

# Serie-F

225F-L | 225F HP-TL | 125F-CL | 225F-F

Cargador forestal,  
Cargador de caña,  
Elevador de horquilla

Certificado fase II



Evolución de un clásico

**BELL**

# Diseño evolutivo

Los Trineumáticos Bell son emergentes de los exitosos cargadores de caña Bell, y hasta el día de hoy siguen siendo la solución de menor coste para clasificar, cargar y mover tanto la caña de azúcar como la madera.

El diseño simple del Trineumático contradice la brillantez del concepto y el diseño. Irvine Bell desarrolló el concepto a principios de la década de 1960, con la intención de diseñar una máquina que duplicaría el movimiento de una persona caminando hacia una pila y levantándola.

Logró desdibujar la interfaz entre el hombre y la máquina. Si bien el concepto ha permanecido igual, el





producto ha experimentado una serie de mejoras sutiles pero importantes a lo largo de los años. Estas mejoras han convertido al Trineumático Bell en un producto donde la belleza va más allá de la profundidad del exterior.

Más importante aún, el equipo de diseño asociado con el Trineumático ha adquirido conocimientos y experiencias inestimable a lo largo de los 50 años de trayecto y aprecian la subestimación de este "diseño simple". Entienden que para lograr la simplicidad en el diseño se requiere un esfuerzo y dominio enorme.

Se dice que la copia es el mayor halago, sin embargo, muchos intentos de copiar el Trineumático Bell han fracasado. Tal vez tenga algo que ver con el hecho de no entender la esencia de esta máquina.

Bell Equipment ha construido una sólida reputación con esta máquina simple, junto con un concepto fundamental de construir **MÁQUINAS FIABLES Y FUERTES** y asegurando que esta filosofía se refuerza al proporcionar a nuestros clientes **SOPORTE FUERTE Y FIABLE** una vez realizada la venta.

## Marco

- Marco certificado ROPS & FOPS.
- La triangulación forma la base de la estructura del marco, para distribuir la fuerza de manera uniforme para una mayor durabilidad.
- El ingenio de diseño simplemente integra el tanque hidráulico en el marco de la serie F de Trineumáticos.
- La complejidad en niveles permite que el producto se construya para la aplicación.

## Filosofía de diseño

- La opinión del cliente es crítica.
- La simplicidad sigue siendo el centro.
- Soluciones de menor coste por tonelada a través de la eficiencia.
- Máquinas fuertes y fiables.



# Sistema de transmisión robusto y eficiente



Componentes hidráulicos comprobados transferidos de nuestra serie A.

## Motor

- El motor de la serie F ha pasado de ser enfriado por aire a un motor Yanmar enfriado por agua.
- entorno resistente y las condiciones de operación.
- El bajo consumo de combustible y los bajos costos de funcionamiento refuerzan el enfoque del menor costo por tonelada de las operaciones.
- El motor refrigerado por agua proporciona un funcionamiento silencioso y frío.

## Bomba de transmisión

- La introducción de un diseño robusto de hierro fundido con una evolución previa significa que este tren de transmisión ha demostrado ser confiable y robusto.
- Los componentes robustos, elegidos teniendo en cuenta al cliente, se prueban exhaustivamente para proteger al cliente de tiempos de inactividad no deseados.
- Evolución: Continuamente se adaptan nuevos desarrollos que mejoran la productividad.
- Los nuevos desarrollos han brindado oportunidades continuas para mejorar la productividad y seguridad del operador.

## Motores de ruedas

- Sin mantenimiento y componentes con una larga vida útil.
- El diseño bien acreditado combina motores hidráulicos seleccionados y un sistema de frenos acoplados a una transmisión final Bell.
- Frenos SAHR liberados de forma hidráulica y de resorte, a prueba de fallos.



## Motor Yanmar refrigerado por agua

### Estándar - Yanmar 4TNV98:

- 45 kW @ 2 200 rpm
- 3.319 litros de desplazamiento
- Natural-aspirado

### Opcional - Yanmar 4TNV98T:

- 57 kW @ 2 200 rpm
- 3.319 litros de desplazamiento
- Turbocomprimidos



## Sistema de refrigeración

### Radiador del motor de aluminio:

- Montado en caucho
- Diseño robusto, capaz de ser lavado a presión

### Enfriador de aceite hidráulico:

- Lado a lado con el radiador y el ventilador
- Fácil acceso para la limpieza

### Condensador del Aire Acondicionado (opcional):

- Condensador montado en la puerta del compartimento motor derecho
- Gire hacia fuera para facilitar la limpieza



## Sistema de transmisión

### Bomba de transmisión Eaton:

- Fiabilidad demostrada en Trineumáticos durante muchos años

### Motores de ruedas Bell:

- Diseño robusto
- Fiable y digno de confianza



## MOTOR Y AUXILIARES

Yanmar TNV98

### Configuración

4 cilindros

### Aspiración

Natural aspirado

### Nivel de Emisión

Nivel II

### Potencia gobernada

45 kW

### Velocidad gobernada

2 200 rpm

### Desplazamiento

3 319 cc

### Tipo de filtro de combustible

Separador de agua en línea con centrifugado separado en el filtro de combustible.

### Filtro de combustible

5 µm

### Capacidad refrigerante

(solo motor)  
4 litros

### Radiador

Fácil acceso y fácil de limpiar. Tolerancia al polvo fino según especificación agrícola - amplio espacio entre las aletas.

### Depósito de combustible

Llenado a nivel del suelo, seguro y con cierre. Integrado a la sección inferior del marco para mantener un centro bajo de gravedad.

### Capacidad del tanque de combustible

100 litros

### Tipo de filtro de aire

Filtros primario y secundario de 2 etapas con sello radial, ambos alimentados por un depurador autolimpiable. El sistema tiene un indicador de restricción montado en el tablero.

## SISTEMA HIDRÁULICO

### Sistema de accionamiento hidrostático

Servo controlado Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.

### Sistema de tracción de la rueda

Buje planetario de Bell, comprobado y robusto, impulsado por un motor de pistón radial de gran desplazamiento con freno de discos múltiples húmedo, con resorte, de liberación hidráulica, a prueba de fallos.

### Marca y modelo de sistema de tracción

Bell #29P

### Freno de servicio

Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.

### Bomba hidráulica de implementos 1- Caudal máximo a la velocidad nominal del motor

60,9 l/min

### Bomba hidráulica de implementos 1 - Presión máxima intermitente

241 bar

### Bomba hidráulica de implementos 1 uso

Ascenso y descenso de pluma

### Bomba hidráulica de implementos 2 Caudal máximo a la velocidad nominal del motor

39,4 l/min

### Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima intermitente

280 bar

### Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima continua

250 bar

### Bomba hidráulica de implementos 2 usos

Accesorios - Abrir/cerrar gancho, Sacar/guardar la Extensión Telescópica y el Rotador.

### Tanque

Integrado dentro del marco tubular

### Capacidad del tanque

140 litros

### Respiradero de tanque

Control remoto a tapa de llenado, clasificación de 3 micras, presión de 0,75 bar.

### Espacio entre aletas del enfriador de aire del sistema hidráulico

Fácil de limpiar el espaciado de la aleta ancha.

## SISTEMA ELÉCTRICO

### Sistema

Sistema de 12 voltios con una sola batería sin mantenimiento montada en la parte posterior de la máquina arriba de la rueda trasera.

### Salida del alternador

12 v 80 Amp

### Clasificación del motor de arranque

12 v 3,0 kW

### Caja de fusibles

Fusibles de cuchilla ubicados dentro de la cabina en la caja de instrumentación.

### Batería

Batería rellena de gel, libre de mantenimiento. Clasificación de 100 amperios por hora.

### Aislador de batería

Tipo de polo único con bloqueo montado en el lado derecho del marco.

### Luces de trabajo

8 Luces en total. 4 Hacia adelante, 2 Hacia atrás, 1 hacia los lados en cada lado del marco.

### Luz estroboscópica

Montado en la parte trasera del marco.

### Luces interiores

LED montado dentro de la cabina y dentro del compartimiento del motor.

## PESOS OPERATIVOS ESTIMADOS CON OPCIONES ESTÁNDAR

### Sin carga

Delantero:	4 118 kg
Trasero:	1 349 kg
Total:	5 467 kg

Con carga	Con pluma	Sin pluma
Delantero:	6 356 kg	6 524 kg
Trasero:	371 kg	203 kg
Total:	6 727 kg	6 727 kg

### Carga de trabajo segura

1 273 kg

### Carga de vuelco

1 400 kg

## GANCHO

Matriarch LX36  
(Matriarch LX42 Como opción)

### Nota:

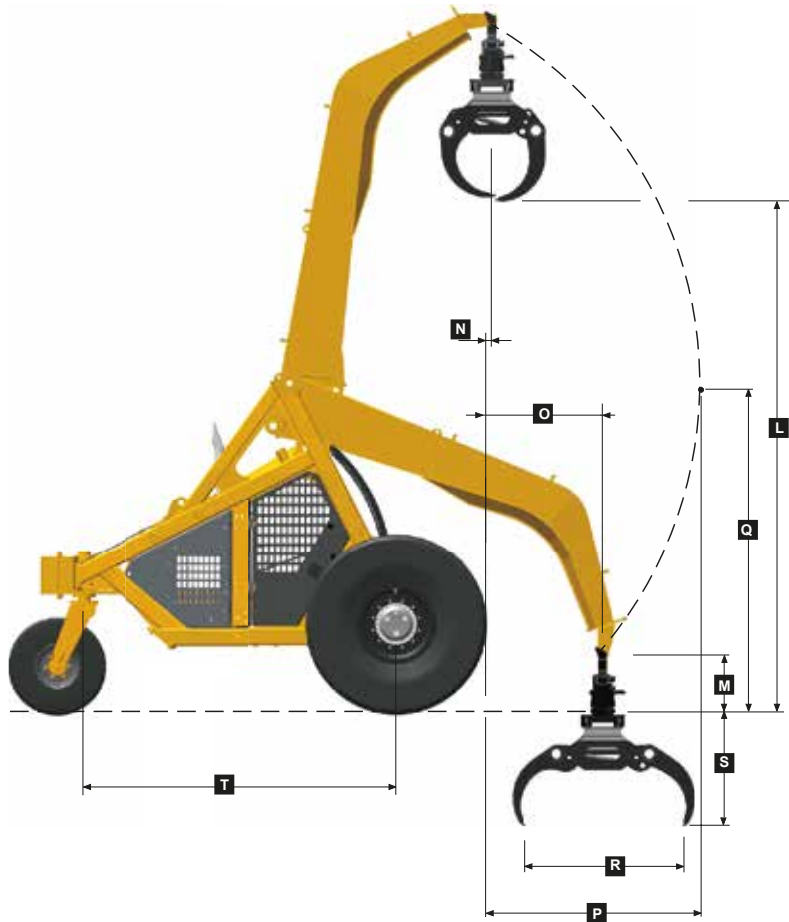
Los tamaños de los neumáticos indicados representan los neumáticos disponibles en el momento de la impresión.

Asegúrese de que su elección esté disponible al momento de realizar el pedido.

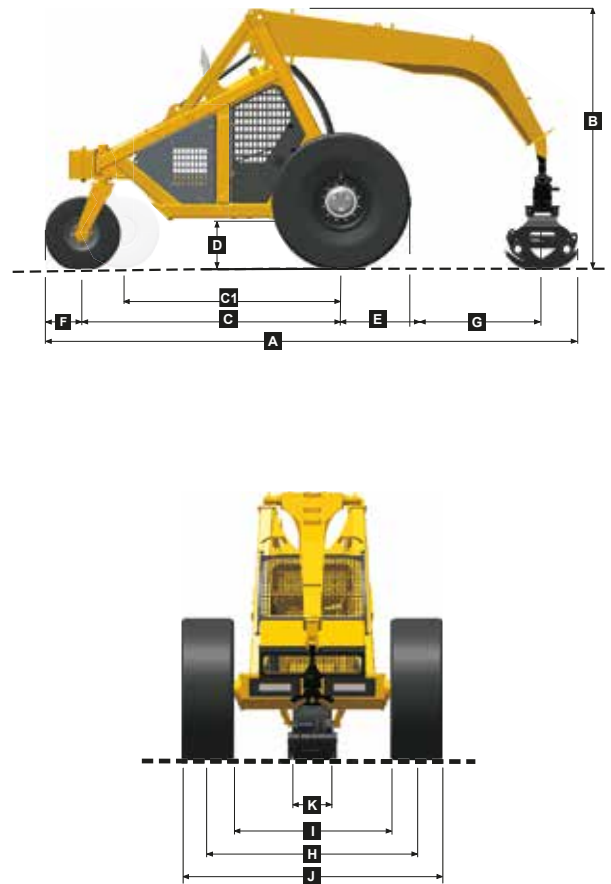
- Desembolso de capital bajo
- Bajo coste de operación debido a pocas piezas de trabajo
- Bajo consumo de combustible
  - Simple de mantener
  - Unidad multipropósito
  - Altamente maniobrable

## I Dimensiones

### POSICIÓN OPERATIVA



### POSICIÓN DE TRANSPORTE



### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

A	Longitud - Posición de transporte con LX36 Gancho cerrado	6 240 mm
A	Longitud - Posición de transporte con LX42 Gancho cerrado	6 370 mm
B	Altura - Posición de transporte con Gancho cerrado	3 059 mm
C	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	3 030 mm
C1	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 546 mm
D	Distancia al suelo: caja del eje delantero	578 mm
E	Rueda delantera - Radio libre (diámetro libre)	
<b>E1</b>	<b>18.4 x 30 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>807.5 mm (°1615)</b>
E2	18.4 x 26 (Opción 1)	729 mm (°1458)
E3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	774.5 mm (°1549)
E4	18.4 x 34 (Opción 3)	837.5 mm (°1675)
E5	18.4 x 26 (Opción 4 - Juego de ruedas doble)	729 mm (°1458)
F	Rueda trasera - Radio libre (diámetro libre)	
<b>F1</b>	<b>400 x 15.5 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>432 mm (°864)</b>
F2	18 x 15.5 (Opción 1)	490 mm (°980)
G	Alcance - Eje del gancho al suelo - LX36 Gancho	1 545 mm
G	Alcance - Eje del gancho al suelo - LX42 Gancho	1 600 mm
H	Ancho de vía - delantera	
<b>H1</b>	<b>18.4 x 30 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>2 382 mm</b>
H2	18.4 x 26 (Opción 1)	2 279.5 mm
H3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	2 312 mm
H4	18.4 x 34 (Opción 3)	2 319 mm
H5	18.4 x 26 (Opción 4 - Juego de ruedas doble)	2 681 mm
I	Anchura interna del neumático - Delantero	
<b>I1</b>	<b>18.4 x 30 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>1 782 mm</b>

I2	18.4 x 26 (Opción 1)	1 813 mm
I3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	1 846 mm
I4	18.4 x 34 (Opción 3)	1 851 mm
I5	18.4 x 26 (Opción 4 - Juego de ruedas doble)	1 687 mm
J	Anchura sobre los neumáticos - Delantero	
<b>J1</b>	<b>18.4 x 30 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>2 982 mm</b>
J2	18.4 x 26 (Opción 1)	2 746 mm
J3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	2 778 mm
J4	18.4 x 34 (Opción 3)	2 787 mm
J5	18.4 x 26 (Opción 4 - Juego de ruedas doble)	3 675 mm
K	Ancho del neumático - Trasero	
<b>K1</b>	<b>400 x 15.5 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>385 mm</b>
K2	18 x 15.5 (Opción 1)	450 mm
L	Carga sobre altura - LX36 Gancho	4 586 mm
L	Carga sobre altura - LX42 Gancho	4 480 mm
M	Altura del eje del gancho - Posición del brazo hacia abajo	529 mm
N	Alcance - Eje del gancho - Posición del brazo hacia arriba	44 mm
O	Alcance - Eje del gancho - Posición del brazo hacia abajo	1 036 mm
P	Alcance máximo - Eje del gancho	1 948 mm
Q	Altura - Eje del gancho a máximo alcance	2 964 mm
R	LX36 Gancho abierto	1 414 mm
R	LX42 Gancho abierto	1 577 mm
S	Alcance máximo - Por debajo del suelo - LX36 Gancho	1 001 mm
S	Alcance máximo - Por debajo del suelo - LX42 Gancho	1 054 mm
T	Centro del eje delantero al centro de giro de la rueda trasera	2 788 mm

NOTA:  
 Consulte 225F HP para conocer las dimensiones de la opción Cargador forestal telescópico.  
 Todas las dimensiones son valores sin carga basados en los juegos de ruedas estándar y en el agarre con amortiguador, a menos que se indique lo contrario.  
 El valor de dimensión negativo (-) denota la posición debajo del nivel del suelo o detrás de la parte delantera de la rueda, lo que sea aplicable.

## MOTOR Y AUXILIARES

Yanmar TNV98T

**Configuración**  
4 cilindros

**Aspiración**  
Natural aspirado

**Nivel de Emisión**  
Nivel II

**Potencia gobernada**  
57 kW

**Velocidad gobernada**  
2 200 rpm

**Desplazamiento**  
3 319 cc

**Tipo de filtro de combustible**  
Separador de agua en línea con centrifugado separado en el filtro de combustible.

**Filtro de combustible**  
5 µm

**Capacidad refrigerante (solo motor)**  
4 litros

**Radiador**  
Fácil acceso y fácil de limpiar. Tolerancia al polvo fino según especificación agrícola - amplio espacio entre las aletas.

**Depósito de combustible**  
Llenado a nivel del suelo, seguro y con cierre. Integrado a la sección inferior del marco para mantener un centro bajo de gravedad.

**Capacidad del tanque de combustible**  
100 litros

**Tipo de filtro de aire**  
Filtros primario y secundario de 2 etapas con sello radial, ambos alimentados por un depurador autolimpiable. El sistema tiene un indicador de restricción montado en el tablero.

## SISTEMA HIDRÁULICO

**Sistema de accionamiento hidrostático**  
Servo controlado Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.

**Sistema de tracción de la rueda**  
Buje planetario de Bell, comprobado y robusto, impulsado por un motor de pistón radial de gran desplazamiento con freno de discos múltiples húmedo, con resorte, de liberación hidráulica, a prueba de fallos.

**Marca y modelo de sistema de tracción**  
Bell #29P

**Freno de servicio**  
Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.

**Bomba hidráulica de implementos 1- Caudal máximo a la velocidad nominal del motor**  
60,9 l/min

**Bomba hidráulica de implementos 1 - Presión máxima intermitente**  
241 bar

**Bomba hidráulica de implementos 1 uso**  
Ascenso y descenso de pluma

**Bomba hidráulica de implementos 2 Caudal máximo a la velocidad nominal del motor**  
39,4 l/min

**Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima intermitente**  
280 bar

**Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima continua**  
250 bar

**Bomba hidráulica de implementos 2 usos**  
Accesorios - Abrir/cerrar gancho, Sacar/guardar la Extensión Telescópica y el Rotador.

**Tanque**  
Integrado dentro del marco tubular

**Capacidad del tanque**  
140 litros

**Respiradero de tanque**  
Control remoto a tapa de llenado, clasificación de 3 micras, presión de 0,75 bar.

**Espacio entre aletas del enfriador de aire del sistema hidráulico**  
Fácil de limpiar el espaciado de la aleta ancha.

## SISTEMA ELÉCTRICO

**Sistema**  
Sistema de 12 voltios con una sola batería sin mantenimiento montada en la parte posterior de la máquina arriba de la rueda trasera.

**Salida del alternador**  
12 v 80 Amp

**Clasificación del motor de arranque**  
12 v 3,0 kW

**Caja de fusibles**  
Fusibles de cuchilla ubicados dentro de la cabina en la caja de instrumentación.

**Batería**  
Batería rellena de gel, libre de mantenimiento. Clasificación de 100 amperios por hora.

**Aislador de batería**  
Tipo de polo único con bloqueo montado en el lado derecho del marco.

**Luces de trabajo**  
8 Luces en total. 4 Hacia adelante, 2 Hacia atrás, 1 hacia los lados en cada lado del marco.

**Luz estroboscópica**  
Montado en la parte trasera del marco.

**Luces interiores**  
LED montado dentro de la cabina y dentro del compartimiento del motor.

## PESOS OPERATIVOS ESTIMADOS CON OPCIONES ESTÁNDAR

**Sin carga**

Delantero:	4 309 kg
Trasero:	1 656 kg
Total:	5 965 kg

Con carga	Con pluma	Sin pluma
Delantero:	6 562 kg	6 293 kg
Trasero:	955 kg	712 kg
Total:	7 517 kg	7 005 kg

**Carga de trabajo segura**  
1 568 kg 1 051 kg

**Carga de vuelco**  
1 725 kg 1 157 kg

## GANCHO

Matriarch LX42  
(Matriarch LX36 Como opción)

Nota:

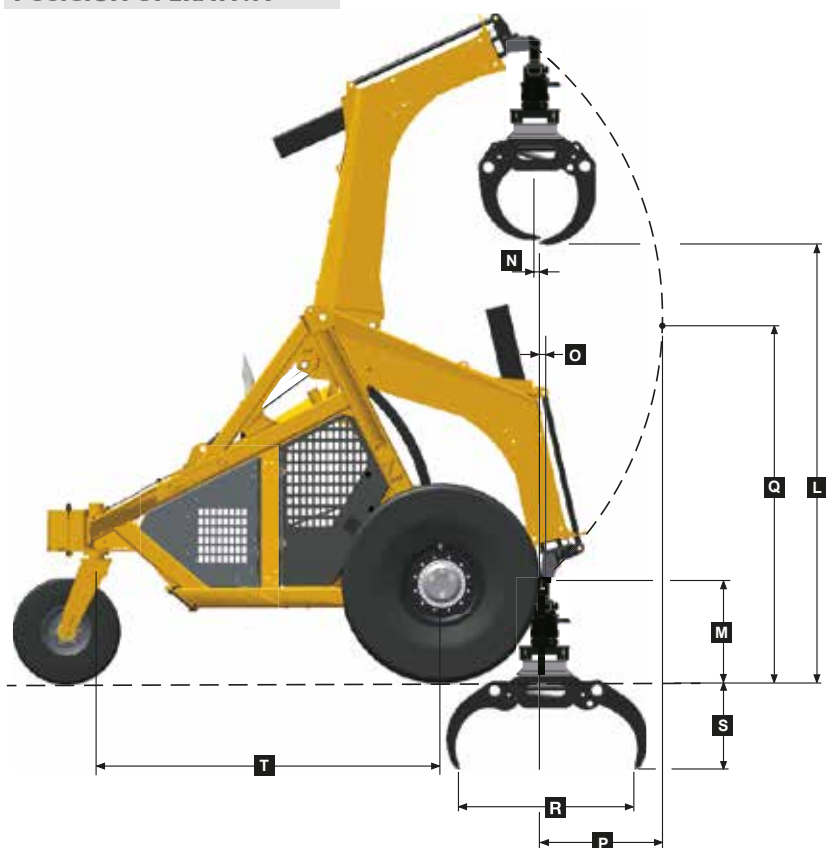
Los tamaños de los neumáticos indicados representan los neumáticos disponibles en el momento de la impresión. Asegúrese de que su elección esté disponible al momento de realizar el pedido.

- Desembolso de capital bajo
- Bajo coste de operación debido a pocas piezas de trabajo
- Bajo consumo de combustible
- Simple de mantener
- Altamente maniobrable

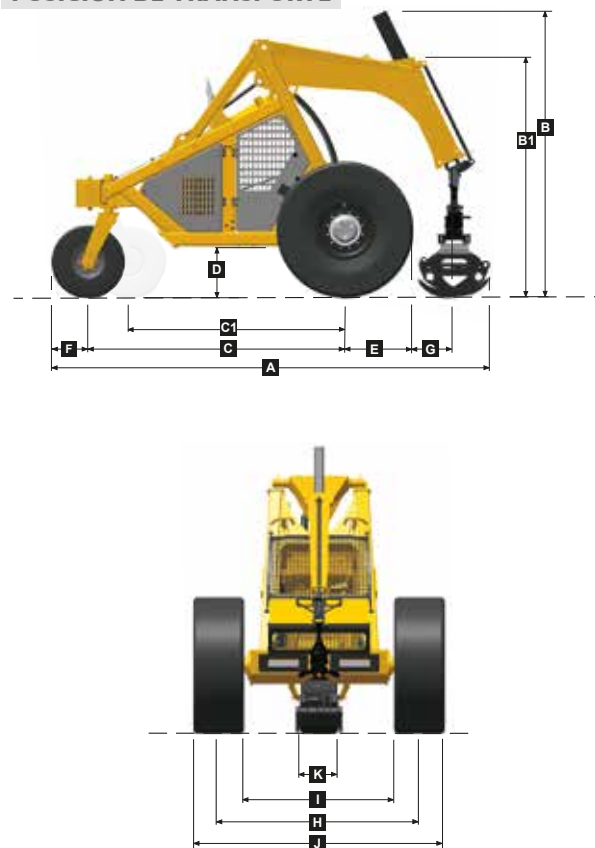


## I Dimensiones

### POSICIÓN OPERATIVA



### POSICIÓN DE TRANSPORTE



### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

A	Longitud - transporte - LX36 Gancho cerrado, Brazo telescópico replegado	5 175 mm
A	Longitud - transporte - LX36 Gancho cerrado, Brazo telescópico extendido	6 232 mm
A	Longitud - transporte - LX42 Gancho cerrado, Brazo telescópico replegado	5 331 mm
A	Longitud - transporte - LX42 Gancho cerrado, Brazo telescópico extendido	6 363 mm
B	Altura - transporte - LX36 Gancho cerrado, Brazo telescópico replegado	3 397 mm
B1	Altura - transporte - LX36 Gancho cerrado, Brazo telescópico extendido	3 367 mm
B	Altura - transporte - LX42 Gancho cerrado, Brazo telescópico replegado	3 468 mm
B1	Altura - transporte - LX42 Gancho cerrado, Brazo telescópico extendido	3 426 mm
C	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	3 030 mm
C1	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 546 mm
D	Distancia al suelo caja del eje delantero	578 mm
E	Rueda delantera - Radio libre (diámetro libre)	
<b>E1</b>	<b>23.1 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>807.5 mm (P1 615)</b>
E2	18.4 x 26 (Opción 1)	729 mm (P1 458)
E3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	774.5 mm (P1 549)
E4	18.4 x 34 (Opción 3)	837.5 mm (P1 675)
E5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	729 mm (P1 458)
F	Rueda trasera-Radio libre (diámetro libre)	
<b>F1</b>	<b>400 x 15.5 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>432 mm (P864)</b>
F2	18 x 15.5 (Opción 1)	490 mm (P980)
G	Alcance - Eje del gancho al suelo - LX36, Brazo telescópico replegado	481 mm
G	Alcance - Eje del gancho al suelo - LX36, Brazo telescópico extendido	1 538 mm
G	Alcance - Eje del gancho al suelo - LX42, Brazo telescópico replegado	561 mm
G	Alcance - Eje del gancho al suelo - LX42, Brazo telescópico extendido	1 593 mm
H	Ancho de vía - delantera	
<b>H1</b>	<b>23.1 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>2 382 mm</b>
H2	18.4 x 26 (Opción 1)	2 279.5 mm
H3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	2 312 mm
H4	18.4 x 34 (Opción 3)	2 319 mm
H5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	2 681 mm
I	Anchura interna del neumático - Delantero	
<b>I1</b>	<b>23.1 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>1 782 mm</b>
I2	18.4 x 26 (Opción 1)	1 813 mm

I3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	1 846 mm
I4	18.4 x 34 (Opción 3)	1 851 mm
I5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	1 687 mm
J	Anchura sobre los neumáticos - Delantero	
<b>J1</b>	<b>23.1 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>2 982 mm</b>
J2	18.4 x 26 (Opción 1)	2 746 mm
J3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	2 778 mm
J4	18.4 x 34 (Opción 3)	2 787 mm
J5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	3 675 mm
K	Ancho del neumático - Trasero	
<b>K1</b>	<b>400 x 15.5 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>385 mm</b>
K2	18 x 15.5 (Opción 1)	450 mm
L	Carga sobre altura - LX36 Gancho , pluma telescópica retraída	3 547 mm
L	Carga sobre altura - LX36 Gancho , telescópica extendida	3 955 mm
L	Carga sobre altura - LX42 Gancho ,pluma telescópica retraída	3 441 mm
L	Carga sobre altura - LX42 Gancho , telescópica extendida	3 849 mm
M	Altura del eje del gancho - Posición del brazo hacia abajo, pluma telescópica retraída	816 mm
M	Altura del eje del gancho - Posición del brazo hacia abajo, telescópica extendida	142 mm
N	Alcance - Eje del gancho - Posición del brazo hacia arriba, pluma telescópica retraída	27 mm
N	Alcance - Eje del gancho - Posición del brazo hacia arriba, telescópica extendida	866 mm
O	Alcance - Eje del gancho - Posición del brazo hacia abajo, pluma telescópica retraída	39 mm
O	Alcance - Eje del gancho - Posición del brazo hacia abajo, telescópica extendida	255 mm
P	Alcance máximo - Eje del gancho, pluma telescópica retraída	1 042 mm
P	Alcance máximo - Eje del gancho, telescópica extendida	1 942 mm
Q	Altura - Eje del gancho a máximo alcance, pluma telescópica retraída	2 964 mm
Q	Altura - Eje del gancho a máximo alcance, telescópica extendida	2 964 mm
R	LX36 Gancho abierto	1 414 mm
R	LX42 Gancho abierto	1 577 mm
S	Alcance máximo-debajo del suelo - LX36 Gancho, pluma telescópica retraída	714 mm
S	Alcance máximo-debajo del suelo - LX36 Gancho, telescópica extendida	1 672 mm
S	Alcance máximo-debajo del suelo - LX42 Gancho, pluma telescópica retraída	768 mm
S	Alcance máximo-debajo del suelo - LX42 Gancho, telescópica extendida	1 725 mm
T	Centro del eje delantero al centro de giro de la rueda trasera	2 788 mm

#### NOTA:

Consulte 225F para las dimensiones de la opción de manivela .

Todas las dimensiones son valores sin carga basados en los juegos de ruedas estándar y en el agarre con amortiguador, a menos que se indique lo contrario.

El valor de dimensión negativo (-) denota la posición debajo del nivel del suelo o detrás de la parte delantera de la rueda, lo que sea aplicable

## MOTOR Y AUXILIARES

Yanmar TNV98

### Configuración

4 cilindros

### Aspiración

Natural aspirado

### Nivel de Emisión

Nivel II

### Potencia gobernada

45 kW

### Velocidad gobernada

2 200 rpm

### Desplazamiento

3 319 cc

### Tipo de filtro de combustible

Separador de agua en línea con centrifugado separado en el filtro de combustible.

### Filtro de combustible

5 µm

### Capacidad refrigerante (solo motor)

4 litros

### Radiador

Fácil acceso y fácil de limpiar. Tolerancia al polvo fino según especificación agrícola - amplio espacio entre las aletas.

### Depósito de combustible

Llenado a nivel del suelo, seguro y con cierre. Integrado a la sección inferior del marco para mantener un centro bajo de gravedad.

### Capacidad del tanque de combustible

100 litros

### Tipo de filtro de aire

Filtros primario y secundario de 2 etapas con sello radial, ambos alimentados por un depurador autolimpiable. El sistema tiene un indicador de restricción montado en el tablero.

## SISTEMA HIDRÁULICO

### Sistema de accionamiento hidrostático

Servocontrolado. Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.

### Sistema de tracción de la rueda

Buje planetario de Bell, comprobado y robusto, impulsado por un motor de pistón radial de gran desplazamiento con freno de discos múltiples húmedo, con resorte, de liberación hidráulica, a prueba de fallos.

### Marca y modelo de sistema de tracción

Bell #24P

### Freno de servicio

Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.

### Bomba hidráulica de implementos 1- Caudal máximo a la velocidad nominal del motor

60,9 l/min

### Bomba hidráulica de implementos 1 - Presión máxima intermitente

241 bar

### Bomba hidráulica de implementos 1 uso

Ascenso y descenso de pluma

### Bomba hidráulica de implementos 2. Caudal máximo a la velocidad nominal del motor

39,4 l/min

### Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima intermitente

280 bar

### Bomba hidráulica de implementos 2 usos

Accesorios - Abrir/cerrar gancho, Sacar/guardar la Extensión Telescópica y el Rotador.

### Tanque

Integrado dentro del marco tubular

### Capacidad del tanque

140 litros

### Respiradero de tanque

Control remoto a tapa de llenado, clasificación de 3 micras, presión de 0,75 bar.

### Espacio entre aletas del enfriador de aire del sistema hidráulico

Fácil de limpiar el espaciado de la aleta ancha.

## SISTEMA ELÉCTRICO

### Sistema

Sistema de 12 voltios con una sola batería sin mantenimiento montada en la parte posterior de la máquina arriba de la rueda trasera.

### Salida del alternador

12 v 80 Amp

### Clasificación del motor de arranque

12 v 3,0 kW

### Caja de fusibles

Fusibles de cuchilla ubicados dentro de la cabina en la caja de instrumentación.

### Batería

Batería rellena de gel, libre de mantenimiento. Clasificación de 100 amperios por hora.

### Aislador de batería

Tipo de polo único con bloqueo montado en el lado derecho del marco.

### Luces de trabajo

8 Luces en total. 4 Hacia adelante, 2 Hacia atrás, 1 hacia los lados en cada lado del marco.

### Luz estroboscópica

Montado en la parte trasera del marco.

### Luces interiores

LED montado dentro de la cabina y dentro del compartimiento del motor.

## PESOS OPERATIVOS ESTIMADOS CON OPCIONES ESTÁNDAR

### Sin carga

Delantero:	3 764 kg
Trasero:	1 206 kg
Total:	4 970 kg

Con carga	Con pluma	Sin pluma
Delantero:	5 529 kg	5 784 kg
Trasero:	533 kg	278 kg
Total:	6 062 kg	6 062 kg

### Carga de trabajo segura

1 100 kg

### Carga de vuelco

1 210 kg

## PINZA

0,36 m<sup>2</sup> agarre

### Nota:

Los tamaños de los neumáticos indicados representan los neumáticos disponibles en el momento de la impresión.

Asegúrese de que su elección esté disponible al momento de realizar el pedido.

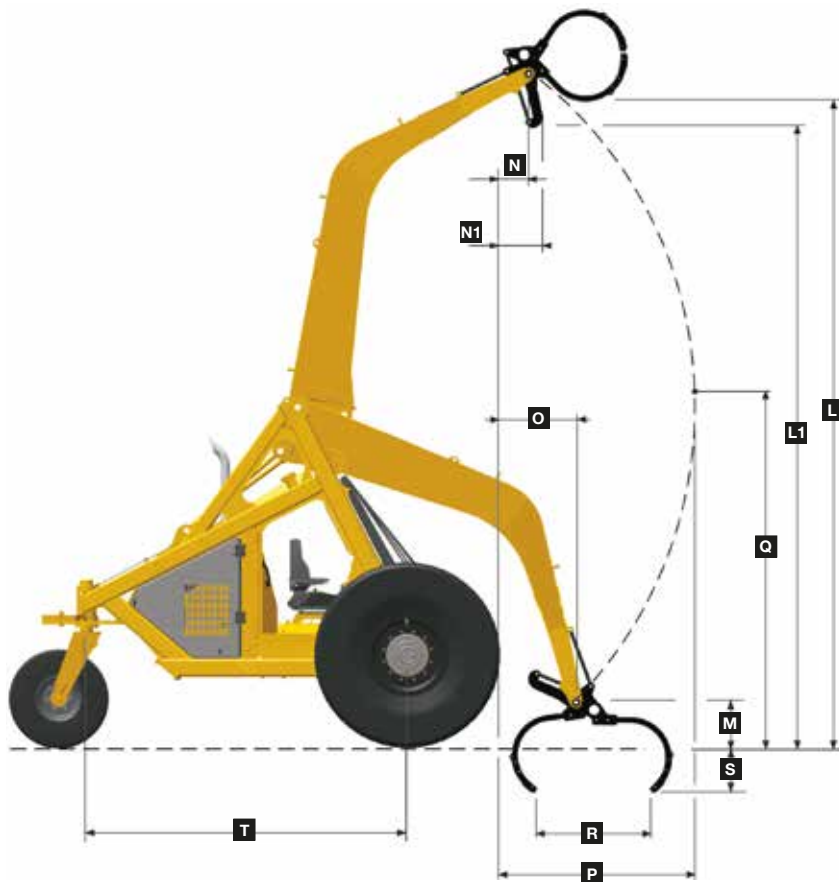
- Desembolso de capital bajo
- Bajo consumo de combustible
- Bajo mantenimiento

• Diseñado para operaciones de carga de campo y zona

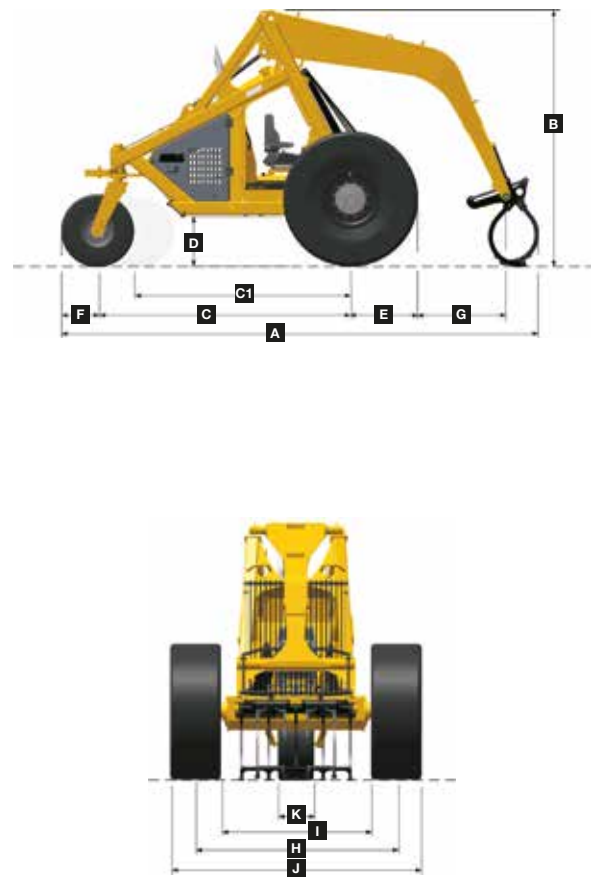
• Carga eficiente y productiva

## I Dimensiones

### POSICIÓN OPERATIVA



### POSICIÓN DE TRANSPORTE



### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

A	Longitud - Posición de transporte con gancho cerrado	5 720 mm	I3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	1 846 mm
B	Altura - Posición de transporte con gancho cerrado	3 064 mm	I4	18.4 x 34 (Opción 3)	1 851 mm
C	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	3 030 mm	I5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	1 687 mm
C1	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 546 mm	J	Anchura sobre los neumáticos - Delantero	
D	Distancia al suelo: caja del eje delantero	582 mm	<b>J1</b>	<b>18.4 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>2 746 mm</b>
E	Rueda delantera - Radio libre (diámetro libre)		J2	23.1 x 26 (Opción 1)	2 746 mm
<b>E1</b>	<b>18.4 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	(ø1 458) 729 mm	J3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	2 778 mm
E2	23.1 x 26 (Opción 1)	(ø1 458) 729 mm	J4	18.4 x 34 (Opción 3)	2 787 mm
E3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	(ø1 549) 774.5 mm	J5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	3 675 mm
E4	18.4 x 34 (Opción 3)	(ø1 675) 837.5 mm	K	Ancho del neumático - Trasero	
E5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	(ø1 458) 729 mm	<b>K1</b>	<b>400 x 15.5 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>385 mm</b>
F	Rueda trasera-Radio libre (diámetro libre)		K2	18 x 15.5 (Opción 1)	450 mm
<b>F1</b>	<b>400 x 15.5 (Juego de ruedas estándar)</b>	(ø864) 432 mm	L	Carga sobre altura - Dientes del gancho de caña	5 629 mm
F2	18 x 15.5 (Opción 1)	(ø980) 490 mm	L1	Carga sobre altura	5 399 mm
G	Alcance-Eje del gancho @ Nivel del suelo	1 061 mm	M	Altura - eje del gancho - Pluma hacia abajo	406 mm
H	Ancho de vía - delantera		N	Alcance - Eje del gancho - Pluma hacia arriba	245 mm
<b>H1</b>	<b>18.4 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>2 279.5 mm</b>	N1	Alcance - gancho pluma hacia arriba	368 mm
H2	23.1 x 26 (Opción 1)	2 279.5 mm	O	Alcance - eje del gancho - Pluma hacia abajo	665 mm
H3	18.4/15 x 30 (Opción 2)	2 312 mm	P	Máximo alcance - Eje del gancho	1 768 mm
H4	18.4 x 34 (Opción 3)	2 319 mm	Q	Altura - Eje del gancho @ Máximo alcance	2 969 mm
H5	18.4 x 26 (Opción 4-Juego de ruedas doble)	2 681 mm	R	Gancho abierto	972 mm
I	Anchura interna del neumático - Delantero		S	Alcance máximo - Por debajo del suelo	379 mm
<b>I1</b>	<b>18.4 x 26 (Juego de ruedas estándar)</b>	<b>1 813 mm</b>	T	Centro del eje delantero al centro de giro de la rueda trasera	2 788 mm
I2	23.1 x 26 (Opción 1)	1 813 mm			

#### NOTA:

Todas las dimensiones son valores sin carga basados en los juegos de ruedas estándar, a menos que se indique lo contrario.

El valor de dimensión negativo (-) denota la posición debajo del nivel del suelo o detrás de la parte delantera de la rueda, lo que sea aplicable.

## MOTOR Y AUXILIARES

Yanmar TNV98

**Configuración**  
4 cilindros

**Aspiración**  
Natural aspirado

**Nivel de Emisión**  
Nivel II

**Potencia gobernada**  
45 kW

**Velocidad gobernada**  
2 200 rpm

**Desplazamiento**  
3 319 cc

**Tipo de filtro de combustible**  
Separador de agua en línea con centrifugado separado en el filtro de combustible.

**Filtro de combustible**  
5 µm

**Capacidad refrigerante (solo motor)**  
4 litros

**Radiador**  
Fácil acceso y fácil de limpiar. Tolerancia al polvo fino según especificación agrícola - amplio espacio entre las aletas.

**Depósito de combustible**  
Llenado a nivel del suelo, seguro y con cierre. Integrado a la sección inferior del marco para mantener un centro bajo de gravedad.

**Capacidad del tanque de combustible**  
100 litros

**Tipo de filtro de aire**  
Filtros primario y secundario de 2 etapas con sello radial, ambos alimentados por un depurador autolimpiable. El sistema tiene un indicador de restricción montado en el tablero.

## SISTEMA HIDRÁULICO

**Sistema de accionamiento hidrostático**  
Servocontrolado. Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.

**Sistema de tracción de la rueda**  
Buje planetario de Bell, comprobado y robusto, impulsado por un motor de pistón radial de gran desplazamiento con freno de discos múltiples húmedo, con resorte, de liberación hidráulica, a prueba de fallos.

**Marca y modelo de sistema de tracción**  
Bell #24P

**Freno de servicio**  
Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.

**Bomba hidráulica de implementos 1- Caudal máximo a la velocidad nominal del motor**  
60,9 l/min

**Bomba hidráulica de implementos 1 - Presión máxima intermitente**  
241 bar

**Bomba hidráulica de implementos 1 uso**  
Ascenso y descenso de plum

**Bomba hidráulica de implementos 2. Caudal máximo a la velocidad nominal del motor**  
39,4 l/min

**Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima intermitente**  
280 bar

**Bomba hidráulica de implementos 2. Presión máxima continua**  
250 bar

**Bomba hidráulica de implementos 2. Usos**  
Accesorios - Inclinación del mástil

**Tanque**  
Integrado dentro del marco tubular

**Capacidad del tanque**  
140 litros

**Respiradero de tanque**  
Control remoto a tapa de llenado, clasificación de 3 micras, presión de 0,75 bar.

**Espacio entre aletas del enfriador de aire del sistema hidráulico**  
Fácil de limpiar el espaciado de la aleta ancha.

## SISTEMA ELÉCTRICO

**Sistema**  
Sistema de 12 voltios con una sola batería sin mantenimiento montada en la parte posterior de la máquina arriba de la rueda trasera.

**Salida del alternador**  
12 v 80 Amp

**Clasificación del motor de arranque**  
12 v 3,0 kW

**Caja de fusibles**  
Fusibles de cuchilla ubicados dentro de la cabina en la caja de instrumentación.

**Batería**  
Batería rellena de gel, libre de mantenimiento.

Clasificación de 100 amperios por hora.

**Aislador de batería**  
Tipo de polo único con bloqueo montado en el lado derecho del marco.

**Luces de trabajo**  
8 Luces en total. 4 Hacia adelante, 2 Hacia atrás, 1 hacia los lados en cada lado del marco.

**Luz estroboscópica**  
Montado en la parte trasera del marco.

**Luces interiores**  
LED montado dentro de la cabina y dentro del compartimiento del motor.

## PESOS OPERATIVOS ESTIMADOS CON OPCIONES ESTÁNDAR

**Sin carga**

Delantero:	4 567 kg
Trasero:	2 211 kg
Total:	6 778 kg

Con carga	Con pluma	Sin pluma
Delantero:		9 814 kg
Trasero:		464 kg
Total:		10 278 kg

**Carga de trabajo segura**  
3 500 kg

## PORTAHORQUILLAS

**Transporte**  
1,2 m wide  
2,5 m wide (option)

Nota:

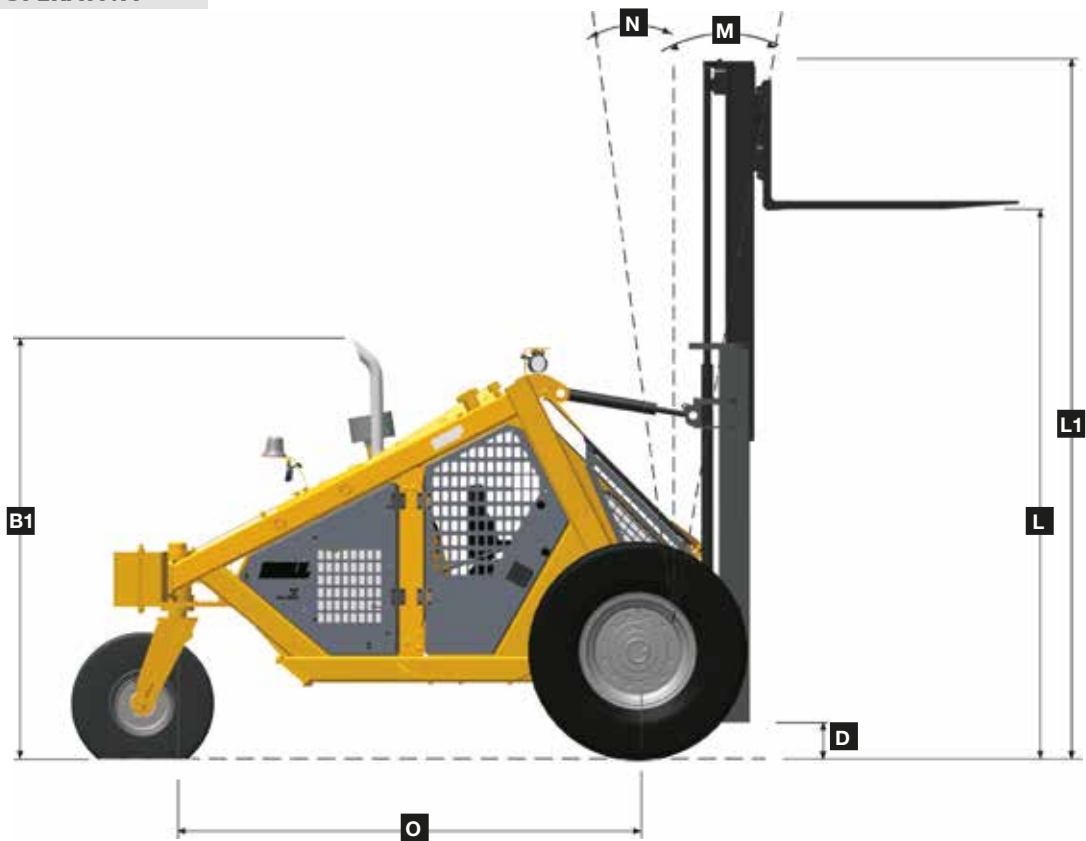
Los tamaños de los neumáticos indicados representan los neumáticos disponibles en el momento de la impresión.

Asegúrese de que su elección esté disponible al momento de realizar el pedido.

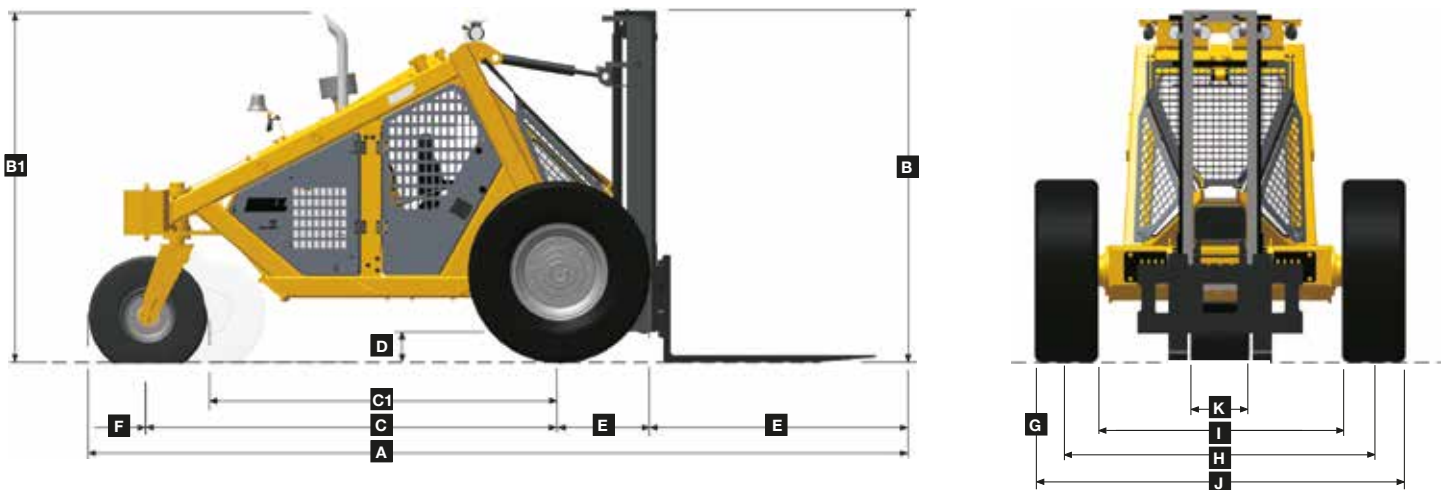
- Capacidad de 3.5 toneladas
- Soluciones de menor coste por tonelada
- Bajo consumo de combustible
- Bajo mantenimiento
- Diseñado para operaciones en terrenos difíciles
- Donde la agilidad y la productividad son requisitos

## I Dimensiones

### POSICIÓN OPERATIVA



### POSICIÓN DE TRANSPORTE



### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

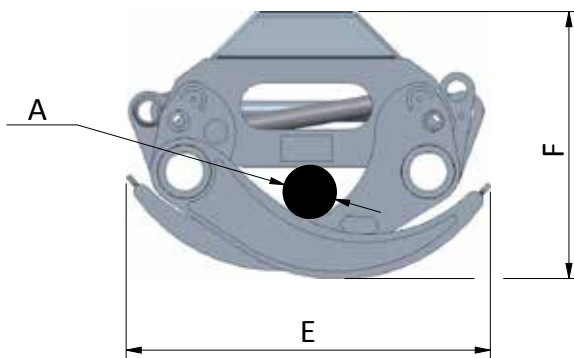
A	Longitud - Posición de transporte - portahorquillas estándar	5 739 mm	G	Alcance - Portahorquillas ancho	1 693 mm
A	Longitud - Posición de transporte - portahorquillas ancho	5 789 mm	H	Ancho de vía - delantera: 17.5 x 25	2 249 mm
B	Altura - Mástil - Posición de transporte	2 569 mm	I	Anchura interna del neumático - Delantero: 17.5 x 25	1 787 mm
B1	Altura - Escape - Posición de transporte	2 563 mm	J	Anchura sobre neumáticos - Delantero: 17.5 x 25	2 711 mm
C	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 998 mm	K	Ancho del neumático - Trasero: 400 x 15.5	385 mm
C1	Centro del eje delantero al centro del eje de la rueda trasera	2 577 mm	L	Altura - Dientes de horquilla @ Máximo alcance	3 342 mm
D	Distancia al suelo - mástil	231 mm	L1	Altura - Mástil @ Máximo alcance	4 238 mm
E	Rueda delantera 17.5 x 25 - Radio libre (diámetro libre)	(1 348) 674 mm	M	Ángulo máximo de inclinación hacia delante	10°
F	Rueda trasera 400 x 15.5 - Radio libre (diámetro libre)	(864) 432 mm	N	Ángulo máximo de inclinación hacia atrás	7.5°
G	Alcance - Portahorquillas estándar	1 643 mm	O	Centro del eje delantero al centro de giro de la rueda trasera	2 788 mm

NOTA: Todas las dimensiones son valores sin carga basados en los juegos de ruedas estándar, a menos que se indique lo contrario.

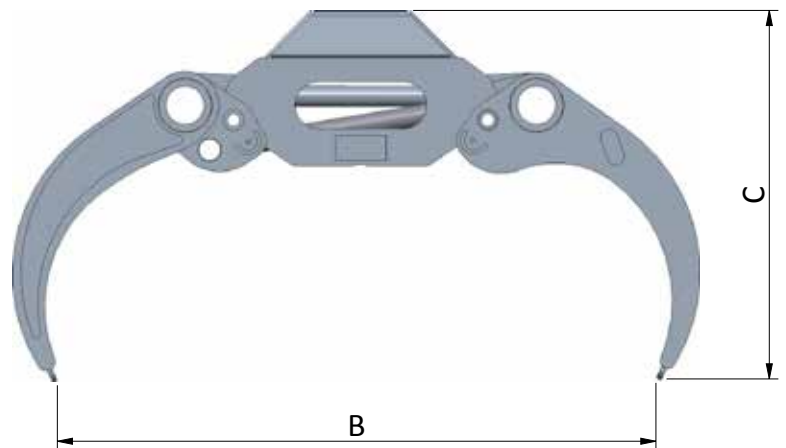
# Gancho Dimensiones y pesos operativos

<b>Dimensiones del gancho Bell</b>			
Dimensiones en milímetros, a menos que se indique lo contrario			
		Matriarch LX36	Matriarch LX42
A	Min. diámetro cerrado	106	111
B	Gancho cerrado	1 630	1 783
C	Altura del gancho - cerrado	823	893
D	Altura del gancho - Punta a punta	983	1 066
E	Gancho cerrado	948	1 040
F	Altura del gancho - cerrado	625	669
G	Ancho de dientes externos	448	448
Area punta a punta		0.36 m <sup>2</sup>	0.42 m <sup>2</sup>
Peso - Sin amortiguador		222 kg	247 kg

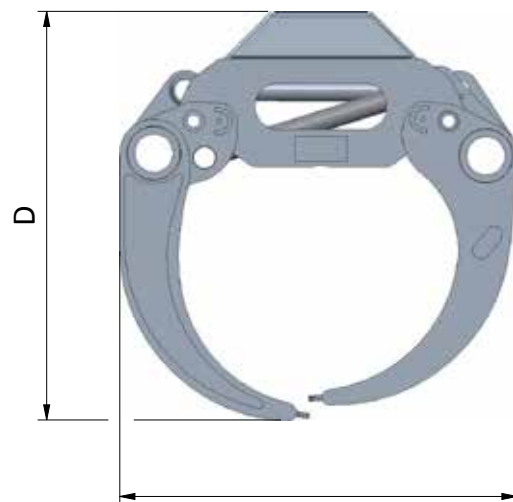
<b>Pesos operativos</b>		
	Carga de trabajo segura	Carga de vuelco
225F Cargador forestal	1 273 kg	1 400 kg
225F HP Cargador forestal telescópico	Pluma adentro	1 568 kg
	Pluma afuera	1 051 kg
125F Cargador de caña	1 100 kg	1 210 kg
225F Elevador de horquilla	3 500 kg	-



**GANCHO POSICIÓN CERRADA**



**GANCHO POSICIÓN ABIERTA**



**GANCHO PUNTA A PUNTA**

# Opciones de la cabina



225F Cargador Forestal Telescópico	225F HP Cargador Forestal	125F Cargador de Caña	225F Elevador de Horquilla	CABINE TRIM	Puertas de motor	Puertas de cabina	Parabrisas	Vidrio de la puerta de la cabina	Revestimiento De Techo	Kit De Sonido <85dB	Aire acondicionado
●	▲	●	▲	Opción básica	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
▲	▲	▲	●	Puertas de cabina (sin acristalamiento)	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
▲	▲	■	▲	Parabrisas y limpiaparabrisas	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗
▲	▲	■	▲	Parabrisas y limpiaparabrisas / lava parabrisas con puertas de cabina (sin acristalamiento en las puertas)	✓	✓	✓	✗	✗		
▲	●	■	▲	Completamente de lujo (acristalamiento completo)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

- ESTÁNDAR
- ▲ OPCIÓN
- NO DISPONIBLE
- ✓ NCLUIDO
- ✗ NO INCLUIDO

225F Cargador forestal	225F HP Cargador forestal	125F Cargador telescópico	225F Elevador de caña	225F Elevador de horquilla	
<b>RUEDAS DELANTERAS</b>					
●	▲	-	▲		460/85-30 T410
-	-	●	●		18.4 x 26 12 Ply
▲	▲	▲	-		Doble, 18.4 x 26 12 Ply
▲	●	-	-		23.1-26 T418FS
<b>RUEDAS TRASERAS</b>					
●	▲	●	●		400/60-15.5 T404
▲	●	▲	-		18.0 x 15.5 EcoAgri
-	-	-	▲		400/60-15.5 BKT TR822 14Ply
<b>ASIENTO</b>					
●	▲	●	●		Cinturón de regazo sin suspensión
▲	●	▲	▲		Suspendido
▲	▲	▲	▲		Arnés de 4 puntos sin suspensión
<b>ACCESORIOS</b>					
-	▲	-	-		Matriarch LX36
▲	●	-	-		Matriarch LX42
-	-	●	-		Pinza
-	-	-	●		Elevador de horquilla con 1.2, portahorquilla ancho
-	-	-	▲		Elevador de horquilla con 2.5, portahorquilla ancho
-	-	-	POA		(Precio al solicitarlo) Elevador de horquilla con abrazadera de ladrillo
-	-	-	POA		(Precio al solicitarlo) Elevador de horquilla con pinza de neumático
<b>LUCES DE TRABAJO</b>					
●	●	●	●		Luces
▲	▲	▲	▲		LED 1800L
▲	▲	▲	▲		LED 3500L
<b>PLUMA</b>					
-	-	●	-		Pluma de Caña
●	▲	-	-		Pluma de manivela
▲	●	-	-		Pluma telescópica
▲	▲	-	-		Extensión pluma telescópica
<b>CONTRAPESO</b>					
▲	▲	●	▲		1 Peso
●	▲	▲	▲		4 Pesos
▲	●	▲	●		6 Pesos
<b>VARIOS</b>					
●	▲	●	●		Espejos laterales retrovisores
					(Nota: no está disponible si se selecciona la opción de apoyo para troncos)
▲	▲	-	▲		Interruptores de proximidad de puerta

225F Cargador forestal	225F HP Cargador forestal	125F Cargador telescópico	225F Elevador de caña	225F Elevador de horquilla	
<b>VARIOS</b>					
▲	●	-	-		Apoyo para troncos
▲	●	▲	▲		Extintor de incendios
▲	●	▲	●		Alarma de retroceso
<b>LUCES DE ADVERTENCIA / INSTRUMENTACIÓN</b>					
●	●	●	●		Bypass de filtro de carga hidráulica
●	●	●	●		Presión del aceite del motor
●	●	●	●		Temperatura alta del refrigerante del motor
●	●	●	●		Temperatura alta del aceite hidráulico
●	●	●	●		Filtro de aire bloqueado
●	●	●	●		Bajo combustible
●	●	●	●		Carga de batería
●	●	●	●		Inicio en frío
●	●	●	●		Freno de estacionamiento activo
▲	●	▲	●		Cámara de marcha atrás
▲	●	▲	▲		Fleetm@tic®
<b>INTERRUPTORES</b>					
●	●	●	●		Ignición (llave)
●	●	●	●		Contador de horas
●	●	●	●		Freno de estacionamiento
●	●	●	●		Bocina
●	●	●	●		Luces interiores
●	●	●	●		Ayuda de arranque en frío
●	●	●	●		Aislador de batería
<b>SENSORES</b>					
●	●	●	●		Bajo nivel de combustible
▲	▲	▲	▲		Proximidad apertura de puertas
●	●	●	●		Filtro de aire bloqueado
●	●	●	●		Bypass de filtro de carga hidráulica
●	●	●	●		Presión del aceite del motor
●	●	●	●		Temperatura del refrigerante del motor
●	●	●	●		Temperatura del aceite hidráulico
▲	●	▲	▲		Alarma inversa
<b>CABINA (ver detalles en página 15)</b>					
●	▲	●	▲		Opción básica
▲	▲	▲	●		Puertas de cabina (sin acristalamiento)
▲	▲	-	▲		Parabrisas y limpiaparabrisas / lavadora
▲	▲	-	▲		Parabrisas y limpiaparabrisas / lava parabrisas con puertas de cabina (sin acristalamiento en las puertas)
▲	●	-	▲		Completamente de lujo (acristalamiento completo)
<b>IDIOMA</b>					
●	▲	●	●		Inglés
▲	▲	▲	▲		Francés
▲	●	▲	▲		Español

Por favor, tenga en cuenta que toda la información suministrada en este folleto está destinada a ayudar al cliente a comprender las aplicaciones generales de las máquinas de la serie F de Bell Equipment.


La información de rendimiento es sólo para fines de estimación. Debido a las numerosas variables exclusivas de las operaciones individuales, como el clima, el terreno, las condiciones del terreno, la productividad del operador, etc., ni la empresa Bell Equipment ni sus Distribuidores garantizan que las máquinas descritas funcionarán según lo estimado.


Debido a la política de mejora constante del producto de Bell Equipment, las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.


**BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35 907 9431**


**E-mail: [marketing@bellequipment.com](mailto:marketing@bellequipment.com) Web: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**


 Tel: +61 (0)8 9355 2442


 Tel: +49 (0)663 191 130

 Tel: +27 (0)11 928 9700

 Tel: +44 (0)1283 712 862

 Tel: +33 (0)5 55 892 356

 Tel: +7 495 287 80 02

 Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines  
Strong Reliable Support**

# BELL