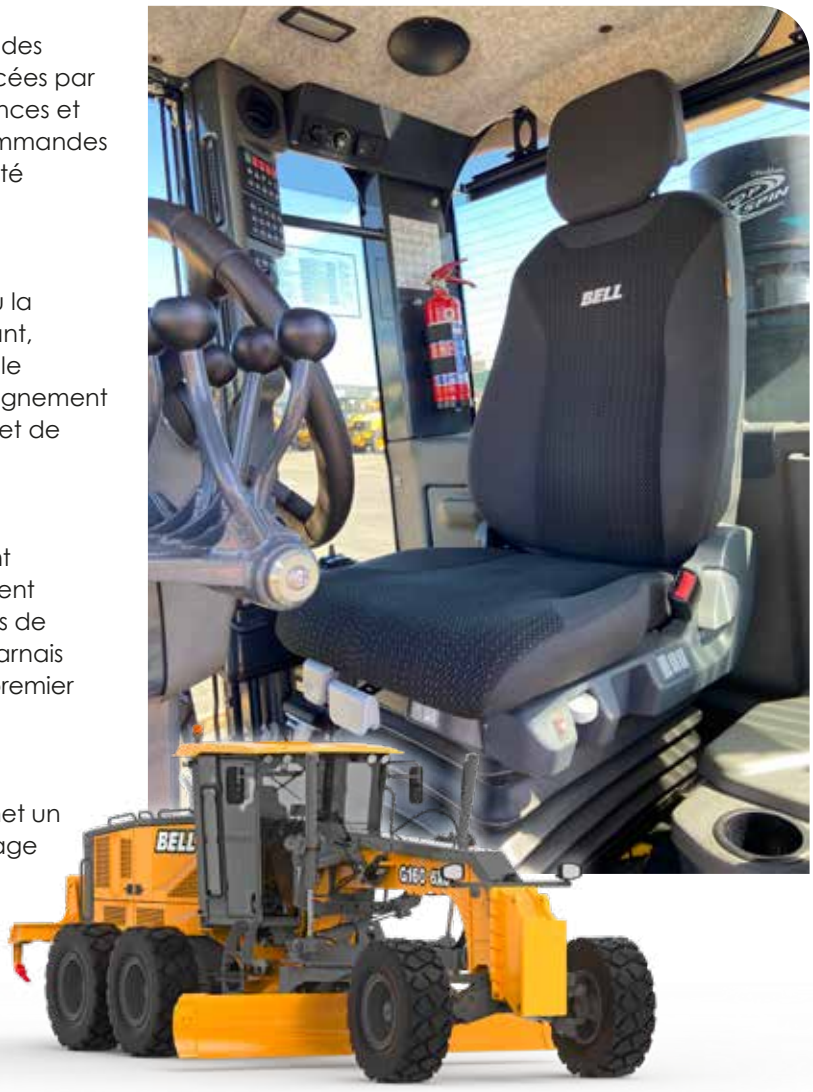
Cabine avec commandes par joystick
avec la possibilité de choisir entre des commandes traditionnelles piano ou des commandes avancées par joystick. Cela permet de s'adapter aux préférences et au confort de l'opérateur, qu'il privilégie les commandes pianos ou joystick, améliorant ainsi la productivité sur le chantier.

Visibilité optimale
L'excellente visibilité de l'opérateur , le pavé ou la bordure, ainsi que sur les repères des pneus avant, constitue un avantage concurrentiel évident. Elle permet d'améliorer la précision, d'assurer un alignement exact avec un minimum de perte de matériau et de réduire les risques potentiels.

Siège à suspension
Un siège à suspension pneumatique entièrement réglable, avec amortissement variable, ajustement automatique de la hauteur en fonction du poids de l'opérateur, soutien lombaire pneumatique et harnais multipoints, offre un confort et une sécurité de premier ordre.

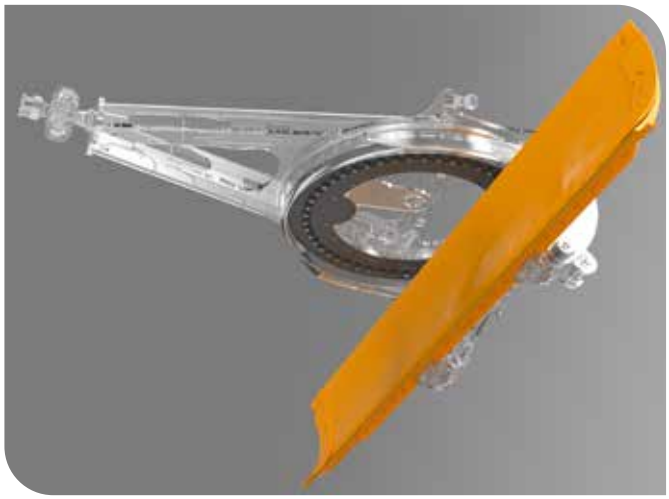
Commandes intuitives
Le système avancé de contrôle de vitesse permet un réglage précis pour des performances de nivelage optimales.

Un système de caméra analogique haute définition (AHD) améliore la perception de l'environnement, garantissant une visibilité claire via l'écran de 7 pouces.



Conçu pour les défis les plus exigeants

La niveleuse Bell est conçue pour exceller dans les conditions les plus difficiles, offrant une durabilité, une puissance et une précision inégalées. Grâce à un châssis robuste, des systèmes hydrauliques hautes performances et une technologie avancée garantissant un contrôle supérieur, elle assure une efficacité de nivellement optimale sur tous les terrains. Qu'il s'agisse de travaux intensifs de construction, d'exploitation minière ou d'entretien routier, cette machine est conçue pour relever les défis les plus exigeants tout en maximisant la productivité et le temps de fonctionnement.



Cercle de précision
Un roulement d'orientation étanche est installé de série sur toute la gamme afin de garantir une précision constante. Il assure une grande précision de la lame (moldboard) grâce à une usure minimale et nécessite moins d'entretien par rapport aux conceptions à engrenages ouverts. De plus, les inserts réglables de la lame peuvent être ajustés en cinq minutes et sont conçus pour maximiser la durée de vie des pièces d'usure.

Accumulateur d'absorption des chocs de la lame (en option)
Ce système innovant agit comme un amortisseur, réduisant l'impact subi par la lame lors de contacts accidentels avec des bordures, des rochers ou d'autres obstacles.

Ripper à conception parallélogramme
La conception en parallélogramme du ripper à deux cylindres en porte-à-faux maintient un angle de ripage efficace quelle que soit la profondeur. L'angle constant des dents garantit des performances optimales sur toute la plage de travail. Le châssis de ripper inclinable offre un meilleur angle de dégagement en position relevée, tandis que la conception à grande levée améliore la garde au sol lors des déplacements.

Essieu tandem
L'essieu tandem est conçu pour des opérations sur de longues distances. Ceci est renforcé par une durée de vie accrue des roulements de pivot (trunnion) et par un système de refroidissement intégré de l'essieu, qui prolonge la durée de vie des freins.

Châssis principal
Le châssis principal est constitué d'une structure monobloc conçue pour éliminer la fatigue au niveau des assemblages mécano-soudés.

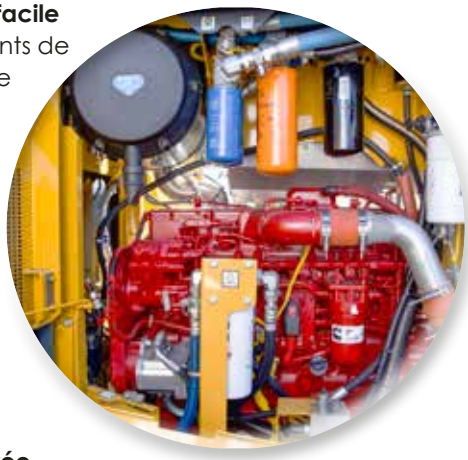
Conçue pour s’adapter à votre application

La niveleuse Bell intègre des caractéristiques de conception avancées qui offrent aux opérateurs un contrôle maximal et une grande flexibilité pour accomplir une variété de tâches avec précision Qu’il s’agisse d’ajuster la position de la lame pour un nivellement definition, d’améliorer la maniabilité dans des espaces restreints ou de maintenir l’alignement sur des surfaces irrégulières, les fonctionnalités adaptatives de la machine garantissent des performances parfaitement adaptées à vos besoins.

Barre de traction à deux positions
Les deux positions de montage permettent d’ajuster la hauteur de la barre de traction en fonction de la taille des pneus. Cela garantit que la barre reste horizontale, évitant que les extrémités de la lame ne s’enfoncent ou ne se soulèvent lors de la rotation du cercle pendant le nivellement.

Le système de refroidissement
Les radiateurs sont intégrés dans un caisson, facilitant le nettoyage et améliorant l’efficacité du refroidissement grâce à l’absence de superposition des éléments. Le ventilateur réversible à activation à la demande est autonettoyant, ce qui réduit les besoins d’entretien quotidien. Il fonctionne également avec un niveau sonore réduit et une meilleure efficacité énergétique.

Entretien rapide et facile
Tous les filtres et points de prélèvement d’huile sont regroupés de manière pratique sur un seul côté de la machine, accessibles depuis le sol via une seule porte, ce qui réduit le temps et les efforts d’entretien.



Maniabilité améliorée
Les roues avant peuvent s’incliner vers la gauche ou vers la droite, améliorant ainsi la traction et la stabilité sur les pentes ou les surfaces difficiles. Cette fonction réduit le déport latéral et garantit un nivellement précis et efficace. La fonction de marche en crabe permet aux roues avant et arrière de se diriger dans la même direction, autorisant un déplacement en diagonale sans changer l’orientation de la machine. Cette fonctionnalité est particulièrement utile lors du travail autour des andains, assurant un nivellement continu sans perturber la répartition des matériaux.

Caractéristiques de la m

TRANSMISSION ZF ET MOTEUR CUMMINS
Une combinaison de technologies économes en carburant, nécessitant peu d'entretien et offrant une fiabilité accrue.

DÉBIT HYDRAULIQUE
Une capacité de pompe accrue améliore l'efficacité des différentes fonctions à des régimes moteur plus faibles.

REFROIDISSEMENT À LA DEMANDE (COOL ON DEMAND)
Un refroidissement efficace du moteur et du système hydraulique est assuré grâce à des vitesses de ventilateur proportionnelles et à la fonction d'inversion automatique.

INVERSEUR DE MARCHE (SHUTTLE SHIFT)
Changements rapides et fluides entre la marche avant et la marche arrière sans avoir à immobiliser la machine ni à utiliser la fonction d'approche.

RIPPER EN PORTE-À-FAUX
Cette conception maintient les dents à l'angle de ripage le plus efficace, garantissant des performances optimales quelle que soit la profondeur de travail.

ESSIEU TANDEM
Conçu pour les longs trajets , avec un système roulement de tourillon plus grand et un système intégré de refroidissement de l'essieu.

VERROUILLAGE AUTOMATIQUE DU DIFFÉRENTIEL
Il se désengage et se réengage automatiquement sans intervention de l'opérateur..

CERCLE DE PRÉCISION
La conception garantit une meilleure précision de nivellement et réduit l'usure ainsi que la complexité de la maintenance.

achine...

CABINE
Cabine certifiée ROPS/FOPS de premier ordre, offrant une ergonomie supérieure ainsi qu'une excellente visibilité sur la lame et les roues avant.

STRUCTURE EN COL DE CYGNE
La conception monobloc en col de cygne offre une durabilité accrue grâce à l'absence de joint au centre du châssis.

ADAPTATEUR DE ROUES 6WD
Les niveleuses Bell à transmission 6WD (traction intégrale) sont équipées d'un adaptateur de roues permettant d'utiliser les mêmes jantes à l'avant et à l'arrière, qu'il s'agisse d'une configuration 4WD ou 6WD..

6 ROUES MOTRICES (6WD)
Offrent une meilleure traction sur les terrains difficiles ainsi qu'une puissance de poussée supplémentaire pour le déplacement de charges lourdes.

SPECIFICATIONS G140

MOTEUR	6x4	6x6
CONSTRUCTEUR ET MODÈLE	Cummins QSB6.7	
NIVEAU D'ÉMISSIONS	Stage 3A	
NOMBRE DE CYLINDRES	6	
CYLINDREÈ	6,7 L (409 cu. in.)	
PUISSANCE MOTEUR - Nette	179 kW (240 hp)	
COUPLE MAXIMAL	990 Nm (730 lb.ft) @ 1 500 rpm	
RÉSERVE DE COUPLE	22%	
PUISSANCE NETTE PAR RAPPORT (moteur)		
Rapport 1	135 kW (181 ch)	
Rapport 2	141 kW (189 ch)	
Rapport 3	142 kW (190 ch)	
Rapport 4	148 kW (198 ch)	
Rapport 5	152 kW (204 ch)	
Rapport 6	179 kW (240 ch)	
Marche arrière 1	179 kW (240 ch)	
Marche arrière 2	179 kW (240 ch)	
Marche arrière 3	179 kW (240 ch)	

TRANSMISSION (DRIVETRAIN)	6x4	6x6
CONSTRUCTEUR ET MODÈLE	ZF 6WG210	
TYPE DE TRANSMISSION	Transmission automatique Powershift	
NOMBRE DE VITESSES: Avant	6	
NOMBRE DE VITESSES: Arrière	3	
ESSIEU AVANT	Essieu robuste en structure mécano-soudée, avec verrouillage intégré de la barre d'inclinaison.	
RÉDUCTION FINALE	Réduction planétaire montée en interne, étanche, baignant dans une huile refroidie et filtrée.	
FREINS	Freins à disques humides multiples, à commande hydraulique et actionnés au pied, scellés dans une huile sous pression, refroidie et filtrée. Les deux systèmes indépendants agissent sur les 4 roues tandem.	
FREINS DE SERVICE (Primaire et secondaire)	Freins multidisques humides, commandés par pédale et actionnés hydrauliquement, étanches, fonctionnant dans une huile pressurisée, refroidie et filtrée. Les deux circuits indépendants agissent sur les quatre roues du tandem.	
FREIN DE STATIONNEMENT	Frein à disque appliqué par ressort et desserré hydrauliquement (conforme ISO 3450).	
OSCILLATIONS ET ANGLES		
OSCILLATION ESSIEU AVANT (Totale)	32°	
INCLINAISON DES ROUES AVANT	20°	
OSCILLATION TANDEM (Totale)	30°	
DIFFÉRENTIEL	Système à engrenage conique spiralé, actionné hydrauliquement avec mécanisme d'embrayage, permettant l'engagement du blocage de différentiel en mouvement. Fonctionne en mode manuel ou automatique.	
DIRECTION	La niveleuse est équipée d'une articulation hydraulique du châssis pour améliorer la maniabilité et la productivité. La fonction « marche en crabe » réduit le déport latéral, positionne les tandems sur un sol stable et améliore la stabilité en pente..	
PNEUMATIQUES - Standard	17.5R25	
FREIN DE SERVICE (Type et commande)	Freins multidisques humides – commande hydraulique	
ACTIONNEMENT DU FREIN DE SERVICE	Hydraulique	
GARDE AU SOL (Essieu avant)	546 mm (21.5 po.)	

SPECIFICATIONS G140

PERFORMANCES	6x4	6x6
VITESSES		
Rapport avant 1	5,1 km/h (3 mph)	
Rapport avant 2	7,9 km/h (5 mph)	
Rapport avant 3	13,1 km/h (8 mph)	
Rapport avant 4	20,1 km/h (12 mph)	
Rapport avant 5	30,9 km/h (19 mph)	
Rapport avant 6	45 km/h (28 mph)	
Marche arrière 1	5,5 km/h (3 mph)	
Marche arrière 2	13,8 km/h (9 mph)	
Marche arrière 3	32,6 km/h (20 mph)	
Vitesse maximale (marche avant)	45 km/h (28 mph)	
Vitesse maximale (marche arrière)	32,6 km/h (20 mph)	

TRANSMISSION 6 ROUES MOTRICES (6-WHEEL DRIVE)	6x4	6x6
DESCRIPTION DE LA TRANSMISSION DES ROUES AVANT		Oui — entraînement hydrostatique permettant d'améliorer la traction de la machine et le contrôle des roues avant. Le système peut être activé électroniquement en temps réel pendant le fonctionnement. Il comprend: • des circuits indépendants gauche/droite • des pompes à cylindrée variable • des moteurs à deux vitesses avec changement automatique Lorsque le système n'est pas actif, les circuits fonctionnent en mode roue libre. Le système permet également: • un mode d'approche (inching mode) • un mode précision (entraînement uniquement des roues avant)
COMPOSANTS		
POMPES		Danfoss
CYLINDRÉE DES POMPES		53 cm^3 (3.2 cu. po.)
MOTEURS DE ROUES AVANT		Poclain
CYLINDRÉE DES MOTEURS		2 238 cm^3 (137 cu. po.)
RÉDUCTION		Aucun
PERFORMANCES 6WD		
Vitesse maximale		30 km/h (19 mph)
Vitesse maximale en mode précision		10 km/h (6 mph)

HYDRAULIQUE	6x4	6x6
TYPE	Pompe à pistons axiaux à cylindrée variable	
CYLINDRÉE DE LA POMPE	100 cm^3 / tour	
DÉBIT	220 L / min (58 gal / min)	
PRESSION DE SERVICE	18 961 kPa (2 750 Psi)	

SPÉCIFICATIONS G140

CINÉMATIQUE	6x4	6x6
DÉPLACEMENT LATÉRAL DU CERCLE	789 mm (31 po.)	
DIAMÈTRE DU CERCLE	1 500 mm (59 po.)	
ENTRAÎNEMENT DU CERCLE	Moteur hydraulique de type gerotor entraînant un réducteur à vis sans fin avec embrayage multidisque humide de protection contre les surcharges.	
TYPE DE CERCLE	Cercle de précision: roulement d'orientation étanche et lubrifié ne nécessitant aucun réglage. Monté entre la barre de traction et le châssis du cercle, constitués de structures soudées et usinées.	
AUTRES CARACTÉRISTIQUES		
ROTATION DU CERCLE	360°	
ANGLE DE BRAQUAGE	48°	
RAYON DE BRAQUAGE MINIMAL	7,22 m (23 pi. 8 po.)	
ARTICULATION DU CHÂSSIS (chaque côté)	22°	

CAPACITÉS	6x4	6x6
RÉSERVOIR DE CARBURANT (Capacité de remplissage)	400 L (106 US gal.)	
RÉSERVOIR HYDRAULIQUE (Capacité de remplissage)	68,75 L (18 US gal.)	
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	35 L (9 gal. US)	
HUILE MOTEUR AVEC FILTRE	15 L (4 gal. US)	
HUILE DE TRANSMISSION	33 L (9 gal. US)	
CARTER DE DIFFÉRENTIEL	32 L (8 gal. US)	
CARTER TANDEM	158 L (42 gal. US)	
BOÎTE DU CERCLE	5 L (1 gal. US)	

ARÊTE DE COUPE (CUTTING EDGE)	6x4	6x6
DESCRIPTION	Arête en acier au bore trempé à coeur	
ÉPAISSEUR	19 mm (0.7 po.)	
LARGEUR	203 mm (8 po.)	

SYSTÈME ÉLECTRIQUE	6x4	6x6
TENSION DU SYSTÈME	24 V	
NOMBRE DE BATTERIES	2	
CAPACITÉ DES BATTERIES	1 350 CCA	
CAPACITÉ DE RÉSERVE	400 min.	
CAPACITÉ EN AMPÈRES-HEURES	230 ampère-heure	
ALTERNATEUR (PUISSANCE)	120 ampère	
NOMBRE DE FEUX DE TRAVAIL LED		
Option nivellement	4	
Option deluxe	8	
Compartiment moteur (standard)	3	

SPÉCIFICATIONS G140

LAME / MOLDBOARD	6x4	6x6
DESCRIPTION	Construction mécano-soudée haute résistance, utilisant des aciers à forte teneur en carbone résistants à l'usure. Les plaques de protection et les arêtes de coupe peuvent être interchangeables (gauche/droite). Les guides en bronze de la lame sont facilement remplaçables et réglables pour garantir une précision optimale.	
CARACTÉRISTIQUES		
LARGEUR DE LA LAME	4 270 mm (14 pi. 0 po.)	
HAUTEUR DE LA LAME	610 mm (24 po.)	
ÉPAISSEUR DE LA LAME	Combinaison 20/25 mm	
DÉPORT LATÉRAL (droite)	685,5 mm (27 po.)	
DÉPORT LATÉRAL (gauche)	685,5 mm (27 po.)	
PORTÉE D'ACCOTEMENT	2 287 mm (7 pi. 6 po.)	
INCLINAISON HYDRAULIQUE (Avant)	42°	
INCLINAISON HYDRAULIQUE (Arrière)	5°	
LEVÉE DE LA LAME AU-DESSUS DU SOL	490 mm (19.3 po.)	
RAYON D'ARC DE LA LAME	426 mm (16.8 po.)	
DÉGAGEMENT SOUS GORGE	111 mm (4.4 po.)	
ANGLE DE DÉVERS	90°	
BARRE DE TRACTION (CHÂSSIS DE TRACTION)	Construction en caisson soudé, usinée pour garantir la planéité, avec articulation à double rotule à hauteur variable.	
EFFORTS DE LA LAME		
EFFORT VERTICAL (Poids maximal)	12 011 kg (26 480 lbs)	11 790 kg (25 992 lbs)
EFFORT VERTICAL (Poids nominal)	10 249 kg (22 595 lbs)	10 774 kg (23 753 lbs)
EFFORT VERTICAL (Poids de base)	8 343 kg (18 393 lbs)	8 868 kg (19 551 lbs)
EFFORT DE TRACTION (Poids maximal)	14 637 kg (32 270 lbs)	20 520 kg (45 239 lbs)
EFFORT DE TRACTION (Poids nominal)	13 667 kg (30 131 lbs)	19 781 kg (43 610 lbs)
EFFORT DE TRACTION (Poids de base)	11 947 kg (26 338 lbs)	17 191 kg (37 899 lbs)

POIDS	6x4	6x6
POIDS TOTAL DU VÉHICULE - DE BASE		
ESSIEU AVANT	5 137 kg (11 325 lbs)	5 385 kg (11 872 lbs)
ESSIEU ARRIÈRE	13 274 kg (29 264 lbs)	13 716 kg (30 239 lbs)
POIDS EN ORDRE DE MARCHE	18 411 kg (40 589 lbs)	19 101 kg (42 110 lbs)
POIDS TOTAL DU VÉHICULE - TYPIQUE		
ESSIEU AVANT	6 103 kg (13 455 lbs)	6 351 kg (14 002 lbs)
ESSIEU ARRIÈRE	15 186 kg (33 479 lbs)	15 628 kg (34 454 lbs)
POIDS TOTAL	21 289 kg (46 934 lbs)	21 979 kg (48 455 lbs)
AVEC LAME POUSSEUSE ET RIPPER		
ESSIEU AVANT	6 536 kg (14 410 lbs)	6 588 kg (14 525 lbs)
ESSIEU ARRIÈRE	16 264 kg (35 856 lbs)	16 212 kg (35 741 lbs)
POIDS MAXIMAL EN ORDRE DE MARCHE	22 800 kg (50 265 lbs)	

SPÉCIFICATIONS G140

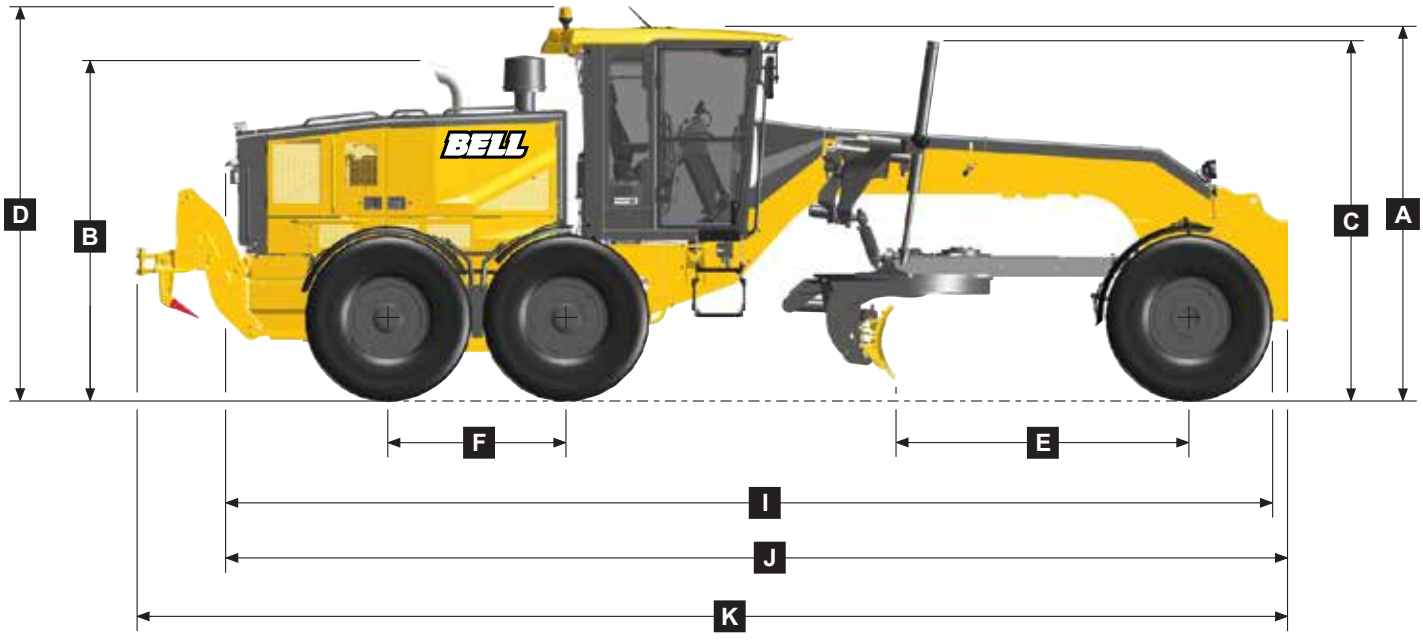
SCARIFICATEUR CENTRAL	6x4	6x6
TYPE	Liaison à bras radial avec roulements sans entretien, vérin de levage monté en dessous et flottement hydraulique. Poutre de scarificateur en V avec 3 positions d'angle.	
LARGEUR DE COUPE	1 188 mm (46.8 po.)	
NOMBRE DE DENTS	11	
LEVÉE AU-DESSUS DU SOL	300 mm (11,8 po.)	
PROFONDEUR MAXIMALE	241 mm (9,5 po.)	
ESPACEMENT DES DENTS	114 mm (4,5 po.)	
DIMENSIONS DES DENTS	27.5 x 78 mm (1 x 3 po.)	

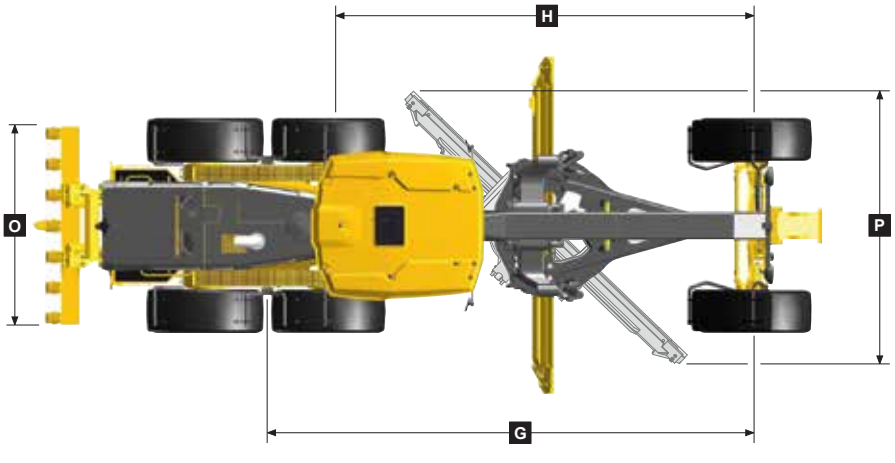
RIPPER ARRIÈRE ET SCARIFICATEUR	6x4	6x6
DESCRIPTION	Attelage à parallélogramme, avec roulements sans entretien, fonction flottante hydraulique et crochet d'attelage intégré.	
LARGEUR DE TRAVAIL		
Ripper	2 300 mm (7 pi. 6 po.)	
Scarificateur	2 300 mm (7 pi. 6 po.)	
NOMBRE MAXIMUM DE DENTS / GRIFFES		
Ripper	5	
Scarificateur	9	
LEVÉE AU-DESSUS DU SOL		
Ripper	645 mm (25,4 po.)	
Scarificateur	815 mm (32,1 po.)	
PROFONDEUR MAXIMALE		
Ripper	370 mm (14,6 po.)	
Scarificateur	240 mm (9,4 po.)	
FORCES		
FORCE D'ARRACHEMENT (limite hydraulique du ripper)	25 500 kg (56 218 lbs)	
FORCE DE PÉNÉTRATION (limite hydraulique du ripper)	9 268 kg (20 432 lbs)	
DIMENSIONS DES DENTS		
Ripper	58 x 137 mm (2.3 x 5.3 po.)	
Scarificateur	27,5 x 78 mm (1.1 x 3.1 po.)	

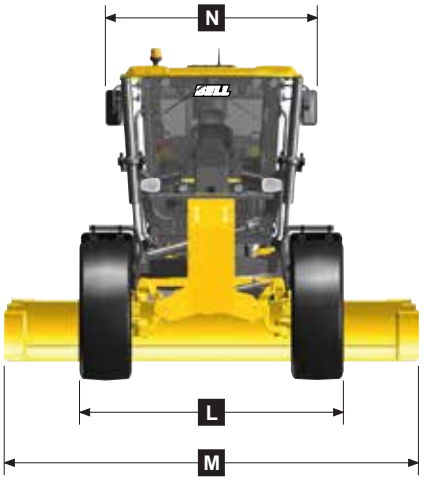
CABINE	6x4	6x6
DESCRIPTION	Cabine avec structure en acier et toit en PRV (plastique renforcé de fibre de verre)	
ROPS/FOPS	Oui (ROPS ISO 3471:2008 / FOPS ISO 3449:2005)	

SPÉCIFICATIONS G140

DIMENSIONS DE LA MACHINE			
A	Hauteur cabine	3 211 mm	(10 pi. 6 po.)
B	Hauteur échappement (T3A)	2 861 mm	(9 pi. 5 po.)
C	Hauteur cylindres de levage de lame	2 960 mm	(9 pi. 9 po.)
D	Hauteur gyrophare	3 383 mm	(11 pi. 1 po.)
E	Centre essieu avant à la lame	2 580 mm	(8 pi. 6 po.)
F	Entraxe des roues du tandem	1 567 mm	(5 pi. 2 po.)
G	Centre essieu avant au pivot du tandem	6 272 mm	(20 pi. 7 po.)
H	Centre essieu avant au centre d'articulation	5 392 mm	(17 pi. 8 po.)
I	Longueur totale sans lame ni ripper	9 165 mm	(30 pi. 1 po.)
J	Longueur totale avec plaque de poussée	9 353 mm	(30 pi. 8 po.)
K	Longueur totale avec plaque de poussée et ripper	10 138 mm	(33 pi. 3 po.)
L	Largeur hors pneus (17.5 R25 standard G140/G160)	2 634 mm	(8 pi. 8 po.)
M	Largeur avec lame 14 ft (standard G140/G160)	4 273 mm	(14 pi.)
N	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	2 212 mm	(7 pi. 3 po.)
O	Largeur avec ripper	2 300 mm	(7 pi. 7 po.)
P	Largeur en position transport (lame 14 ft)	2 970 mm	(9 pi. 9 po.)







SPÉCIFICATIONS G160

MOTEUR	6x4	6x6
CONSTRUCTEUR ET MODÈLE	Cummins QSL9	
NIVEAU D'ÉMISSIONS	Phase 3A	
NOMBRE DE CYLINDRES	6	
CYLINDREÈ	9 L (543 cu. po.)	
PUISSANCE MOTEUR (Nette)	209 kW (280 hp)	229 kW (307 hp)
COUPLE MAXIMAL	1 424 Nm (1 050 lb.ft) @ 1 300 rpm	
RÉSERVE DE COUPLE	15%	
PUISSANCE NETTE PAR RAPPORT (Moteur)		
Rapport 1	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Rapport 2	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Rapport 3	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Rapport 4	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Rapport D	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Marche arrière 1	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Marche arrière 2	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Marche arrière 3	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Marche arrière 4	209 kW (280 ch)	229 kW (307 ch)
Marche arrière D	209 kW (307 ch)	229 kW (307 ch)

TRANSMISSION (DRIVETRAIN)	6x4	6x6
CONSTRUCTEUR ET MODÈLE	ZF CP230	
TYPE DE TRANSMISSION	cPower	
NOMBRE DE VITESSES: Avant	Inf	
NOMBRE DE VITESSES: Arrière	Inf	
ESSIEU AVANT	Essieu robuste en structure mécano-soudée, avec verrouillage intégré de la barre d'inclinaison.	
RÉDUCTION FINALE	Réduction planétaire montée en interne, étanche, baignant dans une huile refroidie et filtrée.	
FREINS	Freins à disques humides multiples, à commande hydraulique et actionnés au pied, scellés dans une huile sous pression, refroidie et filtrée. Les deux systèmes indépendants agissent sur les 4 roues tandem.	
FREINS DE SERVICE (Primaire et secondaire)	Freins multidisques humides, commandés par pédale et actionnés hydrauliquement, étanches, fonctionnant dans une huile pressurisée, refroidie et filtrée. Les deux circuits indépendants agissent sur les quatre roues du tandem.	
FREIN DE STATIONNEMENT	Frein à disque appliqué par ressort et desserré hydrauliquement (conforme ISO 3450).	
OSCILLATIONS ET ANGLES		
OSCILLATION ESSIEU AVANT (Totale)	32°	
INCLINAISON DES ROUES AVANT	20°	
OSCILLATION TANDEM (Totale)	30° (Totale)	
DIFFÉRENTIEL	Système à engrenage conique spiralé, actionné hydrauliquement avec mécanisme d'embrayage, permettant l'engagement du blocage de différentiel en mouvement. Fonctionne en mode manuel ou automatique.	
DIRECTION	• La niveleuse est équipée d'une articulation hydraulique du châssis pour améliorer la maniabilité et la productivité. • La fonction « marche en crabe » réduit le déport latéral, positionne les tandems sur un sol stable et améliore la stabilité en pente.	
PNEUMATIQUES (Standard)	17.5R25	
FREIN DE SERVICE (TYPE ET COMMANDE)	Freins multidisques humides – commande hydraulique	
ACTIONNEMENT DU FREIN DE SERVICE	Hydraulique	
GARDE AU SOL (Essieu avant)	546 mm (21.5 po.)	

SPÉCIFICATIONS G160

PERFORMANCES	6x4	6x6
CHARGEMENT - Essieu avant	5 114 kg (11 274 lbs)	5 362 kg (11 821 lbs)
CHARGEMENT - Essieu arrière / Tandem	13 646 kg (30 084 lbs)	14 088 kg (31 059 lbs)
VITESSES		
Rapport avant 1	3.8 km/h (2 mph)	
Rapport avant 2	5.5 km/h (3 mph)	
Rapport avant 3	8.2 km/h (5 mph)	
Rapport avant 4	12.1 km/h (7 mph)	
Rapport avant D	0 - 45 km/h (0 - 28 mph)	
Marche arrière 1	3.7 km/h (2 mph)	
Marche arrière 2	5.3 km/h (3 mph)	
Marche arrière 3	7.9 km/h (5 mph)	
Marche arrière 4	11.6 km/h (7 mph)	
Marche arrière D	0 - 45 km/h (0 - 28 mph)	
Vitesse maximale (marche avant)	45 km/h (28 mph)	
Vitesse maximale (marche arrière)	45 km/h (28 mph)	

TRANSMISSION 6 ROUES MOTRICES (6-WHEEL DRIVE)	6x4	6x6
DESCRIPTION DE LA TRANSMISSION DES ROUES AVANT		Oui — entraînement hydrostatique permettant d'améliorer la traction de la machine et le contrôle des roues avant. Le système peut être activé électroniquement en temps réel pendant le fonctionnement. Il comprend: • des circuits indépendants gauche/droite • des pompes à cylindrée variable • des moteurs à deux vitesses avec changement automatique Lorsque le système n'est pas actif, les circuits fonctionnent en mode roue libre. Le système permet également: • un mode d'approche (inching mode) • un mode précision (entraînement uniquement des roues avant)
COMPOSANTS		
POMPES		Rexroth
CYLINDRÉE DES POMPES		53 cm^3 (3.4 cu. po.)
MOTEURS DE ROUES AVANT		Poclain
CYLINDRÉE DES MOTEURS		2 238 cm^3 (137 cu. po.)
RÉDUCTION		Aucun
PERFORMANCES 6WD		35 km/h (22 mph)
VITESSE MAXIMALE		35 km/h (22 mph)
VITESSE MAXIMALE EN MODE PRÉCISION		10 km/h (6 mph)

HYDRAULIQUE	6x4	6x6
TYPE	Variable déplacement axial piston pompe	
CYLINDRÉE DE LA POMPE	100 cc / rev	
DÉBIT	220 L / min (58 gal / min)	
PRESSION DE SERVICE	18 961 kPa (2 750 Psi)	

SPÉCIFICATIONS G160

CINÉMATIQUE	6x4	6x6
DÉPLACEMENT LATÉRAL DU CERCLE	789 mm (31 po.)	
DIAMÈTRE DU CERCLE	1 500 mm (59 po.)	
ENTRAÎNEMENT DU CERCLE	Moteur hydraulique de type gerotor entraînant un réducteur à vis sans fin avec embrayage multidisque humide de protection contre les surcharges.	
TYPE DE CERCLE	Cercle de précision: roulement d'orientation étanche et lubrifié ne nécessitant aucun réglage. Monté entre la barre de traction et le châssis du cercle, constitués de structures soudées et usinées.	
AUTRES CARACTÉRISTIQUES		
ROTATION DU CERCLE	360°	
ANGLE DE BRAQUAGE	48°	
RAYON DE BRAQUAGE - MINIMAL	7,22 m (23 pi. 8 po.)	
ARTICULATION DU CHÂSSIS (chaque côté)	22°	

CAPACITÉS	6x4	6x6
RÉSERVOIR DE CARBURANT (Capacité de remplissage)	400 L (106 US gal.)	
RÉSERVOIR HYDRAULIQUE (Capacité de remplissage)	68,75 L (18 US gal.)	
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	36 L (10 US gal.)	
HUILE MOTEUR AVEC FILTRE	21 L (6 US gal.)	
HUILE DE TRANSMISSION	36 L (10 US gal.)	
CARTER DE DIFFÉRENTIEL	32 L (8 US gal.)	
CARTER TANDEM	158 L (42 US gal.)	
BOÎTE DU CERCLE	5 L (1 US gal.)	

ARÊTE DE COUPE (CUTTING EDGE)	6x4	6x6
DESCRIPTION	Lame en acier au bore trempé à coeur	
ÉPAISSEUR	19 mm (0.7 po.)	
LARGEUR	203 mm (8 po.)	

SYSTÈME ÉLECTRIQUE	6x4	6x6
TENSION DU SYSTÈME	24 V	
NOMBRE DE BATTERIES	2	
CAPACITÉ DES BATTERIES	1 352 CCA	
CAPACITÉ DE RÉSERVE	400 min	
CAPACITÉ EN AMPÈRES-HEURES	230 Ah	
ALTERNATEUR (Puissance)	122 A	
NOMBRE DE FEUX DE TRAVAIL LED		
Option nivellement	4	
Option deluxe	8	
Compartiment moteur - standard	3	

SPÉCIFICATIONS G160

LAME / MOLDBOARD	6x4	6x6
DESCRIPTION	Construction mécano-soudée haute résistance, utilisant des aciers à forte teneur en carbone résistants à l'usure. Les plaques de protection et les arêtes de coupe peuvent être interchangeables (gauche/droite). Les guides en bronze de la lame sont facilement remplaçables et réglables pour garantir une précision optimale.	
CARACTÉRISTIQUES		
LARGEUR DE LA LAME	4 270 mm (14 pi. 0 po.)	
HAUTEUR DE LA LAME	686 mm (27 po.)	
ÉPAISSEUR DE LA LAME	20/25 mm (7.8 / 9.8) combinaison	
DÉPORT LATÉRAL (Droite)	685,5 mm (27 po.)	
DÉPORT LATÉRAL (Gauche)	685,5 mm (27 po.)	
PORTÉE D'ACCOTEMENT	2 287 mm (7 pi. 6 po.)	
INCLINAISON HYDRAULIQUE (Avant)	42º	
INCLINAISON HYDRAULIQUE (Arrière)	5º	
LEVÉE DE LA LAME AU-DESSUS DU SOL	490 mm (19.3 po.)	
RAYON D'ARC DE LA LAME	426 mm (16.8 po.)	
DÉGAGEMENT SOUS GORGE	111 mm (4.4 po.)	
ANGLE DE DÉVERS	90º	
BARRE DE TRACTION (CHÂSSIS DE TRACTION)	Construction en caisson soudé, usinée pour garantir la planéité, avec articulation à double rotule à hauteur variable.	
EFFORTS DE LA LAME		
EFFORT VERTICAL (POIDS MAXIMAL)	12 741 kg (28 089 lbs)	12 741 kg (28 089 lbs)
EFFORT VERTICAL (POIDS NOMINAL)	10 439 kg (23 014 lbs)	10 964 kg (24 171 lbs)
EFFORT VERTICAL (POIDS DE BASE)	8 678 kg (30 916 lbs)	8 868 kg (30 502 lbs)
EFFORT DE TRACTION (POIDS MAXIMAL)	15 750 kg (34 723 lbs)	22 500 kg (49 604 lbs)
EFFORT DE TRACTION (POIDS NOMINAL)	14 002 kg (30 870 lbs)	20 095 kg (44 302 lbs)
EFFORT DE TRACTION (POIDS DE BASE)	12 281 kg (27 076 lbs)	17 505 kg (38 592 lbs)

POIDS	6x4	6x6
POIDS TOTAL DU VÉHICULE - DE BASE		
FORCE D'APPUI - Base - Essieu avant	5 114 kg (11 274 lbs)	5 362 kg (11 821 lbs)
FORCE D'APPUI - Base - Essieu arrière	13 646 kg (30 084 lbs)	14 088 kg (31 059 lbs)
POIDS EN ORDRE DE MARCHE	18 760 kg (41 359 lbs)	19 450 kg (42 880 lbs)
POIDS TOTAL DU VÉHICULE - TYPIQUE		
FORCE D'APPUI- Typique - Essieu avant	6 080 kg (13 404 lbs)	6 328 kg (13 951 lbs)
FORCE D'APPUI - Typique - Essieu arrière	15 558 kg (34 299 lbs)	16 000 kg (35 274 lbs)
POIDS TOTAL		
POIDS AVEC BLOC DE POUSSÉE & ÉVENTREUR	21 638 kg (47 704 lbs)	22 328 kg (49 225 lbs)
FORCE D'APPUI - Maximum - Essieu avant	7 500 kg (16 535 lbs)	
FORCE D'APPUI - Maximum - Essieu arrière	17 500 kg (38 581 lbs)	
POIDS OPÉRATIONNEL - Maximum	25 000 kg (55 116 lbs)	

SPÉCIFICATIONS G160

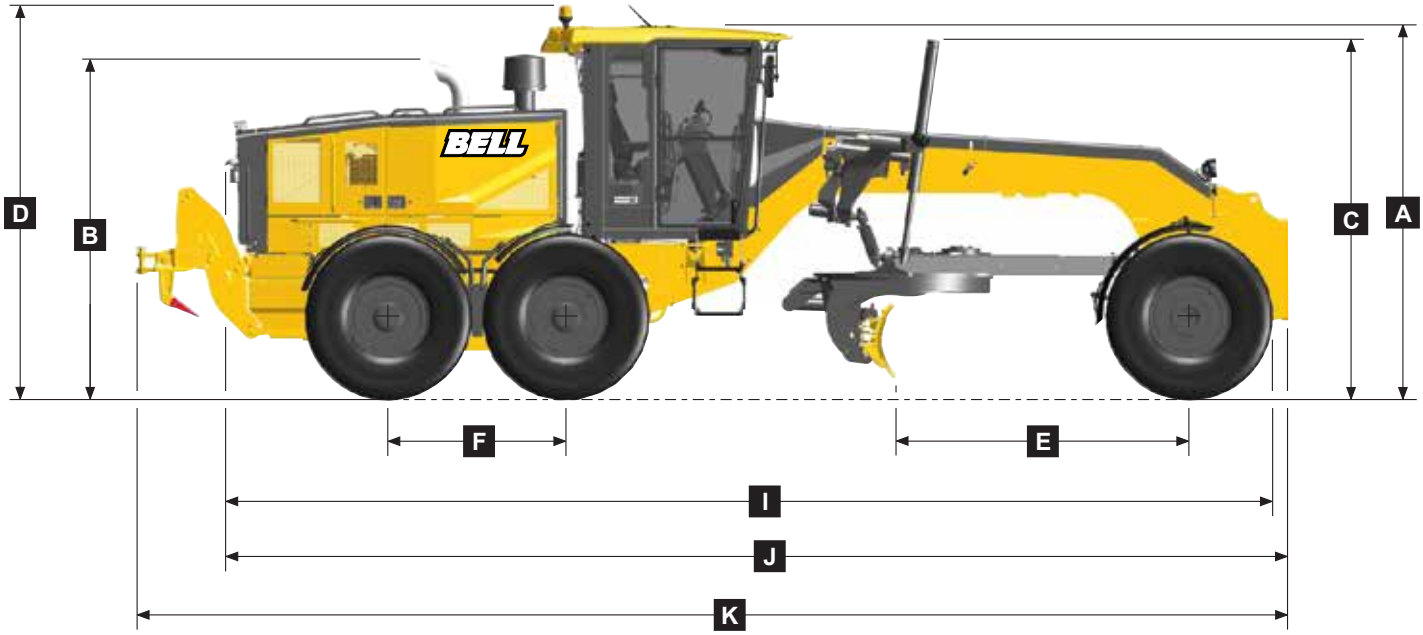
SCARIFICATEUR CENTRAL	6x4	6x6
TYPE	• Liaison à bras radial avec roulements sans entretien, vérin de levage monté en dessous et flottement hydraulique • Poutre de scarificateur en V avec 3 positions d'angle	
LARGEUR DE COUPE	1 188 mm (46.8 po.)	
NOMBRE DE DENTS	11	
LEVÉE AU-DESSUS DU SOL	300 mm (11,8 po.)	
PROFONDEUR MAXIMALE	241 mm (9,5 po.)	
ESPACEMENT DES DENTS	114 mm (4,5 po.)	
DIMENSIONS DES DENTS	27.5 x 78 mm (1,0 x 3,1 po.)	

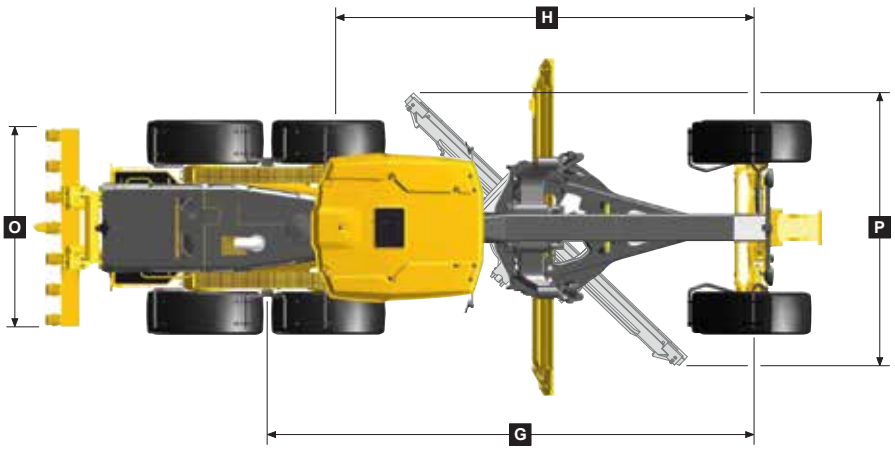
RIPPER ARRIÈRE ET SCARIFICATEUR	6x4	6x6
DESCRIPTION	Attelage à parallélogramme, avec roulements sans entretien, fonction flottante hydraulique et crochet d'attelage intégré.	
LARGEUR DE TRAVAIL		
Ripper	2 300 mm (7 pi. 6 po.)	
Scarificateur	2 300 mm (7 pi. 6 po.)	
NOMBRE MAXIMUM DE DENTS / GRIFFES		
Ripper	5	
Scarificateur	9	
LEVÉE AU-DESSUS DU SOL		
Ripper	645 mm (25,4 po.)	
Scarificateur	815 mm (32,1 po.)	
PROFONDEUR MAXIMALE		
Ripper	370 mm (14,6 po.)	
Scarificateur	240 mm (9,4 po.)	
FORCES		
FORCE D'ARRACHEMENT DU RIPPER (Limite hydraulique du ripper)	25 500 kg (56 218 lbs)	
FORCE DE PÉNÉTRATION (Limite hydraulique du ripper)	9 268 kg (20 432 lbs)	
DIMENSIONS DES DENTS		
Ripper	59 x 137 mm (2.4 x 5.4 po.)	
Scarificateur	27,5 x 78 mm (1.0 x 3.1 po.)	

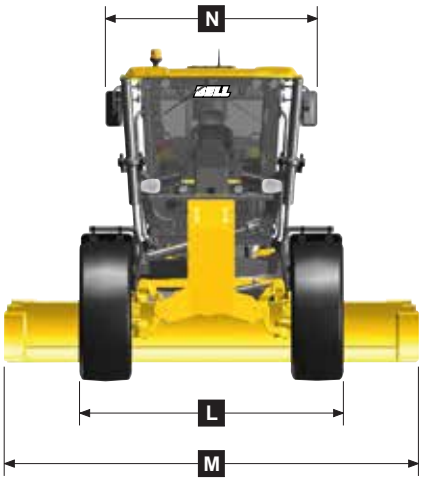
CABINE	6x4	6x6
DESCRIPTION	Cabine avec structure en acier et toit en PRV (plastique renforcé de fibre de verre)	
ROPS/FOPS	Oui (ROPS ISO 3471:2008 / FOPS ISO 3449:2005)	

SPÉCIFICATIONS G160

DIMENSIONS DE LA MACHINE			
A	Hauteur cabine	3 211 mm	(10 pi. 6 po.)
B	Hauteur échappement (T3A)	2 861 mm	(9 pi. 5 po.)
C	Hauteur cylindres de levage de lame	2 960 mm	(9 pi. 9 po.)
D	Hauteur gyrophare	3 383 mm	(11 pi. 1 po.)
E	Centre essieu avant à la lame	2 580 mm	(8 pi. 6 po.)
F	Entraxe des roues du tandem	1 567 mm	(5 pi. 2 po.)
G	Centre essieu avant au pivot du tandem	6 272 mm	(20 pi. 7 po.)
H	Centre essieu avant au centre d'articulation	5 392 mm	(17 pi. 8 po.)
I	Longueur totale sans lame ni ripper	9 165 mm	(30 pi. 1 po.)
J	Longueur totale avec plaque de poussée	9 353 mm	(30 pi. 8 po.)
K	Longueur totale avec plaque de poussée et ripper	10 138 mm	(33 pi. 3 po.)
L	Largeur hors pneus 17,5 R25 (Std G140/G160)	2 634 mm	(8 pi. 8 po.)
M	Largeur avec lame 14 ft (Std G140/G160)	4 273 mm	(14 pi.)
M	Largeur hors lame 16 ft. (Option G160)	4 883 mm	(16 pi.)
N	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	2 212 mm	(7 pi. 3 po.)
O	Largeur avec ripper	2 300 mm	(7 pi. 7 po.)
P	Largeur en position transport (lame 14 ft)	2 970 mm	(9 pi. 9 po.)
P	Largeur en position transport (lame 16 ft)	3 380 mm	(11 pi. 1 po.)







SPÉCIFICATIONS G200

MOTEUR	6x4	6x6
CONSTRUCTEUR ET MODÈLE	Cummins QSL9	
NIVEAU D'ÉMISSIONS	Phase 3A	
NOMBRE DE CYLINDRES	6	
CYLINDRÉE	9 L (543 cu. po.)	
PUISSANCE MOTEUR (Nette)	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
COUPLE MAXIMAL	1 424 Nm (1 050 lb.ft) @ 1 500 rpm	
RÉSERVE DE COUPLE	9%	
PUISSANCE NETTE PAR RAPPORT (Moteur)		
Rapport 1	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Rapport 2	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Rapport 3	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Rapport 4	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Rapport D	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Marche arrière 1	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Marche arrière 2	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)
Marche arrière 3	231 kW (310 hp)	245 kW (329 hp)

TRANSMISSION (DRIVETRAIN)	6x4	6x6
CONSTRUCTEUR ET MODÈLE	ZF CP290	
TYPE DE TRANSMISSION	cPower	
NOMBRE DE VITESSES: Avant	Inf	
NOMBRE DE VITESSES: Inverse	Inf	
ESSIEU AVANT	Fabrication soudée robuste avec verrou de barre d'appui intégré	
RÉDUCTION FINALE	Train planétaire interne scellé dans de l'huile refroidie et filtrée	
FREINS	Freins à disques huMILIEUes multiples, à commande au pied et à fonctionnement hydraulique, scellés dans de l'huile sous pression, refroidie et filtrée ; les deux systèmes indépendants agissent sur les 4 roues tandem.	
FREINS DE SERVICE (Primaire et secondaire)	Actionné hydrauliquement, à l'intérieur du pivot tandem, autoréglable, scellé dans de l'huile refroidie et filtrée, multidisque (ISO 3450).	
FREIN DE STATIONNEMENT	Frein à disque appliqué par ressort et desserré hydrauliquement (conforme ISO 3450).	
OSCILLATIONS ET ANGLES		
ESSIEU AVANT OSCILLATION (Totale)	32°	
INCLINAISON DE LA ROUE AVANT	20°	
OSCILLATION À ESSIEU TANDEM (Totale)	30°	
DIFFÉRENTIEL	Système à engrenage conique spiralé, actionné hydrauliquement avec mécanisme d'embrayage, permettant l'engagement du blocage de différentiel en mouvement. Fonctionne en mode manuel ou automatique.	
DIRECTION	La niveleuse est équipée d'une articulation hydraulique du châssis pour améliorer la maniabilité et la productivité. La fonction « marche en crabe » réduit le déport latéral, positionne les tandems sur un sol stable et améliore la stabilité en pente.	
PNEUMATIQUES (Standard)	20.5R25	
FREIN DE SERVICE (TYPE ET COMMANDE)	Freins multidisques humides – commande hydraulique	
ACTIONNEMENT DU FREIN DE SERVICE	Hydraulique	
GARDE AU SOL (ESSIEU AVANT)	605 mm (23.8 po.)	

SPÉCIFICATIONS G200

PERFORMANCES	6x4	6x6
CHARGEMENT - ESSIEU AVANT	5 351 kg (11 797 lbs)	5 599 kg (12 344 lbs)
CHARGEMENT - ESSIEU ARRIÈRE / TANDEM	14 184 kg (31 270 lbs)	14 626 kg (32 245 lbs)
VITESSES		
Rapport 1	3.8 km/h (2 mph)	
Rapport 1	5.5 km/h (3 mph)	
Rapport 1	8.2 km/h (5 mph)	
Rapport 1	12.1 km/h (7 mph)	
Rapport D	0 - 44,8 km/h (0 - 28 mph)	
Marche arrière 1	3.7 km/h (2 mph)	
Marche arrière 2	5.3 km/h (3 mph)	
Marche arrière 3	7.9 km/h (5 mph)	
Marche arrière 4	11.6 km/h (7 mph)	
Marche arrière D	0 - 44.8 km/h (0 - 28 mph)	
Vitesse maximale (marche avant)	44,8 km/h (28 mph)	
Vitesse maximale (marche arrière)	44,8 km/h (28 mph)	

TRANSMISSION 6 ROUES MOTRICES (6-WHEEL DRIVE)	6x4	6x6
TRACTION AVANT		Oui
DESCRIPTION DE LA TRANSMISSION DES ROUES AVANT		Entraînement hydrostatique permettant d'améliorer la traction de la machine et le contrôle des roues avant. Le système peut être activé électroniquement en temps réel pendant le fonctionnement. Il comprend: • des circuits indépendants gauche/droite • des pompes à cylindrée variable • des moteurs à deux vitesses avec changement automatique Lorsque le système n'est pas actif, les circuits fonctionnent en mode roue libre. Le système permet également: • un mode d'approche (inching mode) • un mode précision (entraînement uniquement des roues avant)
COMPOSANTS		
POMPES		Rexroth
CYLINDRÉE DES POMPES		56 cm^3 (3.4 cu. po.)
MOTEURS DE ROUES AVANT		Poclain
CYLINDRÉE DES MOTEURS		2 238 cm^3 (137 cu. po.)
RÉDUCTION		None
PERFORMANCES 6WD		
VITESSE MAXIMALE		35 km/h (22 mph)
MODE DE PRÉCISION MAX VITESSE		10 km/h (6 mph)

HYDRAULIQUE	6x4	6x6
TYPE	Pompe à pistons axiaux à cylindrée variable	
CYLINDRÉE DE LA POMPE	100 cc / rev	
DÉBIT	220 L / min (58 gal / min)	
PRESSION DE SERVICE	18 961 kPa (2 750 Psi)	

SPÉCIFICATIONS G200

CINÉMATIQUE	6x4	6x6
DÉPLACEMENT LATÉRAL DU CERCLE	789 mm (31 po)	
DIAMÈTRE DU CERCLE	1 500 mm (59 po)	
ENTRAÎNEMENT DU CERCLE	Moteur hydraulique de type gerotor entraînant un réducteur à vis sans fin avec embrayage multidisque humide de protection contre les surcharges.	
TYPE DE CERCLE	Cercle de précision : roulement d'orientation étanche et lubrifié ne nécessitant aucun réglage. Monté entre la barre de traction et le châssis du cercle, constitués de structures soudées et usinées.	
AUTRES CARACTÉRISTIQUES		
ROTATION DU CERCLE	360°	
ANGLE DE BRAQUAGE	48°	
RAYON DE BRAQUAGE - MINIMAL	7,22 m (23 pi. 8 po.)	
ARTICULATION DU CHÂSSIS (chaque côté)	22°	

CAPACITÉS	6x4	6x6
RÉSERVOIR DE CARBURANT (Capacité de remplissage)	400 L (106 US gal.)	
RÉSERVOIR HYDRAULIQUE (Capacité de remplissage)	68,75 L (18 US gal.)	
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	36 L (10 US gal.)	
HUILE MOTEUR AVEC FILTRE	21 L (6 US gal.)	
HUILE DE TRANSMISSION	47 L (12 US gal.)	
CARTER DE DIFFÉRENTIEL	32 L (8 US gal.)	
CARTER TANDEM	158 L (42 US gal.)	
BOÎTE DU CERCLE	5 L (1 US gal.)	

ARÊTE DE COUPE (CUTTING EDGE)	6x4	6x6
DESCRIPTION	Arête en acier au bore trempé à coeur	
ÉPAISSEUR	19 mm (0.7 po.)	
LARGEUR	203 mm (8 po.)	

SYSTÈME ÉLECTRIQUE	6x4	6x6
TENSION DU SYSTÈME	24 V	
NOMBRE DE BATTERIES	2	
CAPACITÉ DES BATTERIES	1 353 CCA	
CAPACITÉ DE RÉSERVE	400 min.	
CAPACITÉ EN AMPÈRES-HEURES	230 Ah	
ALTERNATEUR (Puissance)	122 A	
NOMBRE DE FEUX DE TRAVAIL LED		
Option nivellement	4	
Option deluxe	8	
Compartiment moteur (standard)	3	

SPÉCIFICATIONS G200

LAME / MOLDBOARD	6x4	6x6
DESCRIPTION	• Construction mécano-soudée haute résistance, utilisant des aciers à forte teneur en carbone résistants à l'usure. • Les plaques de protection et les arêtes de coupe peuvent être interchangeables (gauche/droite). • Les guides en bronze de la lame sont facilement remplaçables et réglables pour garantir une précision optimale.	
LARGEUR DE LA LAME	4 880 mm (16 pi. 0 po.)	
HAUTEUR DE LA LAME	686 mm (27 po.)	
ÉPAISSEUR DE LA LAME	20/25 mm (0.7 / 0.9) combinaison	
DÉPORT LATÉRAL (Droite)	685,5 mm (27 po)	
DÉPORT LATÉRAL (Gauche)	685,5 mm (27 po)	
PORTÉE D'ACCOTEMENT	2 478 mm (8 ft. 2 po.)	
INCLINAISON HYDRAULIQUE (Avant)	44º	
INCLINAISON HYDRAULIQUE (Arrière)	3º	
LEVÉE DE LA LAME AU-DESSUS DU SOL	490 mm (19.3 po.)	
RAYON D'ARC DE LA LAME	426 mm (16.8 po.)	
DÉGAGEMENT SOUS GORGE	87 mm (3.4 po.)	
ANGLE DE DÉVERS	90º	
BARRE DE TRACTION (CHÂSSIS DE TRACTION)	Construction en caisson soudé, usinée pour garantir la planéité, avec articulation à double rotule à hauteur variable.	
EFFORTS DE LA LAME		
EFFORT VERTICAL (POIDS MAXIMAL)	12 741 kg (28 089 lbs)	12 741 kg (28 089 lbs)
EFFORT VERTICAL (POIDS NOMINAL)	10 242 kg (22 580 lbs)	10 767 kg (23 737 lbs)
EFFORT VERTICAL (POIDS DE BASE)	8 678 kg (30 734 lbs)	8 868 kg (31 189 lbs)
EFFORT DE TRACTION (POIDS MAXIMAL)	15 750 kg (34 723 lbs)	22 500 kg (49 604 lbs)
EFFORT DE TRACTION (POIDS NOMINAL)	14 648 kg (32 294 lbs)	20 905 kg (46 088 lbs)
EFFORT DE TRACTION (POIDS DE BASE)	12 766 kg (28 143 lbs)	18 203 kg (40 130 lbs)

POIDS	6x4	6x6
POIDS TOTAL DU VÉHICULE - DE BASE		
Essieu avant	5 351 kg (11 797 lbs)	5 599 kg (12 344 lbs)
Essieu arrière	14 184 kg (31 270 lbs)	14 626 kg (32 245 lbs)
Poids en ordre de marche	19 535 kg (43 067 lbs)	20 225 kg (44 588 lbs)
POIDS TOTAL DU VÉHICULE - TYPIQUE		
Essieu avant	6 262 kg (13 805 lbs)	6 510 kg (14 352 lbs)
Essieu arrière	16 276 kg (35 882 lbs)	16 718 kg (36 857 lbs)
Poids total	22 538 kg (49 688 lbs)	23 228 kg (51 209 lbs)
AVEC LAME POUSSEUSE ET RIPPER		
Essieu avant	7 500 kg (16 535 lbs)	
Essieu arrière	17 500 kg (38 581 lbs)	
POIDS MAXIMAL EN ORDRE DE MARCHE	25 000 kg (55 116 lbs)	

SPÉCIFICATIONS G200

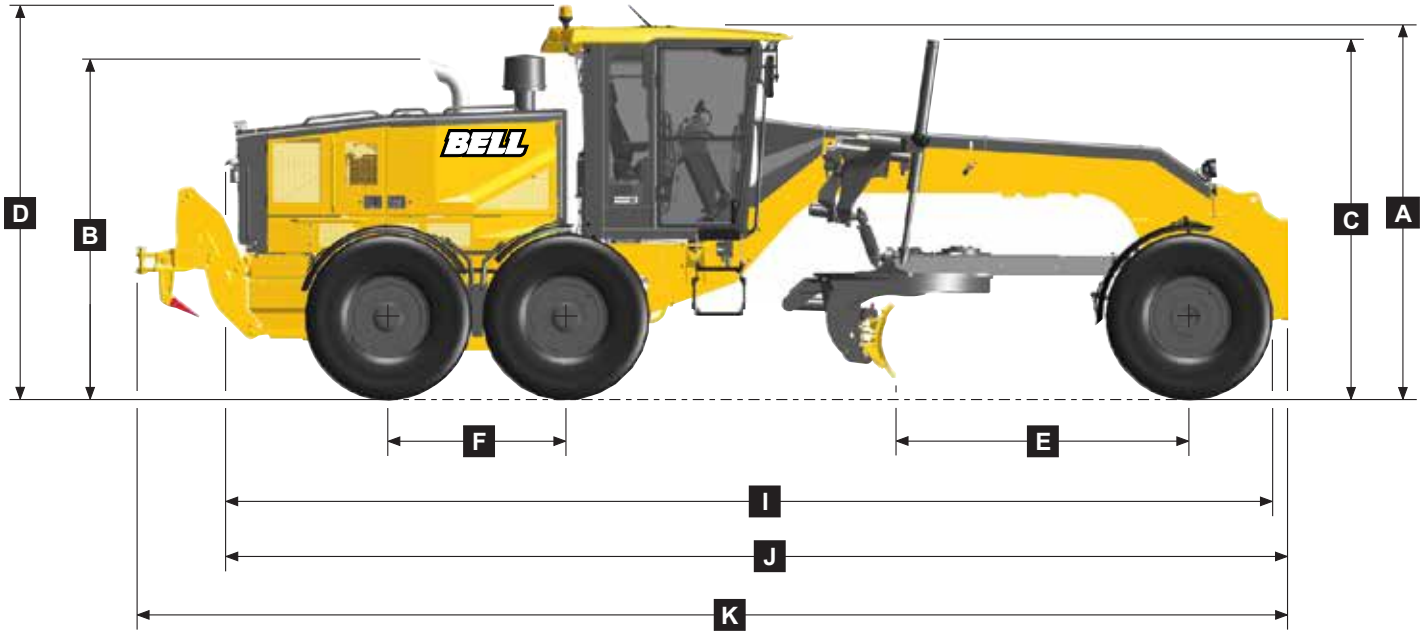
SCARIFICATEUR CENTRAL	6x4	6x6
TYPE	• Liaison à bras radial avec roulements sans entretien, vérin de levage monté en dessous et flottement hydraulique • Poutre de scarificateur en V avec 3 positions d'angle.	
LARGEUR DE COUPE	1 189 mm (46.8 po.)	
NOMBRE DE DENTS	12	
LEVÉE AU-DESSUS DU SOL	300 mm (11,8 po.)	
PROFONDEUR MAXIMALE	241 mm (9,5 po.)	
ESPACEMENT DES DENTS	114 mm (4,5 po.)	
DIMENSIONS DES DENTS	27.5 x 78 mm (1,0 x 3,1 po.)	

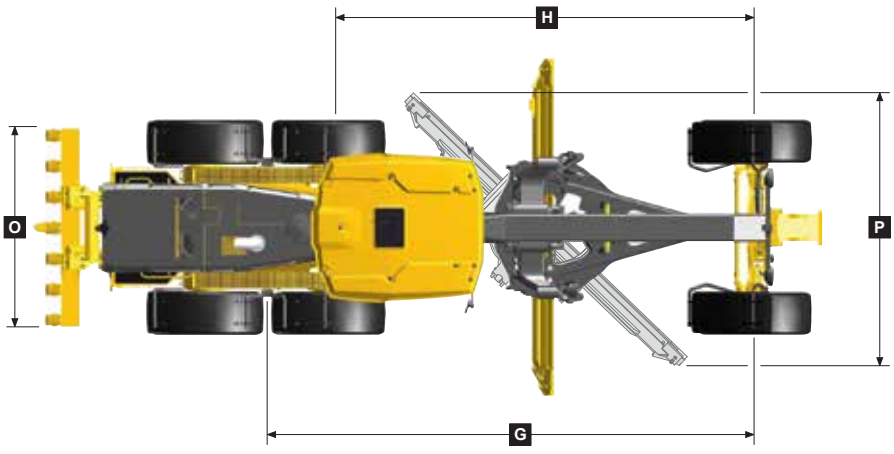
RIPPER ARRIÈRE & SCARIFICATEUR	6x4	6x6
DESCRIPTION	Attelage à parallélogramme, avec roulements sans entretien, fonction flottante hydraulique et crochet d'attelage intégré	
LARGEUR DE TRAVAIL		
Ripper	2 550 mm (8 pi. 4 po.)	
Scarificateur	N/A	
NOMBRE MAXIMUM DE DENTS / GRIFFES		
Ripper	7	
Scarificateur	N/A	
LEVÉE AU-DESSUS DU SOL		
Ripper	712 mm (28 po.)	
Scarificateur	N/A	
PROFONDEUR MAXIMALE		
Ripper	302 mm (11,89 po.)	
Scarificateur	N/A	
FORCES		
FORCE D'ARRACHEMENT (Limite hydraulique du ripper)	25 500 kg (56 218 lbs)	
FORCE DE PÉNÉTRATION (Limite hydraulique du ripper)	10 092 kg (22 249 lbs)	
DIMENSIONS DES DENTS		
Ripper	58 x 137 mm (2.28 x 5.39 po.)	
Scarificateur	N/A	

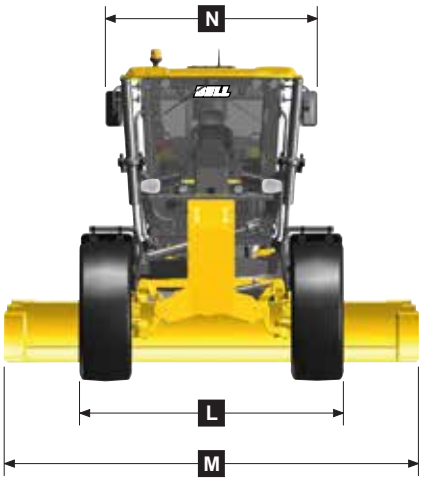
CABINE	6x4	6x6
DESCRIPTION	Cabine avec structure en acier et toit en PRV (plastique renforcé de fibre de verre)	
ROPS/FOPS	Oui (ROPS ISO 3471:2008 / FOPS ISO 3449:2005)	

SPÉCIFICATIONS G200

DIMENSIONS DE LA MACHINE			
A	Hauteur cabine	3 266 mm	(10 pi. 9 po.)
B	Hauteur échappement (T3A)	2 915 mm	(9 pi. 7 po.)
C	Hauteur cylindres de levage de lame	3 015 mm	(9 pi. 11 po.)
D	Hauteur gyrophare	3 438 mm	(11 pi. 3 po.)
E	Centre essieu avant à la lame	2 580 mm	(8 pi. 6 po.)
F	Entraxe des roues du tandem	1 567 mm	(5 pi. 2 po.)
G	Centre essieu avant au pivot du tandem	6 272 mm	(20 pi. 7 po.)
H	Centre essieu avant au centre d'articulation	5 392 mm	(17 pi. 8 po.)
I	Longueur totale sans lame ni ripper	9 228 mm	(30 pi. 1 po.)
J	Longueur totale avec plaque de poussée	9 353 mm	(30 pi. 8 po.)
K	Longueur totale avec plaque de poussée et ripper	10 138 mm	(33 pi. 3 po.)
L	Largeur hors pneus 17,5 R25 (Std G140/G160. Option G200)	2 634 mm	(8 pi. 8 po.)
L	Largeur hors pneus 20,5 R25 (Std G200)	2 743 mm	(8 pi. 12 po.)
M	Largeur avec lame 14 pi. (Std G140. Option G160/G200)	4 273 mm	(14 pi.)
M	Largeur avec lame 16 pi. (Option G160/G200)	4 883 mm	(16 pi.)
N	Largeur hors rétroviseurs (position de travail)	2 212 mm	(7 pi. 3 po.)
O	Largeur avec ripper	2 550 mm	(8 pi. 4 po.)
P	Largeur en position transport (lame 14 pi.)	2 970 mm	(9 pi. 9 po.)
P	Largeur en position transport (lame 16 pi.)	3 380 mm	(11 pi. 1 po.)







Pour le suivi, la précision et la sécurité

Les niveleuses Bell associent des technologies de pointe à une intégration transparente des systèmes afin de maximiser la productivité, la précision du nivellement et la sécurité sur le chantier.

Intégration des systèmes de nivellement
Les niveleuses Bell sont compatibles avec une large gamme de technologies tierces et peuvent s'intégrer facilement aux systèmes de nivellement 2D et 3D au choix du client.
Cette flexibilité permet aux utilisateurs de connecter la niveleuse à leurs solutions de guidage de précision préférées, garantissant ainsi des niveaux élevés de précision et d'efficacité opérationnelle.

Fleetm@tic® – Surveillance et gestion des performances
Le système Bell Fleetm@tic® permet de surveiller et de gérer à la fois la machine et les performances de l'opérateur.
Les données de fonctionnement sont collectées, traitées et transformées en statistiques précieuses concernant la production et les performances. Ces informations sont accessibles via des rapports automatisés ou via le site web Fleetm@tic®.

Sécurité renforcée grâce à la connectivité des systèmes
Les niveleuses Bell prennent en charge la connexion avec des systèmes tiers de détection de piétons (L9) et des systèmes d'évitement de collision via l'interface ISO 21815-2.
Cette intégration avancée améliore la sécurité sur le chantier, renforce la vigilance opérationnelle et contribue à réduire les incidents, faisant de la niveleuse Bell une machine plus sûre et plus intelligente.

Caractéristiques & options

● Standard ▲ Option

G140	G160	G200	CABINE
●	●	●	Cabine certifiée ROPS/FOPS
●	●	▲	Cabine standard
▲	▲	●	Cabine Deluxe
▲	▲	●	Préfiltre d'air de cabine motorisé
▲	▲	▲	Radio
●	●	●	Climatisation (HVAC)
▲	▲	▲	Commandes joystick EOH
			SYSTÈME ÉLECTRIQUE
▲	▲	▲	Pré-équipement PDS
▲	▲	▲	Caméra arrière
▲	▲	▲	Caméra avant
●	●	●	Alarme de marche arrière
●	●	●	Éclairages de travail LED pour nivellement
▲	▲	●	Éclairages de travail LED Deluxe
●	●	●	Éclairage compartiment moteur
●	●	●	Gyrophare rotatif
●	●	●	Essuie-glaces/lave-glace avec intermittence
●	●	●	Essuie-glaces arrière
●	●	●	Phares: halogènes
▲	▲	▲	Phares: LED
●	●	●	Ventilateur réversible
●	●	●	Batterie 1 350 CCA
			OUTILS D'ATTAQUE AU SOL (GET)
▲	▲		9 dents supplémentaires de scarificateur avec pointes
▲	▲		2 dents supplémentaires de ripper avec pointes
▲	▲		Ensemble complet de dents supplémentaires (ripper et scarificateur)
▲	▲	▲	Plaques d'usure inversées (extrémités)

G140	G160	G200	LAME (MOLDBOARD)
▲			12 ft x 24 in
●	▲		14 ft x 24 in
▲	●	▲	14 ft x 27 in
		●	16 ft x 27 in
			PNEUMATIQUES (ENSEMBLE DE ROUES)
●	●	▲	17.5R25
		●	20.5R25
▲	▲	▲	550/65R25
			GARDE-BOUE (MUDGUARDS)
▲	▲	▲	Avant
▲	▲	▲	Avant et arrière
			AUTRES
▲	▲	●	Système d'absorption des chocs de la lame
▲	▲	▲	Pack maintenance rapide
▲	▲	▲	Remplissage rapide de carburant
●	●	●	Embrayage à glissement (Slip clutch)
●	●	●	Couronne d'orientation étanche
●	●	●	EOH: Kit de protection - Basique
▲	▲	▲	Kit de protection - Complet
			ACCESSOIRES
●	●		Ripper arrière
▲	▲	▲	Attelage arrière
		●	Ripper élargi
▲	▲	▲	Scarificateur central

L’avenir du nivellement, dès aujourd’hui

Découvrez la prochaine évolution du nivellement. Nos niveleuses offrent une précision, une puissance et des performances inégalées, portant le nivellement à un niveau supérieur grâce à des technologies avancées et une conception centrée sur l’opérateur.

Bell Equipment,
façonner l’avenir des niveleuses.

Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Dans le cadre de notre politique d'amélioration continue, nous nous réservons le droit de modifier les données techniques et la conception sans préavis. Les photographies présentées dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels.

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9297
E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Tel: +61 (0)8-9355-2442
Tel: +27 (0)11-928-9700
Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0
Tel: +44 (0)1283-712862
Tel: +33 (0)5-55-89-23-56
Tel: +1 (854) 855 7507

Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support

BELL

2591_Grader_PIN2_Stage IIIA_Broch0326_French