

B33L

BAJO PERFIL 4X4

Camión Volquete Articulado



- Potencia Bruta: 290 kW (389 hp)
- Par Bruto: 2 000 Nm (1 475 lbft)
- Índice de Carga útil: 33 000 kg (72 753 lbs)

BELL

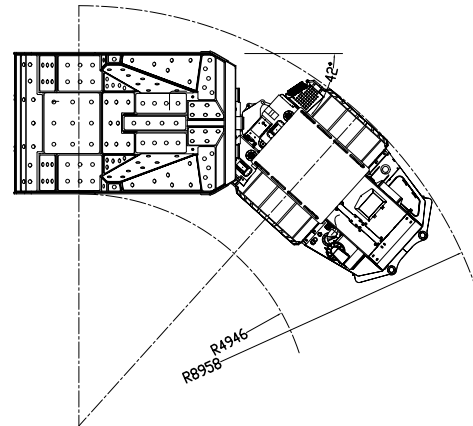
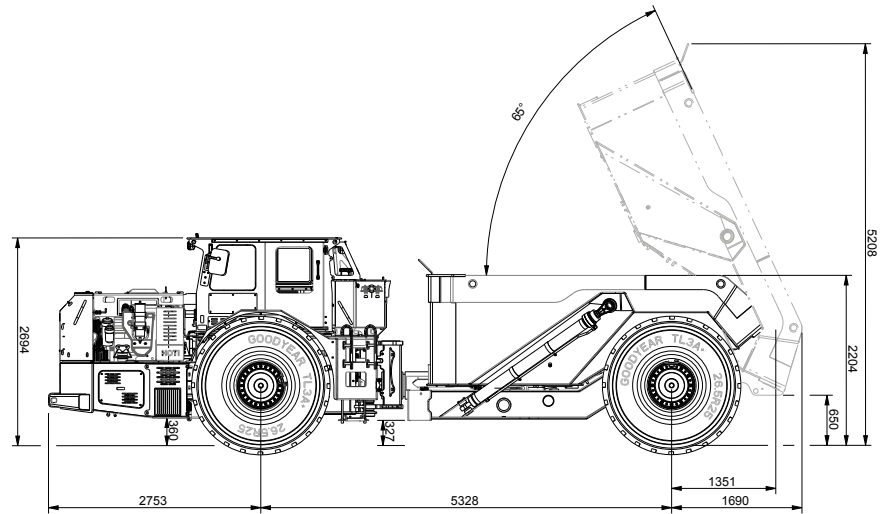
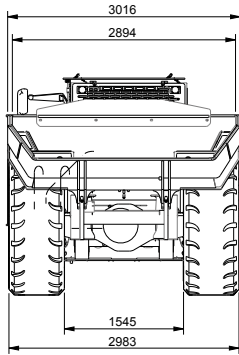
Datos técnicos - B33L Bajo Perfil ADT 4x4

<p>MOTOR</p> <p>Merc OM501LA</p> <p>Configuración V6 con válvula de freno de escape</p> <p>Aspiración Turbocompresor</p> <p>Sistema de enfriamiento Radiador de una sola pasada</p> <p>Potencia bruta 290 kW (389 hp) @ 1 800 rpm SAE J1349.</p> <p>Potencia neta 283 kW (380 hp) @ 1 800 rpm</p> <p>Par bruto 2 000 Nm (1,475 lbf) @ 1 300 rpm SAE J1349.</p> <p>Cilindrada 11,9 litros (726 cu.in)</p> <p>Capacidad del tanque de combustible 570 litros (150 US gal)</p> <p>Certificación OM501LA cuenta con la certificación EU fase II / EPA Tier 2. Certificado EU fase IIIA / EPA Tier 3 (opcional).</p>	<p>CAJA DE DISTRIBUCIÓN</p> <p>Bell – montada a distancia</p> <p>Fabricante Bell</p> <p>Modelo 18 000</p> <p>Diseño Tres engranajes helicoidales en línea</p> <p>Bloqueo de diferencial entre ejes Sí (opcional bloqueado en permanente).</p> <p>Control de tracción Sí</p> <p>EJES</p> <p>Kessler - 40 ton</p> <p>Tipo diferencial Engranaje cónico espiral</p> <p>Tipo de transmisión final Reductor externo de engranes planetarios de alto rendimiento.</p> <p>Tipo de cárter Fabricado en acero</p>	<p>SISTEMA HIDRÁULICO</p> <p>Sistema de detección de carga que asiste de forma prioritaria a las funciones de frenos y dirección. El sistema principal integra, como equipo estándar, una bomba de dirección de emergencia con detección de carga sin rueda. Bloque central múltiple para facilitar la resolución de problemas.</p> <p>Tipo de bomba Pistón axial de desplazamiento variable con detección de carga.</p> <p>Accionamiento Dirección, descarga del contenedor y carga de frenos hidráulicos.</p> <p>Caudal 156 l/min (41 US gpm)</p> <p>Presión 250 kPa (36.26 psi)</p> <p>Capacidad del tanque hidráulico 145 litros (38 US gal)</p>	<p>SISTEMA ELÉCTRICO</p> <p>Tensión 24 V</p> <p>Tipo de batería Dos permanentemente selladas, libre de mantenimiento.</p> <p>Capacidad de la batería 2 X 105 Ah</p> <p>Potencia del alternador 28 V 100 A</p> <p>VELOCIDADES DEL VEHÍCULO</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>1st</td> <td>5 km/h</td> <td>3 mph</td> </tr> <tr> <td>2nd</td> <td>12 km/h</td> <td>7 mph</td> </tr> <tr> <td>3rd</td> <td>16 km/h</td> <td>10 mph</td> </tr> <tr> <td>4th</td> <td>24 km/h</td> <td>15 mph</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>5,3 km/h</td> <td>3 mph</td> </tr> </tbody> </table> <p>CABINA</p> <p>Enclavamiento de puertas (opcional) Cerrado con sistema de aire acondicionado 35 000 btu a 45°C ambiente. Asiento del entrenador Cámara reversa de pantalla completa</p>	1st	5 km/h	3 mph	2nd	12 km/h	7 mph	3rd	16 km/h	10 mph	4th	24 km/h	15 mph	R	5,3 km/h	3 mph
1st	5 km/h	3 mph																
2nd	12 km/h	7 mph																
3rd	16 km/h	10 mph																
4th	24 km/h	15 mph																
R	5,3 km/h	3 mph																
<p>TRANSMISIÓN</p> <p>Allison 4 500 Retardador</p> <p>Diseño Transmisión planetaria totalmente automática.</p> <p>Diseño de engranajes Malla constante, accionada por embrague.</p> <p>Tipo de embrague Accionamiento hidráulico, disco múltiple.</p> <p>Diseño del convertidor de par Integral con transmisión, con bloqueo en todos los engranajes.</p>	<p>SISTEMA DE FRENOS</p> <p>Frenos SAHR</p> <p>Tipo de freno Frenos Kessler SAHR en todas las ruedas.</p> <p>Accionamiento del freno Accionado por resorte, presión liberada enfriamiento forzado con tanque de 140 l.</p> <p>Freno de emergencia Manual</p> <p>Accionamiento automático del freno hidráulico de emergencia Neutral Apagado del motor PDS listo</p>	<p>SISTEMA DE DIRECCIÓN</p> <p>Articulados hidromecánicamente con dos cilindros hidráulicos de doble efecto.</p> <p>Ángulo ± 42 grados</p> <p>SISTEMA DE VOLQUETE</p> <p>Tiempo de apagado 10 segundos</p> <p>Tiempo de elevación 15 segundos</p> <p>Ángulo de inclinación 65 grados</p> <p>SISTEMA NEUMÁTICO</p> <p>Secador de aire con calentador y de válvula de descarga integral que asiste a las funciones auxiliares.</p> <p>Presión del sistema 850 kPa (123 psi)</p>																
	<p>JUEGO DE RUEDAS</p> <p>Delanteras 26.5R25 Radial</p> <p>Traseras 26.5R25 Radial</p>																	

Pesos Operativos

PESOS OPERATIVOS		CAPACIDAD DE CARGA	
VACÍO	kg (lbs)	CARROCERÍA	m ³ (yd ³)
Frente	17 405 (38,371)	Capacidad justa	12,5 (16.3)
Posterior	11 360 (25,045)	Capacidad colmada (SAE 2:1)	15,5 (20.3)
Total	28 765 (63,416)		
		Carga nominal	33 000 kg (72,753 lb)
CARGADO			
Frente	25 600 (56,438)		
Posterior	36 165 (79,730)	Densidad	2 129 kg / m ³
Total	61 765 (136,169)		

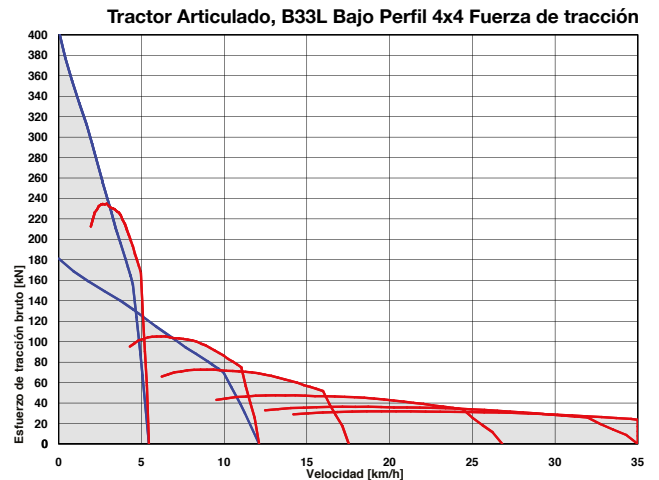
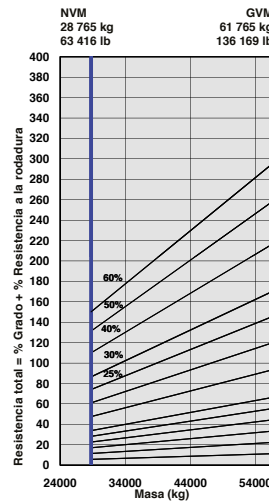
Dimensiones



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	(mm)
Altura (de la cabina)	2 694
Ancho (del volquete)	3 016
Longitud	9 393
Radio de giro interior	4 946
Radio de giro exterior	8 958
DIMENSIONES DE EJE	
Altura	3 260
Ancho	4 500
(Según la Ley de Minerales)	

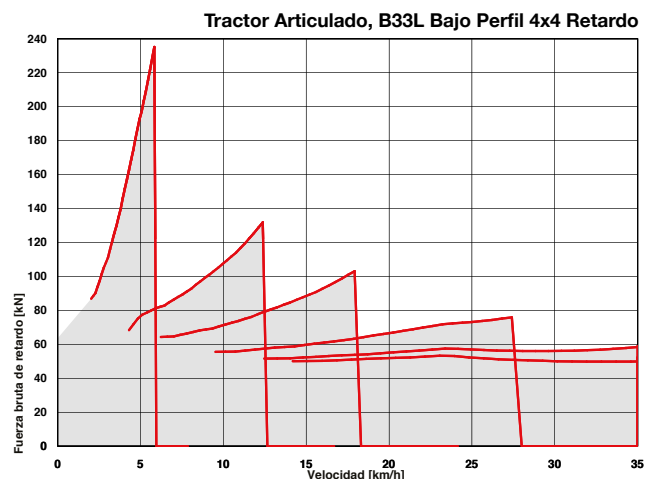
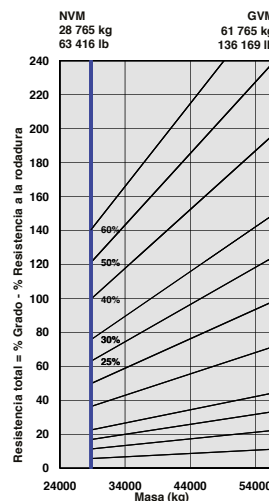
Gradeabilidad / Fuerza de arrastre

- Determine la resistencia de tracción encontrando la intersección de la línea de masa del vehículo y la línea de nivelación.
NOTA: el 2% de la resistencia a la rodadura típica ya se supone en el gráfico y la línea de nivelación.
- Desde esta intersección, muévase derecho hacia la izquierda a través de los gráficos hasta que la línea se cruce con la curva de Rimpull.
- Lea desde este punto para determinar la velocidad máxima alcanzada en esa resistencia de tracción.



Retardo

- Determine la fuerza de retardo requerida al encontrar la intersección de la línea de masa del vehículo.
- Desde esta intersección, muévase derecho hacia la izquierda en los gráficos hasta que la línea interseccione la curva.
NOTA: el 2% de la resistencia a la rodadura típica ya se supone en la tabla.
- Lea hacia abajo desde este punto para determinar la velocidad máxima.



Características y Opciones

● ESTÁNDAR ▲ OPCION

CONTROL / PANTALLA

- 25 botones SSM (empuñadura de pistola) con pantalla digital

ILUMINACIÓN

- 8 Luces de trabajo orientados hacia adelante
- 4 Luces de trabajo orientadas hacia atrás
- 2 luces de freno LED orientadas hacia atrás
- Interruptor de encendido / apagado en el SSM

OPCIONES

- ▲ Sistema de engrase central
- ▲ Sistema de supresión de incendios
- ▲ Extintores

GENERAL

- Bolsas de basura
- Frenos SAHR
- 2 Bocinas eléctricas
- Voltímetro
- Baliza intermitente
- Freno de escape
- Placa del chasis
- Purificador de escape
- Silenciador de escape
- Superficies antideslizantes en todos los caminos
- Cabina orientada hacia el centro
- Protección del motor
- Protección de revoluciones del motor
- Asiento de suspensión
- Velocímetro
- Ayuda de inclinación


CARACTERÍSTICAS DE CAMIONES VOLQUETES ARTICULADOS DE PERFIL BAJO...


- Con una potencia y un tren de transmisión altamente eficientes combinados con una baja resistencia a la rodadura, el Bell B30L ofrece una eficiencia de combustible superior.
- Motor de alto rendimiento con mayor potencia y par y largos intervalos de servicio.
- Menos requisitos de servicio programado.


Todas las dimensiones se muestran en milímetros, a menos que se indique lo contrario entre paréntesis. Bajo nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar los datos técnicos y diseño sin previo aviso. Las fotografías que aparecen en este folleto pueden incluir equipos opcionales


BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

Correo: marketing@bellequipment.com Web: www.bellequipment.com


 Tel: +61 (0)8-9355-2442


 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +44 (0)1283-712862

 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL