

FINLAY

C-1540

C-1540RS

C-1550

BRITADORES DE CONE



BELL

C-1540

O britador de cone móvel autopropelido C-1540 da Finlay possui um comprovado histórico em aplicações em agregados e em mineração de minério de ferro.

Esta eficiente e produtiva máquina incorpora o britador cone 1000 da com tração hidrostática variável direta, liberação automática do mancal de apoio e ajuste hidráulico do CSS (ajuste saída fechado).

C-1540 Finlay pode ser equipado com um módulo opcional patenteado de pré-peneira que permite remover os materiais finos antes dos mesmos serem alimentados na câmara de britagem, oferecendo uma produção mais alta com custo mais baixo por consumo de tonelada e de operação. O grande silo/alimentador de material possui detecção automatizada de metal e um sistema de purga para proteger o cone e reduzir o tempo de paralisação, removendo os contaminantes metálicos da correia alimentadora.

Benefícios adicionais incluem rapidez de montagem, fácil manutenção, alto índice de redução, alta capacidade de produção e um sistema avançado de controle eletrônico.



Transportador principal

- ▶ Correia de 900mm (36")
- ▶ Descarga de 3,3m (10' 10")

CARACTERÍSTICAS PADRÃO

Motor:

Nível 3 / Estágio 3A:: Caterpillar C9 Acert 261 kW (350 hp)

Nível 4 / Estágio 3B:: Scania DC9 83A 257 kW (350 hp)

Transportador / Silo Alimentador:

Capacidade do depósito alimentador de 5m³ (6,5yd³)

Placas do revestimento resistentes ao desgaste

Correia com 1050 mm (42') de largura

Detector de metal

Sistema de purga dos contaminantes metálicos

Cone:

Câmara do Cone 1000, 1000mm (40") de diâmetro da cabeça

Excêntrico de longo alcance, côncavo de abrasão média (tamanho máximo de alimentação 160mm)

Acionamento hidrostático do cone com sistema de controle eletrônico da velocidade

Transportador principal:

Correia com 900 mm (36') de largura

Raspador de alta eficiência no tambor de acionamento

Tampas para proteção contra poeira

Revestimentos resistentes ao desgaste no ponto de descarga do britador

Geral:

Passarela galvanizada com corrimão, degraus e escadas de acesso

Unidade da esteira para demanda pesadas, distância entre centros das rodas dentadas de 3,8m, largura das sapatas de 500mm

Conjunto de controle portátil da esteira com cabo de conexão

Esteiras de velocidade única

Proteções de segurança de acordo com as diretrizes do maquinário

Dois acionamentos auxiliares

Paradas de emergência

Tubulação para supressão da poeira completa com barras espargidoras

Características:

- ▶ Acionamento direto hidrostático do cone com controle de velocidade variável fornece uma produção eficiente e garante uma forma compatível para o produto.
- ▶ O módulo opcional de pré-peneira maximiza a produção e reduz o desgaste na câmara removendo o material fino antes de o mesmo entrar no cone.
- ▶ O sistema de detecção de metal na correia alimentadora com parada automática protege o cone do mancal de metal e o sistema controlável de purga remove os contaminantes da máquina.



FINLAY

Unidade de força

- ▶ Nível 3 / Estágio 3A: CAT C9 261 kW (350 hp)
- ▶ Nível 4 / Estágio 3B: Scania DC9 83A 257 kW (350 hp)
- ▶ Transmissão hidrostática
- ▶ Sistema eletrônico de controle
- ▶ Acesso por passarela

Pré-peneira

- ▶ 1830mm x 1220mm (6' x 4')
- ▶ Deck único

Transportador de transferência

- ▶ Correia de 1000 mm (40")

Silo e Alimentador

- ▶ Capacidade de 5m³ (6,5yd³)
- ▶ Largura da correia de 1050mm (42")
- ▶ Sistema de detecção de metais

Calha de finos

Câmara do cone

- ▶ Cabeça de Ø40" (1000mm)
- ▶ Aacionamento hidrostático direto

Calha de purga da contaminação

- ▶ Detector de metal incorporado e sistema
- ▶ Automático de purga para remoção de objetos metálicos

Esteiras

- ▶ Distância entre centros das rodas dentadas de 3,8m (12' 6")
- ▶ Largura da sapata de 500mm (20")
- ▶ Esteiras acionadas hidráulicamente



Dimensões de transporte



Dimensões de operação



Peso da máquina: 38.300Kg (84.437lbs) *

*Máquina com pré-filtro opcional instalado

BELL

C-1540RS

O britador de cone móvel autopropelido com esteiras C-1540RS da Finlay fornece a versatilidade de uma planta de britagem e peneiramento em uma só máquina para aplicações de mineração de superfície, de agregados e de minério de ferro. Baseado no britador de cone comprovado e testado C-1540 da Finlay, esta variante da máquina possui um sistema inovador de recirculação a bordo, e uma peneira de seleção destacável. Se a recirculação e classificação dos materiais não forem necessárias a peneira de classificação pode ser rapidamente separada da máquina sem necessidade de suspender o equipamento.

O C-1540RS da Finlay pode ser equipado com um módulo opcional patenteado de pré-peneira que permite remover os materiais finos antes dos mesmos serem alimentados na câmara de britagem, oferecendo uma produção mais alta com custo mais baixo por consumo de tonelada e de operação. O grande silo/alimentador de material possui detecção automatizada de metal e um sistema de purga para proteger o cone e reduzir o tempo de paralisação, removendo os contaminantes metálicos da correia alimentadora.

Silo e Alimentador

- ▶ Capacidade de 5m³ (6,5yd³)
- ▶ Largura da correia de 1050mm (42")
- ▶ Sistema de detecção de metais



CARACTERÍSTICAS PADRÃO

Motor:

Nível 3 / Estágio 3A: Motor Caterpillar C13 Acert de 328 kW (440 hp) , refrigerado à água

Nível 4 / Estágio 3B: Scania DC13 83A 331 kW (450 hp)

Transportador / Silo Alimentador:

Capacidade do silo alimentador de 5m³ (6,5yd³)

Placas do revestimento resistentes ao desgaste

Correia com 1050mm (42") de largura

Detector de metal

Sistema de purga dos contaminantes metálicos

Cone:

Câmara do Cone 1000, 1000mm (40") de diâmetro da cabeça

Excêntrico de longo alcance, côncavo de abrasão média (tamanho máximo de alimentação 160mm)

Acionamento hidrostático do cone com sistema de controle eletrônico da velocidade

Correia principal:

Correia com 900 mm (36") de largura

Raspador de alta eficiência no tambor de acionamento

Tampas para proteção contra poeira

Revestimentos resistentes ao desgaste no ponto de descarga do britador

Sistema de recirculação:

Peneira de dois decks de 3,66m x 1,52m (12' x 5')

Tela do deck superior instalada - abertura de 40mm, exceto se de outra forma especificado

Transportador de transferência de material sobre tamanho, transportador de recirculação e transportador de finos instalados como padrão

Peneira de desengate rápido e transportador de finos

Nota: O transportador de transferência de graduação média não é instalado, é somente opcional

Geral:

Passarela galvanizada com corrimão, degraus e escadas de acesso

Unidade da esteira para demanda pesadas, distância entre centros das rodas dentadas de 3,8m e largura das sapatas de 500mm

Conjunto de controle portátil da esteira com cabo de conexão

Esteiras de velocidade única

Proteções de segurança de acordo com as diretrizes do maquinário

Um acionador auxiliar

Paradas de emergência

Tubulação para supressão da poeira completa com barras espargidoras

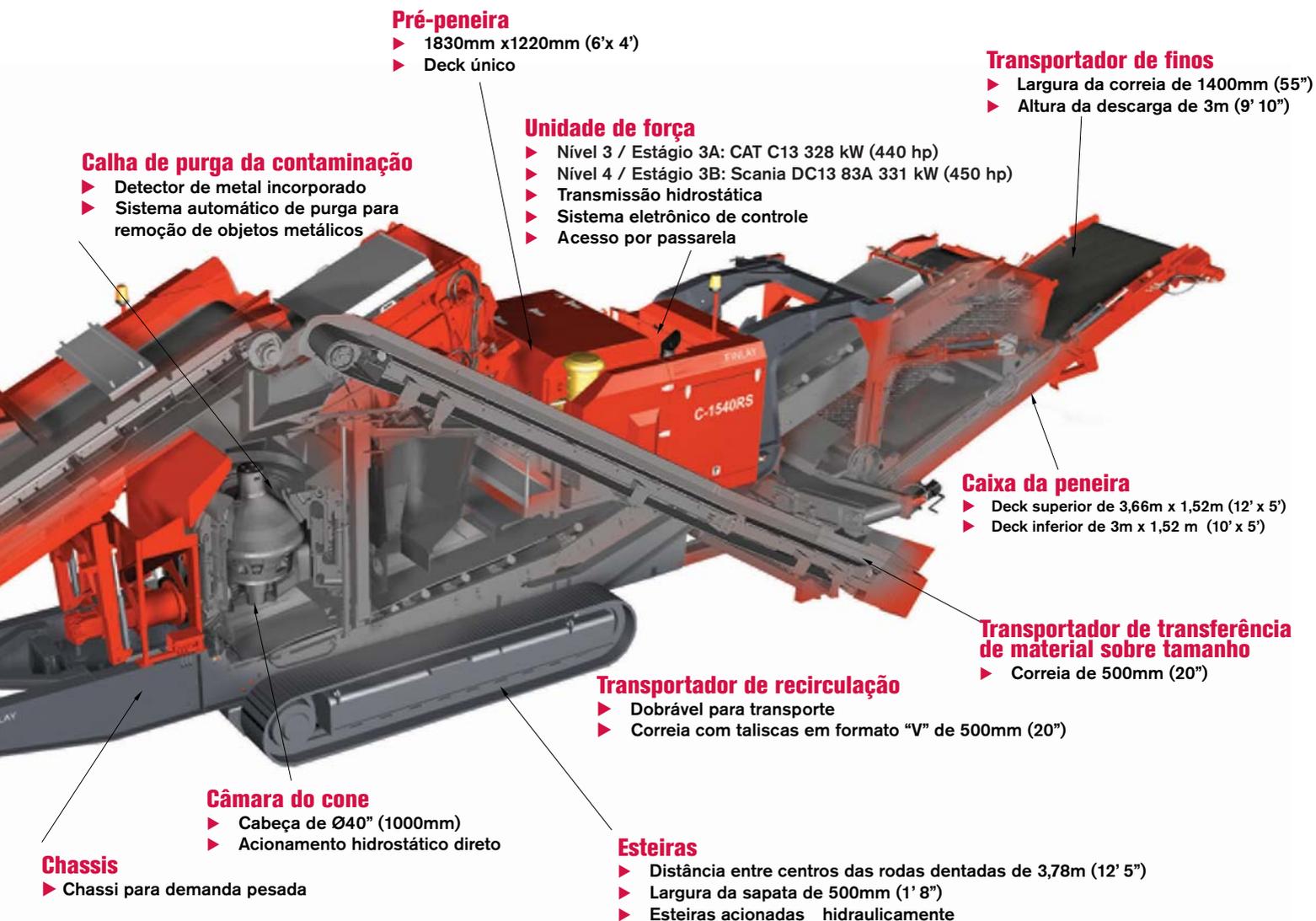
Resfriador de óleo de alta eficiência

Características:

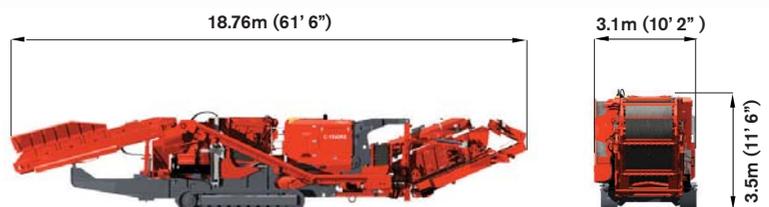
- ▶ Peneira de classificação destacável com deck duplo de 3,66m x 1,52m (12' x 5') envia o material de tamanho excessivo de volta ao britador via transportador de recirculação a bordo.
- ▶ Peneira rápida e facilmente destacável e transportador de finos para britagem em circuito aberto.
- ▶ O transportador empilhador opcional em conjunto com a peneira opcional do deck inferior produz um segundo produto especificado.



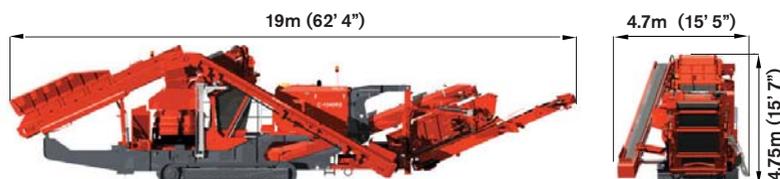
FINLAY



Dimensões de transporte



Dimensões de operação



Peso da máquina: 45.600kgs (100.531lbs)*

*Máquina com pré-filtro opcional instalado

BELL

C-1550

Quando a forma dos agregados e uma alta produção de toneladas de agregados e em aplicações de mineração de superfície de minério de ferro forem cruciais, o novo modelo portátil com esteiras C-1550 da Finlay é líder. O C-1550 da Finlay incorpora o comprovado britador de cone 1300 acionado por tração direta. A máquina possui um módulo inovador opcional com uma peneira de deck único de 2,45m x 1,52m (8' x 5') para remover os finos do material de alimentação. O sistema da calha integrada abaixo da pré-peneira permite que o material fino seja descarregado da máquina utilizando o transportador by pass opcional ou reintroduzido no transportador principal do produto. Ambos os métodos melhoram a capacidade de produção do britador, fornecem flexibilidade para o produto e uma redução do desgaste do revestimento. O módulo da pré-peneira pode ser utilizado para produzir um produto a partir do transportador by pass opcional, se utilizado. O cone possui acionamento com velocidade variável, sistema de liberação hidráulica do mancal de apoio e capacidade para modificar o CSS (ajuste saída fechado) ao britar.

O grande silo/alimentador de material possui detecção automatizada de metal e um sistema de purga para proteger o cone e reduzir o tempo de paralisação, removendo os contaminantes metálicos da correia alimentadora.

O transportador de alimentação hidraulicamente ajustável permite que a máquina seja operada utilizando tanto o inovador sistema de pré-peneira ou, se necessário, por meio da alimentação direta do cone.

CARACTERÍSTICAS PADRÃO

Motor:

Caterpillar C15 390 kW (522 hp)

Transportador / Silo Alimentador:

Capacidade do silo alimentador de 8m³ (10,4yd³)

Correia com 1200mm de largura

Detector de metal

Sistema de purga dos contaminantes metálicos

Placas do revestimento resistentes ao desgaste

Cone:

Câmara do Cone 1300, 1300mm (51") de diâmetro da cabeça

Côncavo de abrasão média (tamanho máximo de alimentação 220mm)

Acionamento direto do cone via embreagem molhada, com sistema de controle eletrônico da velocidade

Transportador principal:

Correia com 1200mm (47") de largura

Raspador de alta eficiência no tambor de acionamento

Revestimentos resistentes ao desgaste no ponto de descarga do britador

Tampas para proteção contra poeira

Sensor de materiais armazenados

Geral:

Passarela galvanizada com corrimão, degraus e escadas de acesso

Unidade da esteira para demanda pesadas, distância entre centros das rodas dentadas de 3,8m, largura das sapatas de 500mm

Conjunto de controle portátil da esteira com cabo de conexão

Esteiras de duas velocidades

Proteções de segurança de acordo com as diretrizes do maquinário

Dois acionadores auxiliares

Paradas de emergência

Tubulação para supressão da poeira completa com barras espargidoras

Kit de reabastecimento de combustível por bomba elétrica

Transportador principal

- ▶ Correia lisa para demanda pesada de 1200mm; Altura de descarga de 3,8m; Dobrável hidraulicamente para transporte

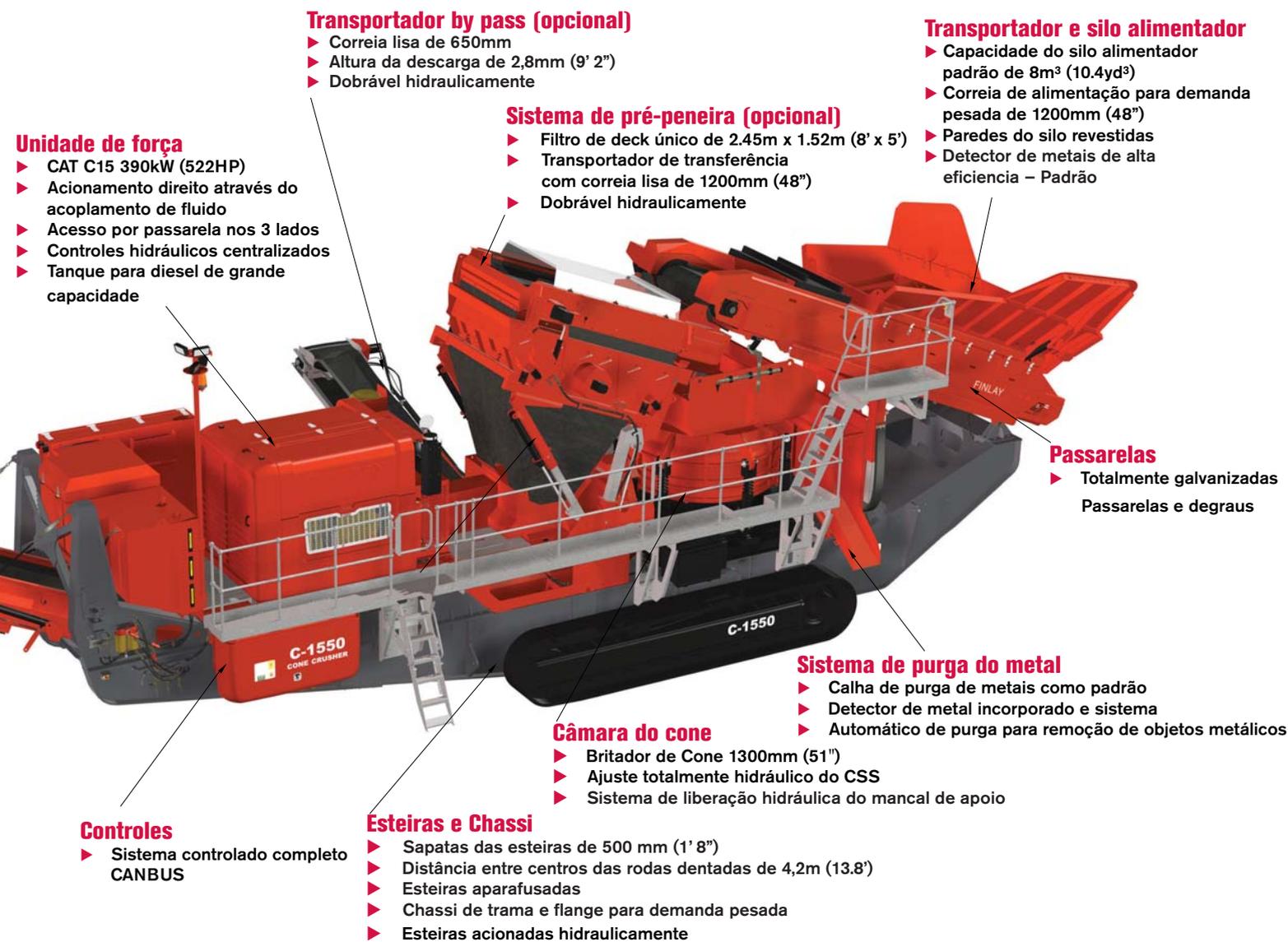


Características:

- ▶ Ajuste totalmente hidráulico do CSS (ajuste saída fechado) com sistema de monitoramento garante uma fácil operação.
- ▶ Acionamento direto com sistema avançado de controle eletrônico da velocidade e controle da velocidade variável garante uma forma compatível para o produto.
- ▶ Sistema hidráulico de liberação do mancal de apoio com reajuste automático protege a câmara e minimiza o tempo de paralisação.
- ▶ O sistema de detecção de metal na correia alimentadora com parada automática protege o cone e o sistema controlável de purga remove os contaminantes metálicos da máquina.



FINLAY



Transportador by pass (opcional)

- ▶ Correia lisa de 650mm
- ▶ Altura da descarga de 2,8mm (9' 2")
- ▶ Dobrável hidraulicamente

Transportador e silo alimentador

- ▶ Capacidade do silo alimentador padrão de 8m³ (10.4yd³)
- ▶ Correia de alimentação para demanda pesada de 1200mm (48")
- ▶ Paredes do silo revestidas
- ▶ Detector de metais de alta eficiencia - Padrão

Sistema de pré-peneira (opcional)

- ▶ Filtro de deck único de 2.45m x 1.52m (8' x 5')
- ▶ Transportador de transferência com correia lisa de 1200mm (48")
- ▶ Dobrável hidraulicamente

Passarelas

- ▶ Totalmente galvanizadas
- ▶ Passarelas e degraus

Sistema de purga do metal

- ▶ Calha de purga de metais como padrão
- ▶ Detector de metal incorporado e sistema
- ▶ Automático de purga para remoção de objetos metálicos

Câmara do cone

- ▶ Britador de Cone 1300mm (51")
- ▶ Ajuste totalmente hidráulico do CSS
- ▶ Sistema de liberação hidráulica do mancal de apoio

Esteiras e Chassi

- ▶ Sapatas das esteiras de 500 mm (1' 8")
- ▶ Distância entre centros das rodas dentadas de 4,2m (13.8')
- ▶ Esteiras aparafusadas
- ▶ Chassi de trama e flange para demanda pesada
- ▶ Esteiras acionadas hidraulicamente

Controles

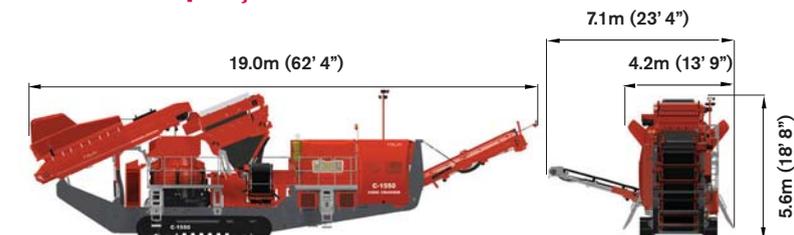
- ▶ Sistema controlado completo CANBUS



Dimensões de transporte



Dimensões de operação



Peso da máquina: 64.500kg (142.198lbs)*

*Máquina com pré-filtro opcional instalado

BELL

PEÇAS SOBRESSALENTES



Bell Equipment tem como objetivo mantê-lo funcionando 24 horas por dia, 7 dias por semana, 365 dias por ano.

Se você precisa de revestimentos para mandíbula, telas componentes de reposição, só as peças genuínas Finlay garantem a segurança, o funcionamento adequado e a confiabilidade de seu equipamento. A Finlay fornece peças originais de qualidade para proteger seu investimento e nossos experientes especialistas de produto ajudam a garantir que você receba exatamente o que você precisa para ter seu equipamento de volta ao trabalho de forma rápida e econômica.



FINLAY

