

B30E Dúmperes Articulados

MOTOR

Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM926LA

Configuración
6 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia bruta
240 kW (322 hp) @ 2 200 rpm

Potencia neta
228 kW 95% (306 hp) @ 2 200 rpm

Par Bruto
1 300 Nm (959 lbft) @ 1 200 -1 600 rpm

Cilindrada
7,2 litros (439 cu.in)

Freno auxiliar
Freno con válvula de escape
Freno de válvulas del motor

Capacidad del depósito de combustible
379 litros (100 US gal)

Certificación
OM926LA cumple la normativa sobre emisiones de Stage II / EPA Tier 2 de la UE.

TRANSMISIÓN

Fabricante
Allison

Modelo
3400P ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado.

Estructura
Instalada en el motor

Disposición de las marchas
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control del par
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE TRANSFERENCIA

Fabricante
Kessler

Modelo
W1400

Estructura
Montaje remoto

Disposición de las marchas
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

EJES

Fabricante
Bell

Modelo
18T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta actividad con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO

Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito en los ejes delantero, central y trasero.

Fuerza de frenado máxima:
187 kN (42 000 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y accionado por muelle.

Fuerza de frenado máxima:
251 kN (56 400 lbf)

Freno auxiliar
Freno motor automático. Retardador de transmisión hidrodinámico, integrado, ajustable y automático. Dependiente de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardación
Continua: 265 kW (355 hp).
Máxima: 494 kW (662 hp).

RUEDAS

Tipo
Radiales para movimiento de tierras

Neumáticos
23.5 R 25

SUSPENSIÓN DELANTERA

Estructura en forma de A adelantada semi-independiente apoyada en puntales de suspensión hidroneumática.

SUSPENSIÓN TRASERA

Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vaciado del volquete y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Flujo
165 l/min (44 gal/min)

Presión
28 Mpa (4 061 psi)

Filtro
5 micras

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,1

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE DESCARGA

Dos cilindros de vuelco de una etapa con acción doble

Tiempo de elevación
14 s

Tiempo de descenso
7 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Capacidad del alternador
28V 80A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1ª	8 km/h	5 mph
2ª	14 km/h	9 mph
3ª	20 km/h	12 mph
4ª	29 km/h	18 mph
5ª	43 km/h	26 mph
6ª	50 km/h	31 mph
Marcha atrás	8 km/h	5 mph

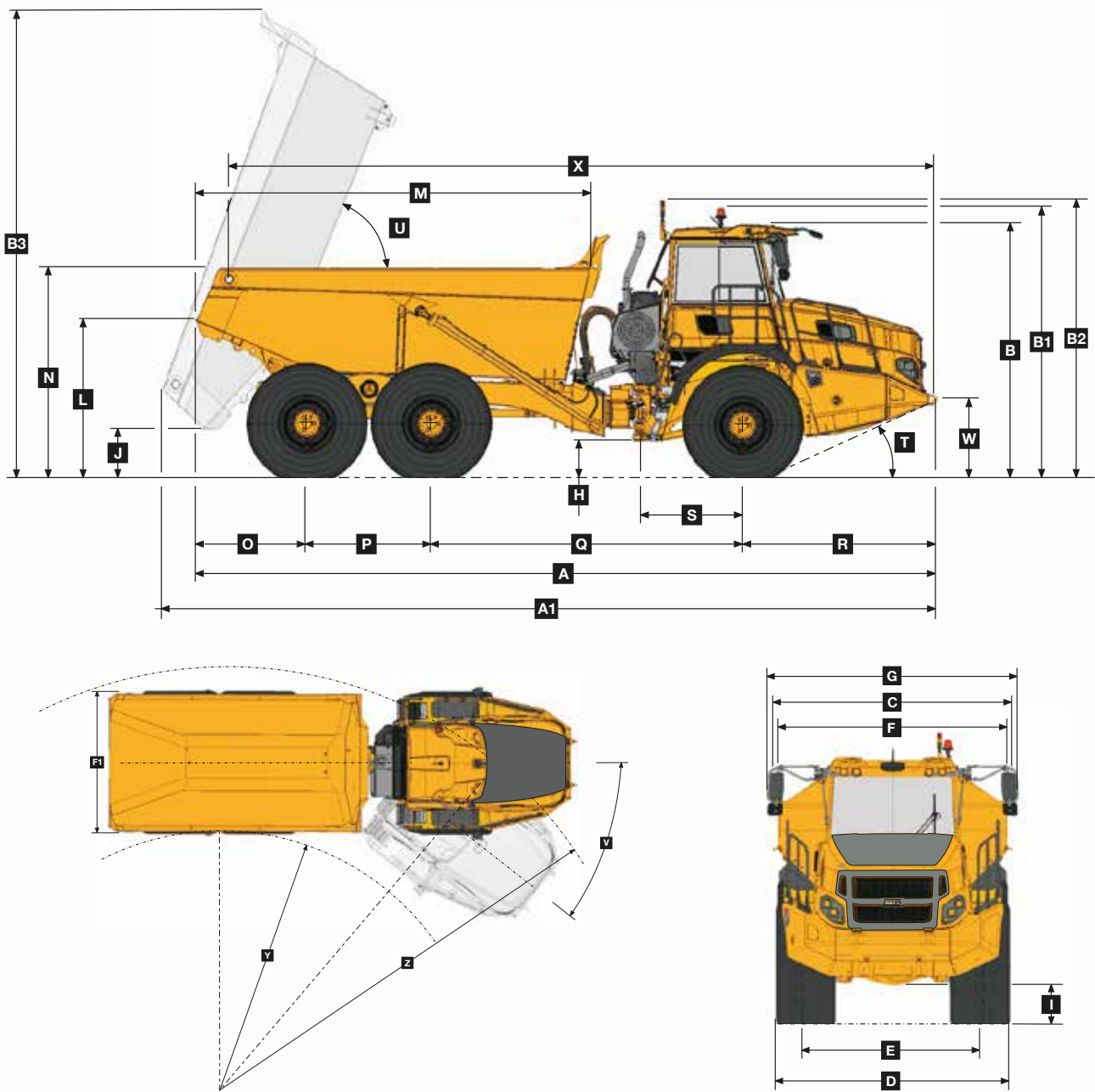
CABINA

Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA conforme a la norma ISO 6396.

Capacidad de carga y presión sobre el suelo

PESOS OPERATIVOS		PRESIÓN SOBRE EL SUELO		CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA (Sin hundimiento)		BODY	m³ (yd³)	kg (lb)	
Delantero	10 472 (23 087)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacidad rasa	14 (18,3)	Revestimiento del volquete	1 182 (2 606)
Central	4 990 (11 001)	Delantero	280 (41)	Capacidad SAE 2:1	17,5 (22,9)	Portón trasero	825 (1 819)
Trasero	4 530 (10 444)	Central	378 (55)	Capacidad SAE 1:1	21 (27,5)	Juego de ruedas adicional (23.5 R 25)	565 (1 246)
Total	19 990 (44 070)	Trasero	378 (55)	Capacidad SAE 2:1 con portón	18 (23,5)		
CON CARGA	kg (lb)	CON CARGA (Hundimiento del 15%)					
Delantero	13 120 (28 925)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Carga nominal	28 000 kg		
Central	17 495 (38 570)	Delantero	240 (35)		(61 729 lbs)		
Trasero	17 375 (38 305)	Central	314 (46)				
Total	47 990 (105 800)	Trasero	314 (46)				

