

BELL

Bell Equipment Company

• ADT CORPORATE BROCHURE •



Strong Reliable Machines • Strong Reliable Support

Unser Leitbild

- Bei Bell haben wir gelernt, dass wir nur durch Wertschätzung des Beitrags eines jeden unserer Mitarbeiter gemeinsam wachsen können. Jeder einzelne im Team bewegt das Ganze und macht den Unterschied aus.
- Unsere Kunden erhalten Qualität in allen unseren Leistungen. Dieses Versprechen gegenüber unseren Kunden kennzeichnet die große Kompetenz von Bell. In einem fortlaufenden Prozess der ständigen Verbesserung erfüllen wir gleichermaßen die Erwartungen von Kunden, Lieferanten, Gesellschaftern und Beschäftigten.
- Alle unsere Aktivitäten werden von Fairness, Ehrlichkeit und Ernsthaftigkeit geleitet. Die Produkte von Bell decken den Bedarf an Lade- und Umschlaglösungen in vielen Branchen. In der Entwicklung und Fertigung unserer Produkte orientieren wir uns an den Bedürfnissen unserer Kunden und nicht an Märkten.
- Durch intensiven Austausch können wir innovative Ausrüstungen produzieren, die exakt den Bedürfnissen unserer Kunden entsprechen. Wir werden unseren internationalen Vertrieb weiter ausbauen. Wir sind stolz auf unsere Traditionen und arbeiten für eine erfolgreiche Zukunft aller unserer Beschäftigten unter weltweit sicheren und umweltverantwortlichen Bedingungen.



Leon Goosen
Group Chief Executive

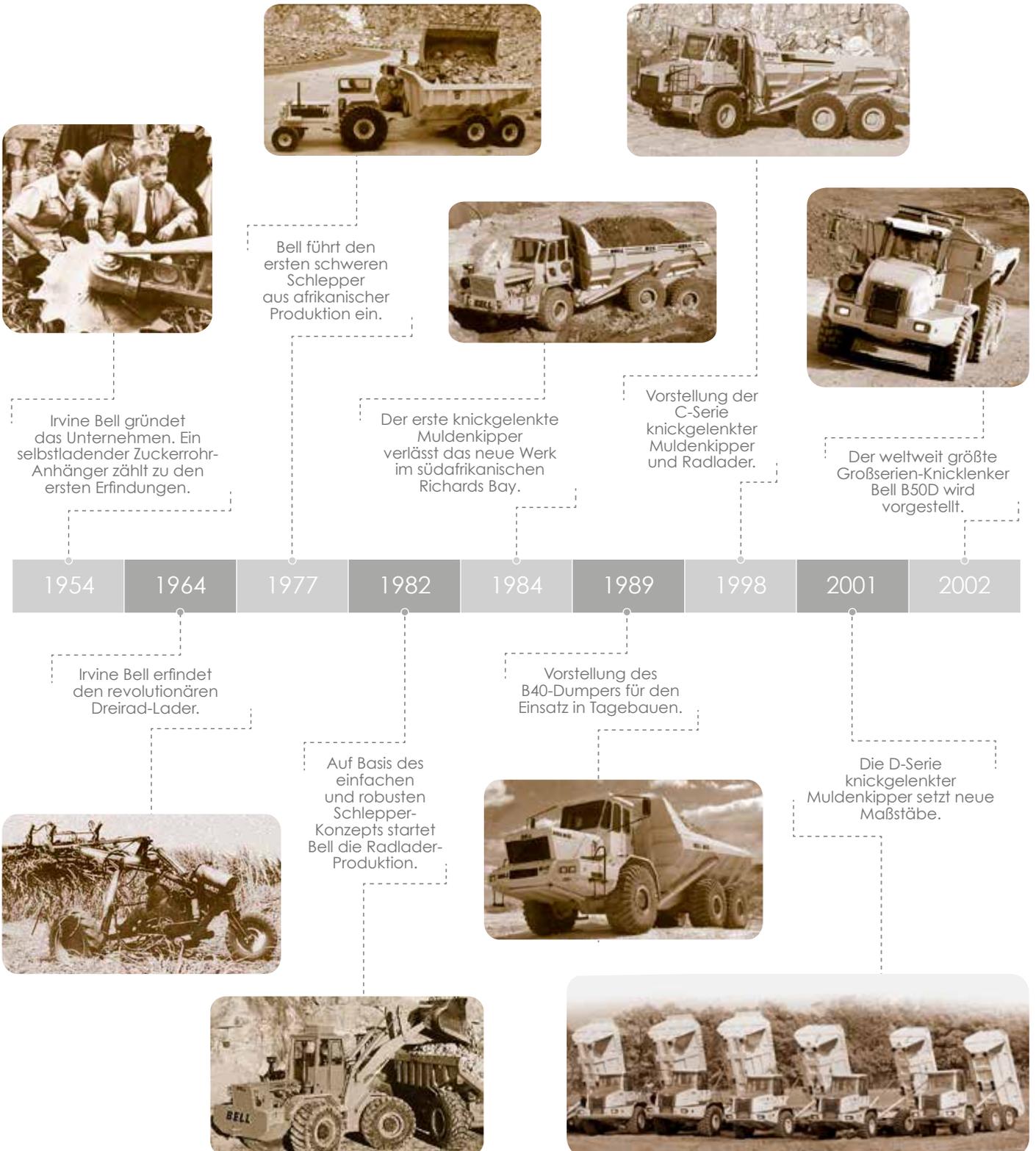
Familientradition als starke Basis

1954 als familien-geführter Werkstattbetrieb gegründet, hat sich Bell Equipment zu einem weltweit führenden Hersteller von Transportfahrzeugen und Zugmaschinen für Erdbau und Gewinnung entwickelt und gilt heute als Spezialist für knickgelenkte Muldenkipper.

Am afrikanischen Heimmarkt bietet Bell dem Kunden zudem erfolgreich eine große Palette an Ausrüstungen für den Bergbau, den Hoch-, Tief- und Straßenbau sowie Umschlaggeräte und Maschinen für die Forst- und Landwirtschaft.

In allen Branchen bewähren sich Bell-Maschinen unter harten Einsatzbedingungen und gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit. Im Einsatz werden unsere Maschinen weltweit durch ein engmaschiges Kundendienst-Netzwerk mit leistungsfähigem Wartungs- und Teileservice und weiteren Dienstleistungen von Logistik bis Finanzierung unterstützt.

Unser Team mit weltweit über 3000 Mitarbeitern orientiert sich dabei nahtlos an den von Unternehmensgründer Irvine Bell inspirierten Leitlinien einer seriösen Unternehmensführung, der hohen Innovationsbereitschaft unter Einbeziehung von Kundenerfahrungen sowie einer gelebten Kultur der gegenseitigen Rücksichtnahme.





Die kleineren Modelle der E-Serie werden eingeführt.

Bell erweitert deutlich seine deutsche Produktionsstätte in Eisenach-Kindel.

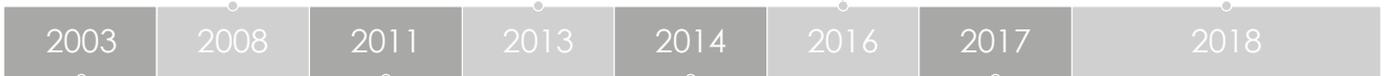
Bell kehrt auf den amerikanischen Markt zurück.



Das amerikanische Logistik-Zentrum nimmt seinen Betrieb auf und Bell erweitert seine 4x4-Baureihe um Modelle mit 30t und 45t Nutzlast.

Das weltweite Logistikzentrum Jet Park in Johannesburg wird eröffnet.

Die großen Modelle der E-Serie werden eingeführt.



Das europäische Montagewerk nimmt die Produktion auf.

Die Produktion des Bell B60D wird aufgenommen.



Bell nimmt den Vertrieb im russischen Markt auf.

Neubau des Europäischen Logistik-Zentrums und der Vertriebsniederlassung für Deutschland und Zentraleuropa.



Einführung des Bell B20E LGP (Low Ground Pressure) in den Märkten der Nordhalbkugel.



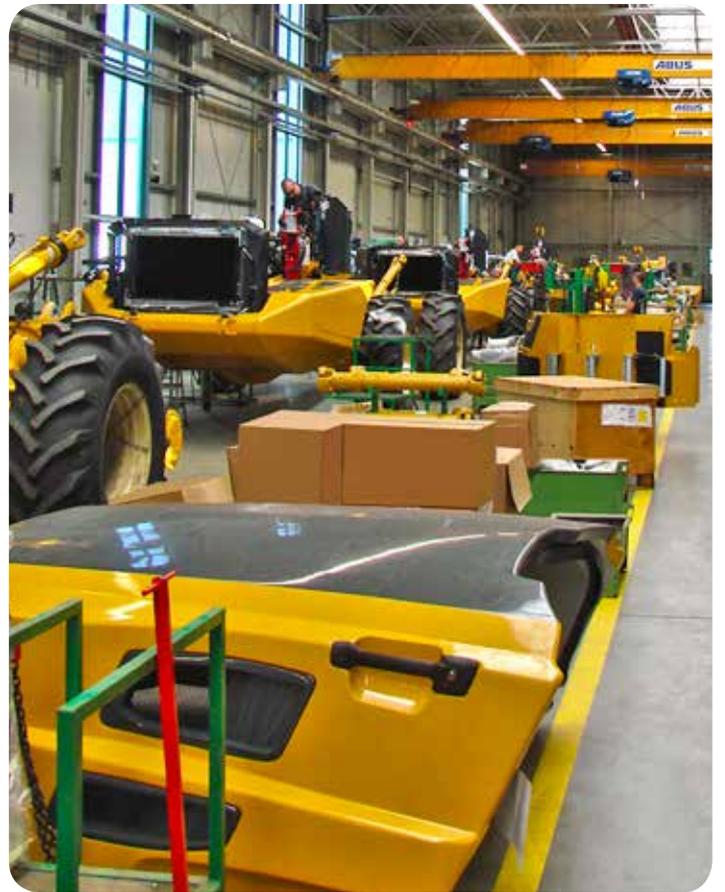


Aus Afrika für die Welt

Mit einer Kapazität von 5000 Maschinen pro Jahr beliefert das Bell-Hauptwerk im südafrikanischen Richards Bay Afrika und den asiatischen Raum mit einer umfassenden Palette an Muldenkippern, Zugmaschinen, Ladegeräten, Traktoren, Baggerladern und Sondermaschinen.

Unser Kernprodukt, die knickgelenkten Muldenkipper, sind heute weltweit anerkannt.

Im südlichen Afrika unterhält Bell Equipment Gebietsvertretungen weltweit renommierter Hersteller und deckt erfolgreich den dortigen Bedarf an schweren Maschinen und Ausrüstungen.



Montiert mit deutscher Präzision

Das Bell-Montagewerk im deutschen Eisenach liefert knickgelenkte Muldenkipper für die Märkte der Nordhalbkugel und sichert so europäischen und nordamerikanischen Kunden schnelle Reaktionszeiten auch für maßgeschneiderte Lösungen.

Unser europäisches Werk hat eine Kapazität von 1000 Fahrzeugen und ermöglicht größte Flexibilität in der Fertigung, Vorteile in der Zulieferlogistik und noch schnellere Reaktionen auf Kundenanfragen.

South America

• sasales@bellequipment.com

Central America & Caribbean

• cacsales@bellequipment.com

North America & Canada

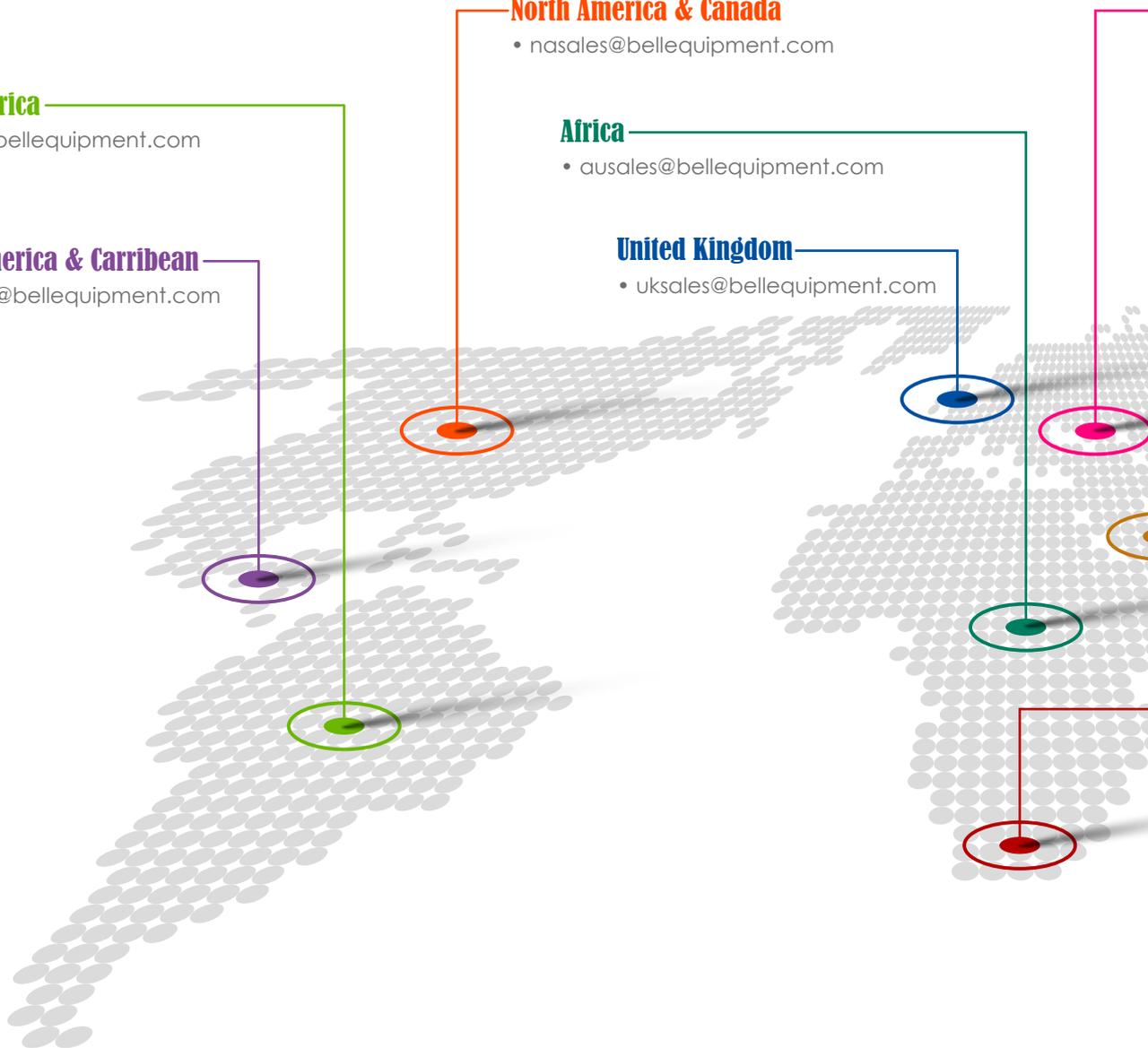
• nasales@bellequipment.com

Africa

• ausales@bellequipment.com

United Kingdom

• uksales@bellequipment.com



Starke zuverlässige Maschinen, Starker zuverlässiger Service

Bell Equipment setzt die Erfahrungen seiner afrikanischen Herkunft zum Vorteil unserer weltweiten Kunden um. Dazu zählen die extremen lokalen Einsatzbedingungen und die Forderungen unserer Kunden nach zuverlässigen Maschinen, die sich auch im widrigsten Umfeld bewähren und dabei kraftstoff-effizient und wirtschaftlich arbeiten.

Ganz wichtig ist: Wo immer Bell-Maschinen arbeiten – der nächste Bell-Kundendienst ist nicht weit. Unsere Service-Organisation umfasst unabhängige Händler und Bell-eigene Service-Niederlassungen sowie ein globales Netzwerk von Muldenkipper-Experten, die von unseren Produktionsstandorten in Südafrika und Deutschland unterstützt werden.

American Logistics Centre (ALC)

Das vor kurzem eröffnete moderne Logistik-Zentrum ALC von Bell Equipment in North Carolina gewährleistet die Ersatzteilversorgung für den nordamerikanischen Markt.



Europe

• eusales@bellequipment.com

Middle East

• mesales@bellequipment.com

Russia

• rusales@bellequipment.com

South East Asia & Oceania

• seosales@bellequipment.com

Southern Africa

• zasales@bellequipment.com

Global Logistics Centre (GLC)

Mit der Logistik-Drehscheibe Gauteng unterhält Bell Equipment sein weltweites Ersatzteil-Zentrum direkt vor den Toren von Afrikas größtem Flughafen Johannesburg. Zum Komplex zählen ebenso Instandsetzungs-Zentren für Maschinen und Komponenten.



European Logistics Centre (ELC)

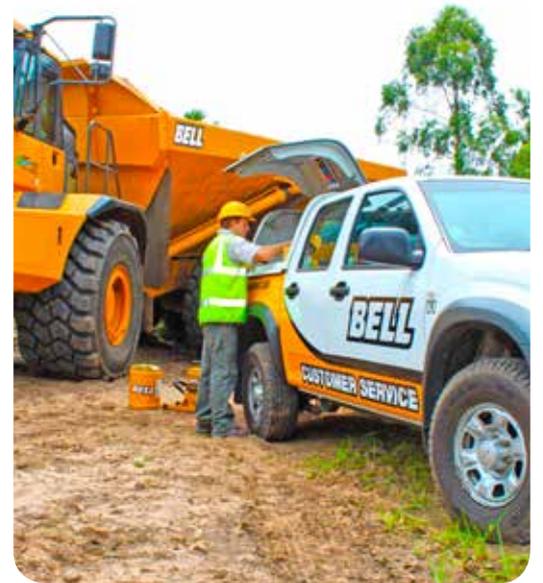
Das Europäische Logistik-Zentrum von Bell Equipment im deutschen Alsfeld ist die zentrale europäische Drehscheibe für Kundendienst und Teileversorgung auf Weltniveau.





Erwarten Sie von unseren Mitarbeitern das Besondere

Der Dienst am Kunden ist für Bell-Mitarbeiter Teil ihrer Philosophie. Die familiären Grundlagen unseres Unternehmens – etwa die Wertschätzung des Beitrags jedes Einzelnen – schaffen einen starken Teamgeist, in dessen Fokus wiederum die Zufriedenheit unserer Kunden steht. Auch wenn es vielleicht nicht in direktem Kundenkontakt arbeitet, ist jedes Team-Mitglied davon überzeugt, dass Aufträge nur durch die Anstrengung jedes Einzelnen zustande kommen. Dass Kunden in allen unseren Leistungen Qualität erwarten können, ist ein zentrales Element unseres Leitbildes. Unterm Strich bedeutet dies: Sie als unserer Kunde können sich absolut darauf verlassen, dass Bell-Mitarbeiter auch für Ihren Erfolg vollen Einsatz bringen.



Wie entsprechen wir Ihren Bedürfnissen noch besser?

Die Suche nach Antworten beginnt mit dem Aufnehmen von Kundenreaktionen, dem Erkennen von Problemen und der Suche nach Lösungen in einem Prozess der ständigen Verbesserung. Während Innovation der Schlüssel zu den meisten Lösungen ist, können die Impulse dafür vielfältig sein. So verfolgen etwa unsere Ingenieure die Entwicklungen in benachbarten Branchen. Durch die Auswahl und den Einsatz führender Technologien sichert Bell die überdurchschnittliche Leistungsfähigkeit unserer Produkte. Und selbst neue Ideen im Servicebereich kommen nicht nur aus der Baumaschinen-Branche. Oft hilft uns ein Blick über den Tellerrand, den Dienst am Kunden weiter zu verbessern.



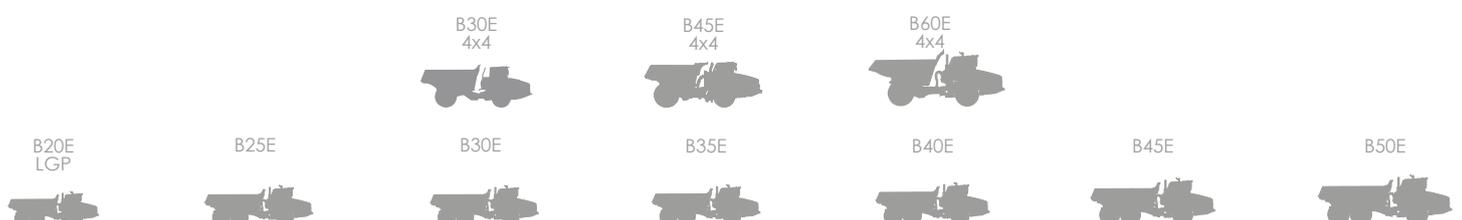


Setzen Sie auf die Spezialisten im Offroad-Transport!

Perfekt ausgelegt für Einsätze im schweren Erdbau, der Gewinnung und im Bergbau sind Bell-Muldenkipper mit führenden Antriebslösungen ausgerüstet. Unsere Fahrzeuge haben sich bereits bei den weltweit schwierigsten Anwendungen bewährt und garantieren die niedrigsten Kosten pro Tonne bei klassenbesten Verbrauchswerten und herausragendem Arbeitskomfort.

Zur Steigerung von Arbeitssicherheit und Produktivität ist Bell Vorreiter in bahnbrechenden Technologien. Dazu zählen unter anderem der Berganfahrassistent, die Kippersperre in unsicherem Stand, Turbolader-Nachlaufautomatik, Onboard-Waage und die automatisch aktivierte Parkbremse. Unser satelliten-gestütztes Flottenmanagement-System Fleetm@tic® sichert die volle Rentabilität der Maschinen durch die Bereitstellung von Daten zu Produktionsleistung, Betrieb und Maschinenzustand.

Unsere aktuelle E-Serie knickgelenkter Muldenkipper umfasst die kleineren Typen B20E, B25E und B30E sowie die Großdumper B35E, B40E, B45E und B50E. Bell lancierte ebenso das richtungweisende 4x4 Crossover-Konzept, das sich als echte Alternative zu starren Muldenkipper für Einsätze auf schwierigem Untergrund bewährt. Neben dem 60-Tonner B60E bieten jetzt auch der B30E 4x4 und der B45E 4x4 ohne "radiierende" Mittelachsen echte Kostenvorteile hinsichtlich Reifenverschleiß und reduzierter Fahrwegspflege.





Knickgelenkte Zugmaschinen als ultimative 4x4-Lösung

Für leichte Aufgaben in Landwirtschaft und Landschaftsbau gibt es zahlreiche Traktoren, für richtig anspruchsvolle Einsätze benötigen Sie jedoch eine knickgelenkte 4x4-Zugmaschine von Bell. Die Speziallösungen ziehen schwerste Lasten und bewähren sich bei den härtesten Einsätzen im Erd- und Landbau – etwa beim Arbeiten mit Anhäng-Scrapern, schweren Grubbern und Scheibenpflügen oder als Zugmaschine für Muldenzüge oder Bodenentleerer.

Ausgestattet mit allen führenden Eigenschaften der Bell-Muldenkipper sind die Zugmaschinen die zuverlässige Lösung für anspruchsvolle Aufgaben.

2304E



2806E

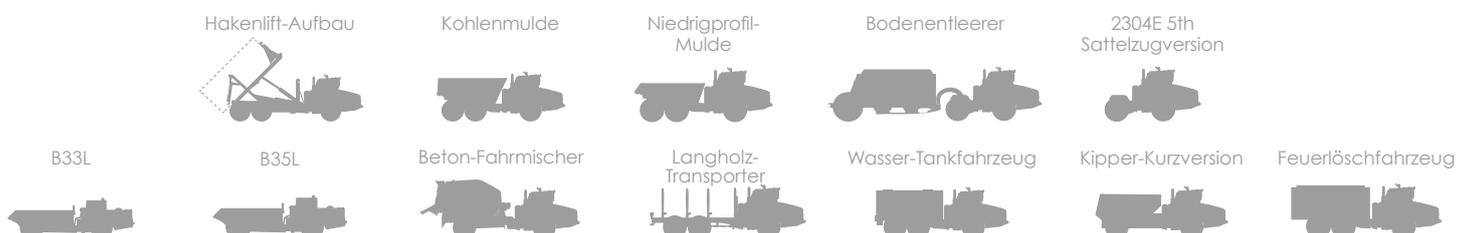




Sondermaschinen für Nischenanwendungen

Der Bell-Geschäftsbereich Sondermaschinen entwirft und baut spezialisierte Ausrüstungen und passt Serienfahrzeuge an spezifische Kundenanforderungen an.

Von knickgelenkten Tankfahrzeugen für Wasser oder Treibstoff bis hin zu Niederprofil-Versionen – die Abteilung Sondermaschinen bietet die maßgeschneiderte Lösung auch für Ihre Anwendung.



Das Bell-Team steht für Sie bereit

Unsere Geschäftsphilosophie baut auf eine starke Partnerschaft mit allen Beteiligten, allen voran mit unseren Kunden. Wir arbeiten hart an unserem Ruf als seriöser Lieferant hochwertiger Produkte und Kundendienst- Leistungen – das macht uns aus und spiegelt sich in unserem Motto „Strong Reliable Machines – Strong Reliable Service“ wider. Wir streben danach, den Ausrüstungsbedarf unserer Kunden umfassend zu erfüllen, langfristig begleitet durch hervorragende Unterstützung und Serviceleistungen. Mit unserer Verpflichtung unseren Kunden hochwertige Produkte, Dienstleistungen und hohen Mehrwert zu liefern, wollen wir diesen Ruf und den Wert der Marke Bell weiter stärken.

Bedingt durch unsere Philosophie der ständigen Verbesserung behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Abbildungen in dieser Broschüre können Zusatzausrüstungen zeigen.

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8 9355 2442



Tel: +49 (0)6631 / 91 13 0



Tel: +27 (0)11 928 9700



Tel: +44 (0)1283 712862



Tel: +33 (0)5 55 89 23 56



Tel: +7 495 287 80 02



Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL