

# BELL FLEETM@TIC®



l'outil intelligent pour gérer votre flotte

**BELL**

**Un outil de gestion  
exclusif qui  
apporte une réelle  
valeur ajoutée à  
votre activité**

Distance moyenne par cycle...

Témoin de service...

Alertes...

Alertes...

Témoin de service...

Distance moyenne par cycle...

# **Vous aider à gérer votre flotte**



Actuellement, le secteur du terrassement est confronté à un véritable défi: améliorer sa rentabilité, autrement dit faire plus avec moins. La question des informations est absolument cruciale pour relever un tel défi, et Bell fait en sorte de tirer pleinement profit de la technologie pour pouvoir offrir à ses clients les bonnes informations au moment opportun. Nous vous aidons à gérer votre flotte avec davantage de précision et d'efficacité.

Le système Fleetm@tic® vous permet de surveiller votre chantier à distance, et de suivre en continu l'évolution de chacune de vos machines Bell. Un partenaire toujours en éveil pour mieux gérer votre flotte.

Notre politique consiste à vous proposer des machines économiques, avec un coût à la tonne le plus faible possible. Le système Fleetm@tic® vous offre une toute nouvelle dimension en vous permettant de gérer au mieux vos machines et de maximiser ainsi votre retour sur investissement.

Heures de fonctionnement de la machine...

Heures de la Machine...

Géolocalisation...

Géolocalisation...

Heures de la Machine...

Heures de fonctionnement de la machine...

## **Il vous fournit des informations sur**

- La productivité de votre machine • Machine Utilisation • Machine Condition

## **En quoi sommes-nous différents?**

La pesée embarquée est une fonctionnalité proposée de série sur tous les tombereaux de chantier articulés Bell depuis plus d'une décennie. Faisant l'objet d'un développement continu afin de garantir une précision et une fiabilité inégalées, notre système de pesée embarquée vous permet de savoir exactement combien vous rapporte votre machine.

# Productivité de la machine

- Nombre de cycles
- Tonnes déplacées
- Carburant consommé

# Conditions d'utilisation de la machine

- Heures travaillées
- Temps de fonctionnement en déplacement
- Temps de fonctionnement au ralenti, sans chargement sur la zone de chargement
- Temps de fonctionnement au ralenti, avec chargement sur la zone de déchargement

# État de la machine

- Entretiens requis
- Utilisation abusive
- Codes défaut de la machine



# Simple et automatique

L'avantage fondamental du Fleetm@tic® réside dans sa simplicité d'utilisation. Où que vous soyez, à votre domicile, au bureau ou en voyage, vous pouvez garder un œil sur votre machine via un site web dédié. Vos identifiant et mot de passe personnels vous permettent, et à vous seul, de visualiser les données relatives à vos machines. Vous pouvez également recevoir par email des rapports automatisés de manière quotidienne, hebdomadaire ou mensuelle. À vous de faire votre choix. La technologie de pointe Fleetm@tic® permet aux propriétaires Bell de suivre en permanence l'évolution de leur machine.

Grâce à son interface conviviale, ce système vous fournit des données d'exploitation, de production et d'incident actualisées et précises ainsi que la position et les déplacements de la machine.



## Un suivi en ligne sécurisé et plus pertinent

Grâce à notre site web sécurisé Bell Fleetm@tic®, vous pouvez superviser l'activité de vos machines où que vous soyez. Le système Fleetm@tic® se décline en différentes versions adaptées à vos besoins et à votre budget, vous permettant ainsi de gérer les informations de votre flotte par journée, par équipe ou par cycle de chargement.

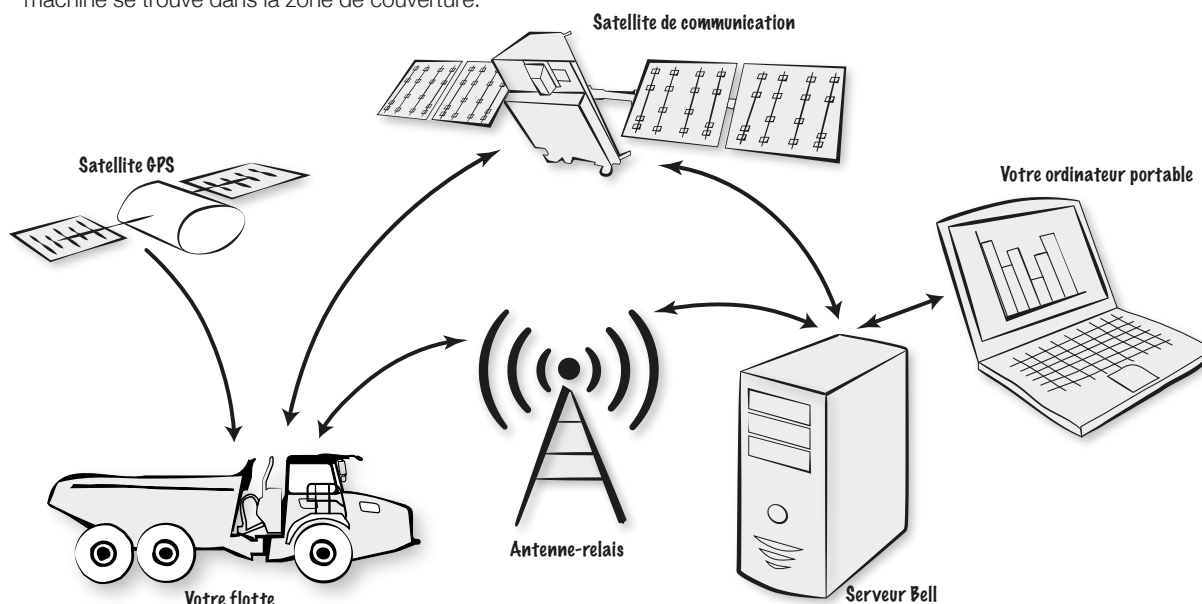


# Un seul fournisseur de service...

## Une couverture mondiale

Le logiciel du Fleetm@tic® est intégré dans le système CANBUS de la machine, lequel constitue en quelque sorte le centre névralgique de la machine, chargé de transporter les informations vitales transmises par les récepteurs de données de la machine. La position GPS et les données d'exploitation de la machine fournies par le système CANBUS sont stockées dans le module de mémoire embarqué à des fins de transmission.

La communication est au cœur du système. Une antenne GPS à la pointe de la technique fonctionne de concert avec un modem satellite et un récepteur GPRS afin de fournir des informations reproductibles de grande qualité. La fonction de communication par satellite assure une couverture mondiale tandis que la carte SIM internationale permet de transférer dans le monde entier d'importants volumes de données par le biais du réseau de téléphonie mobile dès lors que la machine se trouve dans la zone de couverture.



## Des abonnements sur mesure adaptés à vos besoins

Bell sait pertinemment que toutes les entreprises n'ont pas les mêmes besoins. C'est pourquoi nous vous proposons trois types d'abonnement avec le Fleetm@tic®. À vous de choisir l'abonnement le mieux adapté à vos besoins en fonction du type d'informations souhaité - quotidiennes, par équipe ou quasiment en temps réel avec l'abonnement Premium.

• **L'abonnement Basic** est disponible avec **TOUTES les machines Bell** et vous permet de connaître le nombre d'heures travaillées par équipe, la consommation moyenne de votre machine et de disposer d'un rapport de productivité.

• **L'abonnement Classic** est proposé de série sur tous les tombereaux de chantier articulés neufs pendant deux ans à compter de la date de livraison de la machine au client. Cet abonnement peut ensuite être reconduit, moyennant un surcoût. Il vous fournit toutes les informations nécessaires pour que vous bénéficiiez d'une parfaite vision du fonctionnement de votre machine : productivité par équipe, consommation de carburant par équipe, codes défaut par équipe et divers autres paramètres.

• **L'abonnement Premium** est disponible en option sur tous les tombereaux de chantier articulés neufs au moment de l'achat de la machine. Dédié aux clients nécessitant des informations détaillées sur l'utilisation de leur machine, cet abonnement fournit les mêmes informations que l'abonnement Classic mais pour chaque cycle de chargement/déchargement. Il offre également un suivi en direct (minute par minute) sur le site web Fleetm@tic®. Cette fonction est utilisée par certains de nos clients dans leurs salles de gestion de chantier afin de suivre et de gérer le fonctionnement de leur flotte en continu. Une machine peut passer de l'abonnement Classic à l'abonnement Premium à tout moment.

## Caractéristiques

### Basic Classic Premium

|                                                                                                               |   |   |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|
| • Heures de fonctionnement de la machine - cumul des heures de fonctionnement de la machine                   | ✓ | ✓ | ✓ |
| • Heures par poste: heures de fonctionnement du moteur par poste.                                             | ✓ | ✓ | ✓ |
| • Moyenne de consommation: consommation par poste / nombre d'heures travaillées.                              | ✓ | ✓ | ✓ |
| • Codes défaut                                                                                                | ✓ | ✓ | ✓ |
| • Rapport récapitulatif par équipe - représentation graphique des données                                     |   | ✓ | ✓ |
| • Barres-graphes des temps - représentation graphique des données                                             | ✓ | ✓ | ✓ |
| • Comptage des cycles d'allumage                                                                              |   | ✓ | ✓ |
| • Identifiant conducteur : définit l'identité du conducteur à l'aide du logiciel d'identification.            |   | ✓ | ✓ |
| • Opérateur de fin d'équipe - nom de l'opérateur qui a démarré la machine en dernier avec son code d'accès    |   | ✓ | ✓ |
| • Tonnes déplacées - total des tonnes transportées lors d'une rotation donnée. Précision +/- 5 %              |   | ✓ | ✓ |
| • Moyenne horaire de charge : charge totale du poste / nombre d'heures travaillées.                           |   | ✓ | ✓ |
| • Total des cycles - nombre de basculements réalisés lors d'une rotation spécifique                           |   | ✓ | ✓ |
| • Moyenne horaire des cycles : nombre total de bennage / nombre d'heures travaillées.                         |   | ✓ | ✓ |
| • Distance couverte - pendant une rotation donnée                                                             |   | ✓ | ✓ |
| • Distance moyenne par cycle - distance moyenne parcourue par la machine entre chaque basculement             |   | ✓ | ✓ |
| • Vitesse moyenne - pendant une rotation donnée                                                               |   | ✓ | ✓ |
| • Niveau de carburant - indiqué en pourcentage                                                                |   | ✓ | ✓ |
| • Totalisateur kilométrique de la machine                                                                     |   | ✓ | ✓ |
| • Temps à vide - indiqué en pourcentage                                                                       |   | ✓ | ✓ |
| • Temps de déplacement à vide - indiqué en pourcentage                                                        |   | ✓ | ✓ |
| • Temps en charge - indiqué en pourcentage                                                                    |   | ✓ | ✓ |
| • Temps de déplacement en charge - indiqué en pourcentage                                                     |   | ✓ | ✓ |
| • Distance à vide - indiqué en pourcentage                                                                    |   | ✓ | ✓ |
| • Distance à vide - indiqué en pourcentage                                                                    |   | ✓ | ✓ |
| • Nombre de surcharges : nombre total des surcharges durant les heures travaillées.                           |   | ✓ | ✓ |
| • Serrage des freins de service - indiqué en pourcentage                                                      |   | ✓ | ✓ |
| • Temps d'activation du ralentisseur - indiqué en pourcentage                                                 |   | ✓ | ✓ |
| • Témoin de service - échéances de périodicités d'entretien automatisées                                      |   | ✓ | ✓ |
| • 3 équipes par machine                                                                                       |   | ✓ | ✓ |
| • 3 rapports individuels par mail ou sur le site web                                                          |   | ✓ | ✓ |
| • Rapport d'événements : indique 10 erreurs de conduite au maximum / conducteur / jour.                       |   |   | ✓ |
| • Démarrage/arrêt - indique le temps où la machine est active                                                 |   |   | ✓ |
| • Informations de production en direct                                                                        |   |   | ✓ |
| • Données de chargement individuelles - charge utile et coordonnées du point de basculement pour chaque cycle |   |   | ✓ |
| • Suivi en direct (en fonction de la couverture GPRS) par minute toutes les cinq minutes                      |   |   | ✓ |



## Rejoignez la famille Bell Fleetm@tic®

Contactez votre distributeur Bell  
local pour souscrire et bénéficier des  
avantages du Fleetm@tic®.

Pour de plus amples informations,  
contactez-nous par téléphone au  
+27 35 907 9538 ou  
080FTMATIC / 080 386 2842  
(numéro gratuit pour  
l'Afrique du Sud uniquement),  
ou par mail à l'adresse  
fleetmatic@bell.co.za, ou rendez-vous  
sur notre site web à l'adresse  
<http://fleetmatic.bellequipment.com>



Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses.  
Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons  
le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines  
photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels.

**BELL INTERNATIONAL: Tél: +27 (0)35-907 9431**

**E-mail: [marketing@bellequipment.com](mailto:marketing@bellequipment.com)**

**Web: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**

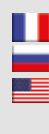


Tél: +61 (0)8 9355 2442

Tél: +49 (0)6631 / 91 13 0

Tél: +27 (0)11 928 9700

Tél: +44 (0)1283 712862



Tél: +33 (0)5 55 89 23 56

Tél: +7 495 287 80 02

Tél: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines  
Strong Reliable Support**