Dimensions

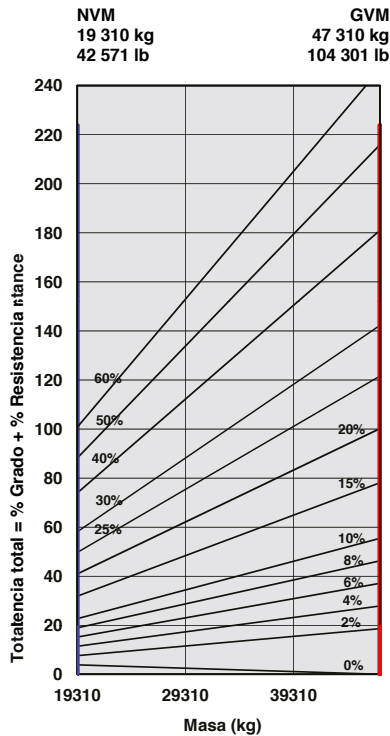


Dimensiones de la Máquina

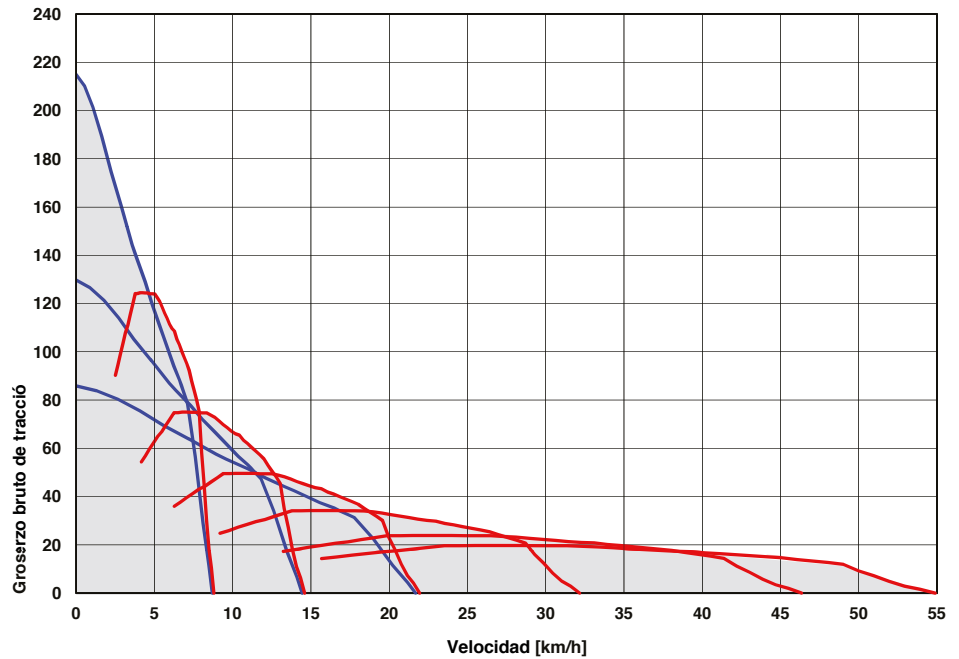
A	Longitud - Posición de transporte	9 953 mm (32 ft. 7 in.)	L	Altura punta trasera del volquete - Pos. de transporte	2 176 mm (7 ft. 1 in.)
A1	Longitud - Volquete totalmente extendido	10 395 mm (34 ft. 1 in.)	M	Longitud del volquete	5 294 mm (17 ft. 4 in.)
B	Altura - Posición de transporte	3 426 mm (11 ft. 2 in.)	N	Altura del volquete con carga	2 864 mm (9 ft. 4 in.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3 661 mm (12 ft.)	O	Centro del eje trasero al final del volquete	1 500 mm (4 ft. 11 in.)
B2	Altura - Con luz de carga	3 747 mm (12 ft. 3 in.)	P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1 670 mm (5 ft. 5 in.)
B3	Altura del volquete - Totalmente extendido	6 307 mm (20 ft. 8 in.)	Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	4 181 mm (13 ft. 8 in.)
C	Anchura guardabarros a guardabarros	2 985 mm (9 ft. 9 in.)	R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2 602 mm (8 ft. 6 in.)
D	Anchura llanta a llanta - 23.5R25	2 940 mm (9 ft. 7 in.)	S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1 362 mm (4 ft. 5 in.)
D1	Anchura llanta a llanta - 750/65 R25	2 998 mm (9 ft. 10 in.)	T	Ángulo de aproximación	25°
E	Anchura de los neumáticos - 23.5R25	2 356 mm (7 ft. 8 in.)	U	Ángulo máximo del volquete	70°
E1	Anchura de los neumáticos - 750/65 R25	2 260 mm (7 ft. 4 in.)	V	Ángulo máximo de articulación	45°
F	Anchura del volquete	2 968 mm (9 ft. 8 in.)	W	Altura de la conexión de elevación frontal	1 075 mm (3 ft. 6 in.)
F1	Anchura del portón trasero	3 268 mm (10 ft. 8 in.)	X	Conexiones de elevación frontal a trasera	9 443 mm (30 ft. 11 in.)
G	Anchura entre espejos - Operativo	3 260 mm (10 ft. 8 in.)	Y	Radio de giro interior - 23.5R25	4 110 mm (13 ft. 5 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación	537 mm (21.14 in.)	Y1	Radio de giro interior - 750/65 R25	4 081 mm (13 ft. 4 in.)
I	Distancia al suelo - Eje frontal	488 mm (19.21 in.)	Z	Radio de giro exterior - 23.5R25	8 000 mm (26 ft. 2 in.)
J	Distancia al suelo - Volquete extendido	670 mm (26.38 in.)	Z1	Radio de giro exterior - 750/65 R25	8 029 mm (26 ft. 4 in.)
K	Distancia al suelo - Bajo la barra	N/A			

Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

1. Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente.
NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.

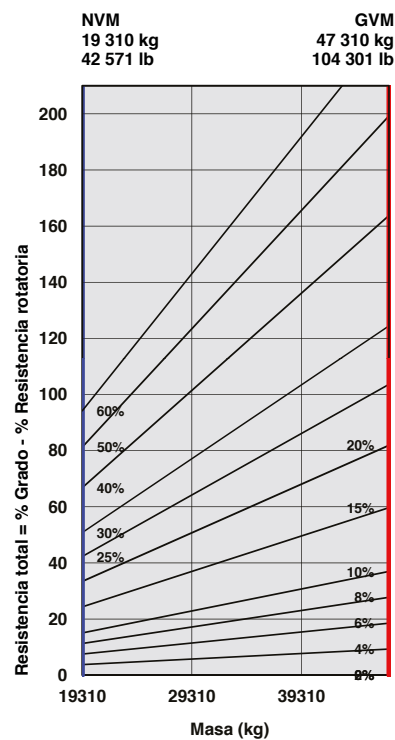


ADT, B30E 6X6 - Esfuerzo de tracción

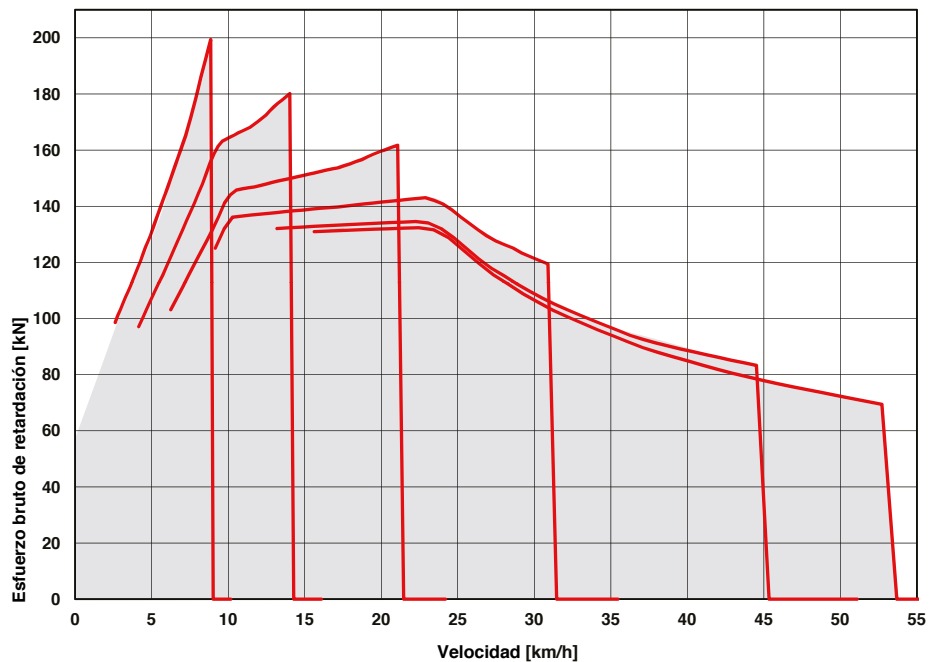


Retardación

1. Determine la fuerza de retardación requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
 2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva.
 3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.
- NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.



ADT, B30E 6X6 - Retardación



B18E	B25E (6x4)	B25E	B30E	
MOTOR				
●	●	●	●	Freno de compresión
●	●	●	●	Depurador de aire de doble filtro con válvula de expulsión del polvo
●	●	●	●	Pre-depurador con recogida automática del polvo
●	●	●	●	Separador de agua
●	●	●	●	Correa de transmisión en serpentina con tensor automático
REFRIGERACIÓN				
●	●	●	●	Ventilador de transmisión viscosa controlado electrónicamente e instalado en el cigüeñal
●	●	●	●	Protector del ventilador
SISTEMA NEUMÁTICO				
●	●	●	●	Compresor instalado en el motor
●	●	●	●	Secador de aire con calentador
●	●	●	●	Válvula de descarga integrada
SISTEMA ELÉCTRICO				
●	●	●	●	Desconexión de la batería
●	●	●	●	Luces de conducción
●	●	●	●	Bocina de aire
●	●	●	●	Alarma de marcha atrás
▲	▲	▲	▲	Alarma de marcha atrás de ruido de fondo
●	●	●	●	Señal luminosa giratoria
●	●	●	●	Sensor de inclinación longitudinal y lateral
▲	▲	▲	▲	Luces LED de marcha atrás
▲	▲	▲	▲	Luz halógena de marcha atrás de la articulación
●	●	●	●	Luz LED de marcha atrás de la articulación
SISTEMA DE DIRECCIÓN				
▲	▲	▲	▲	Bomba de dirección secundaria bidireccional accionada por el movimiento
●	●	●	●	Bomba de dirección secundaria accionada por el movimiento
CABINA				
●	●	●	●	Certificación ROPS/FOPS
●	●	●	●	Cabina inclinable
●	●	●	●	Puerta sostenida por puntales de gas
●	●	●	●	Ajustes programables de inclinación del volquete I-Tip
●	●	●	●	Sistema de control de climatización
▲	▲	▲	▲	Radio AM/FM avec Aux + USB
●	●	●	●	Protector de la ventanilla trasera
●	●	●	●	Limpiaparabrisas con control intermitente
▲	▲	▲	▲	Sistema de limpiaparabrisas extra ancho
●	●	●	●	Volante inclinable y telescópico
●	●	●	●	Asiento con suspensión de aire instalado en posición central
●	●	●	●	Cinturón de seguridad retráctil con 3 puntos de sujeción
●	●	●	●	Asiento del instructor plegable con cinturón de seguridad retráctil
▲	▲	▲	▲	Señal luminosa giratoria: instalación del cinturón de seguridad
▲	▲	▲	▲	Luces de trabajo halógenas
▲	▲	▲	▲	Luces de trabajo LED
▲	▲	▲	▲	Aislamiento remoto del motor y la máquina


B18E	B25E (6x4)	B25E	B30E	
CABINA (continuación)				
▲	▲	▲	▲	Arranque de la batería con pinzas a distancia
●	▲	▲	▲	Espejos de alta visibilidad
●	●	●	●	Toma de corriente de 12 voltios
●	●	●	●	Soporte de vaso
▲	▲	▲	▲	Retrovisores eléctricos ajustables calefactados
●	●	●	●	Compartimento de frío/calor para los alimentos
●	●	●	●	Funciones del módulo de interruptores estanco retroiluminado con:
				Control del limpiaparabrisas / Luces / Retrovisores calefactados / Agresividad de la retardación / Bloqueo del diferencial en la caja de distribución / Retención de marchas / Límite de descarga del volquete / Ajustes de vuelco automático de la caja basculante / Controles de aire acondicionado/calefacción / Control de velocidad preseleccionado
●	●	●	●	LCD en color Deluxe de 10":
				Velocímetro / Indicador del nivel de combustible / Indicador de temperatura del aceite de transmisión / Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor / Indicadores LED de función/ advertencia y alarma sonora / Selección de marchas / Tacómetro / Voltaje de la batería / Contador de horas / Cuentakilómetros / Consumo de combustible / Contador de descarga / Temporizador de trayecto / Distancia de trayecto / Unidades métricas / anglosajonas / Códigos/ diagnósticos de servicio
VOLQUETE				
●	●	●	●	Elevación parcial y elevación completa
▲	▲	●	●	Bloques mecánicos del volquete (2)
▲	▲	▲	▲	Revestimiento del volquete
				Portón trasero
				Volquete calefactable
▲	▲	▲	▲	Menos basculante y cilindros del volquete
OTROS				
●	●	●	●	Control de tracción automático
●	●	●	●	20.5R25 Neumáticos radiales para maquinaria
●	●	●	●	23.5R25 Neumáticos radiales para maquinaria
●	●	●	●	Bancos de grasa a distancia
▲	▲	▲	▲	Engrasado automático
●	●	●	●	Pesaje a bordo
▲	▲	▲	▲	Luces de carga: tubo de escape
				Suspensión con sistema de conducción cómoda (Delantero)
				Suspensión con sistema de conducción cómoda (Trasera)
▲	▲	▲	▲	Cámara trasera
				Barandillas
●	●	●	●	Visera de cabina
▲	▲	▲	▲	Filtro hidráulico de alta presión
▲	▲	▲	▲	Calentador de combustible
●	●	●	●	Cubierta de chasis inferior
▲	▲	▲	▲	Cubierta de travesaño
▲	▲	▲	▲	Filtros de transmisión a distancia
▲	▲	▲	▲	Botón para romper ventana
●	●	●	●	Apertura electrónica del capó


Todas las dimensiones se indican en milímetros a menos que se especifique de otra forma entre paréntesis. Dada nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño sin previo aviso. Las fotografías de este folleto pueden incluir equipamiento opcional.


BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431


E-mail: marketing@bellequipment.com


Web: www.bellequipment.com


 Tel: +61 (0)8-9355-2442


 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +44 (0)1283-712862

 Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL