

# B25EN

## 6x6

Tombereaux Articulés

Homologué Phase V



- Puissance brute: 210 kW (282 hp)
- Capacité en dôme 2:1: 15 m<sup>3</sup> (19,5 yd<sup>3</sup>)
- Charge utile nominale: 24 000 kg (52 911 lbs)
- Poids opérationnel: 41 940 kg (92 462 lbs)

# BELL

# B25EN 6x6 Tombereau Articulé



## MOTEUR

Fabricant  
Mercedes Benz

Modèle  
OM936LA (6R 1000 C31)

Configuration  
6 cylindres en ligne avec turbocompresseur et intercooler

Puissance brute  
210 kW (282 hp) @ 2 200 rpm

Puissance nette  
201 kW (269 hp) @ 2 200 rpm

Couple brut  
1 150 Nm (848 lbft)  
@ 1 200 - 1 600 rpm

Cylindrée  
7,7 litres (469 cu.in)

Frein auxiliaire  
Frein moteur de type «Jacobs™»

Capacité du réservoir de carburant  
290 litres (76.61 US gal)

Capacity du réservoir d'AdBlue®  
31 litres (8.2 US gal)

Certification  
Le moteur OM936LA répond aux normes européennes d'émission Stage V

## TRANSMISSION

Fabricant  
Allison

Modèle  
3500PR ORS

Configuration  
Transmission à trains planétaires entièrement automatique avec ralentisseur intégré

Disposition  
Accouplée au moteur

Configuration des pignons  
Trains planétaires à prise constante commandés par embrayage

Vitesses  
6 avant et une arrière

Type d'embrayage  
Multidisques à commande hydraulique

Type de Commande  
Electronique

Contrôle de couple  
Hydrodynamique avec « lock-up » à toutes les vitesses

## BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant  
Kessler

Serie  
W1400

Disposition  
Montage séparé

Disposition des Pignons  
Trois pignons hélicoïdaux

Sortie Différentielle  
Sortie proportionnelle 33/67, blocage inter pont automatique

## PONTS

Fabricant  
Bell

Modèle  
15T

Différentiel  
Différentiel à glissement limité à haut rendement avec couple conique à dents hélicoïdales

Réduction finale  
Réducteur extra robuste à train planétaire sur chaque roue

## SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service  
Double circuit à commande hydraulique agissant sur 8 étriers et disques secs (4F, 2M, 2R)

Force de freinage maximale:  
184 kN (41 400 lbf)

Frein de parcage & d'urgence  
Frein négatif par ressort, monté sur la ligne d'arbre, relâchable par pression d'air

Force de freinage maximale:  
195 kN (43 900 lbf)

Frein Auxiliaire  
Frein moteur automatique de type « Jacobs™ ». Ralentisseur hydraulique, integral, automatique et ajustable dépendant de la vitesse de sortie de l'arbre

Force de Ralentissement maximale  
En continu: 250 kW (335 hp)  
Maximum: 539 kW (723 hp)

## ROUES

Type  
Radial Génie Civil

Tyre  
20.5 R 25

## SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, berceau en A supporté par des vérins hydropneumatiques

## SUSPENSION ARRIERE

Balanciers oscillants avec sandwich-blocs et tirants

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Circuit fermé avec détection de charge alimentant en priorité à la direction entraînée par les roues et intégrée au circuit. Une pompe de secours à détection de charge, entraînée par les roues est intégrée au système.

Type de pompe  
Débit variable à détection de charge

Débit  
165 l/min (44 gal/min)

Pression  
310 Bar

Filtre  
5 microns

## SYSTÈME DE DIRECTION

Vérins de direction à double effet et pompe de secours de direction entraînée par les roues

Tours de butée à butée  
4,1

Angle de braquage  
45°

## SYSTÈME DE BENNAGE

Vérins de levage à double effet et simple extension

Temps de levage  
14,5 s

Temps d'abaissement  
7,5 s

Angle de bennage  
70° en standard, ou inférieur, programmable

## SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrée, assurant la commande du frein de stationnement et des servitudes

Pression du système  
810 kPa (117 psi)

## SYSTÈME ELECTRIQUE

Voltage  
24 V

Type de batteries  
2 batteries de type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité des batteries  
2 X 75 Ah

Capacité d'alternateur  
28V 80A

## VITESSE DU VEHICULE

Première vitesse	7 km/h
Seconde vitesse	14 km/h
Troisième vitesse	21 km/h
Quatrième vitesse	32 km/h
Cinquième vitesse	42 km/h
Sixième vitesse	50 km/h
Marche arrière	7 km/h

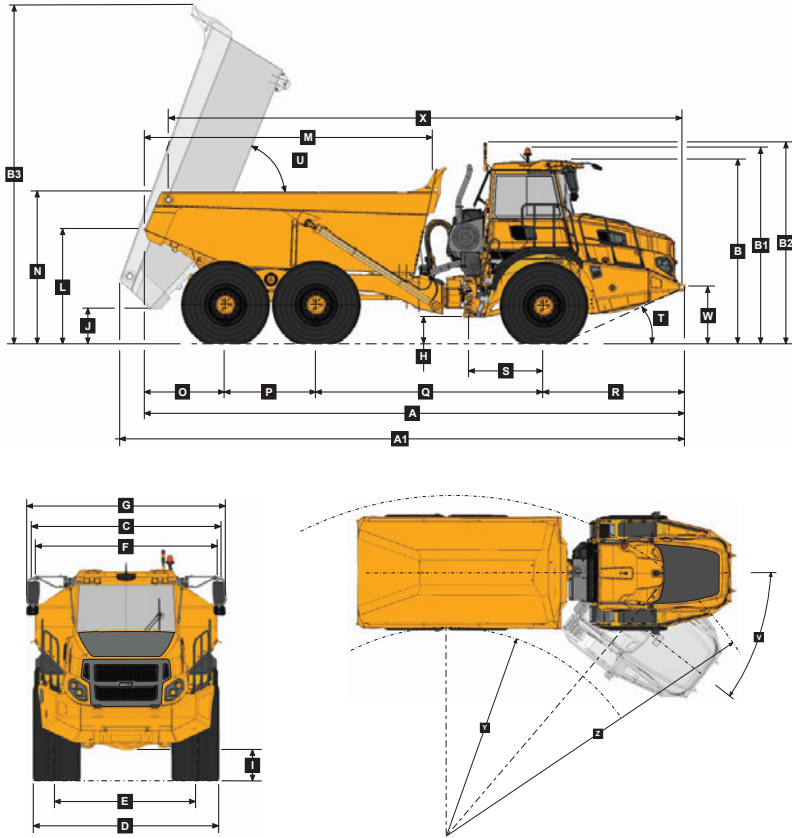
## CABINE

Certifiée ROPS/FOPS avec un niveau sonore inf. à 74 dB(A) selon la norme ISO 6396

## Capacité de charge et pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL		CAPACITE DE CHARGE	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)
Avant	9 640 (21 253)	(Sans pénétration au sol/méthode basée sur la		Benne rase	12 (15.7)
Inter	4 190 (9 237)	surface de contact totale)		SAE 2:1 Capacité	15 (19.5)
Arrière	4 110 (9 061)	20.5 R 25	kPa (Psi)	SAE 1:1 Capacité	18 (23.5)
Total	17 940 (39 551)	Avant	305 (44)	SAE 2:1 Capacité	
<b>EN CHARGE</b>		Inter	355 (51)		
Avant	12 440 (27 337)	Arrière	355 (51)	Charge utile	24 000 kg
Inter	14 790 (32 608)			nominale	(52 911 lbs)
Arrière	14 750 (32 518)				
Total	41 940 (92 462)				

## Dimensions

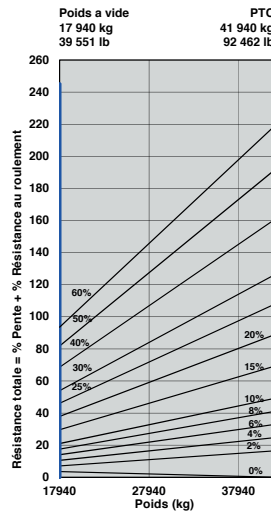


### Dimensions de la machine

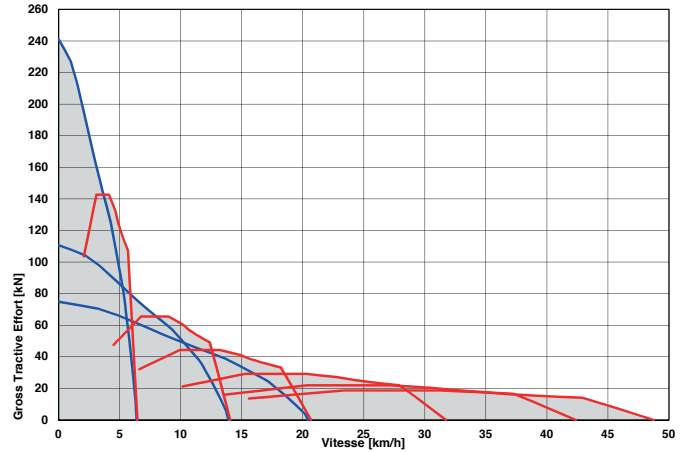
A	Longueur en position de transport	9 954 mm (32 ft 8 in)
A1	Longueur benne levée	10 354 mm (33 ft 12 in)
B	Hauteur en position de transport	3 373 mm (11 ft 1 in)
B1	Hauteur avec gyrophare	3 670 mm (12 ft)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3 695 mm (12 ft 1 in)
B3	Hauteur benne levée	6 198 mm (20 ft 4 in)
C	Largeur aux ailes	2 600 mm (8 ft 6 in)
D	Largeur avec pneus - 20.5R25	2 554 mm (8 ft 5 in)
E	Voie avec pneus - 20.5R25	2 022 mm (6 ft 8 in)
F	Largeur à la benne	2 600 mm (8 ft 6 in)
G	Largeur aux rétroviseurs en position de travail	3 260 mm (10 ft 8 in)
H	Garde au sol sous articulation	480 mm (18.90 in)
I	Garde au sol sous pont avant	435 mm (17.13 in)
J	Garde au sol benne levée	615 mm (24.21 in)
K	Garde au sol sous pare-choc	N/A
L	Hauteur arrière de benne en position transport	2 116 mm (6 ft 11 in)
M	Longueur de benne	5 282 mm (17 ft 4 in)
N	Hauteur de chargement à la ridelle	2 747 mm (9 ft)
O	Distance centre du pont arrière/arrière de benne	1 501 mm (4 ft 11 in)
P	Distance centre pont arrière à centre pont interm	1 670 mm (5 ft 6 in)
Q	Distance centre pont interm. à centre pont avant	4 183 mm (13ft 9 in)
R	Distance centre pont avant de la machine	2 600 mm (8 ft 6 in)
S	Distance centre pont avant à centre articulation	1 364 mm (4 ft 6 in)
T	Angle d'approche	24°
U	Angle maxi de bennage	70°
V	Angle maxi d'articulation	45°
W	Hauteur des points de remorquage avant	1 024 mm (3 ft 4 in)
X	Distance entre les points de levage	9 474 mm (31 ft 1 in)
Y	Rayon de braquage interne avec pneus - 20.5R25	4 306 mm (14 ft 2 in)
Z	Rayon de braquage externe avec pneus - 20.5R25	7 809 mm (25 ft 7 in)

## Resistance a la Pente

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. Note : une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

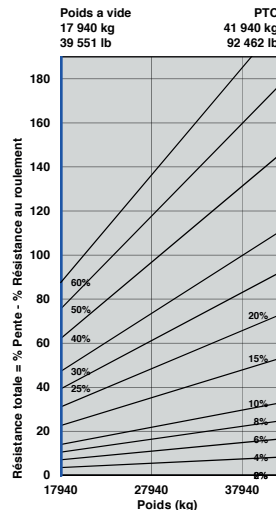


B25EN ADT, 6x6 - Effort De Traction

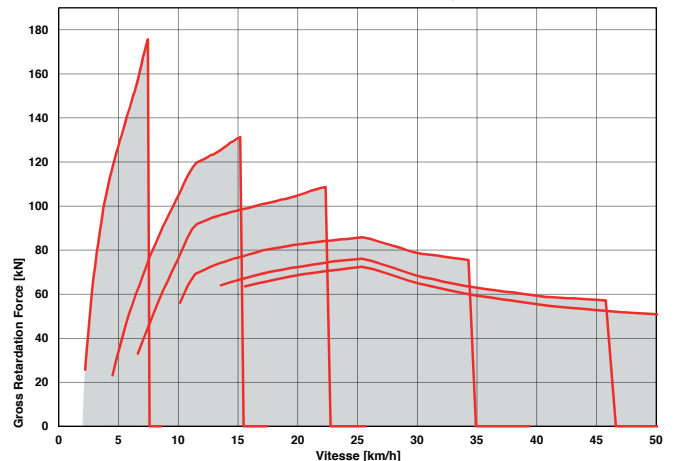


## Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. Note : une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur. Note : une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maximale.



B25EN ADT, 6x6 - Ralentissement



Cette courbe est pour une transmission sans ralentisseur

## MOTEUR

- Frein moteur de type Jacobs™
- Filtre à air à 2 éléments avec valve d'éjection de poussière
- Préfiltre
- Décanteur d'eau
- Courroie avec tendeur automatique
- Remplissage rapide en attente

## REFROIDISSEMENT

- Ventilateur entraîné par le vilebrequin et un visco-coupleur électronique
- Grille de protection du ventilateur

## SYSTÈME PNEUMATIQUE

- Compresseur intégré au moteur
- Déshydrateur d'air avec réchauffeur
- Clapet de décharge intégré

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Coupe batterie
- Projecteurs longue portée
- Avertisseur pneumatique
- Alarme de recul
- ▲ Alarme de recul à «son blanc»
- Gyrophare
- Capteurs d'inclinaison
- Feux de recul à LED
- ▲ Feux de recul sur articulation à LED
- ▲ Feux de recul sur articulation à Halogènes

## SYSTÈME DE DIRECTION

- Pompe bidirectionnelle entraînée par les roues

## CABINE

- Certification FOPS/ROPS
- Cabine basculable/Vérin à gaz d'ouverture de porte
- Bennage programmable par I-Tip
- Climatisation réversible
- Autoradio AM/FM/lecteur CD
- Protection de la vitre arrière
- Essuie-glace et lave glace intermittent
- Volant réglable en hauteur et inclinaison
- Siège central à suspension pneumatique
- Feux de travail à Halogènes
- ▲ Feux de travail à LED
- ▲ Fonction gyrophare si ceinture non bouclée
- ▲ Arrêt d'urgence du moteur ou de la machine
- Prise externe de câblage des batteries
- Ceinture de sécurité à enrouleur et trois points
- Siège chauffant
- Siège formateur rétractable avec ceinture à enrouleur

## CABINE

- Prise électrique 12 volts
- Coffret de rangement dans la cabine (démontable)
- Porte gobelet
- Casier réfrigérant ou chauffant
- Rétroviseurs chauffant à réglage électrique
- Ecran couleur LCD 10" : Indicateur de vitesse analogique jauge à carburant/Indicateur de T° BVA/ Indicateur de T°LDR témoins de fonctionnement/ d'avertissement à LED et alarme sonore/Sélection des rapports/compte-tours/ tension de la batterie/ compteur d'heures/ totaliseur kilométrique/ consommation de carburant/ compteur de bennage/minuteur de trajet/ distance par trajet/ choix des unités/code de service/ diagnostique.
- Fonction des commandes au SSMRétro éclairé : Commandes d'essuie-glace/ Feux/ Rétroviseurs/ puissance du ralentisseur/ blocage du différentiel inter-pont/ verrouillage du rapport de boîte/ limitation d'angle de bennage/ Réglage de bennage automatique/ air conditionné/ commande de chauffage/sélection des limitations de vitesse.

## BENNE

- Blocage de sécurité benne haute;
- Blocage de sécurité de benne à mi-course
- ▲ Tôle d'usure de benne
- ▲ Benne chauffante
- ▲ Sans benne ni vérin

## AUTRES

- Contrôle de traction automatique
- Frein immergés
- Pneus basse pression au sol 20.5 R 25
- Graisseurs regroupés à distance
- ▲ Graissage automatique
- Pesage embarqué
- ▲ Feux de chargement
- Caméra de recul
- ▲ Garde-fous
- Double toit de cabine
- ▲ Filtre hydraulique haute pression
- ▲ Réchauffeur de carburant
- Blindage inférieurs
- Protection des traverses
- ▲ Filtres de transmission déportés
- Abonnement au Fleetm@tic® pour 5 ans
- ▲ Brise vitre
- Ouverture capot moteur électrique


La composition d'équipement en standard et options peut varier. Veuillez vérifier avec votre concessionnaire.


Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels.


**BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)135-907 9431**


**E: [marketing@bellequipment.com](mailto:marketing@bellequipment.com)**


**W: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**


 Tel: +61 (0)8-9355-2442

 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +44 (0)1283-712862

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: (704) 655 2802