

# B25E Dúmperes Articulados

## MOTOR

Fabricante  
Mercedes Benz

Modelo  
OM936LA

## Configuración

6 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

## Potencia bruta

205 kW (275 hp) @ 2 200 rpm

## Potencia neta

198 kW (265 hp) @ 2 200 rpm

## Par Bruto

1 100 Nm (811 lbft) @ 1 200 - 1 600 rpm

## Cilindrada

6,37 litros (389 cu.in)

## Freno auxiliar

Freno con válvula de escape  
Freno de válvulas del motor

## Capacidad del depósito de combustible

379 litros (100 US gal)

## Certificación

OM906LA cumple la normativa sobre emisiones de Stage II / EPA Tier 2 de la UE.

## TRANSMISIÓN

Fabricante  
Allison

Modelo  
3500PR ORS

## Configuración

Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado.

## Estructura

Instalada en el motor

## Disposición de las marchas

Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

## Marchas

6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

## Tipo de embrague

Multidisco de accionamiento hidráulico

## Tipo de control

Electrónico

## Control del par

Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

## CAJA DE TRANSFERENCIA

Fabricante  
Kessler

Modelo  
W1400

## Estructura

Montaje remoto

## Disposición de las marchas

Tres engranajes helicoidales en línea

## Diferencial de salida

Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

## EJES

Fabricante  
Bell

Modelo  
15T

## Diferencial

Diferencial de deslizamiento limitado de alta actividad con engranajes cónicos en espiral.

## Transmisión final

Planetaria con exterior de alto rendimiento en todos los ejes

## SISTEMA DE FRENO

### Freno de servicio

Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito y 8 calibradores (4 delanteros, 2 centrales, 2 traseros).

Fuerza de frenado máxima: 184 kN (41 400 lbf)

### Estacionamiento y emergencia

Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y accionado por muelle.

Fuerza de frenado máxima: 195 kN (43 900 lbf)

### Freno auxiliar

Freno motor automático. Retardador de transmisión hidrodinámico, integrado, ajustable y automático. Dependiente de la velocidad del eje de salida.

## Potencia total de retardación

Continua: 250kW (335 hp).  
Máxima: 539 kW (723 hp).

## RUEDAS

### Tipo

Radiales para movimiento de tierras

### Neumáticos

23.5 R 25

## SUSPENSIÓN DELANTERA

Estructura en forma de A adelantada semi-independiente apoyada en puntales de suspensión hidroneumática.

## SUSPENSIÓN TRASERA

Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados.

## SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vaciado del volquete y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

### Tipo de bomba

Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

### Flujo

165 l/min (44 gal/min)

### Presión

28 Mpa (4 061 psi)

### Filtro

5 micras

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

### Giros de un tope al otro

4,1

### Ángulo de dirección

45°

## SISTEMA DE DESCARGA

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

### Tiempo de elevación

14 s

### Tiempo de descenso

7 s

### Ángulo de inclinación

70° estándar o cualquier ángulo menor programable

## SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

### Presión del sistema

810 kPa (117 psi)

## SISTEMA ELÉCTRICO

### Tensión

24 V

### Tipo de batería

Dos con separador de vidrio absorbente

### Capacidad de la batería

2 X 75 Ah

### Capacidad del alternador

28 V 80 A

## VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1º	7 km/h	4 mph
2º	15 km/h	9 mph
3º	23 km/h	14 mph
4º	35 km/h	22 mph
5º	47 km/h	29 mph
6º	50 km/h	31 mph
Marcha atrás	7 km/h	4 mph

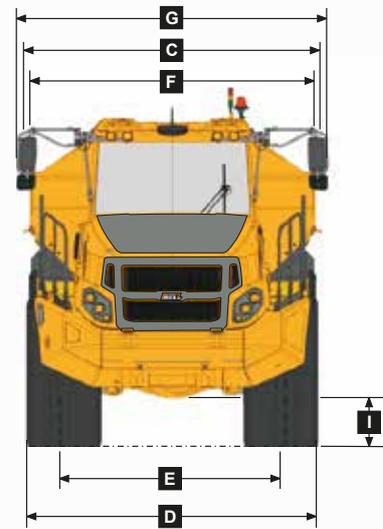
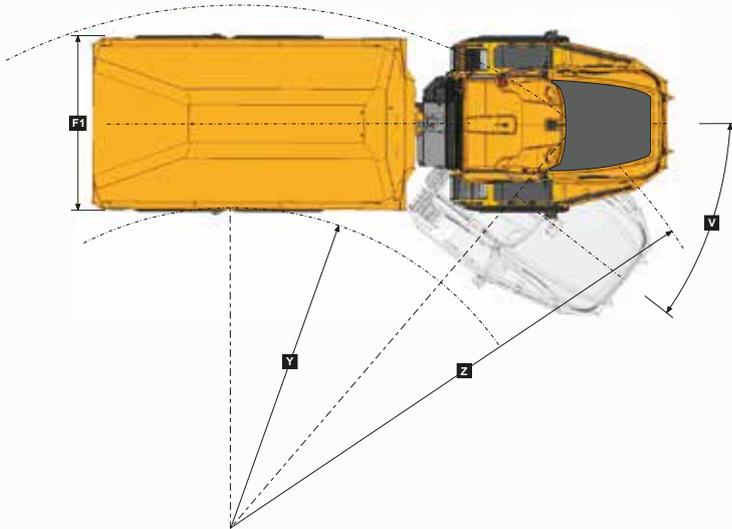
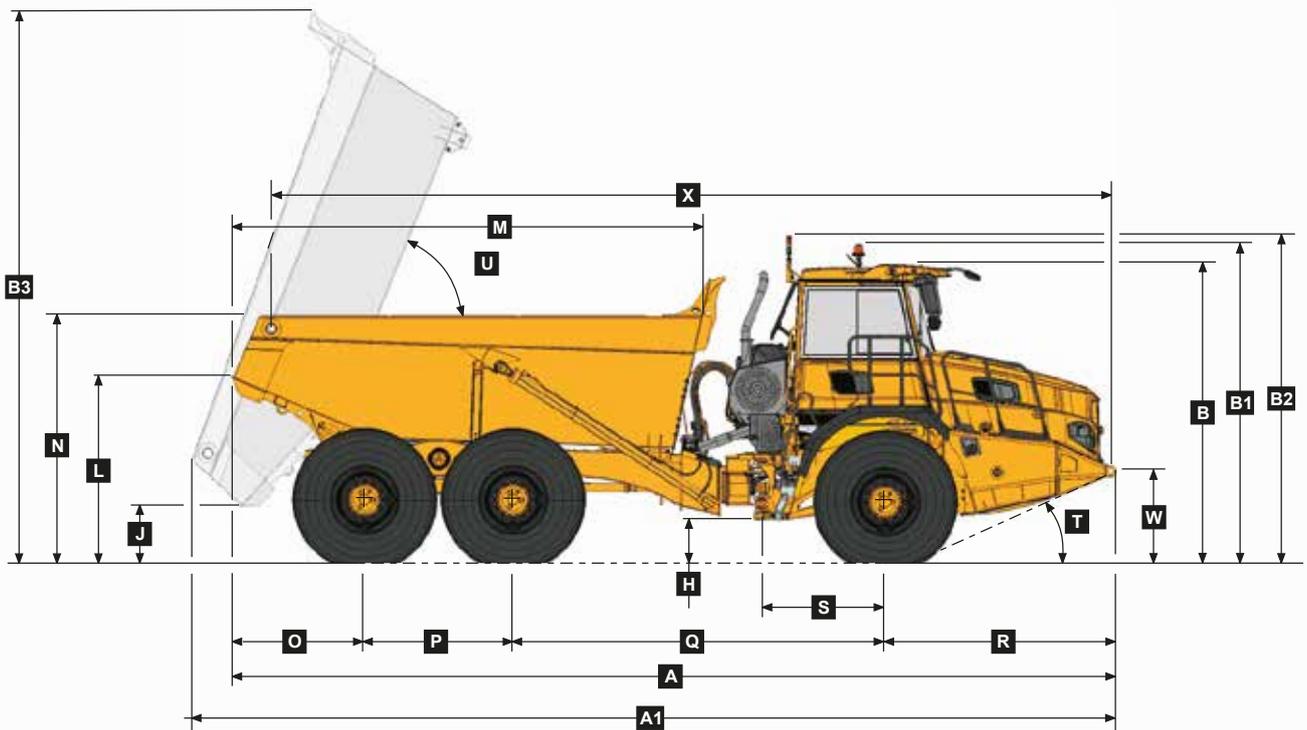
## CABINA

Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 72 dBA conforme a la norma ISO 6396.

## Capacidad de carga y presión sobre el suelo

PESOS OPERATIVOS		PRESIÓN SOBRE EL SUELO		CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA (Sin hundimiento)		CAJA	m³ (yd³)	kg (lb)	
Delantero	9 740 (21 473)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacidad rasa	12 (15,7)	Revestimiento del volquete	1 050 (2 314)
Central	4 605 (10 152)			Delantero	244 (35)		
Trasero	4 565 (10 064)	Central	336 (49)	Capacidad SAE 1:1	18 (23,5)	Portón trasero	769 (1 695)
Total	18 910 (41 689)	Trasero	336 (49)	Capacidad SAE 2:1 con portón	15,5 (20,3)	Juego de ruedas adicional (23.5 R 25)	565 (1 246)
CON CARGA	kg (lb)	CON CARGA (Hundimiento del 15%)		Carga nominal	24 000 kg		
Delantero	12 480 (27 514)	23.5 R 25	kPa (Psi)		(52 911 lbs)		
Central	15 235 (33 587)			Delantero	225 (33)		
Trasero	15 195 (33 499)	Central	279 (41)				
Total	42 910 (94 600)	Trasero	279 (41)				

## Dimensiones

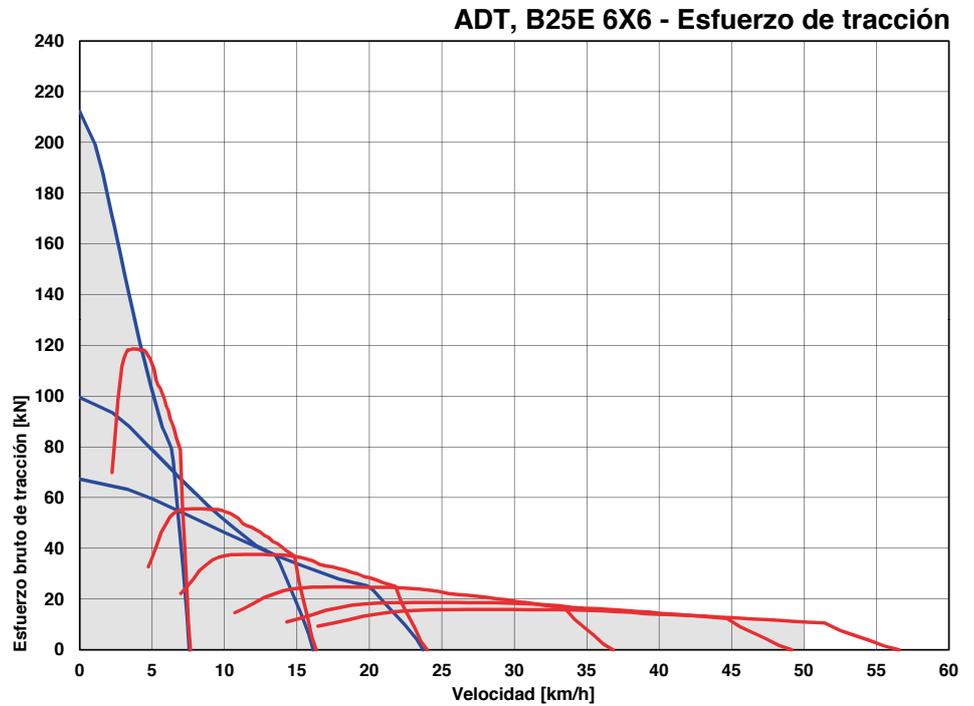
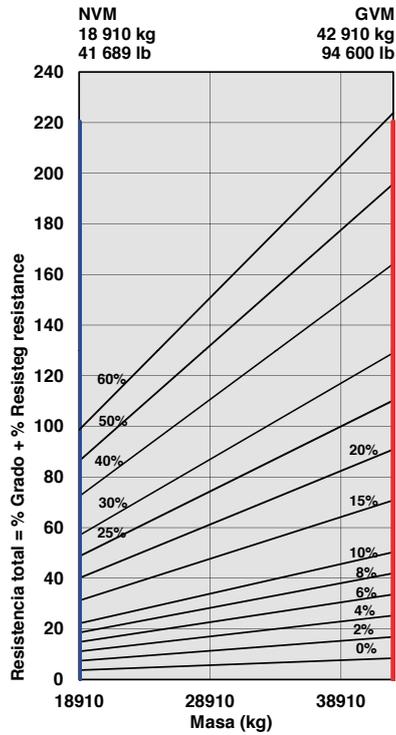


### Dimensiones de la Máquina

A	Longitud - Posición de transporte	9 953 mm (32 ft. 7 in.)	L	Altura punta trasera del volquete - Pos. de transporte	2 176 mm (7 ft. 1 in.)
A1	Longitud - Volquete totalmente extendido	10 311 mm (33 ft. 9 in.)	M	Longitud del volquete	5 272 mm (17 ft. 3 in.)
B	Altura - Posición de transporte	3 426 mm (11 ft. 2 in.)	N	Altura del volquete con carga	2 763 mm (9 ft.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3 661 mm (12 ft.)	O	Centro del eje trasero al final del volquete	1 500 mm (4 ft. 11 in.)
B2	Altura - Con luz de carga	3 747 mm (12 ft. 3 in.)	P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1 670 mm (5 ft. 5 in.)
B3	Altura del volquete - Totalmente extendido	6 255 mm (20 ft. 6 in.)	Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	4 181 mm (13 ft. 8 in.)
C	Anchura guardabarros a guardabarros	2 985 mm (9 ft. 9 in.)	R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2 602 mm (8 ft. 6 in.)
D	Anchura llanta a llanta - 20.5R25	2 940 mm (9 ft. 7 in.)	S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1 362 mm (4 ft. 5 in.)
E	Anchura de los neumáticos - 20.5R25	2 356 mm (7 ft. 8 in.)	T	Ángulo de aproximación	25°
F	Anchura del volquete	2 700 mm (8 ft. 10 in.)	U	Ángulo máximo del volquete	70°
F1	Anchura del portón trasero	2 998 mm (9 ft. 10 in.)	V	Ángulo máximo de articulación	45°
G	Anchura entre espejos - Operativo	3 260 mm (10 ft. 8 in.)	W	Altura de la conexión de elevación frontal	1 075 mm (3 ft. 6 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación	537 mm (21.14 in.)	X	Conexiones de elevación frontal a trasera	9 477 mm (31 ft. 1 in.)
I	Distancia al suelo - Eje frontal	488 mm (19.21 in.)	Y	Radio de giro interior - 20.5R25	4 110 mm (13 ft. 5 in.)
J	Distancia al suelo - Volquete extendido	670 mm (26.38 in.)	Z	Radio de giro exterior - 20.5R25	8 000 mm (26 ft. 2 in.)
K	Distancia al suelo - Bajo la barra	N/A			

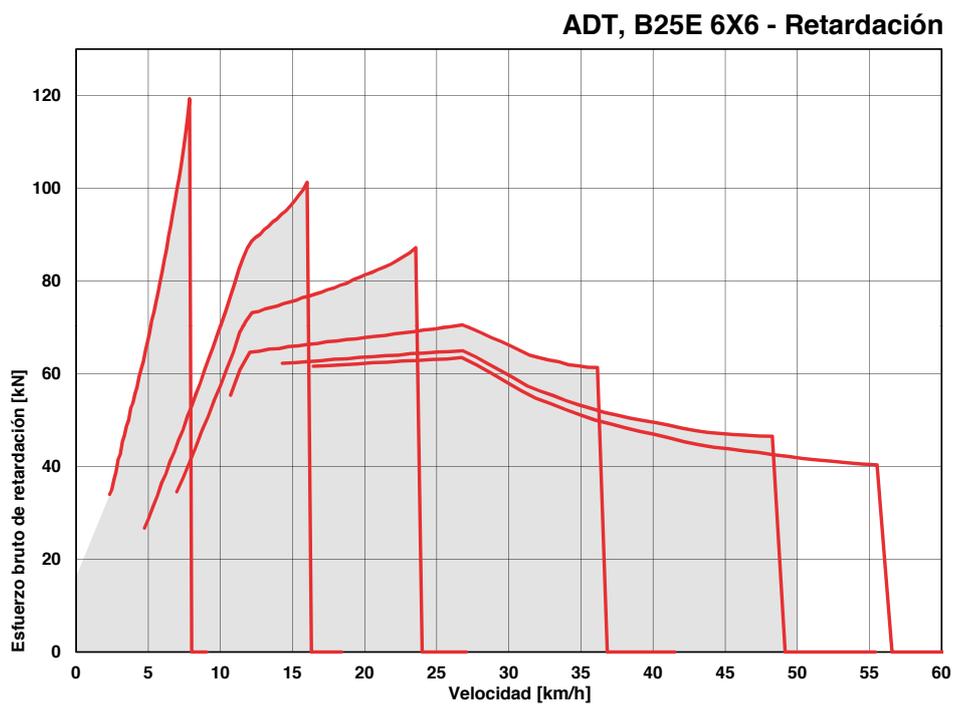
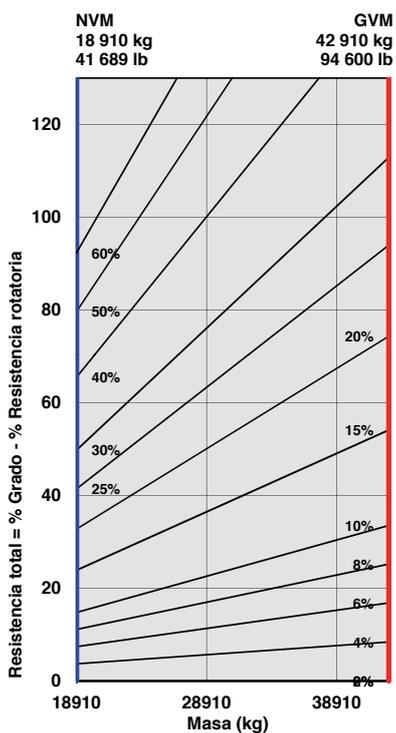
## Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

1. Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente.  
NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.



## Retardación

1. Determine la fuerza de retardación requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
  2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva.
  3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.
- NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.



B18E	B25E (6x4)	B25E	B30E	
<b>MOTOR</b>				
●	●	●	●	Freno de compresión
●	●	●	●	Depurador de aire de doble filtro con válvula de expulsión del polvo
●	●	●	●	Pre-depurador con recogida automática del polvo
●	●	●	●	Separador de agua
●	●	●	●	Correa de transmisión en serpentina con tensor automático
<b>REFRIGERACIÓN</b>				
●	●	●	●	Ventilador de transmisión viscosa controlado electrónicamente e instalado en el cigüeñal
●	●	●	●	Protector del ventilador
<b>SISTEMA NEUMÁTICO</b>				
●	●	●	●	Compresor instalado en el motor
●	●	●	●	Secador de aire con calentador
●	●	●	●	Válvula de descarga integrada
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>				
●	●	●	●	Desconexión de la batería
●	●	●	●	Luces de conducción
●	●	●	●	Bocina de aire
●	●	●	●	Alarma de marcha atrás
▲	▲	▲	▲	Alarma de marcha atrás de ruido de fondo
●	●	●	●	Señal luminosa giratoria
●	●	●	●	Sensor de inclinación longitudinal y lateral
▲	▲	▲	▲	Luces LED de marcha atrás
▲	▲	▲	▲	Luz halógena de marcha atrás de la articulación
●	●	●	●	Luz LED de marcha atrás de la articulación
<b>SISTEMA DE DIRECCIÓN</b>				
▲	▲	▲	▲	Bomba de dirección secundaria bidireccional accionada por el movimiento
●	●	●	●	Bomba de dirección secundaria accionada por el movimiento
<b>CABINA</b>				
●	●	●	●	Certificación ROPS/FOPS
●	●	●	●	Cabina inclinable
●	●	●	●	Puerta sostenida por puntales de gas
●	●	●	●	Ajustes programables de inclinación del volquete I-Tip
●	●	●	●	Sistema de control de climatización
▲	▲	▲	▲	Radio AM/FM avec Aux + USB
●	●	●	●	Protector de la ventanilla trasera
●	●	●	●	Limpiaparabrisas con control intermitente
▲	▲	▲	▲	Sistema de limpiaparabrisas extra ancho
●	●	●	●	Volante inclinable y telescópico
●	●	●	●	Asiento con suspensión de aire instalado en posición central
●	●	●	●	Cinturón de seguridad retráctil con 3 puntos de sujeción
●	●	●	●	Asiento del instructor plegable con cinturón de seguridad retráctil
▲	▲	▲	▲	Señal luminosa giratoria: instalación del cinturón de seguridad
▲	▲	▲	▲	Luces de trabajo halógenas
▲	▲	▲	▲	Luces de trabajo LED
▲	▲	▲	▲	Aislamiento remoto del motor y la máquina

B18E	B25E (6x4)	B25E	B30E	
<b>CABINA (continuación)</b>				
▲	▲	▲	▲	Arranque de la batería con pinzas a distancia
●	▲	▲	▲	Espejos de alta visibilidad
●	●	●	●	Toma de corriente de 12 voltios
●	●	●	●	Soporte de vaso
▲	▲	▲	▲	Retrovisores eléctricos ajustables calefactados
●	●	●	●	Compartimento de frío/calor para los alimentos
●	●	●	●	Funciones del módulo de interruptores estanco retroiluminado con:
				Control del limpiaparabrisas / Luces / Retrovisores calefactados / Agresividad de la retardación / Bloqueo del diferencial en la caja de distribución / Retención de marchas / Límite de descarga del volquete / Ajustes de vuelco automático de la caja basculante / Controles de aire acondicionado/calefacción / Control de velocidad preseleccionado
●	●	●	●	LCD en color Deluxe de 10":
				Velocímetro / Indicador del nivel de combustible / Indicador de temperatura del aceite de transmisión / Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor / Indicadores LED de función/ advertencia y alarma sonora / Selección de marchas / Tacómetro / Voltaje de la batería / Contador de horas / Cuentakilómetros / Consumo de combustible / Contador de descarga / Temporizador de trayecto / Distancia de trayecto / Unidades métricas / anglosajonas / Códigos/ diagnósticos de servicio
<b>VOLQUETE</b>				
●	●	●	●	Elevación parcial y elevación completa
▲	▲	●	●	Bloques mecánicos del volquete (2)
▲	▲	▲	▲	Revestimiento del volquete
				Portón trasero
				Volquete calefactable
▲	▲	▲	▲	Menos basculante y cilindros del volquete
<b>OTROS</b>				
●	●	●	●	Control de tracción automático
●	●	●	●	20.5R25 Neumáticos radiales para maquinaria
●	●	●	●	23.5R25 Neumáticos radiales para maquinaria
●	●	●	●	Bancos de grasa a distancia
▲	▲	▲	▲	Engrasado automático
●	●	●	●	Pesaje a bordo
▲	▲	▲	▲	Luces de carga: tubo de escape
				Suspensión con sistema de conducción cómoda (Delantero)
				Suspensión con sistema de conducción cómoda (Trasera)
▲	▲	▲	▲	Cámara trasera
				Barandillas
●	●	●	●	Visera de cabina
▲	▲	▲	▲	Filtro hidráulico de alta presión
▲	▲	▲	▲	Calentador de combustible
●	●	●	●	Cubierta de chasis inferior
▲	▲	▲	▲	Cubierta de travesaño
▲	▲	▲	▲	Filtros de transmisión a distancia
▲	▲	▲	▲	Botón para romper ventana
●	●	●	●	Apertura electrónica del capó

Todas las dimensiones se indican en milímetros a menos que se especifique de otra forma entre paréntesis. Dada nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño sin previo aviso. Las fotografías de este folleto pueden incluir equipamiento opcional.

**BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431**

**E-mail: [marketing@bellequipment.com](mailto:marketing@bellequipment.com)**

**Web: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**

 Tel: +61 (0)8-9355-2442

 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +44 (0)1283-712862

 Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines  
Strong Reliable Support**

# BELL